

Linha

Booster



 **IMBIL**®

Soluções em Bombeamento



ESTAÇÃO PRESSURIZADORA TIPO BOOSTER MÓVEL

As Estações Pressurizadoras IMBIL do tipo Booster Móvel são utilizadas nos segmentos de Saneamento, Empresas Estaduais, Municipais, SAAEs, DAEs, em sistemas industriais, empresas empreendedoras de novos loteamentos, utilizados também como Estação Elevatória de Água (E.E.A) em substituição as E.E.A de alvenaria etc.

Composto por um ou mais conjuntos moto bombas IMBIL, na versão monobloco, ou montado através de luva elástica sendo fixadas na própria base SKID do Booster.

Total facilidade nas instalações e operações sendo que a IMBIL, disponibiliza seus técnicos, para treinamento, supervisão de montagem e Start-Up junto aos clientes no local de instalação.

A função do Booster é variar a vazão conforme a demanda necessária durante 24 Horas, se ajustando ao consumo deste período, criando assim em média 20% de economia diária com energia elétrica e água.

O retorno do investimento de 01 Booster, por estudos efetuados por empresas de saneamento, ocorre em Média em até 18 meses de operação, com a economia de energia elétrica e água.



PRINCIPAIS COMPONENTES DO BOOSTER

Painel Gerenciador com inversor de frequência, instalado em armário próprio, que irá modular a variação de vazão conforme a demanda momentânea, comandado por 1 sensor de pressão, instalado no recalque da bomba e um pressostato instalado na sucção da bomba, que em caso de falta de energia elétrica ou água na sucção, irá desligar automaticamente o Booster.

Na Base tipo SKID são fixados todos os componentes do Pressurizador IMBIL, como: o contanier metálico, barriletes de sucção e de recalque, manifold, filtro Y, válvulas de retenção e gaveta, armário do painel gerenciador e demais acessórios necessários para um perfeito e harmonioso funcionamento automático do Booster.

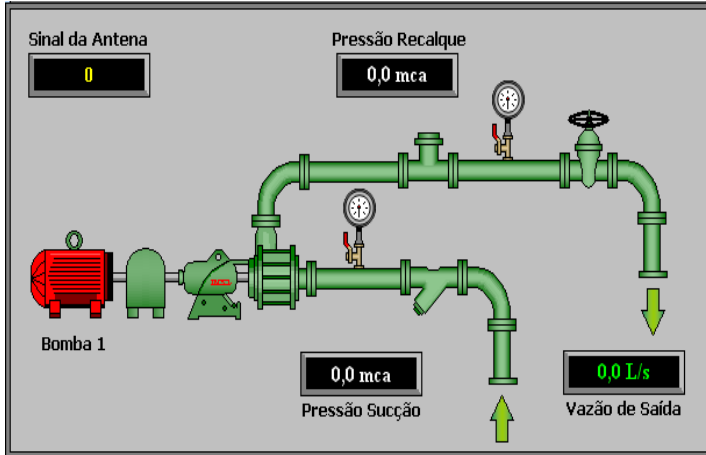
O Contanier Metálico construído com perfis e chapas galvanizadas, sendo seu teto projetado com duas inclinações para dissipação de água de chuva, contém também isolamento termo acústico em toda parte interna do contanier, excluindo as venezianas cuja finalidade é diminuir a temperatura interna em dias mais quentes e se necessário há instalação de 01 exaustor e termostato, para melhor controle da temperatura..

O container metálico contém 2 portas , 1 na parte frontal com 2 folhas para acesso ao conjunto moto bomba e barriletes e "1 porta com 2 folhas do lado esquerdo do Booster, para quem olha de frente ao Booster, onde é instalado o Armario do Painel Gerenciador" com inversor de frequência.

O Painel Gerenciador é protegido de acidentes hidráulicos através de uma chapa de aço galvanizado, isolando 100% a parte elétrica da hidráulica.



ESTAÇÃO PRESSURIZADORA TIPO BOOSTER MOVÉL



COM OPCIONAL DE QUADRO PARA TELEMETRIA

Água	Fase	Sobre Carga	LEGENDA
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Presente	Presente	Normal	Água\Fase
			<input checked="" type="checkbox"/> Presente
			<input type="checkbox"/> Ausente
			Sobre Carga
			<input type="checkbox"/> Normal
			<input checked="" type="checkbox"/> Acionada

Temp. Func.	LIG
0	
Horímetro	DES
242 h	
Reset	Controle da Bomba

INVERSOR

Velocidade: **0 RPM**

Frequência: **0 Hz**

GPRS

Data CLP	Nível do Sinal
0	
Hora CLP	
0	

Sinal	Qualidade
< 4	Péssimo
5 - 8	Ruim
9 - 15	Bom
> 15	Ótimo

A estação pressurizadora Imbil pode ser conectada a sistema de supervisão e controle, preparada para enviar e receber informações a distancia para sistema de supervisão de controle através de painel de telemetria.

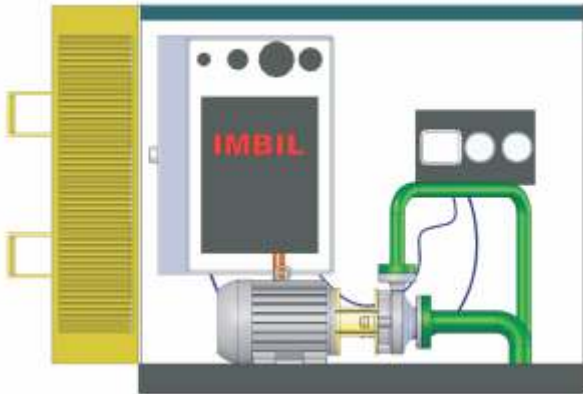
Podendo ser oferecido com telas de monitoramento dos Booster, contendo led's que indicam os alarmes da Falta de Fase, Sobre Carga, Tempo de Descanso, Falta de Água, e Ligado/Desligado. Cada vez que ocorre um alarme, são gravados todos os dados do evento, como Data/Hora, tipo de evento, valor do tag, etc...

Benefícios:

- Sinalizações das bombas ligadas ou desligadas
- Alarme de falta de energia elétrica ou fase
- Alarme de falta de água no bombeamento
- Indicação do tempo de descanso do sistema para retornar em funcionamento
- Comando e acionamento do motor e inversor a distância.
- Controle das contadoras de comando
- Monitoramento das pressões de recalque e sucção das bombas
- Controle da frequência do inversor e por sua vez a rotação do motor durante o processo
- Indicação de alarmes
- Tabelas e Gráficos das medidas
- Históricos
- Relatórios



ESTAÇÃO DE BOMBEAMENTO MICRO BOOSTER



A IMBIL, vindo ao encontro às necessidades das empresas de Saneamento Básicos Estaduais, Municipais, SAAES, DAES entre outras, desenvolveu o "Micro Booster Movei", equipamento 100% automatizado, mantendo a pressão sempre constante na linha de recalque e variando a vazão conforme necessidades momentâneas, economizando água e energia elétrica nos momentos de menor consumo, evitando sobre pressão e conseqüente rompimento da tubulação. Composto por conjunto moto bomba monobloco IMBIL, com motor TFVE, sensores de pressão e manômetros. Montados sobre base skid com barriletes de sucção e recalque, criando um conjunto completo com as devidas proteções por falta d'água na sucção e/ou energia elétrica, desligando e religando automaticamente.

De pequeno porte desenvolvido para empresas que não possuem espaços físicos adequados para instalação do sistema de bombeamento, pois são compactos para ser instalados principalmente em calçadas, praças, ou outros locais públicos, ocupando pouco espaço físico.

O sistema é montado dentro de um container metálico, com dimensões reduzidas para atender as necessidades dos clientes e tem em média comprimento 1500mm, largura 1000mm e altura 1000mm. Estas dimensões variam conforme a potência do motor elétrico.

O container é totalmente revestido com manta termo acústica para atenuar o ruído e diminuir a temperatura interna.

O painel gerenciador é instalado dentro do próprio Container Metálico, a fim de reduzir as dimensões do Micro Booster. Este Painel possui proteção IP65 capaz de suportar qualquer acidente hidráulico que resulte no contato direto da água com o painel. Seu teto é inclinado para dissipar a água da chuva. São inúmeras as suas vantagens em relação a bombas instaladas com rotação fixa, que desperdiçam água e energia com seu contínuo bombeamento, mesmo quando o consumo está baixo, causando inúmeras rupturas na tubulação de recalque.

O retorno do investimento é em média 18 meses, conforme estudos realizados pela SABESP e economia diária de 20% no consumo de energia elétrica e água.

LINHAS USADAS EM ESTAÇÕES PRESSURIZADORAS IMBIL



Linha ITAP



Linha E/EP



Linha INI



Linha INI - in line



Linha BP



Linha INI - BLOC

Booster





EMPRESA 100% NATIONAL



ÁREA 120.000M²

IMBIL – Gerando Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120.000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto-suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Alcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br
