

Linha

ILI ANSI B73.2



IMBIL®
Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da série **ILI** ANSI B73.2 (última edição) de nossa fabricação. Nele constam informações técnicas de construção e curvas características de cada modelo.

A IMBIL e seus DISTRIBUIDORES, estarão sempre a disposição para prestar informações adicionais e oferecer suporte e assistência técnica.

NOTAS

Reservamos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

As ilustrações contidas neste catálogo são indicativas, qualquer dúvida de interpretação, favor consultar a IMBIL ou seus DISTRIBUIDORES.

DENOMINAÇÃO

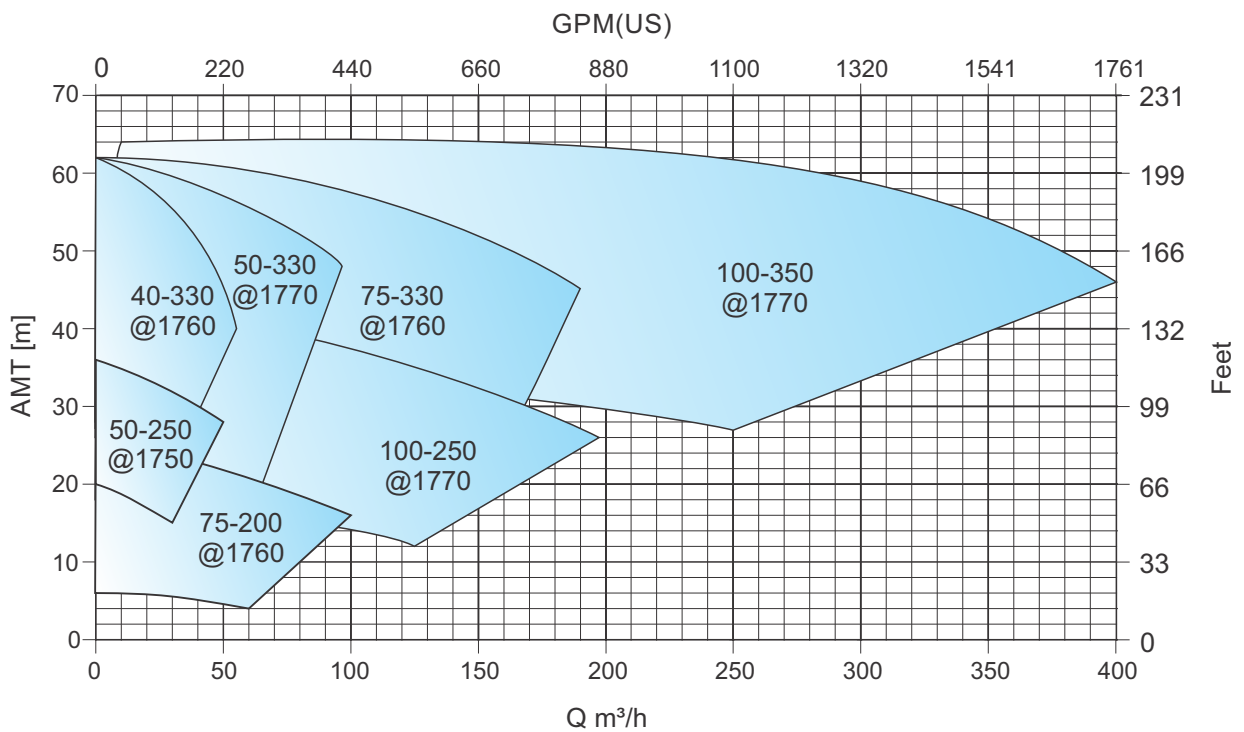
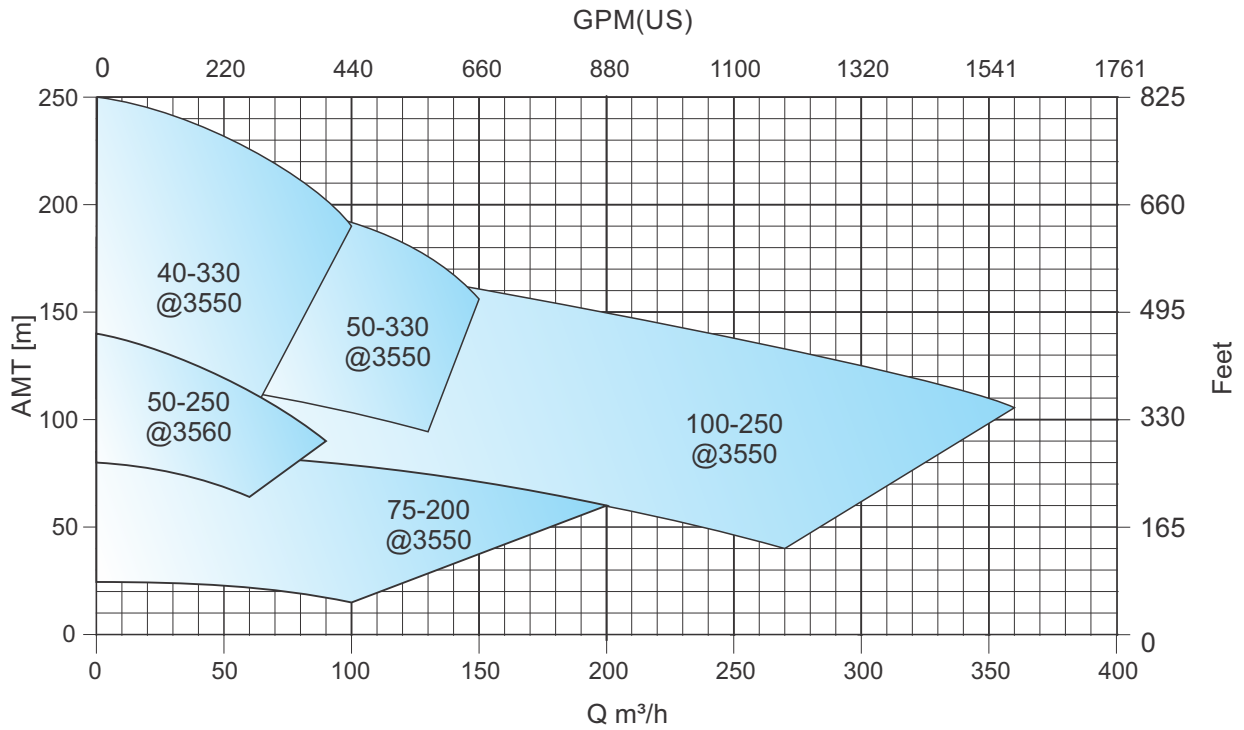
Modelo	_____	ILI	100	250
Ø Nominal do Recalque (mm)	_____			
Ø Nominal do Rotor (mm)	_____			

DESCRIÇÃO

Bomba centrífuga monobloco único estágio com disposição de flanges de sucção e recalque em linha.



CARTA DE APLICAÇÃO





APLICAÇÃO ILI

Sistema de ar-condicionado, instalações prediais e indústrias em geral, irrigação, abastecimento de água e circulação de condensados.

VANTAGENS NA APLICAÇÃO DE UMA BOMBA VERTICAL

- Pelo fato de sua montagem ser disposta com seus flanges em linha (In Line), dispensa curvas desnecessárias na tubulação e fundações especiais;
- Parte girante da bomba (motor, rotor) podem ser retirados sem que haja interferência com as linhas de sucção e recalque, sistema "Back-Pull-Out";
- Requer área para instalação reduzida, devido à simplificação de sua estrutura (layout), ver exemplo na página 10;
- Custo reduzido de manutenção, devido à alta intercambialidade entre peças dos diferentes tamanhos de bombas, além da simplicidade do projeto mecânico.

CONSTRUÇÃO



São bombas monobloco vertical de simples estágio, voluta simples, com a sucção e descarga em linha na horizontal ou vertical construídas de acordo com a norma ANSI B73.2 (última edição).

Carcaça: "Back-Pull-Out" bipartida radialmente possibilitando a retirada do conjunto girante sem a necessidade de remover a carcaça (voluta) da tubulação. A sucção e descarga são flangeadas conforme norma ANSI B16.1 (quando em ferro fundido).

DADOS TÉCNICOS BOMBAS ILI - IN LINE						
MODELOS	UNIDADE/DESCRIÇÃO	40-330	50-330	75-330	100-250	100-350
ABERTURA DO ROTOR	mm	15	18	25	38	40
PESO (EM FOFO)	Kg	135	140	160	165	210
ROTAÇÃO MÁXIMA	rpm	3550	3550	1760	3550	1770
FLANGES (PADRÃO)	NORMA ANSI B16.1	Ver tabela de flanges				
VAZÃO MÁXIMA		Ver curva característica				
SELO MECÂNICO	TIPO 21	1 - 3/4"	1 - 3/4"	1 - 3/4"	1 - 3/4"	*
GAXETA	POLEGADAS	*	*	*	*	3/8"



CONSTRUÇÃO:

Anéis de Desgaste:

Traseiro e Dianteiro tendo a função de elemento de desgaste estático, preservando a vida da carcaça por possibilitar somente a substituição dos mesmos.



Base de Apoio:

Em aço 1020 para todos os modelos, exceto para 100-350, cuja base é fundida juntamente com a carcaça.



Bucha Protetora:

Envolve o eixo do motor na região da selagem, evitando que o líquido bombeado entre em contato com o eixo.
Material padrão utilizado: Bronze.



Intermediária/Tampa de Pressão:

Todos os modelos possuem Intermediária, sendo que alguns também utilizam Tampa de Pressão. Estas peças têm a função de acoplar a carcaça à flange do motor, permitindo um perfeito alinhamento entre as mesmas.



Motor Elétrico: É fornecido juntamente com a bomba, padronizado com flange e eixo JM de acordo com a norma Nema.

Exceto para o modelo 100-350, a ponta do eixo do motor é JP.

Nota: No modelo 100-350, a vedação pode ser feita por selo ou gaxeta.



Rotores:

Tipo fechado de sucção simples, radial, fundidos em uma única peça, chavetados ao eixo do motor e com furos de balanceamento axial.



Vedação: Através de selo mecânico tipo 21, padronizados para utilização com água até 90°C.

Materiais padrão: carvão/aço inoxidável ou cerâmica/aço inoxidável. Para outros líquidos, temperaturas e variações construtivas, a IMBIL deverá ser consultada.



**Características do motor:**

- ✎ Motor para bombas monobloco;
- ✎ Ponta de eixo JM ou JP p/ ILI 100-350;
- ✎ Grau de proteção IP 55;
- ✎ Isolamento: Classe B (130°C) – NBR 7094;
- ✎ Fator de Serviço: 1,15 (até 50 CV) – 1,00 (acima de 50 CV);
- ✎ Rotação: 3500/1750 rpm. (p/ frequência em 60 Hz);
- ✎ Rotação: 2950/1450 rpm. (p/ frequência em 50 Hz).

Dados Técnicos Bomba

- ✎ Pressão máxima na sucção: 5 bar;
- ✎ Rotações: até 3550 rpm;
- ✎ Temperaturas: até 90°C;
- ✎ Vazões: até 400 m³/h;
- ✎ Altura Manométrica: até 240 m;
- ✎ Pressão de teste Hidrostático (bar): Conforme ANSI B73.2 (última edição/HI).

Velocidade Periférica (m/s).

Ao determinar a rotação de operação da bomba, além da pressão máxima de recalque, deve ser considerado também a velocidade periférica máxima do rotor, segundo seu material de construção.

GG 20	40 m/s
GGG 40	60 m/s
SAE 40	60 m/s
CF8M	80 m/s

Os valores de NPSH são encontrados nas curvas características de cada modelo sendo necessário acrescentar 0,5 m (mínimo) como segurança de fabricação.

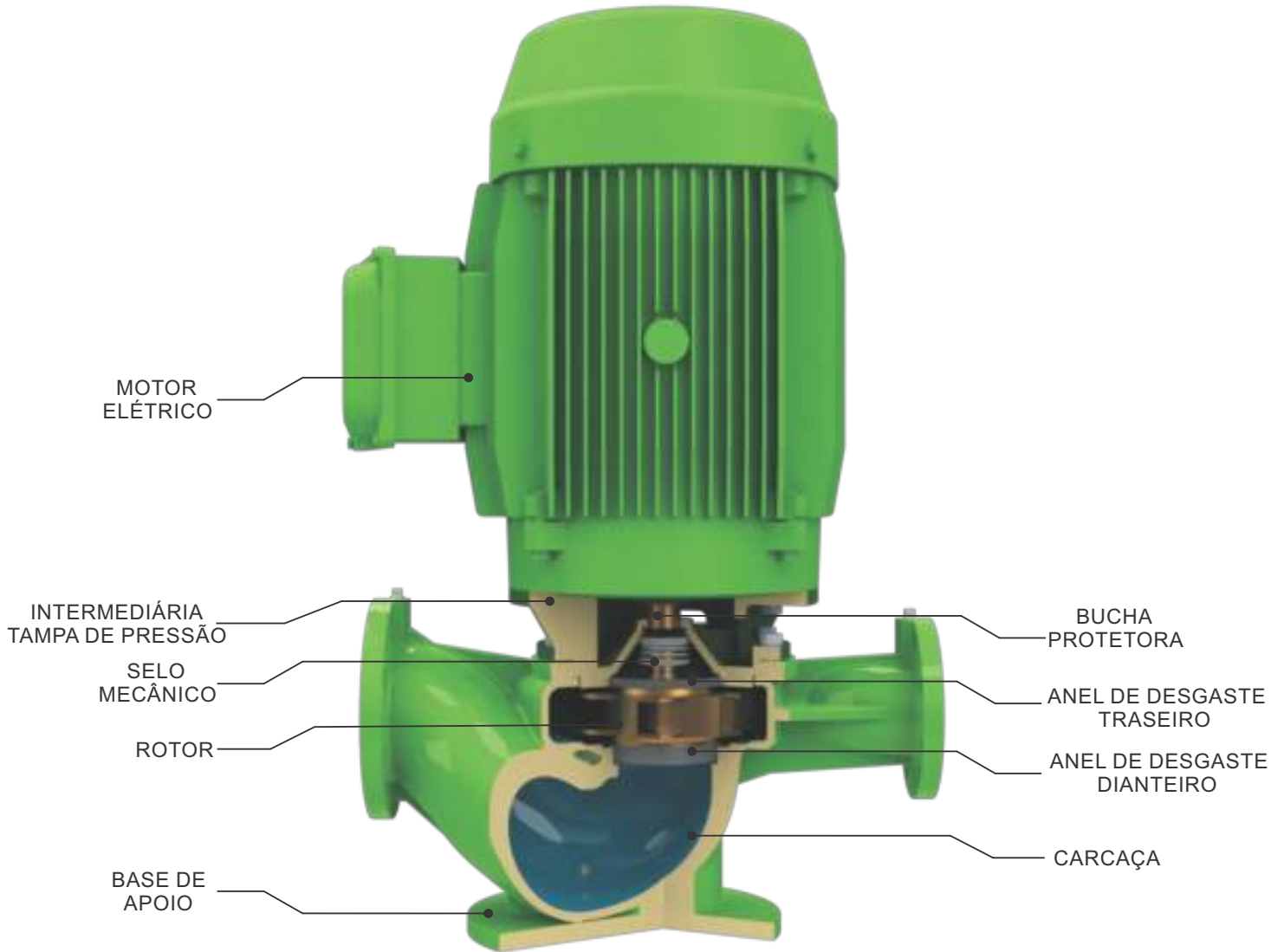
Para execução com rotor em aço inoxidável CF8M, é necessário reduzir os rendimentos encontrados nas curvas características conforme indicado abaixo, em função da largura do Rotor.

Largura do rotor	Reduzir
Até 12 mm	3 pontos
De 12 a 15 mm	2 pontos
Acima de 15 mm	sem redução

Para seleção da bomba, utilizar as curvas características que referem-se para a temperatura ambiente e peso específico igual a 1,0 kgf/dm³.



LISTA DE PEÇAS

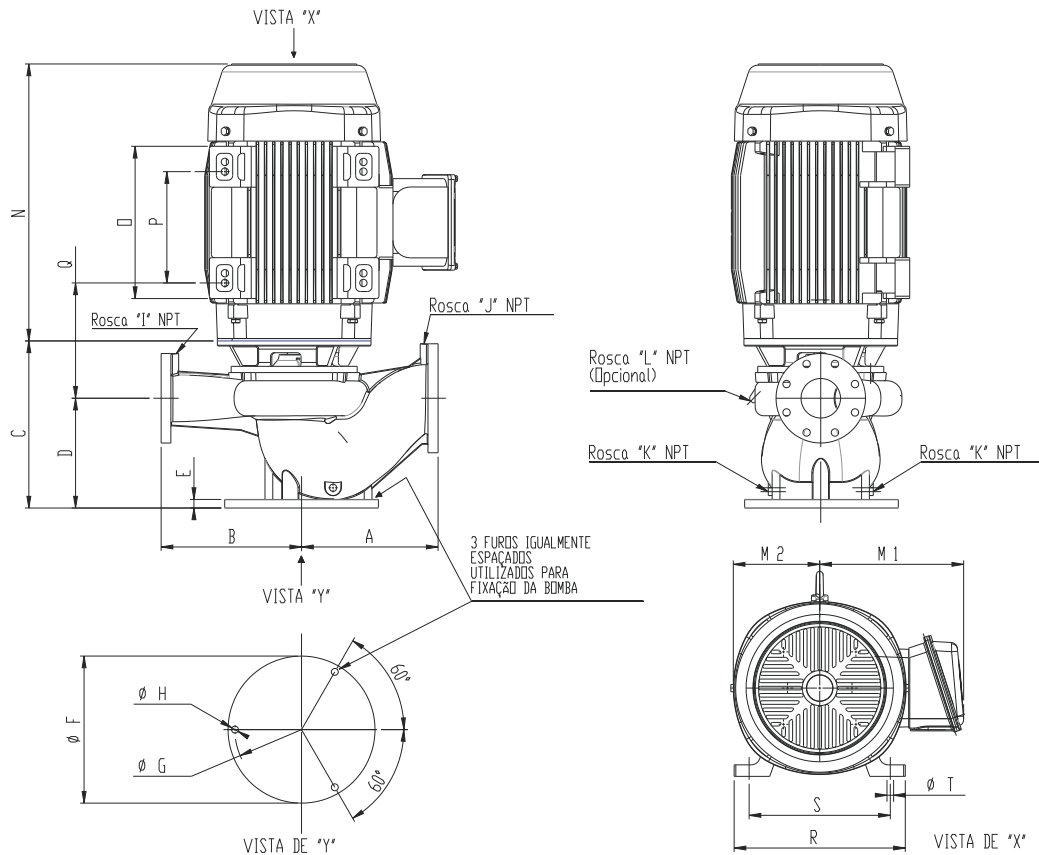


VERSÕES DE MATERIAIS BOMBAS ILI - IN LINE					
VERSÃO	CARÇAÇA	INTERMEDIÁRIA TP	ROTOR	ANEL DESG.	BUCHA PROTETORA
V01	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30	BRONZE TM23
V02	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30	ASTM A536 65.45.12	ASTM A48 CL30	BRONZE TM23
V03	ASTM A351 CF 8M	ASTM A351 CF 8M	ASTM A351 CF 8M	ASTM A351 CF 8M	AISI 420
V04	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30	ASTM A351 CF 8M	ASTM A48 CL30	AISI 316

* Para demais combinações de materiais construtivos, consultar a IMBIL.



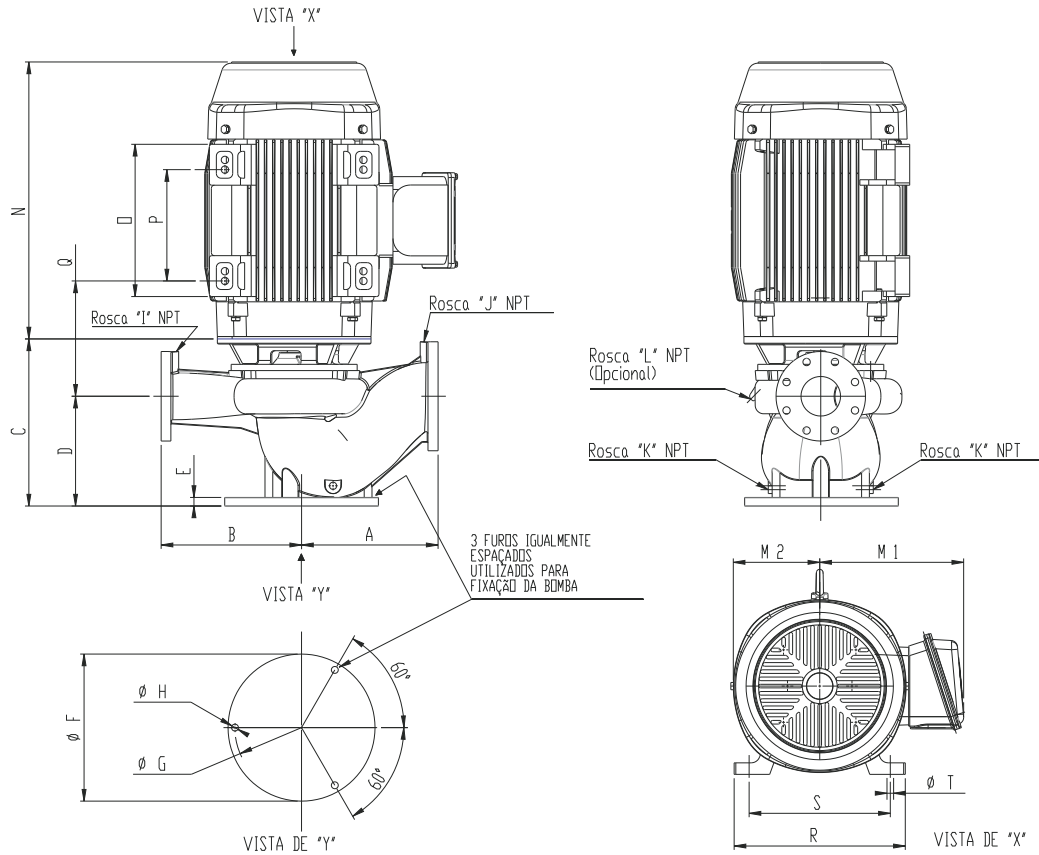
Desenho Dimensional



MODELO	MOTOR		DIMENSIONAL DO CONJUNTO - IV PÓLOS 60 Hz - 1750 RPM																		
	(CV)	Cargaça	A	B	C	D	E	ØF	ØG	ØH	ØI	ØJ	ØK	L	M1	M2	N	O	P	Q	R
40-330	7,5	132S	328	282	316	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	205	248
	10	132S	328	282	316	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	205	248
	15	132M	328	282	316	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	411	225	178	205	248
	20	160M	328	282	341	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	255	156	489	254	210	249	308
50-250	4	100L	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	165	100	317	173	140	401	188
	5	100L	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	165	100	317	173	140	401	188
	6	112M	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	184	111	334	177	140	408	220
50-330	7,5	132S	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	427	248
	10	132S	312	298	320	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	209	248
	15	132M	312	298	320	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	411	225	178	209	248
	20	160M	312	298	345	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	255	156	489	254	210	253	308
75-200	25	180M	312	298	345	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	275	179	555	294	241	266	350
	4	100L	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	165	100	317	173	140	431	188
	5	100L	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	165	100	317	173	140	431	188
	6	112M	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	184	111	334	177	140	438	220
	7,5	132S	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	457	248
75-330	15	132M	355	355	356	225	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	212	135	411	225	178	220	248
	20	160M	355	355	381	225	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	255	156	489	254	210	264	308
	30	180M	355	355	381	225	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	275	179	555	294	241	277	350
	40	200M	355	355	381	225	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	300	198	620	332	267	289	385
100-250	10	132S	368	342	390	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	373	187	140	229	248
	15	132M	368	342	390	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	212	135	411	225	178	229	248
	20	160M	368	342	415	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	255	156	489	254	210	273	308
	25	180M	368	342	415	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	275	179	555	294	241	286	350
100-350	40	200M	415	345	500	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	300	198	620	332	267	383	385
	50	200L	415	345	500	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	300	198	658	370	305	383	385
	60	225 S/M	415	345	500	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	373	238	708	391	311	399	436
	75	225 S/M	415	345	500	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	373	238	708	391	311	399	436



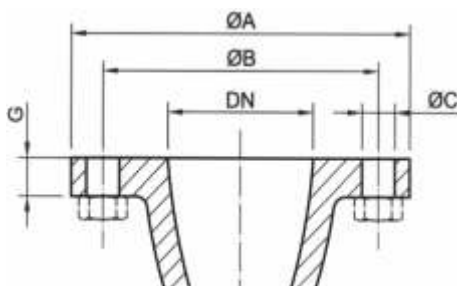
Desenho Dimensional



MODELO	MOTOR		DIMENSIONAL DO CONJUNTO - II POLOS 60 Hz - 3550 RPM																		
	(CV)	Cargaça	A	B	C	D	E	ØF	ØG	ØH	ØI	ØJ	ØK	L	M1	M2	N	O	P	Q	R
40-330	50	200L	328	282	341	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	658	370	305	274	385
	60	225 S/M	328	282	341	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	290	436
	75	225 S/M	328	282	341	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	290	436
	100	250 S/M	EM DESENVOLVIMENTO / SOB CONSULTA																		
50-250	40	200M	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	620	332	267	471	385
	50	200L	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	658	370	305	471	385
	60	225 S/M	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	487	436
	75	225 S/M	265	245	338	200	19	285	253	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	487	436
50-330	50	200L	312	298	345	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	658	370	305	278	385
	60	225 S/M	312	298	345	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	294	436
	75	225 S/M	312	298	345	200	19	340	308	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	294	436
	100	250 S/M	EM DESENVOLVIMENTO / SOB CONSULTA																		
75-200	30	180M	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	275	179	555	294	241	489	350
	40	200M	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	620	332	267	501	385
	50	200L	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	658	370	305	501	385
	60	225 S/M	286	274	368	225	14	320	288	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	517	436
100-250	50	200L	368	342	415	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	300	198	658	370	305	298	385
	60	225 S/M	368	342	415	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	314	436
	75	225 S/M	368	342	415	250	19	395	365	16	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	*	373	238	708	391	311	314	436
	100	250 S/M	EM DESENVOLVIMENTO / SOB CONSULTA																		



FLANGES



Flange de Pressão (mm) Rotações de 1750 RPM

MODELOS	NORMA	ØA	ØB	Parafusos Qty. ØC	G	DNp
40-330	ANSI B16.1 125# FF	127	98,4	4 15,8	14,2 +3/-0	38,1
50-330	ANSI B16.1 125# FF	152,5	120,7	4 19,0	15,7 +3/-0	50,8
75-330	ANSI B16.1 125# FF	190,5	152,4	4 19,0	19,0 +3/-0	76,2
100-250	ANSI B16.1 125# FF	228,5	190,5	8 19,0	24,0 +3/-0	101,6
100-350	ANSI B16.1 125# FF	228,5	190,5	8 19,0	24,0 +3/-0	101,6

Flange de Sucção (mm) Rotações de 1750 RPM

MODELOS	NORMA	ØA	ØB	Parafusos Qty. ØC	G	DNs
40-330	ANSI B16.1 125# FF	190,5	152,4	4 19,0	19,0 +3/-0	76,2
50-330	ANSI B16.1 125# FF	190,5	152,4	4 19,0	19,0 +3/-0	76,2
75-330	ANSI B16.1 125# FF	228,5	190,5	8 19,0	24,0 +3/-0	101,6
100-250	ANSI B16.1 125# FF	279,5	241,3	8 22,3	25,4 +3/-0	152,4
100-350	ANSI B16.1 125# FF	279,5	241,3	8 22,3	25,4 +3/-0	152,4

Flange de Pressão (mm) Rotações de 3550 RPM

MODELOS	NORMA	ØA	ØB	Parafusos Qty. ØC	G	DNp
40-330	ANSI B16.1 250# FF	155,5	114,3	4 22,3	20,6 +3/-0	38,1
50-330	ANSI B16.1 250# FF	165	127	8 19,0	22,4 +3/-0	50,8
100-250	ANSI B16.1 250# FF	254	200	8 22,3	31,7 +3/-0	101,6

Flange de Sucção (mm) Rotações de 3550 RPM

MODELOS	NORMA	ØA	ØB	Parafusos Qty. ØC	G	DNs
40-330	ANSI B16.1 250# FF	209,5	168,3	8 22,3	28,4 +3/-0	76,2
50-330	ANSI B16.1 250# FF	209,5	168,3	8 22,3	28,4 +3/-0	76,2
100-250	ANSI B16.1 250# FF	317,5	269,9	12 22,3	36,6 +3/-0	152,4

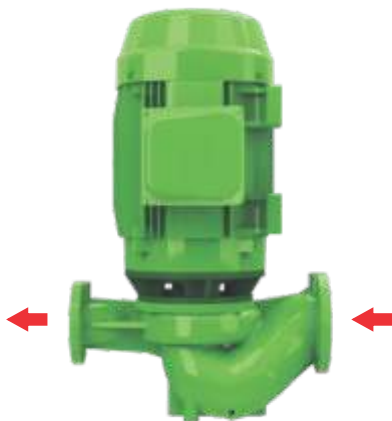


OPÇÕES DE INSTALAÇÃO

Todos os modelos possuem acessório (base) para fixação acoplada à carcaça para instalação da bomba na posição vertical com o eixo do motor voltado para baixo. Há também a possibilidade de instalação do equipamento na posição horizontal, sendo que recomendamos a fixação através dos pés do motor somente a partir dos motores com carcaça 180.

ATENÇÃO

- ⚠ Não utilizar os flanges da bomba para apoiar a tubulação, esforços indesejáveis podem sobrecarregar o equipamento.
- ⚠ Não instalar a bomba na vertical com o motor para baixo em relação bomba, por motivos de segurança durante a operação.
- ⚠ Procurar sempre instalar o equipamento em superfícies planas e rígidas, evitando vibrações ou desgastes indesejáveis das partes internas.



Instalação com motor Vertical para cima.



Instalação Horizontal



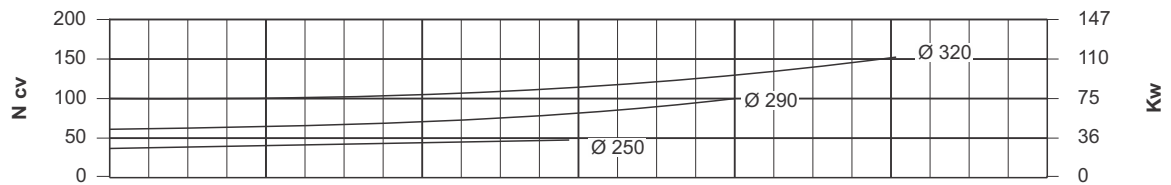
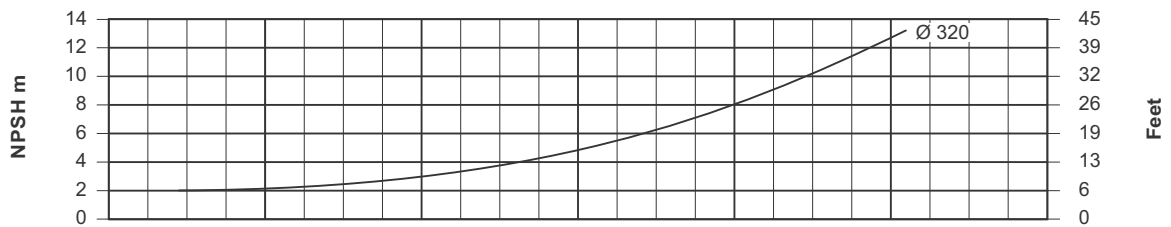
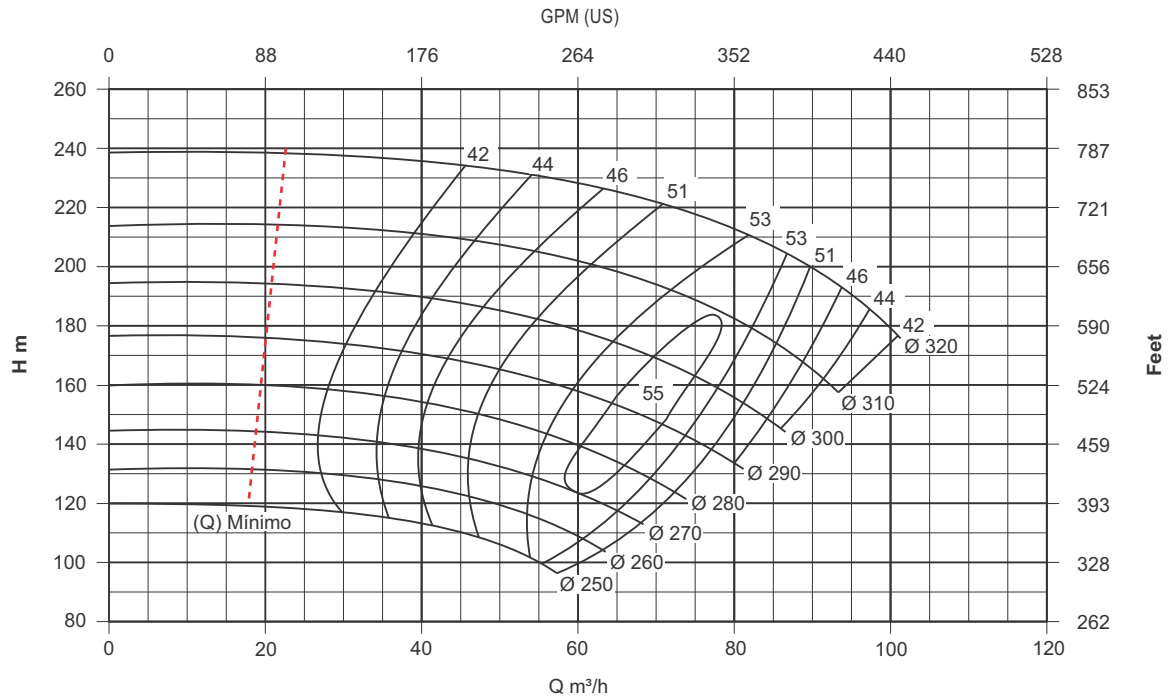
Instalação Horizontal



Instalação Horizontal



ILI 40-330 3550 RPM

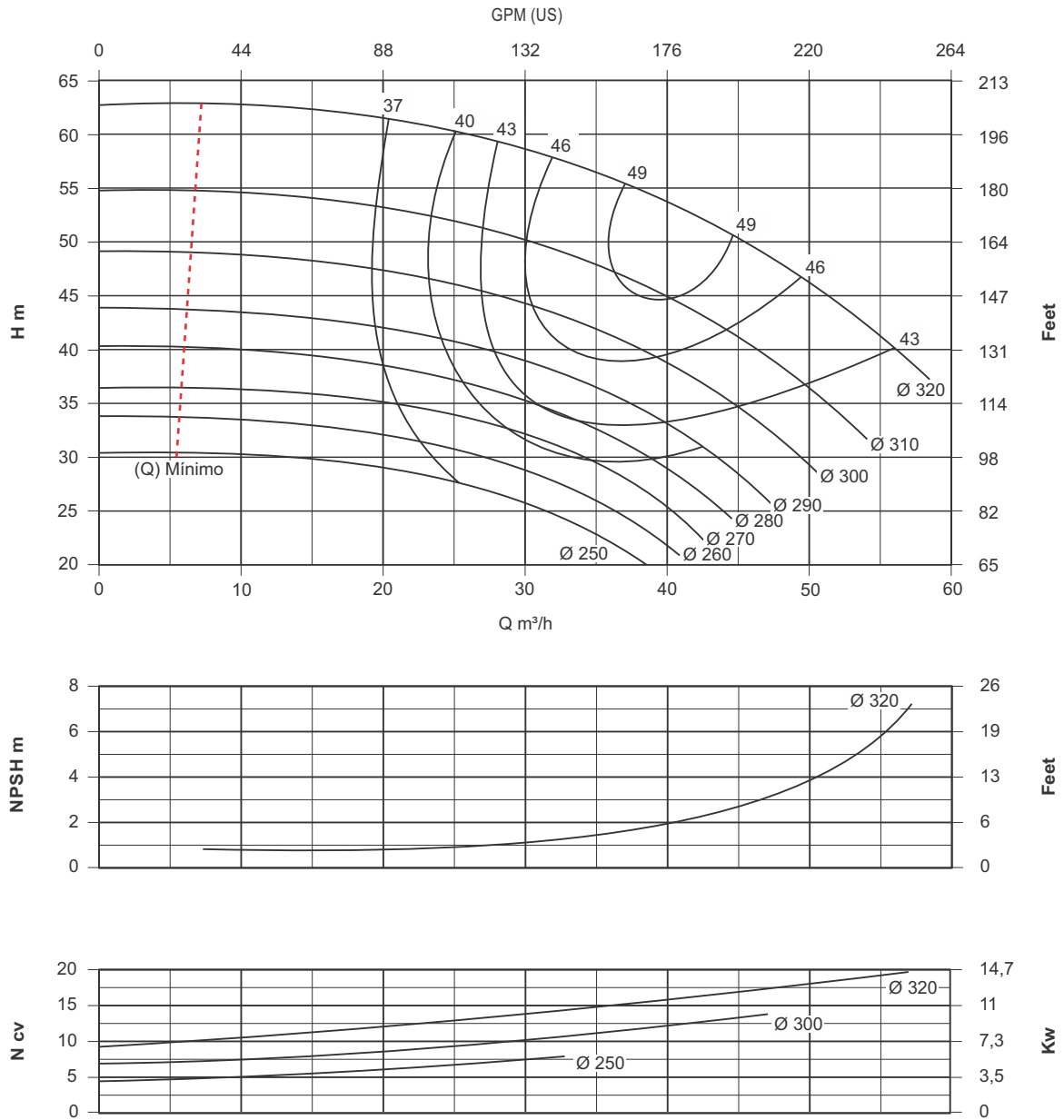


Rotor Ø Máximo 320mm
Rotor Ø Mínimo 250 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
Flange de Pressão 38 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 40-330 1760 RPM

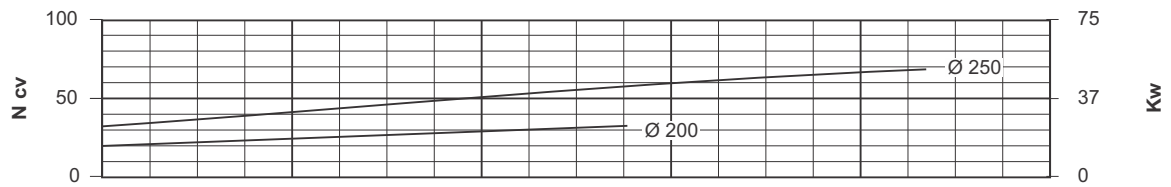
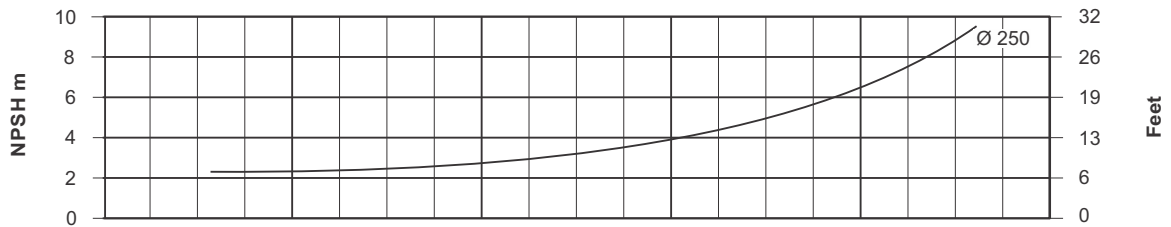
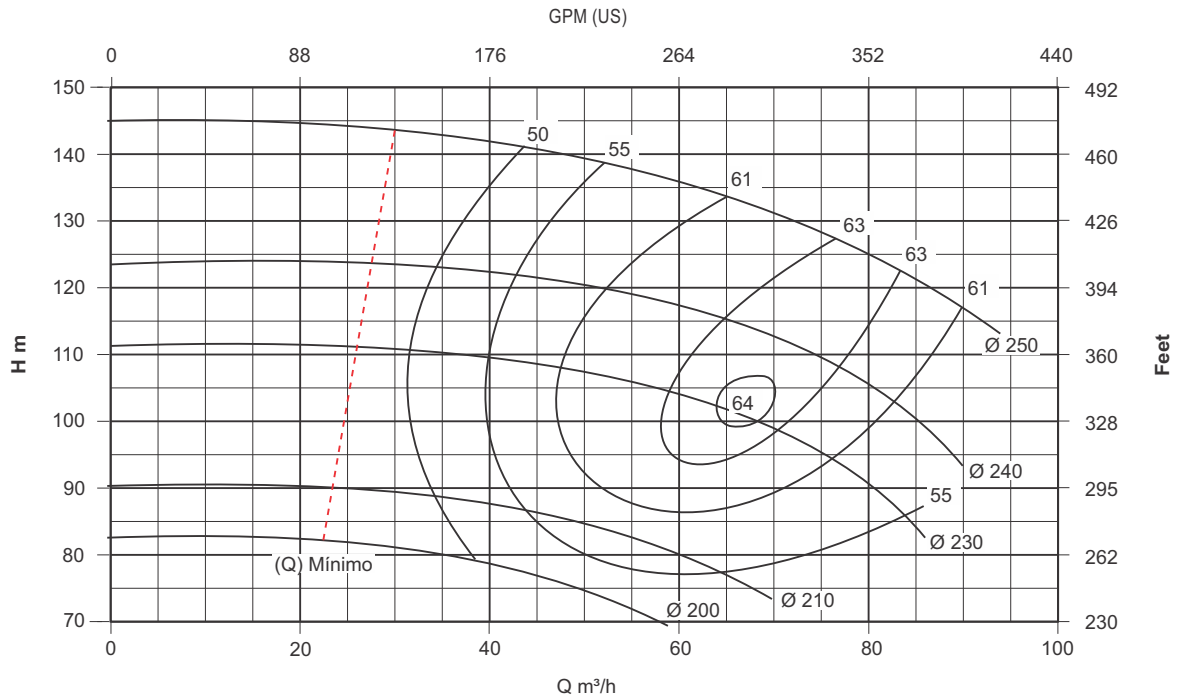


Rotor Ø Máximo 320mm
 Rotor Ø Mínimo 250 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
 Flange de Pressão 40 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 50-250 3500 RPM

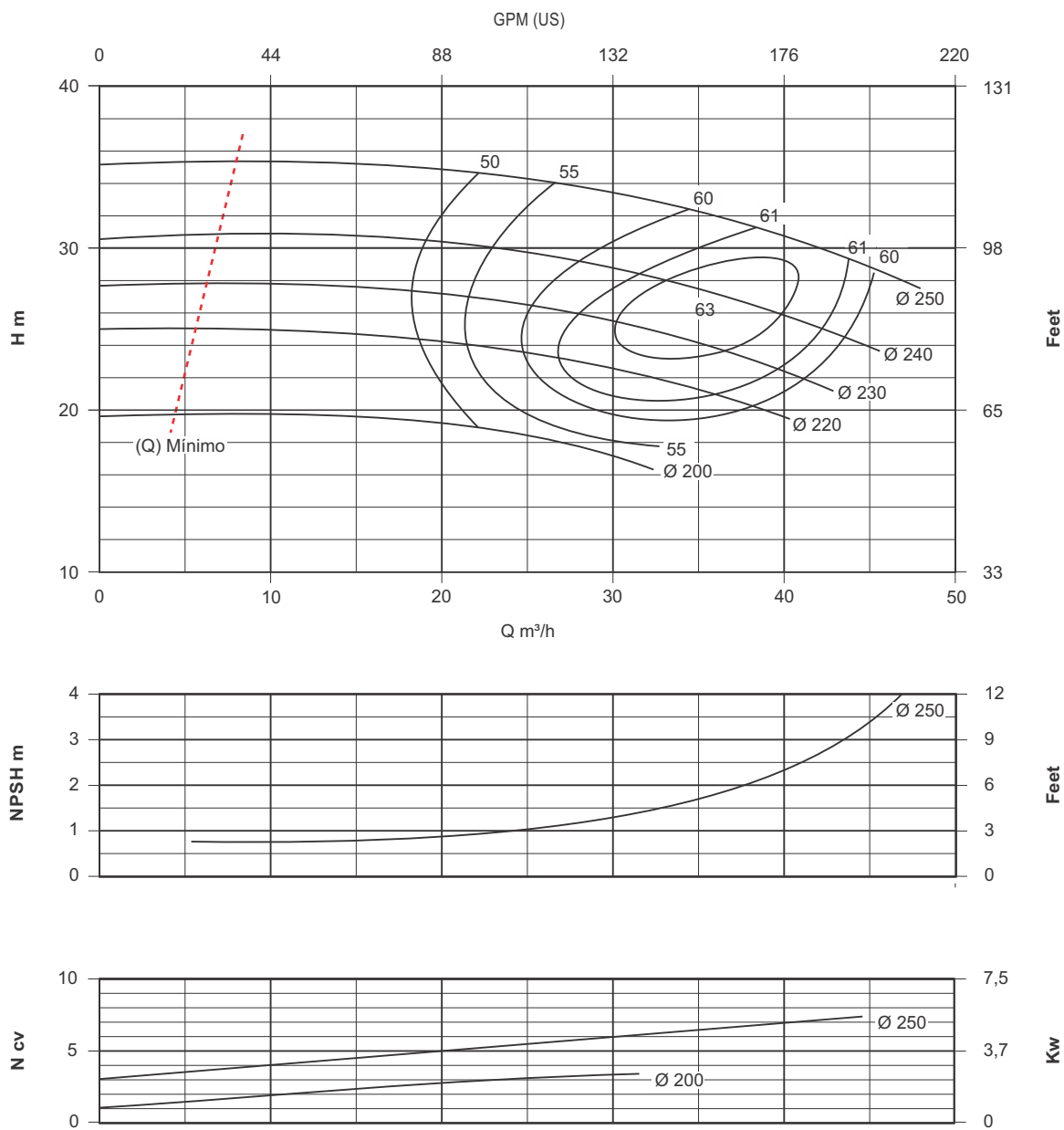


Rotor Ø Máximo 250 mm
Rotor Ø Mínimo 200 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
Flange de Pressão 50 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 50-250 1750 RPM

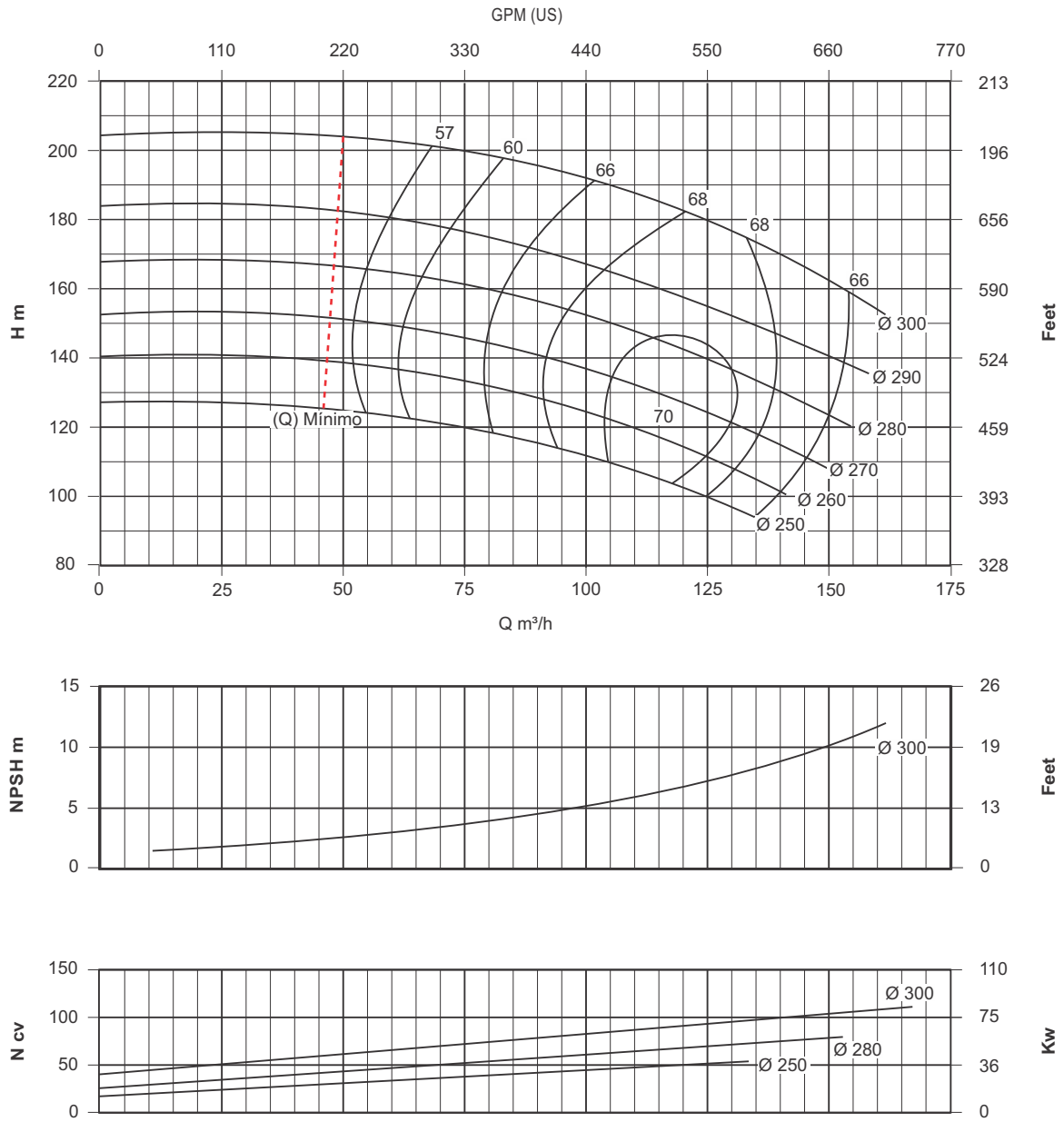


Rotor Ø Máximo 250 mm
 Rotor Ø Mínimo 200 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
 Flange de Pressão 50 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 50-330 3550 RPM

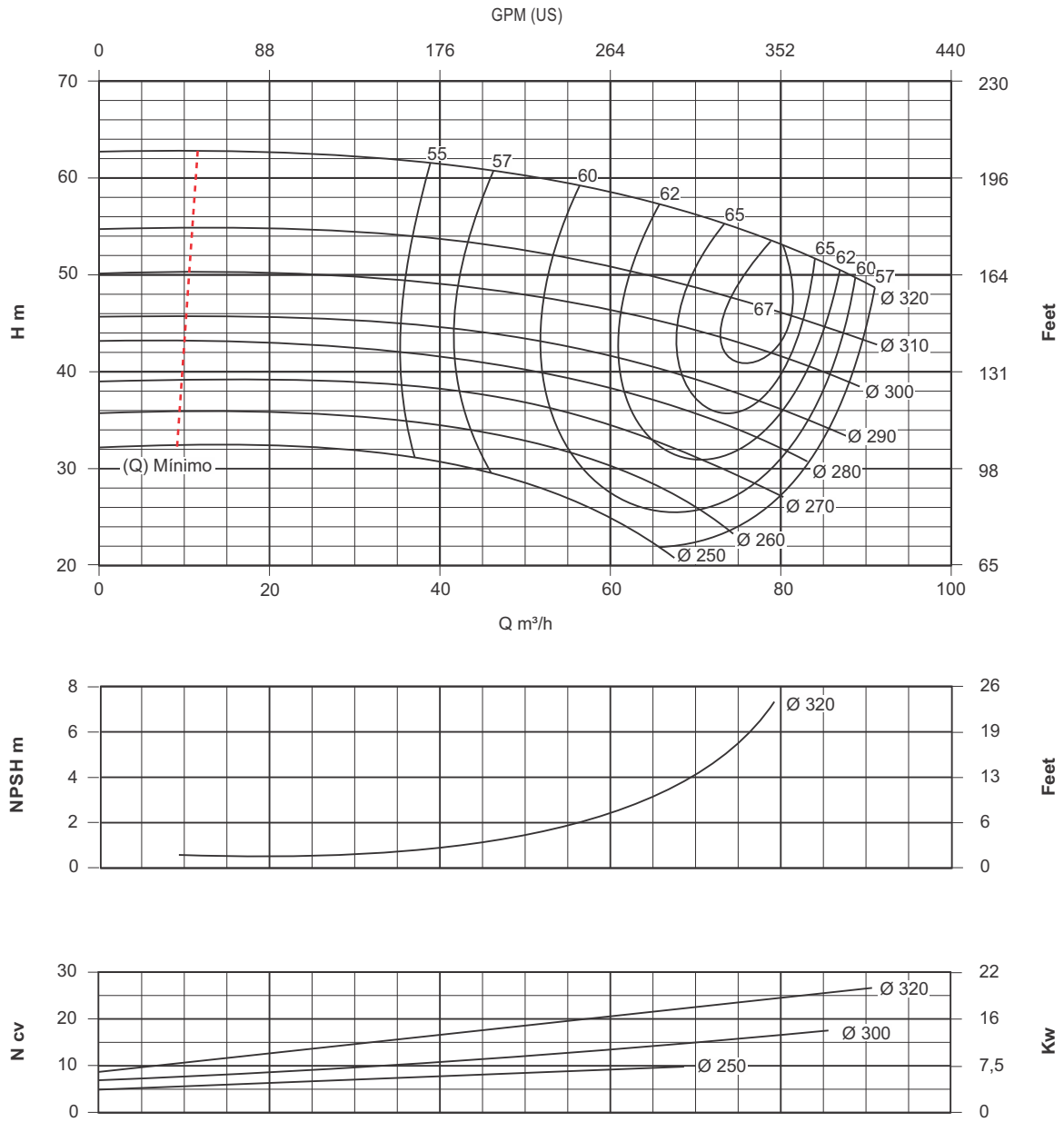


Rotor Ø Máximo 300mm
 Rotor Ø Mínimo 250 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
 Flange de Pressão 50 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 50-330 1770 RPM

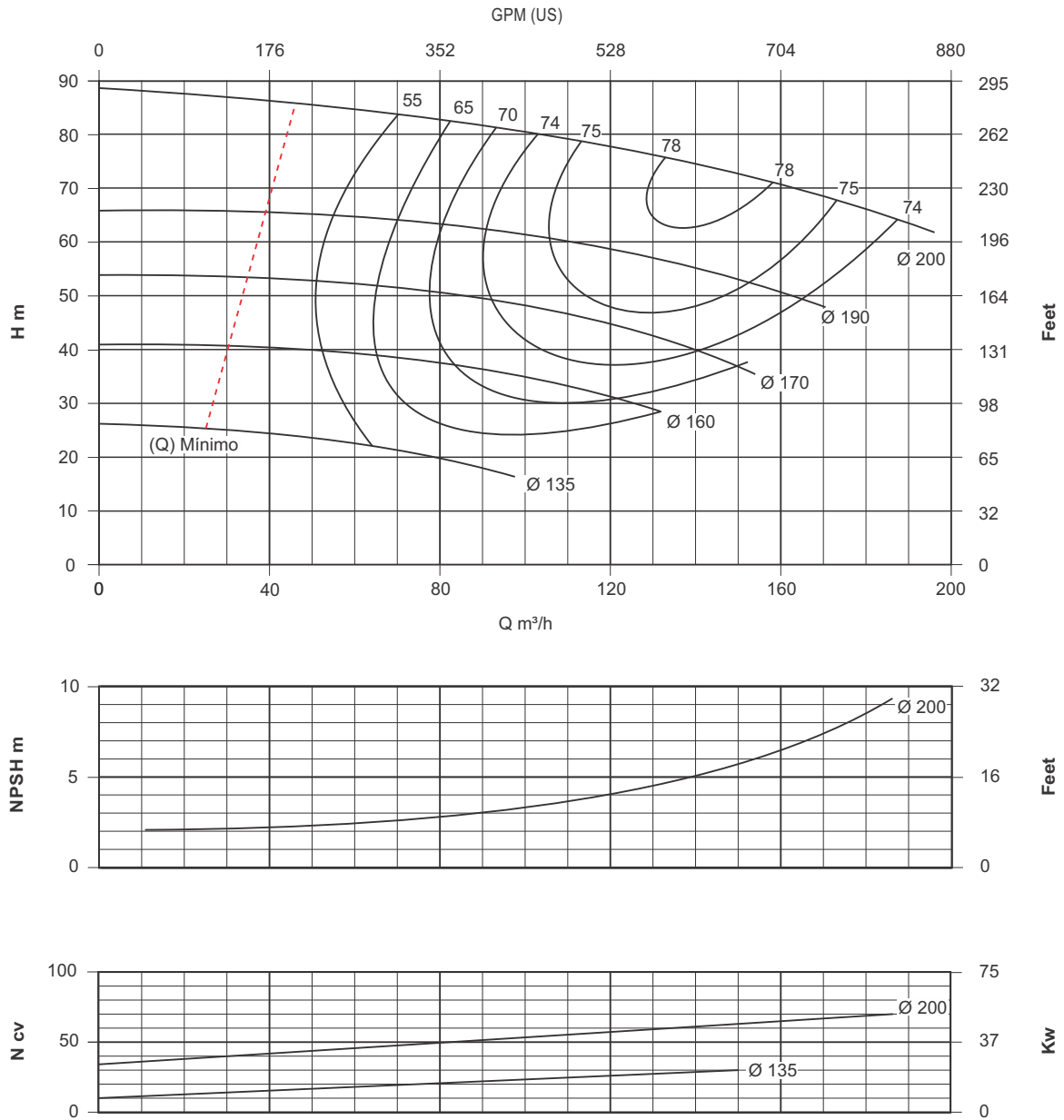


Rotor Ø Máximo 320mm
 Rotor Ø Mínimo 250 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 75 mm
 Flange de Pressão 50 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 75-200 3550 RPM

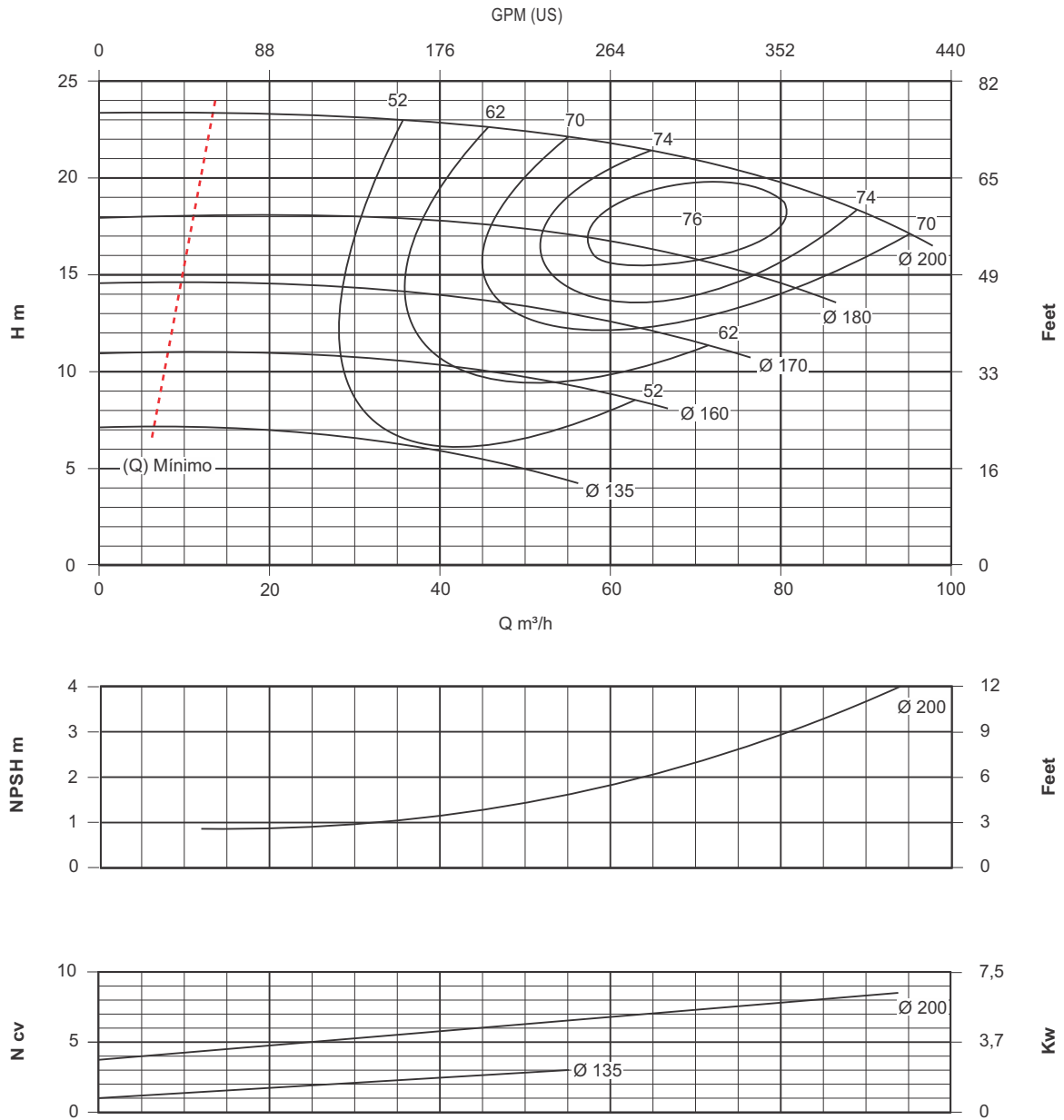


Rotor Ø Máximo 200 mm
 Rotor Ø Mínimo 135 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 100 mm
 Flange de Pressão 75 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 75-200 1770 RPM

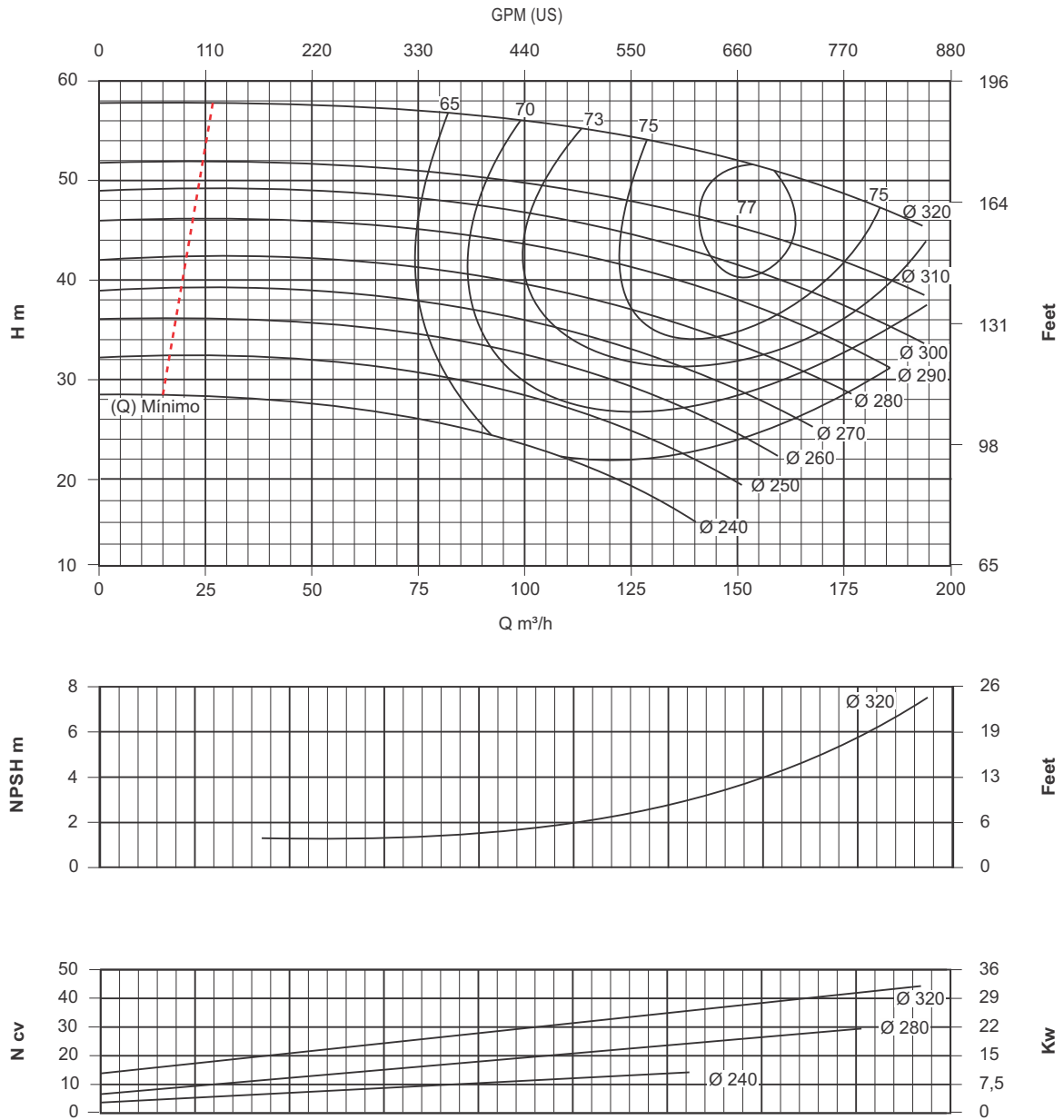


Rotor Ø Máximo 200 mm
 Rotor Ø Mínimo 135 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 100 mm
 Flange de Pressão 75 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 75-330 1760 RPM

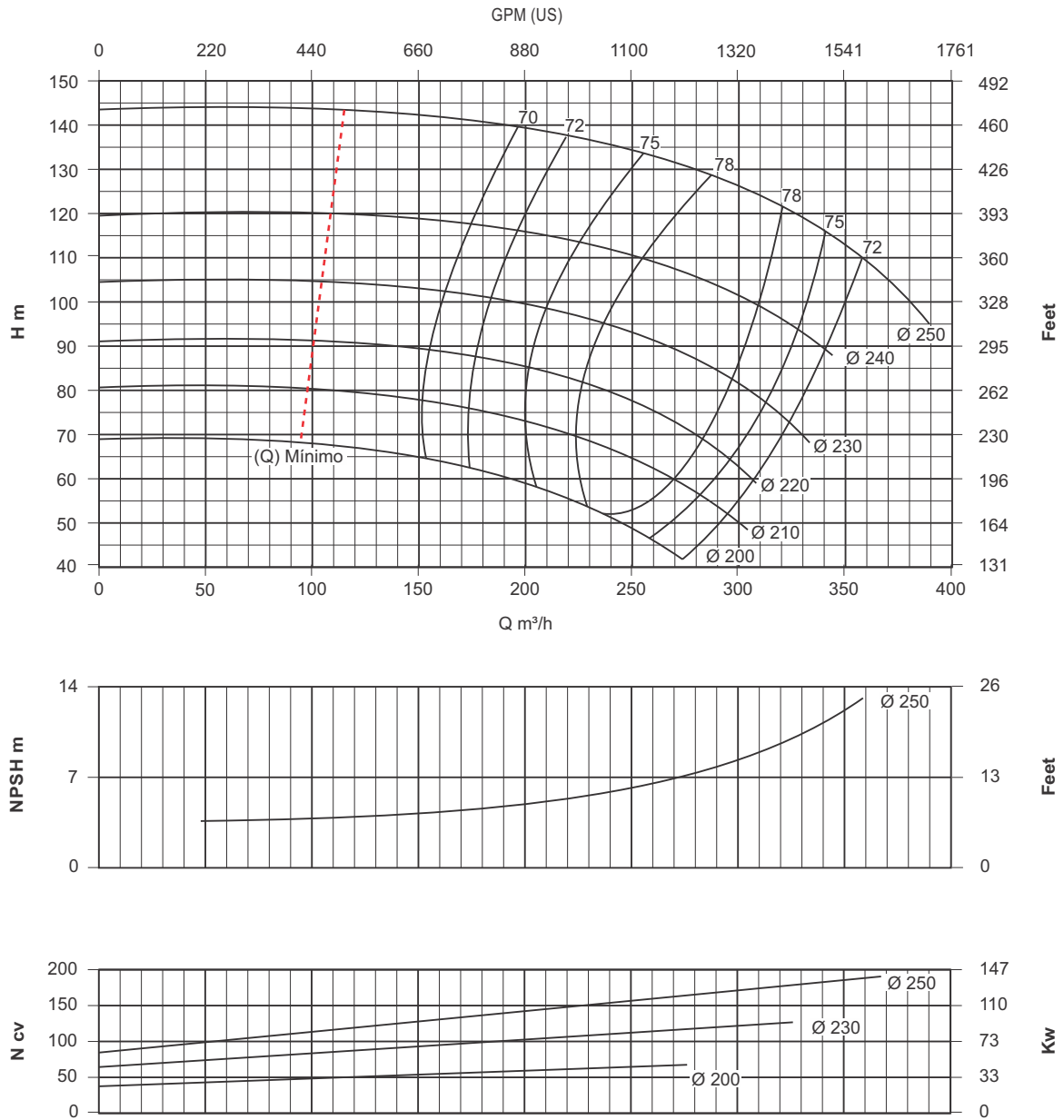


Rotor Ø Máximo 320mm
 Rotor Ø Mínimo 240 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 100 mm
 Flange de Pressão 75 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 100-250 3550 RPM

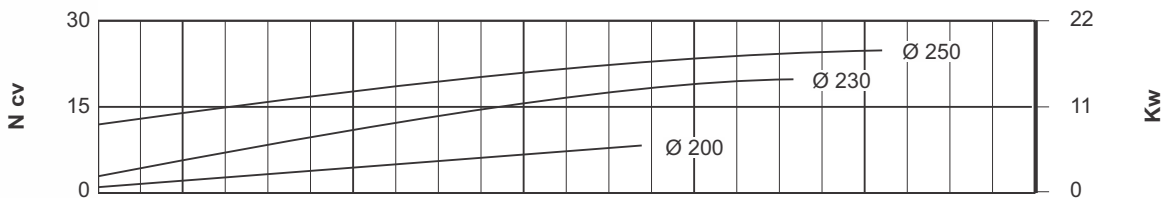
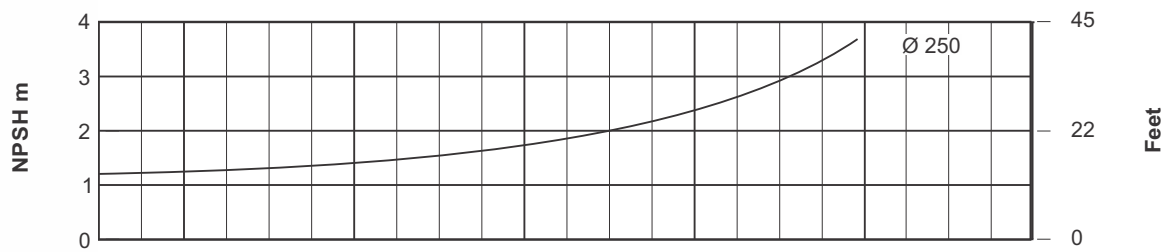
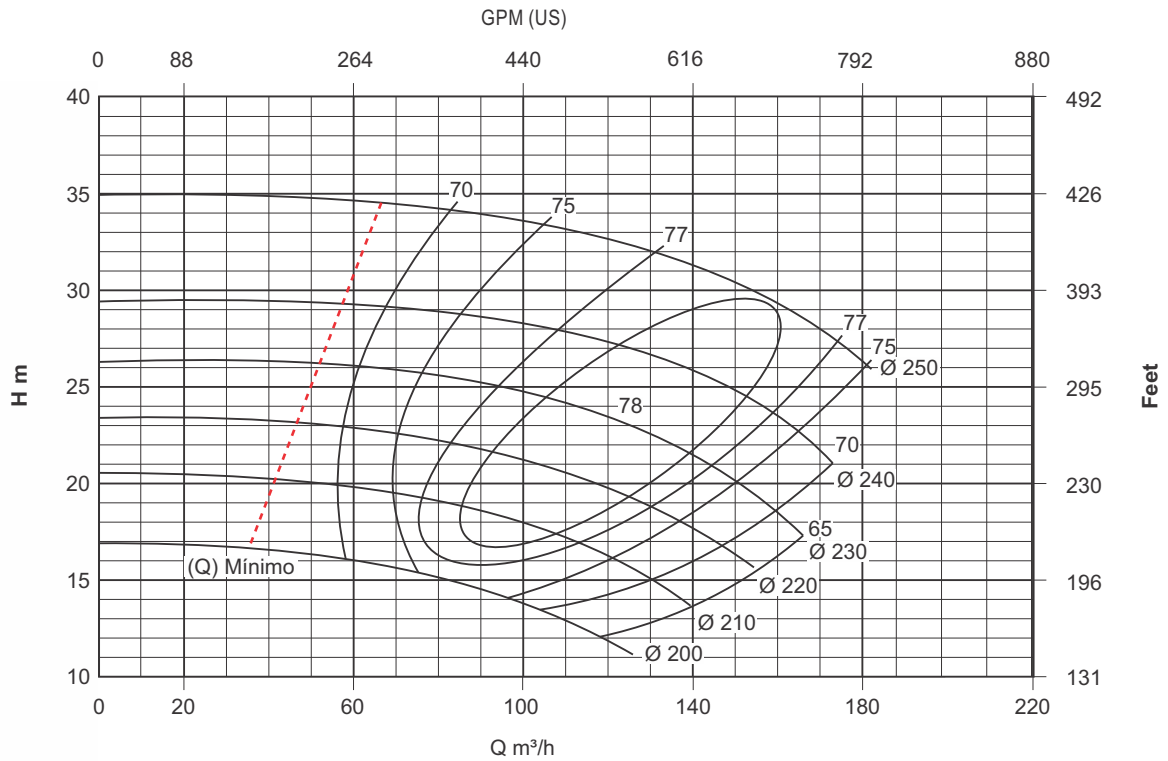


Rotor Ø Máximo 250 mm
 Rotor Ø Mínimo 200 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 150 mm
 Flange de Pressão 100 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 100-250 1770 RPM

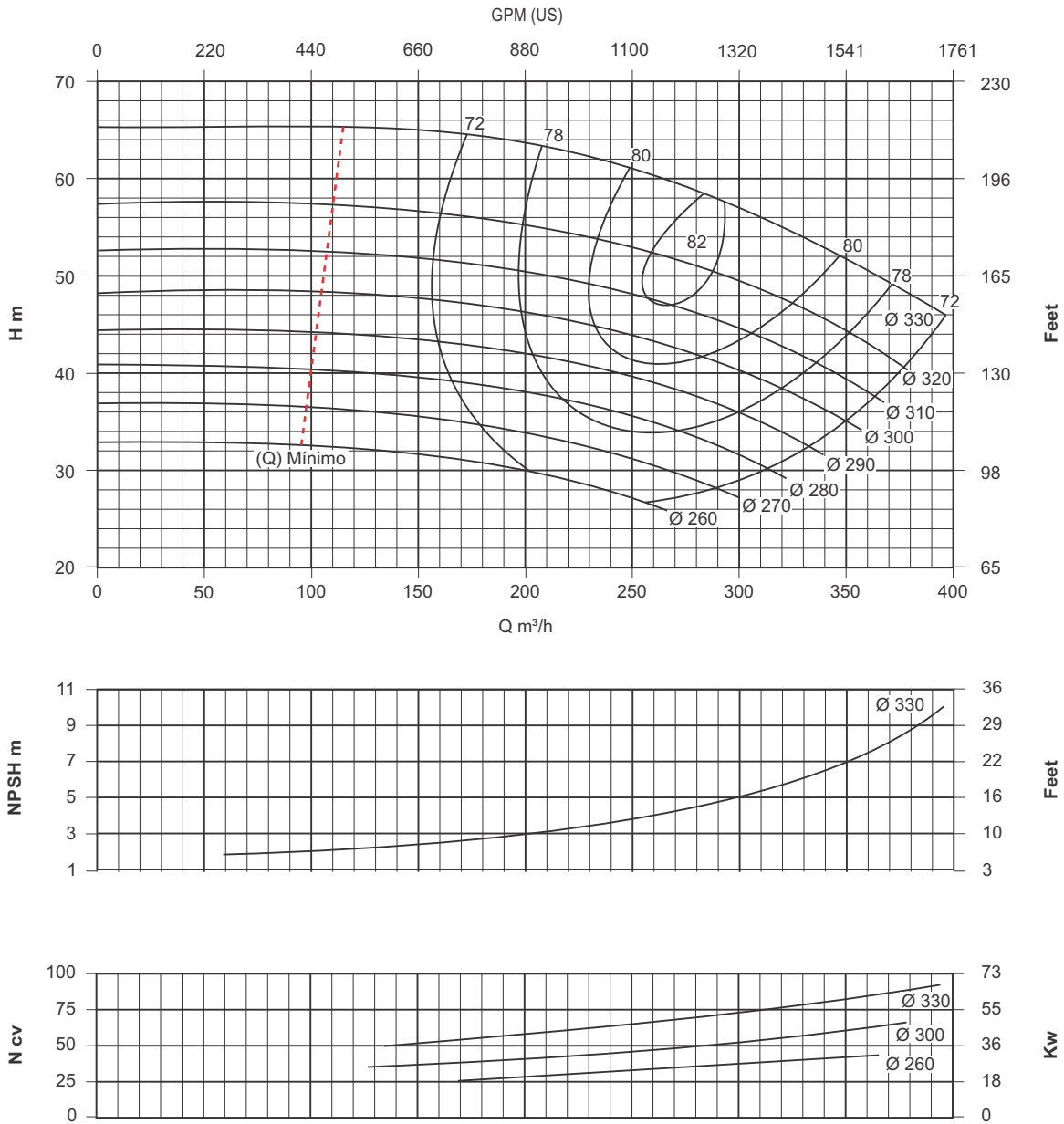


Rotor Ø Máximo 250 mm
Rotor Ø Mínimo 200 mm
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 150 mm
Flange de Pressão 100 mm
Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$



ILI 100-350 1770 RPM



Rotor Ø Máximo 330 mm
 Rotor Ø Mínimo 260 mm
 Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange de Sucção 150 mm
 Flange de Pressão 100 mm
 Peso Específico $\gamma = 1\text{kgf/dm}^3$

Bombas ILI

ANSI B73.2



Bombas ILI

ANSI B73.2





IMBIL – Gerando Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120. 000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto-suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Álcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br
