

Linha

ITAP



Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha ITAP de nossa fabricação. Dele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica. Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

APLICAÇÕES

Usinas de açúcar, destilarias, indústrias químicas e petroquímicas, fábricas de papel e celulose, irrigação, saneamento básico, sistemas de combate a incêndio, refrigeração, ar condicionado, na construção civil, na pecuária, indústrias têxteis e outras inúmeras aplicações nas indústrias e agroindústrias.

DESCRIÇÃO

	ITAP	80	400	2
MODELO				
DIÂMETRO NOMINAL DO FLANGE DE RECALQUE (MM)				
DIÂMETRO DO ROTOR (MM)				
NÚMERO DE ESTÁGIOS QUANDO APLICÁVEL				



VELOCIDADE PERIFÉRICA MÁXIMA

Ao especificar o produto, deverá ser observada a rotação da bomba e a velocidade periférica máxima do rotor, conforme o seu material de construção:

MATERIAL	VELOCIDADE MÁXIMA
Ferro fundido GG20	40 [m/s]
Ferro nodular GGG40	60 [m/s]
Bronze SAE 40	60 [m/s]
Aço inox – CF8M (ASTM A 743)	80 [m/s]

ACIONAMENTO

Através de acoplamento elástico, por motor elétrico, turbina, motor de combustão interna, redutor ou através de sistema de polia e correia.

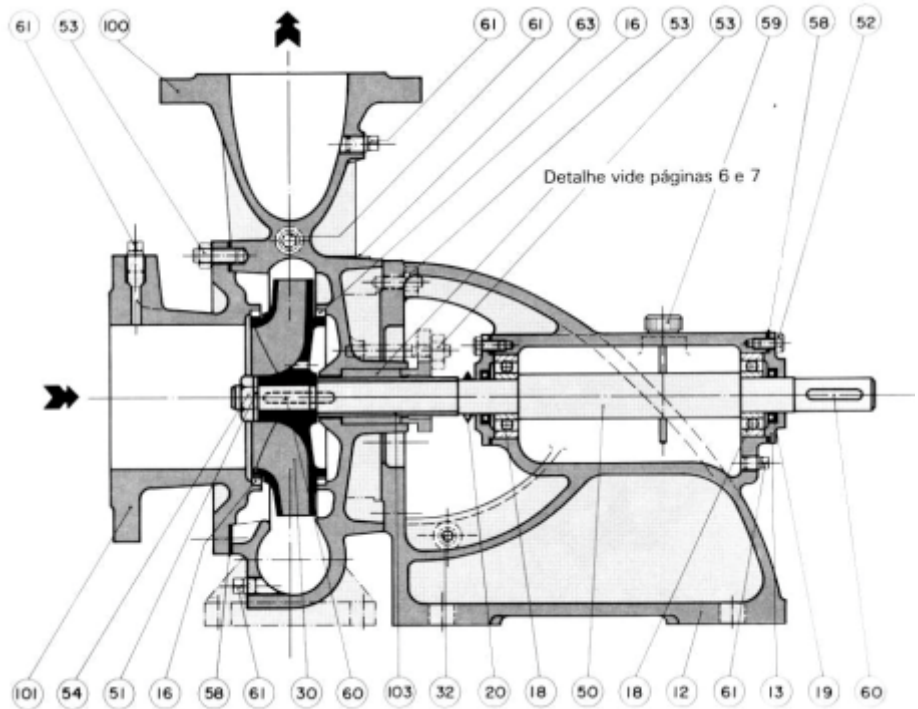
RESERVA DE POTÊNCIA

Potência requerida pela bomba [CV]	Reserva de potência para acionamento
até 2	20%
até 20	15%
acima de 20	10%



BOMBA DE 1 ESTÁGIO

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observações
12	Cavalete	GG-20	
13	Tampa do cavalete	GG-20	
16	Anel desgaste	GG-20	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	GG-20	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
51	Arruela trava ponta eixo	SAE 1020	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do rotor	SAE 1020	
58	Juntas planas	K. oilit	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	GG-20	
101	Tampa de sucção	GG-20	Não usados para modelos 32.120, 32.160, 40.120 e 40.160
103	Luva protetora do eixo	SAE 1020	Para cavaletes nº 4 e 5

Componente 18 - Rolamentos

Cavalete	1	2	3	4	5	*5	
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1	
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3-6.313/C3	* Para modelos 250.290 e 300.350

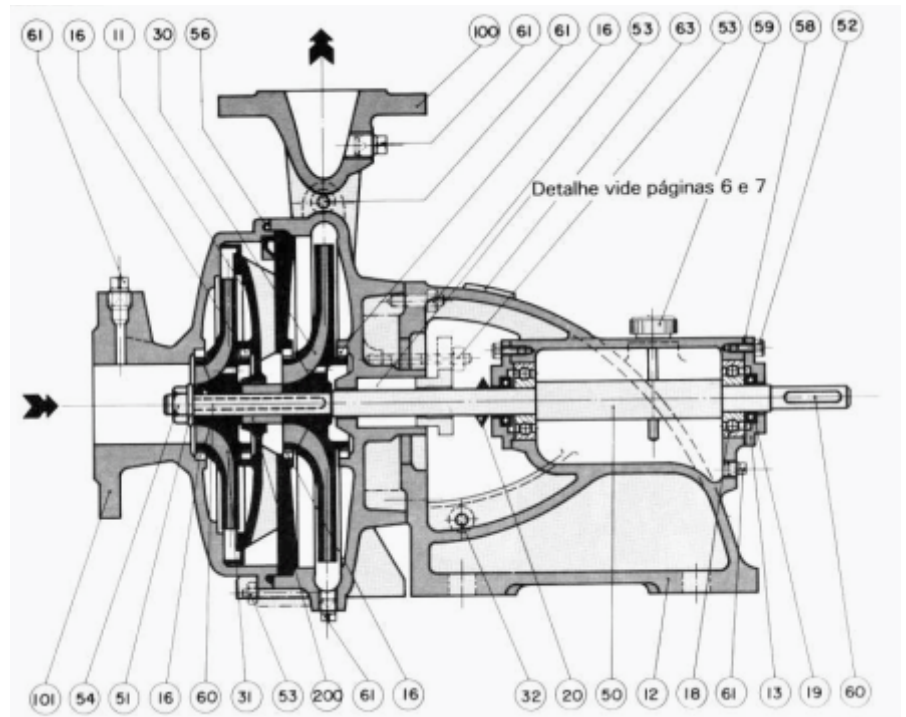
Componente 19 - Retenores (Material - Borracha Nitrílica)

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x10	55x80x13	55x80x13



BOMBA DE 2 ESTÁGIOS

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observações
11	Difusores	GG-20	1 peça
12	Cavalete	GG-20	
13	Tampa do cavalete	GG-20	
16	Anel desgaste	GG-20	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	GG-20	
31	Rotor (estágio)	GG-20	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
51	Arruela trava ponta eixo	SAE 1020	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do rotor	SAE 1020	
56	O'Ring	Borracha Nitrílica	
58	Juntas planas	K.oilit	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	GG-20	
101	Tampa de sucção	GG-20	Não usados para modelos 32.120, 32.160, 40.120 e 40.160
200	Luva distanciadora	GG-20	Para cavaletes nº 4 e 5

Componente 18 - Rolamentos

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3-6.313/C3

* Para modelos 250.290 e 300.350

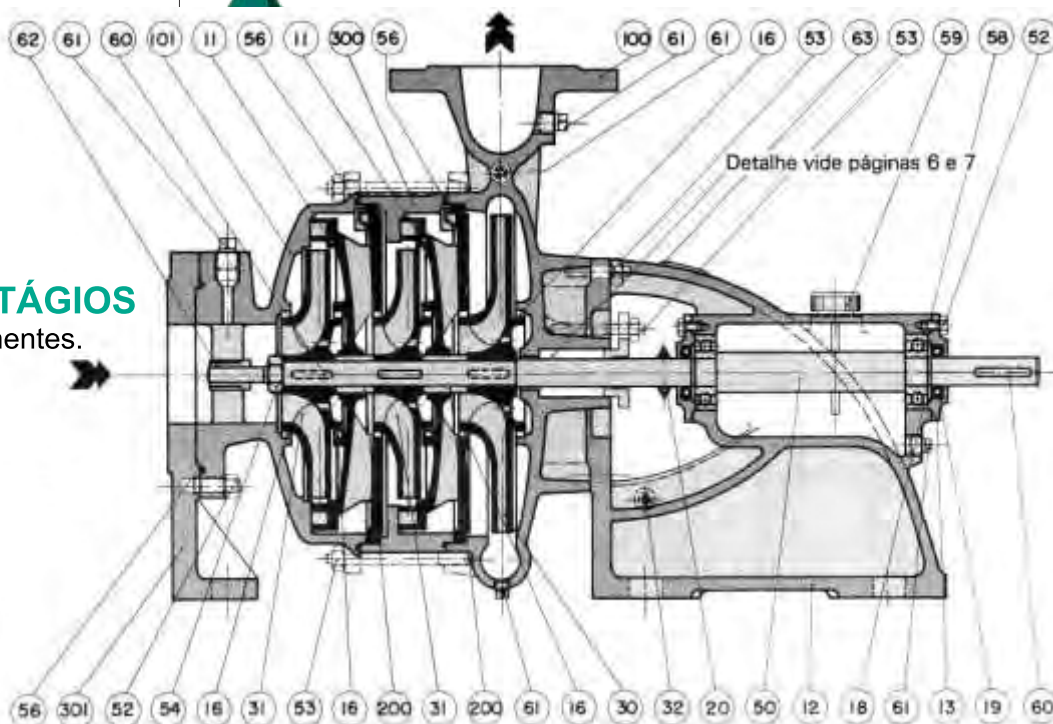
Componente 19 - Retenores (Material - Borracha Nitrílica)

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x10	55x80x13	55x80x13



BOMBA DE 3 ESTÁGIOS

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observações
11	Difusores	GG-20	2 peças
12	Cavalete	GG-20	
13	Tampa do cavalete	GG-20	
16	Anel desgaste	GG-20	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	GG-20	
31	Rotor (estágio)	GG-20	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do rotor	SAE 1020	
56	O Ring	Borracha Nitrílica	
58	Juntas planas	K.oilit	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	GG-20	
101	Tampa de sucção	GG-20	Não usados para modelos 32.120, 32.160, 40.120 e 40.160
200	Luva distanciadora	GG-20	Para cavaletes nº 4 e 5
300	Corpo de estágio	GG-20	
301	Pé de apoio	GG-20	

Componente 18 - Rolamentos

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3-6.313/C3 * Para modelos 250.290 e 300.350

Componente 19 - Retentores (Material - Borracha Nitrílica)

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x12	55x80x13	55x80x13



ROTAÇÃO, VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

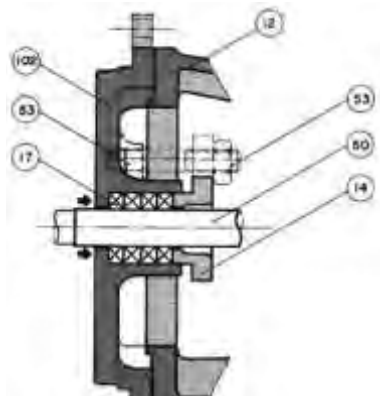
Coefficientes de Variação de Rotação da Bomba

		Rotação desejada - rpm											
		1500	1600	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	300
Rotação da curva básica a 1750 rpm	Q (x)	0,86	0,91	1,03	1,09	1,14	1,20	1,26	1,31	1,37	1,43	1,48	1,71
	H (x)	0,73	0,83	1,06	1,18	1,30	1,30	1,58	1,73	1,88	2,04	2,20	2,94
	N (x)	0,63	0,76	1,09	1,28	1,49	1,49	1,98	2,27	2,58	2,91	3,28	5,04
Rotação da curva básica a 3500 rpm	Q (x)	0,43	0,43	0,51	0,54	0,57	0,60	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,86
	H (x)	0,18	0,21	0,26	0,29	0,32	0,36	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,73
	N (x)	0,08	0,095	0,136	0,160	0,186	0,216	0,39	0,28	0,32	0,36	0,41	0,63

Q = vazão (m3/h) H= altura manométrica (m) N = potência (CV)

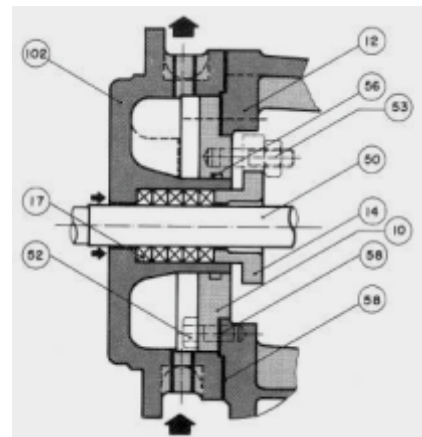
SISTEMAS DE VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

Execução Standard

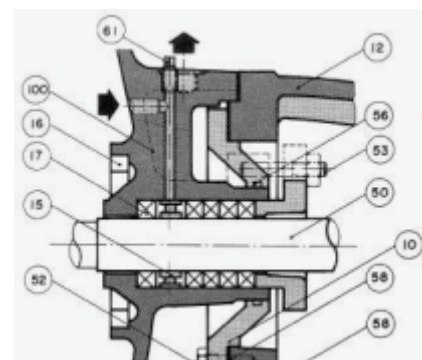
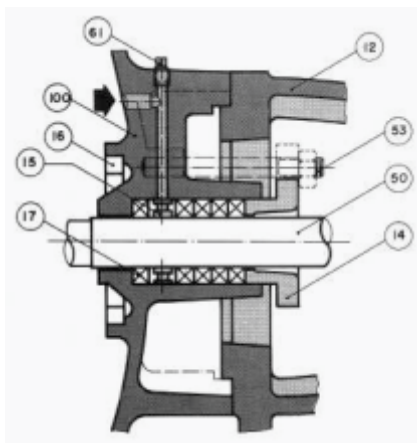


Cavalete 1

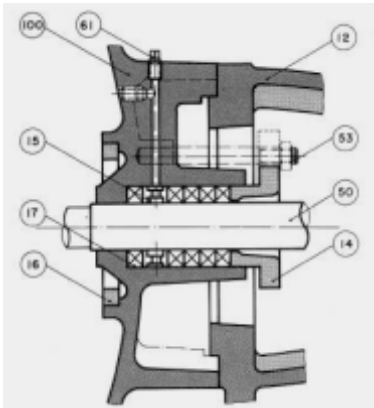
Execução com Refrigeração



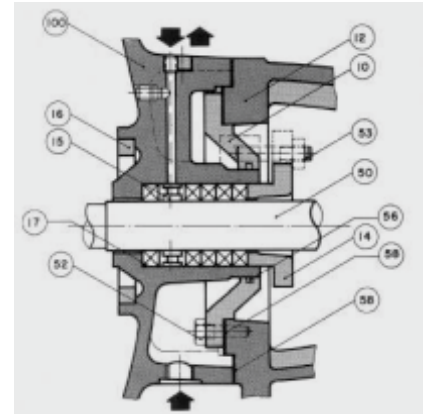
Bombas do Cavalete 1 montadas no Cavalete 2



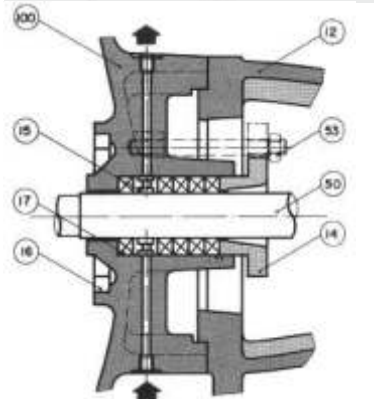
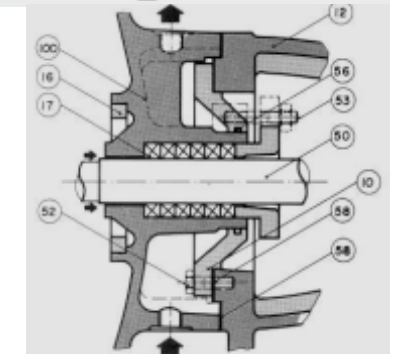
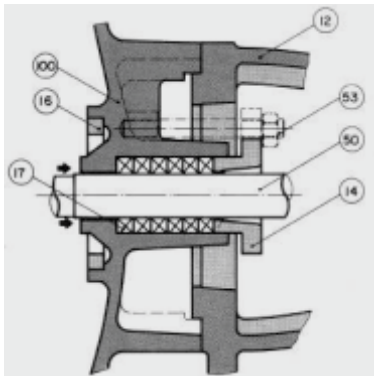
Cavaletes 2,3,4 e 5: refrigeração interna por líquidos limpos e pressão de sucção negativa.



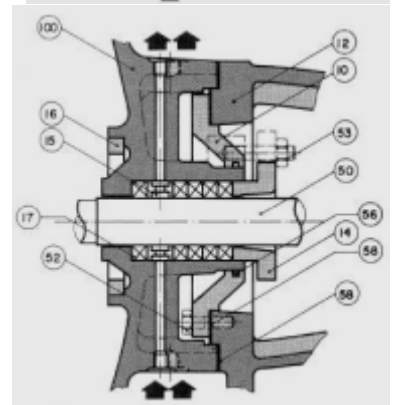
Cavaletes 2,3,4 e 5: refrigeração externa com escoamento interno.



Cavaletes 2,3,4 e 5: líquidos limpos com pressão de sucção positiva.



Cavaletes 2,3,4 e 5: refrigeração externa e escoamento externo.

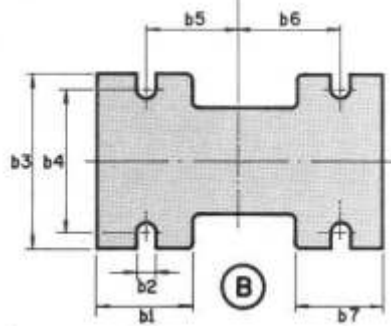
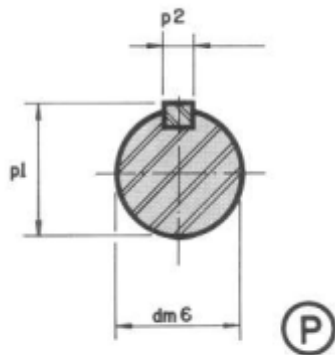
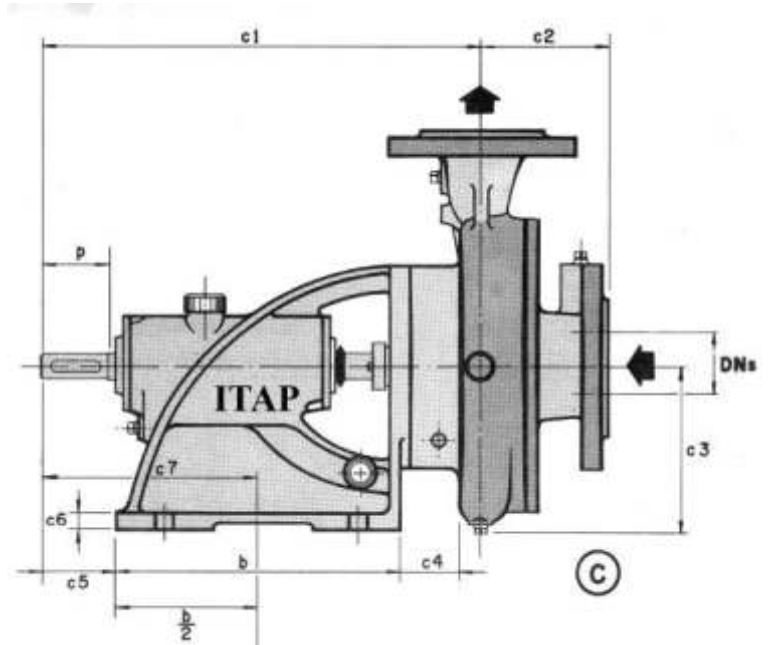
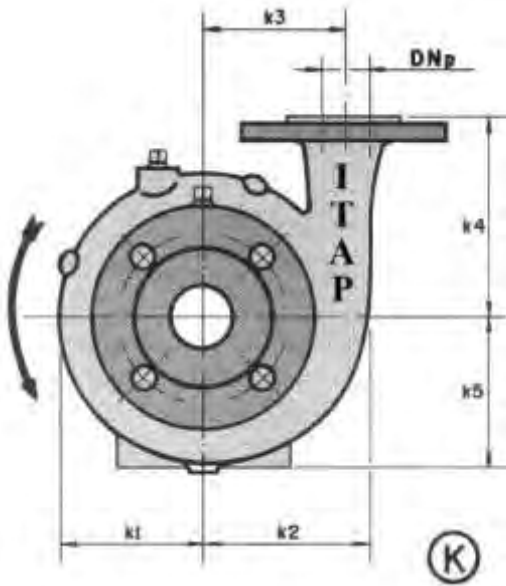


PEÇAS E COMPONENTES DOS SISTEMAS DE VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

Componente	Denominação	Material	Observações
10	Tampa câmara de resfriamento	GG-40	Para modelos com refrigeração
12	Cavalete	GG-20	
14	Aperta gaxeta	GG-20	
15	Anel cadeado	GG-20	
16	Anel desgaste	GG-20	
17	Gaxeta	Amianto Graf.	
50	Eixo	SAE 4140	
52	Parafusos cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
56	O'Ring	Borracha Nitrilica	
58	Juntas planas	K. oilit	
61	Bujões	F. maleável galv.	
100	Corpo espiral	GG-20	
102	Tampa de pressão	GG-20	Para modelos 32.120, 32.160, 32.200, 40.120 e 40.160



CAVALETE 1 DIMENSÕES BÁSICAS

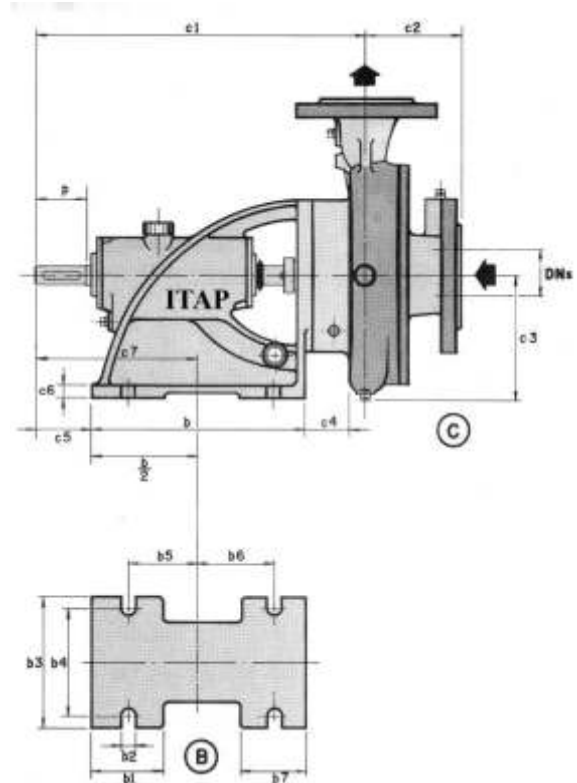
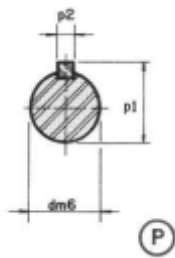
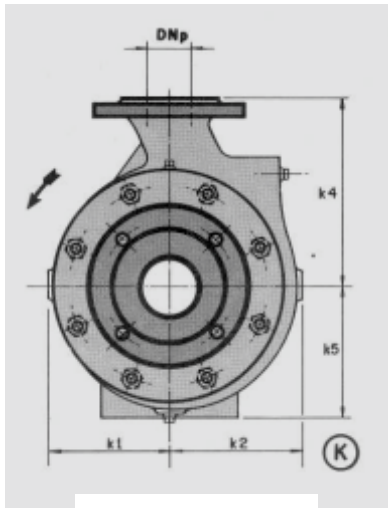


Medidas das Bombas em mm

Modelo	Cav.	DN		B						C							K					P			Ø dm6	
		DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₅	c ₆	c ₇	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	k ₅	p	p ₁		p ₂
32.120 32.160	1	40	32	190	55	14	115	90	67	69	321 313	75	87 104	52 47	60	12	155	81 97	96 113	80 97	116 135	100	40	20,2	6	18
40.120 40.160	1	50	40	190	55	14	115	90	67	69	315	75	107 120	44 50	60	12	155	88 105	108 110	85 94	120 130	100	40	20,2	6	18
50.120 50.160	1	65	50	190	55	14	115	90	67	69	320 315	100 110	117 135	44 42	60	12	155	96 115	123 130	95 105	130 150	100	40	20,2	6	18
65.120 65.160	1	80	65	190	55	14	115	90	67	69	320	110 125	143 148	38 42	60	12	155	121 124	142 148	105 117	140 160	100	40	20,2	6	18



CAVALETES 2 E 3 DIMENSÕES BÁSICAS

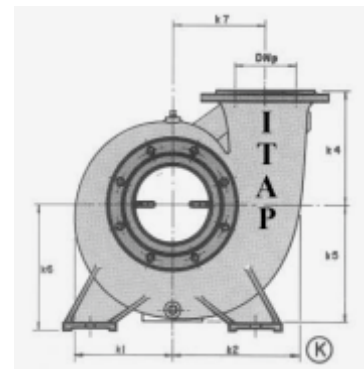
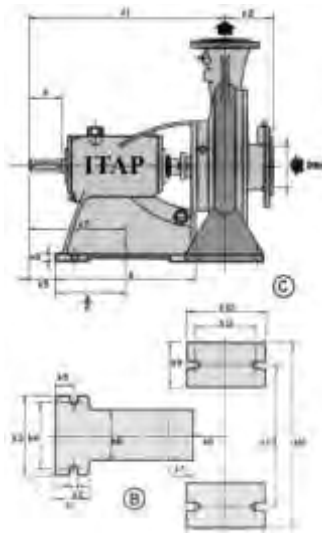
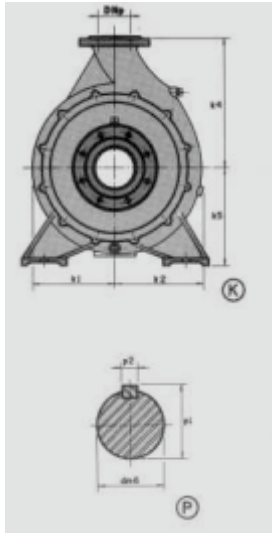


Medidas das Bombas em mm																										
Modelo	Cav.	DN		B								C							K				P			Ø dm6
		DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	b ₇	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₅	c ₆	c ₇	k ₁	k ₂	k ₄	k ₅	p	p ₁	p ₂	
32.200	2	40	32	280	95	19	170	140	90	100	85	445	90	138	25	76	18	216	140	140	175	160	72	26,9	8	24
40.200 40.260 40.330/2	2	50	40	280	95	19	170	140	90	100	85	425	110 110 175	147 173 173	53 54 54	76	18	216	135 156 156	138 162 162	200 225 225	160	65	26,9	8	24
50.200 50.260 50.330/2 50.330/3	2	65	50	280	95	19	170	140	90	100	85	425	110 110 175 246	156 182 182 182	47 50 50 50	76	18	216	138 162 162 162	150 174 174 174	225 250 250 250	160	65	26,9	8	24
65.200 65.260 65.330/2 65.330/3	2	80	65	280	95	19	170	140	90	100	85	430	125 125 175 247	162 192 192 192	49 51 51 51	76	18	216	142 168 168 168	160 186 186 186	225 250 250 250	160	65	26,9	8	24
80.160 80.200	2 2	100	80	280	95	19	170	140	90	100	85	435 430	130 125	145 182	43 42	76	18	216	135 155	165 180	225 250	160	65	26,9	8	24
80.260 80.330 80.400/2 80.400/3	3 3 3 3	100	80	335	100	23	205	175	118	122	95	479	125 125 210 327	190 232 232 232	45 49 49 49	69	20	237	180 210 210 210	203 230 230 230	300 350 350 350	200	65	30,9	8	28
100.160	2	125	100	280	95	19	170	140	90	100	85	435	130	170	34	76	18	216	154	195	275	160	65	26,9	8	24
100.200 100.260 100.330	3 3 3	125	100	335	100	23	205	175	118	122	95	484	155 120 155	178 200 250	39 45 46	69	20	237	163 189 222	200 218 248	275 300 375	200	65	30,9	8	28
125.200 125.260	3	150	125	335	100	23	205	175	118	122	95	489	150 150	202 225	33 38	69	20	237	183 208	227 247	300 350	200	65	30,9	8	28
150.200	3	150	150	335	100	23	205	175	118	122	95	482	191	232	15	69	20	237	194	262	350	200	65	30,9	8	28

Cav. = Cavalete - Modelos com /2 = 2 estágios e /3 = 3 estágios



CAVALETES 4 E 5 DIMENSÕES BÁSICAS



Medidas das Bombas em mm

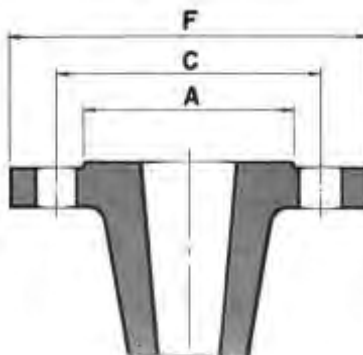
Modelo	Cav.	DN DNs DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	B				b ₈	b ₉	b ₁₀	b ₁₁	b ₁₂	b ₁₃	∅ dm6
100.400 100.500/2	4	125 100	445	105	22	250	210	60	160	80	96	140	250	190	580	440	42		
125.330 125.400 125.500/2	4	150 125	445	105	22	250	210	60	160	80	101 91 91	140	250	190	580	440	42		
150.260 150.330 150.400 150.500	4 4 5 5	200 150 200 150	445 650	105 150	22 26	250 380	210 335	60 85	160 200	80 120	101 96 128 128	140	250	190	580 700	440 560	42 50		
200.230 200.330 200.400	4 5 5	200 200 250 200	445 650	105 150	24 28	250 380	210 335	60 85	160 200	80 120	107 133 138	140	250	190	580 700	440 560	42 50		
250.290 250.330 250.400	5	250 300 250 300	650	150	28	380	335	85	200	120	138 111 133	140	250	190	800 700 800	660 560 660	50		
300.350	5	300 300	650	150	28	380	335	85	200	120	148	160	320	260	840	680	50		

Modelo	Cav.	DN DNs DNp	c ₁	c ₂	C			K							P			∅ dm6
100.400 100.500/2	4	125 100	624	155 230	83	22	306	255	275	400	300	300	-	105	45,1	12	42	
125.330 125.400 125.500/2	4	150 125	629 619 619	150 160 247	83	22	306	230 267 267	266 298 298	375 475 475	300	300	-	105	45,1	12	42	
150.260 150.330 150.400 150.500	4 4 5 5	200 150 200 150	629 624 870 870	170 170 160 170	83	22	306	222 245 285 323	283 300 325 363	400 425 425 525	300	300	-	105	45,1	12	42 50	
200.230 200.330 200.400	4 5 5	200 200 250 200	635 875 880	250 175 180	83	22	306	264 277 308	335 353 372	300 475 525	300	330	244	105	45,1	12	42 50	
250.290 250.330 250.400	5	250 300 250 300	880 853 875	220 245 180	92	25	417	340 295 330	435 398 410	350 525 600	400	400	292 -	135	53,5	14	50	
300.350	5	300 300	890	300	92	25	417	405	520	450	400	520	352	135	53,5	14	50	

Cav. = Cavalete - Modelos com /2 = 2 estágios.



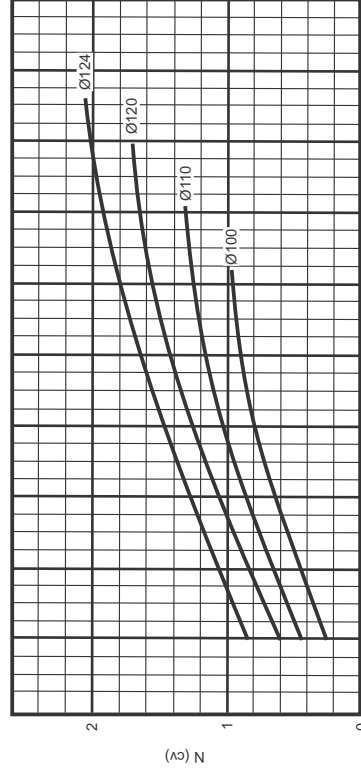
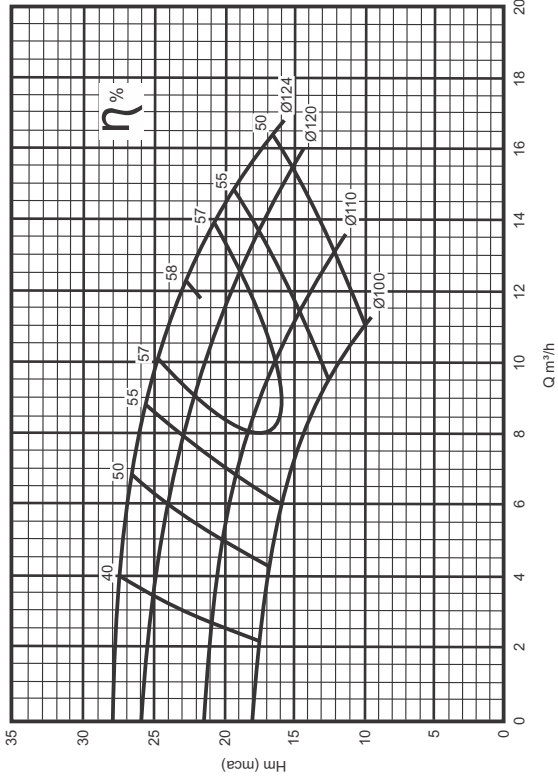
FLANGES



Modelos	Cav.	Flange de Sucção (mm)						Flange de Pressão (mm)					
		Norma EN 1092-2	DNs	F ø flange	C ø centro furos	A ø anel encosto	Pafafusos Qtde. ø furos	Norma EN 1092-2	DNp	F ø flange	C ø centro furos	A ø anel encosto	Pafafusos Qtde. ø furos
32.120 32.160	1	PN16	40	150	110	88	4 18	PN16	32	140	100	78	4 18
40.120 40.160	1	PN16	50	165	125	102	4 18	PN16	40	150	110	88	4 18
50.120 50.160	1	PN16	65	185	145	122	4 18	PN16	50	165	125	102	4 18
65.120 65.160	1	PN16	80	200	160	138	8 18	PN16	65	185	145	122	4 18
32.200	2	PN16	40	150	110	88	4 18	PN16	32	140	100	78	4 18
40.200 40.260 40.330	2	PN16	50	165	125	102	4 18	PN16	40	150	110	88	4 18
50.200 50.260 50.330/2	2	PN16	65	185	145	122	4 18	PN16	50	165	125	102	4 18
65.200 65.260 65.330/2	2	PN16	80	200	160	138	8 18	PN16	65	185	145	122	4 18
80.160 80.200 80.260 80.330 80.400/2	2 2 3 3 3	PN16	100	220	180	158	8 18	PN16	80	200	160	138	8 18
100.160 100.200 100.260 100.330	2 3 3 3	PN16	125	250	210	188	8 18	PN16	100	220	180	158	8 18
125.200 125.260	3	PN16	150	285	240	212	8 22	PN16	125	250	210	188	8 18
150.200	3	PN16	150	285	240	212	8 22	PN16	150	285	240	212	8 22
100.400 100.500/2	4	PN16	125	250	210	188	8 18	PN16	100	220	180	158	8 18
125.330 125.400 125.500/2	4	PN16	150	285	240	212	8 22	PN16	125	250	210	188	8 18
150.260 150.330 150.400 150.500	4 4 5 5	PN10	200	340	295	268	8 22	PN16	150	285	240	212	8 22
200.230 200.330 200.400	4 5 5	PN10 PN10	200 250	340 395	295 350	268 320	8 22 12 22	PN10 PN10	200 200	340 340	295 295	268 268	8 22 8 22
250.290 250.330 250.400	5	PN10	250 300	395 445	350 400	320 370	12 22 12 22	PN10 PN10	250 250	395 395	350 350	320 320	12 22 12 22
300.350	5	PN10	300	445	400	370	12 22	PN10	300	445	400	370	12 22



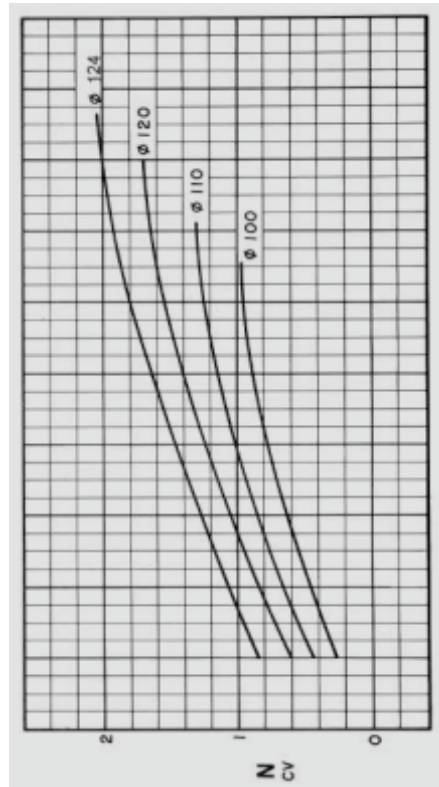
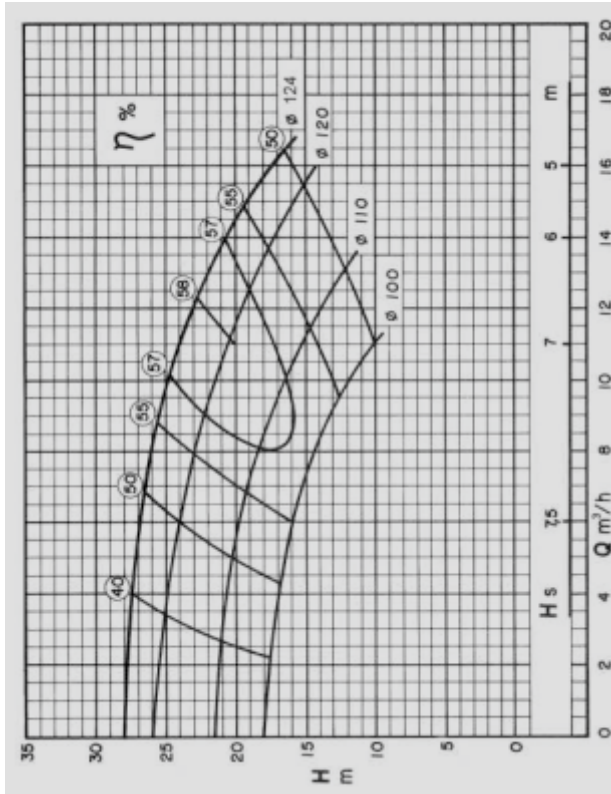
ITAP 32.120 3500 RPM



ROTOR

Ø Máximo	124 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	100 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 32.120 3500 RPM

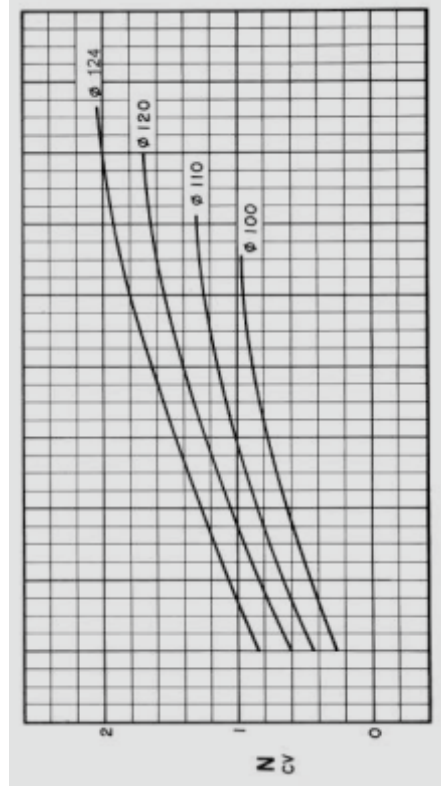
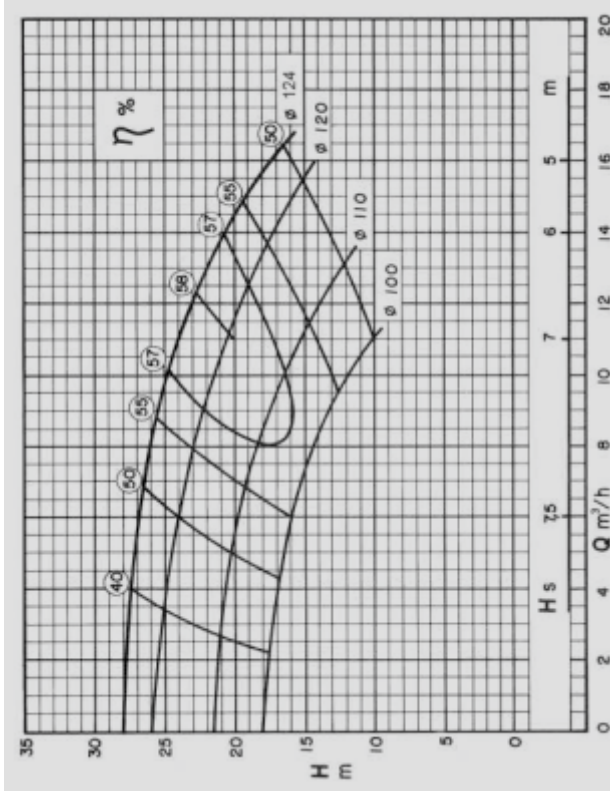


ROTOR

Ø Máximo	124 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	100 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



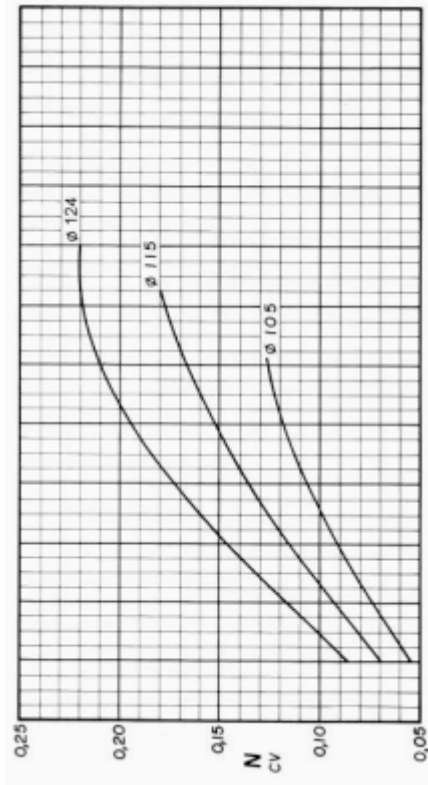
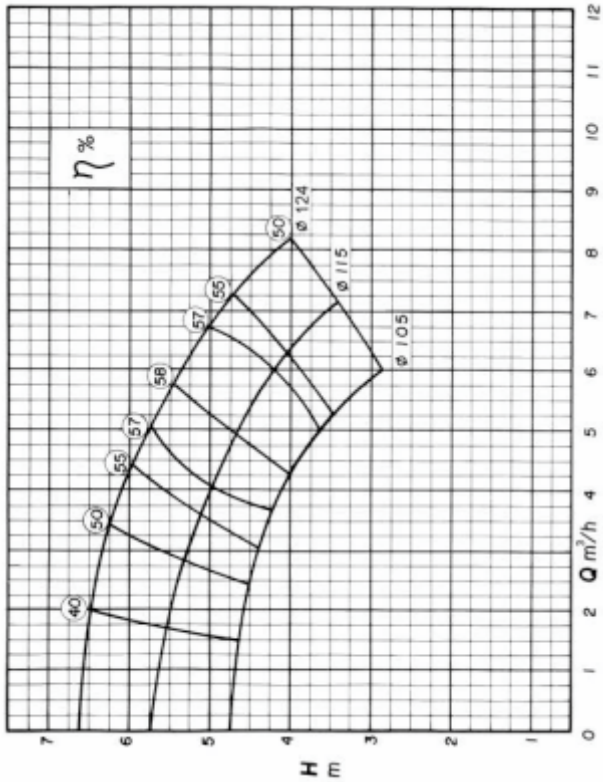
ITAP 32.120 3500 RPM



ROTOR

Ø Máximo	124 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	100 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade μ	1 cP

ITAP 32.120 1710 RPM

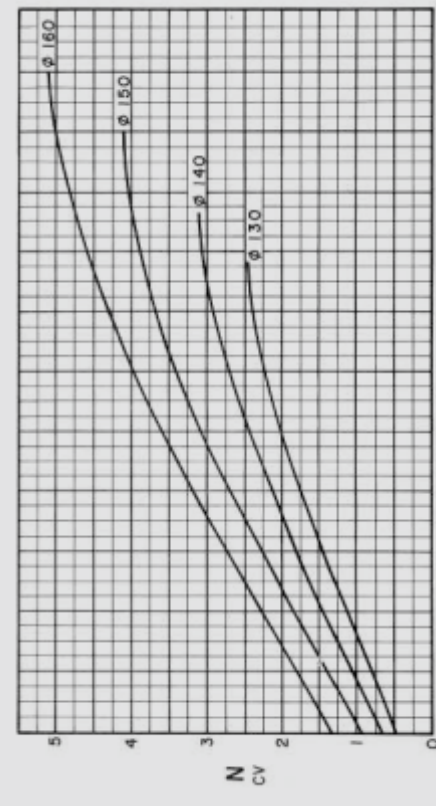
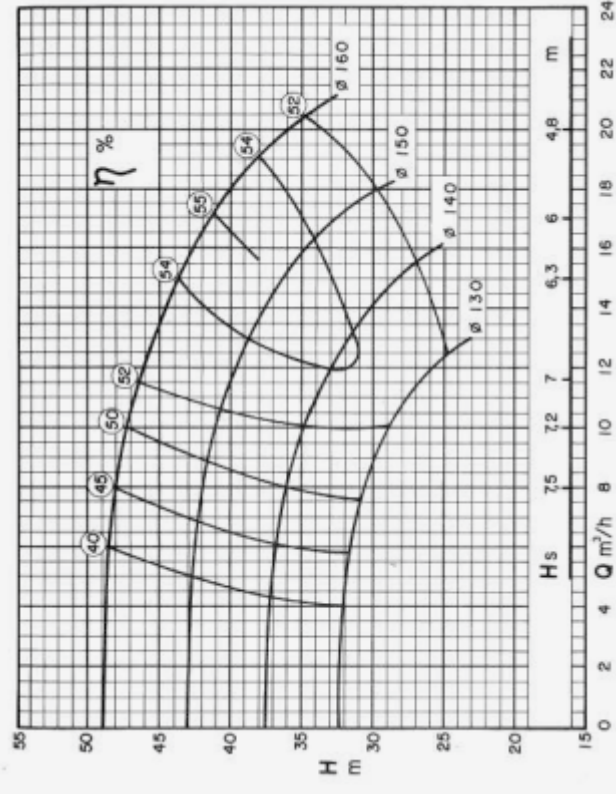


ROTOR

Ø Máximo	124 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	105 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade μ	1 cP



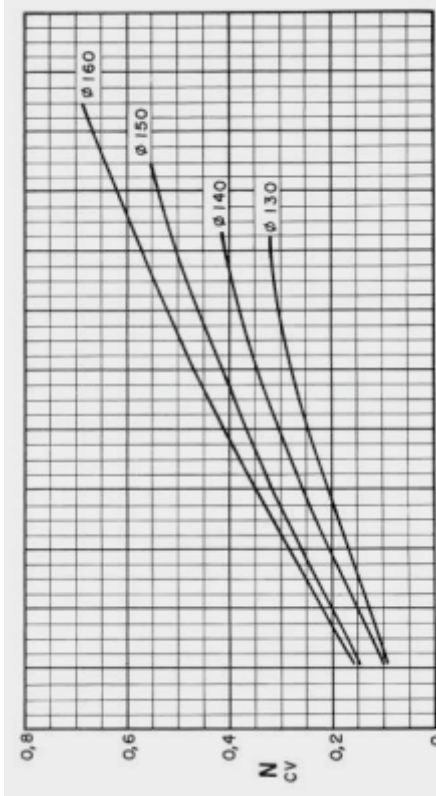
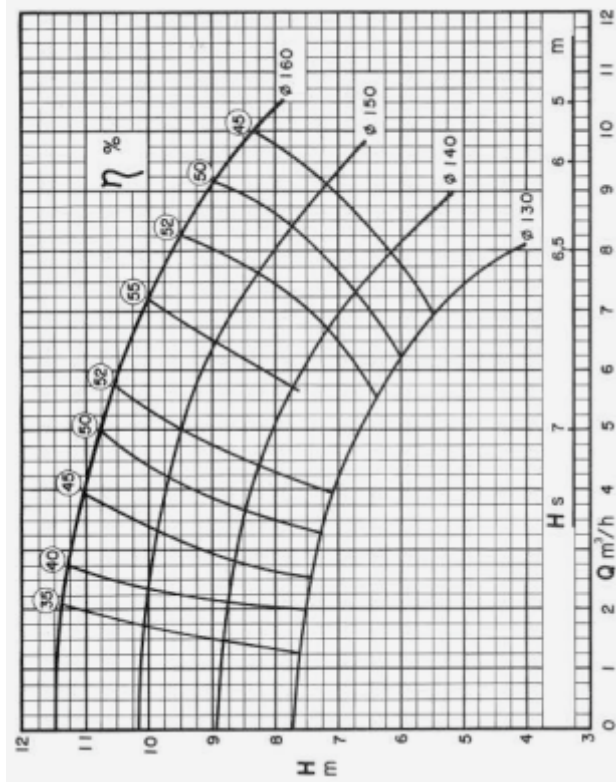
ITAP 32.160 3510 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 32.160 1710 RPM

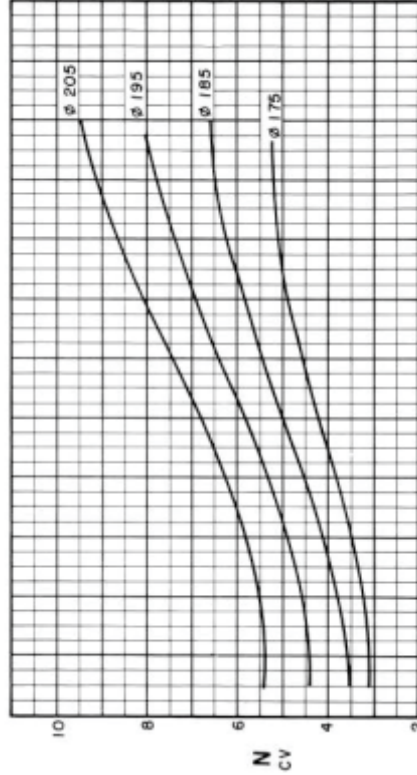
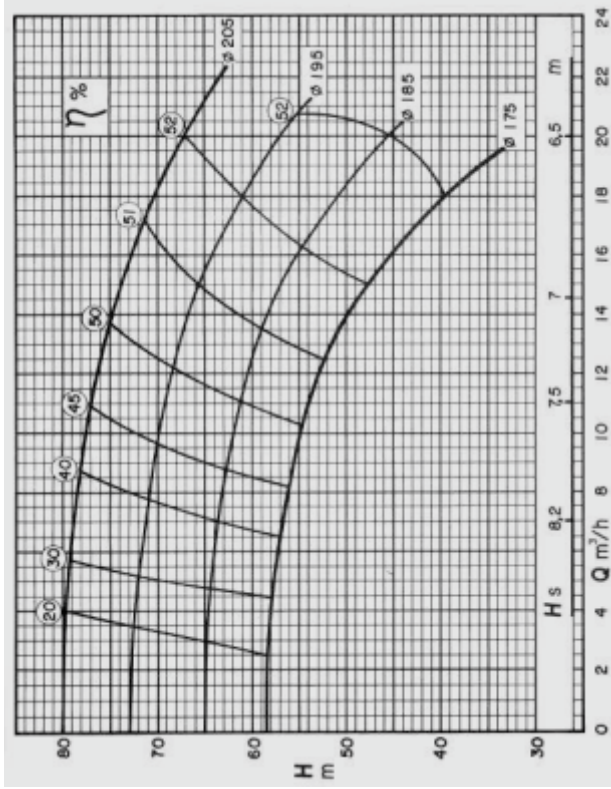


ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	5 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



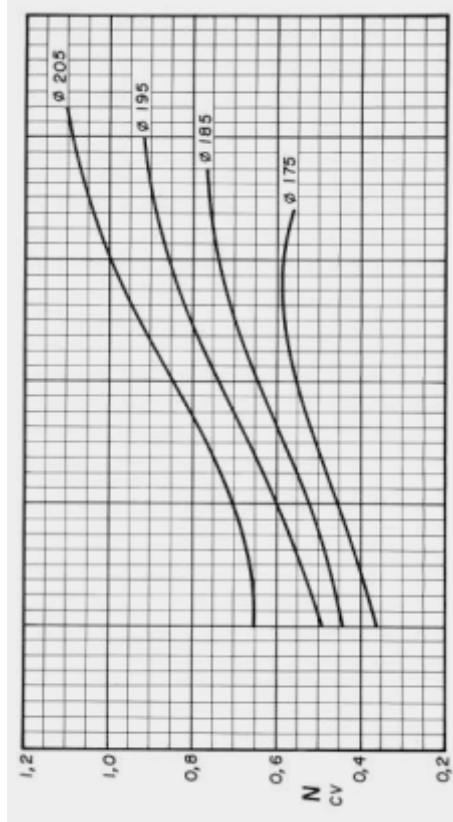
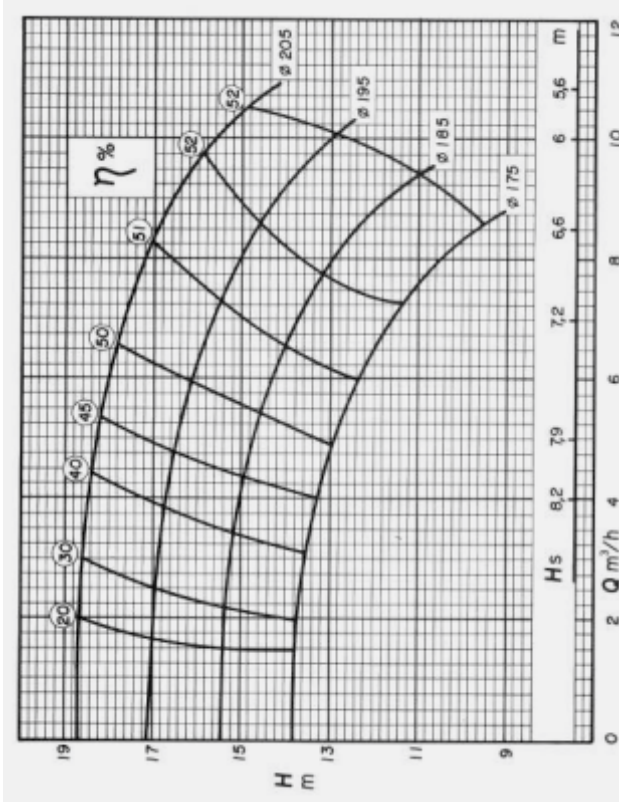
ITAP 32.200 3510 RPM



ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	175 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	4 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade μ	1 cP

ITAP 32.200 1710 RPM



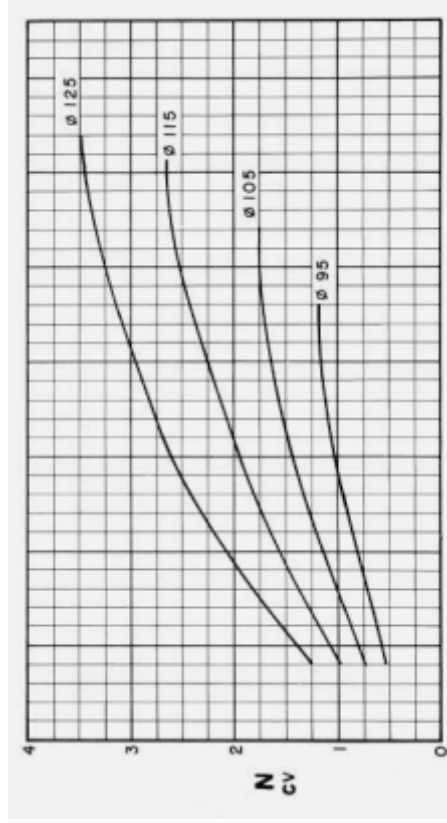
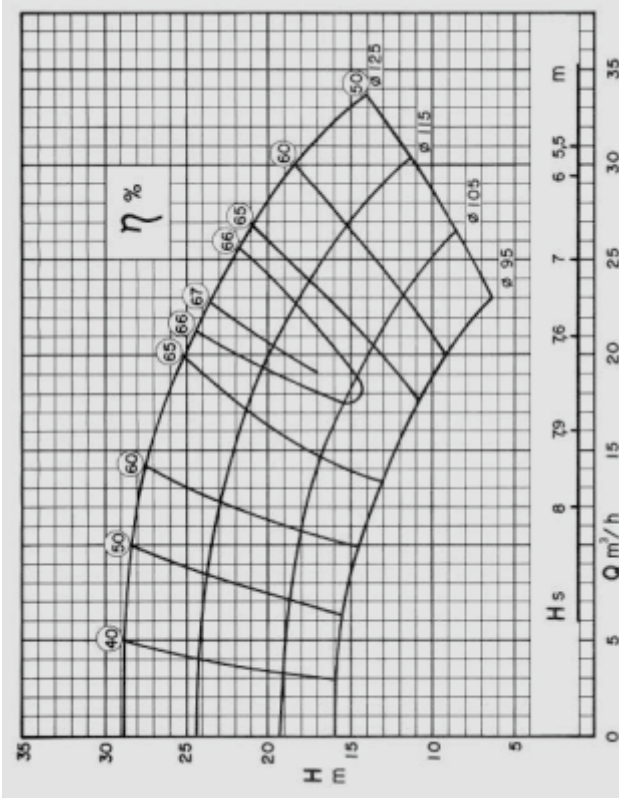
ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	40 mm
Ø Mínimo	175 mm	Flange Pressão	32 mm
Largura	4 mm	Peso específico γ	1 kgf/dm^3
		Viscosidade μ	1 cP



ITAP 40.120

3510 RPM

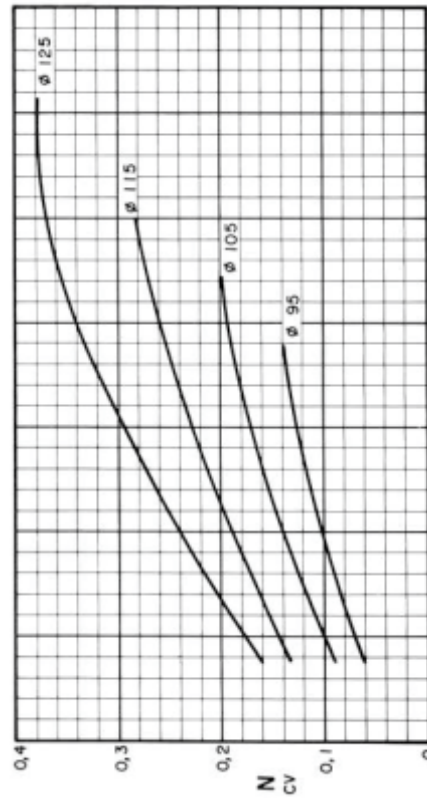
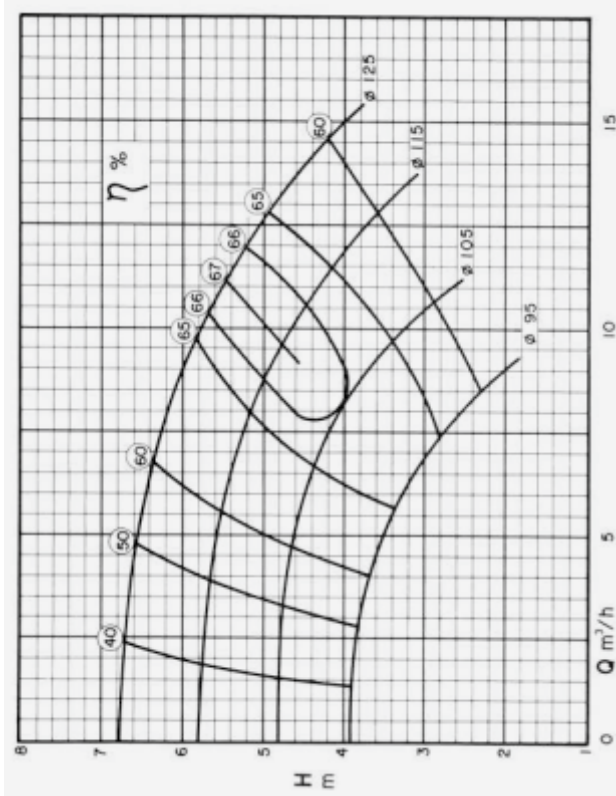


ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	50 mm
Ø Mínimo	95 mm	Flange Pressão	40 mm
Largura	9 mm	Peso específico γ	= 1 kgf/dm ³
		Viscosidade	μ = 1 cP

ITAP 40.120

1710 RPM



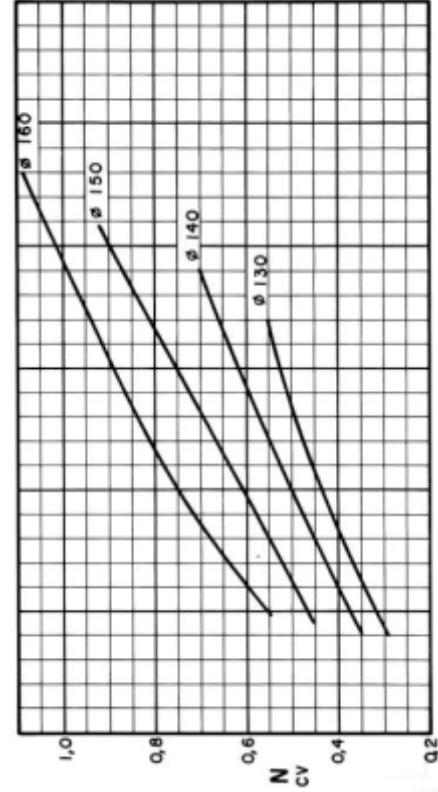
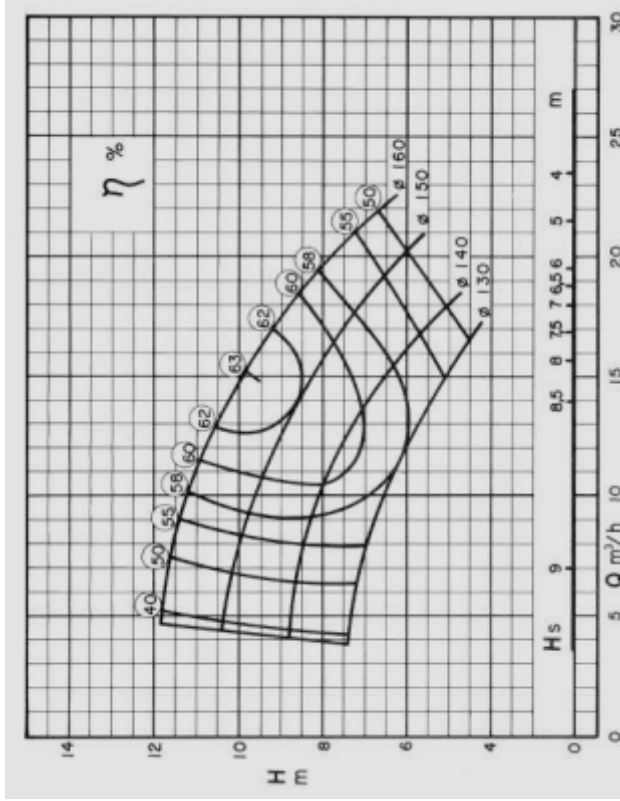
ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	50 mm
Ø Mínimo	95 mm	Flange Pressão	40 mm
Largura	9 mm	Peso específico γ	= 1 kgf/dm ³
		Viscosidade	μ = 1 cP



ITAP 40.160

1700 RPM

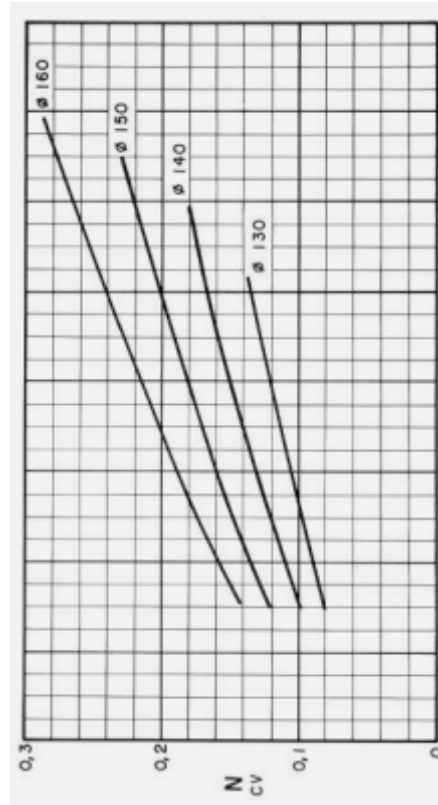
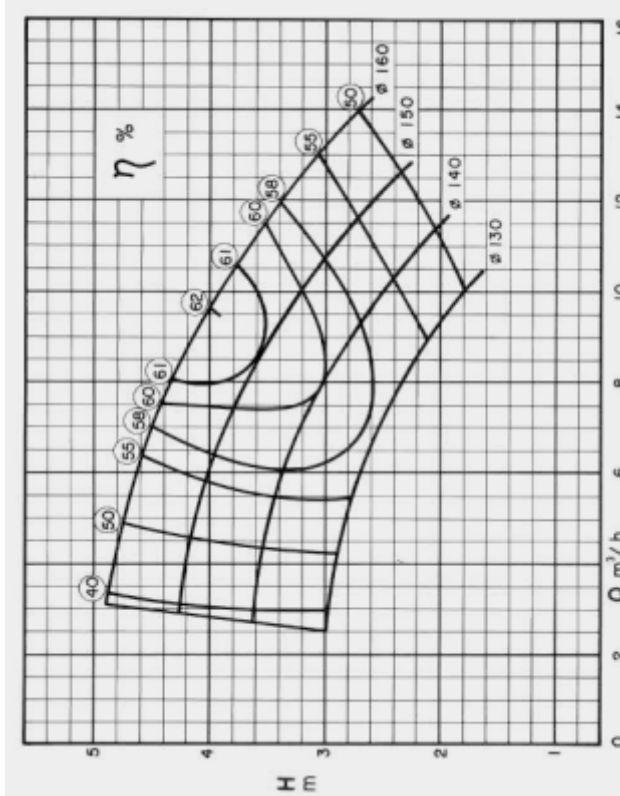


ROTOR

Ø Máximo 160 mm
 Ø Mínimo 130 mm
 Largura 6 mm
 Flange Sucção 50 mm
 Flange Pressão 40 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 40.160

1140 RPM



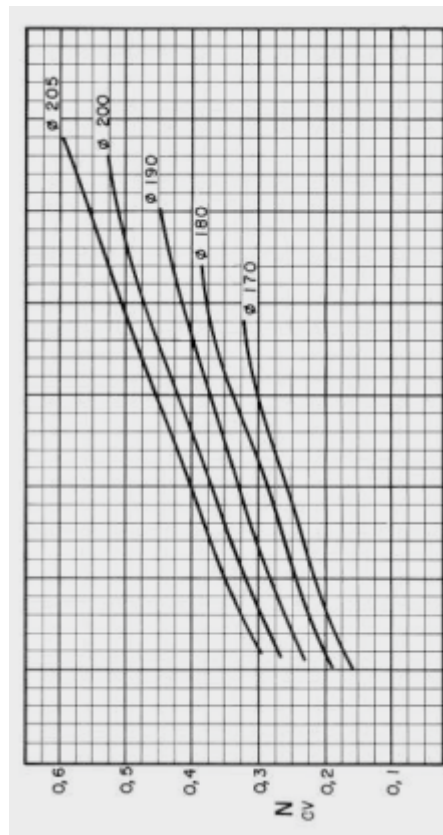
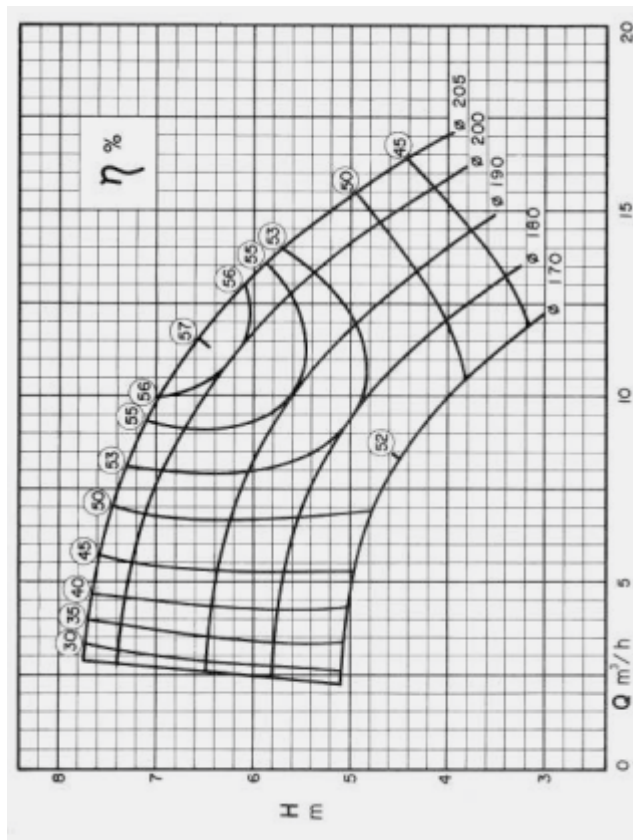
ROTOR

Ø Máximo 160 mm
 Ø Mínimo 130 mm
 Largura 6 mm
 Flange Sucção 50 mm
 Flange Pressão 40 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



1100 RPM

ITAP 40.200

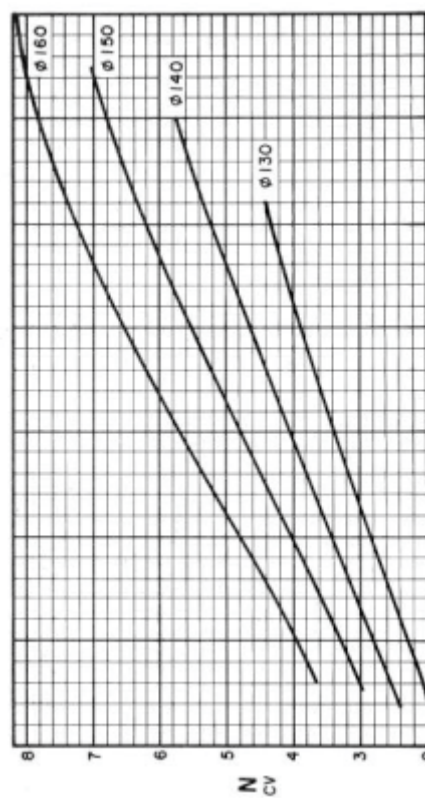
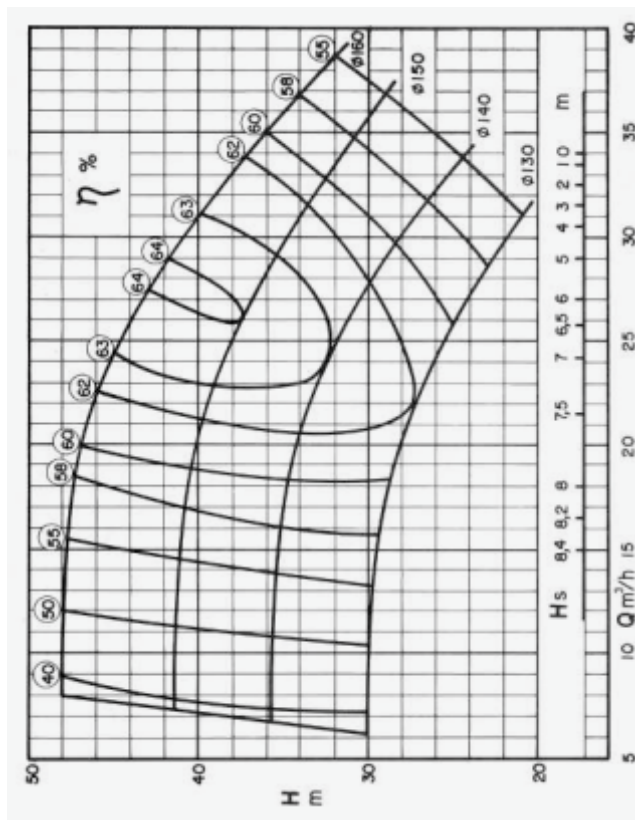


ROTOR

- Ø Máximo 160 mm
- Ø Mínimo 130 mm
- Largura 6 mm
- Flange Sucção 50 mm
- Flange Pressão 40 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

3440 RPM

ITAP 40.160

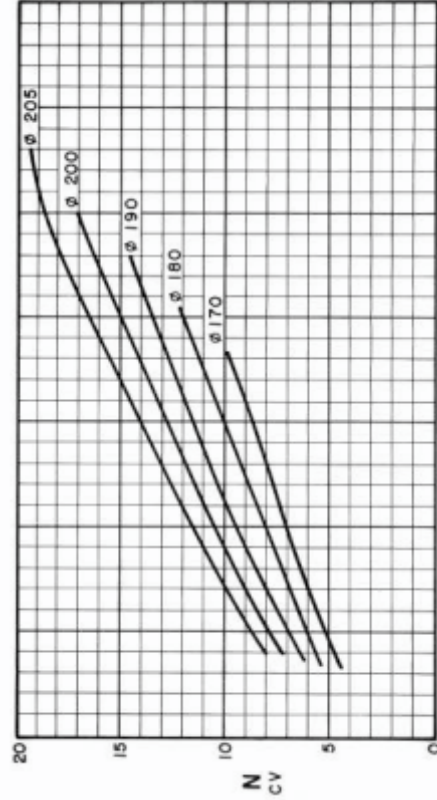
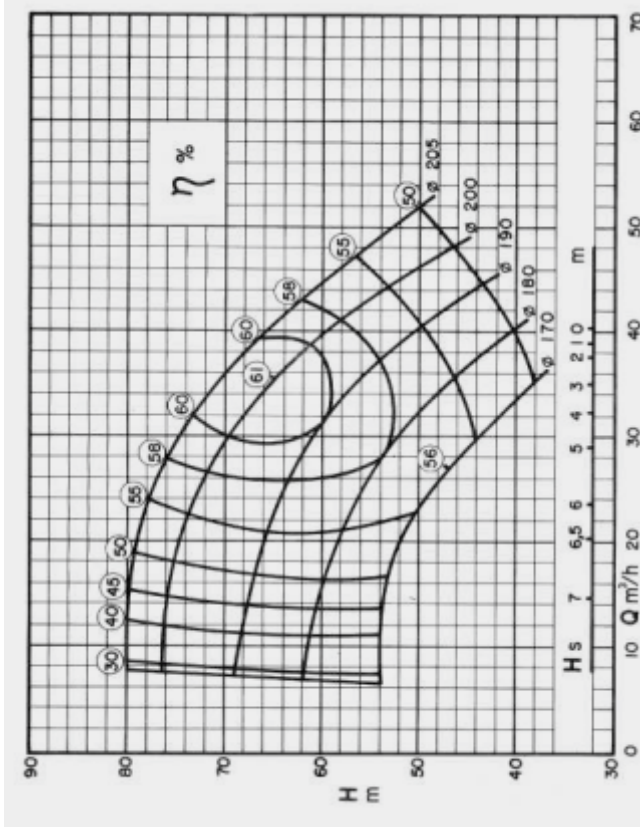


ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 5 mm
- Flange Sucção 50 mm
- Flange Pressão 40 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



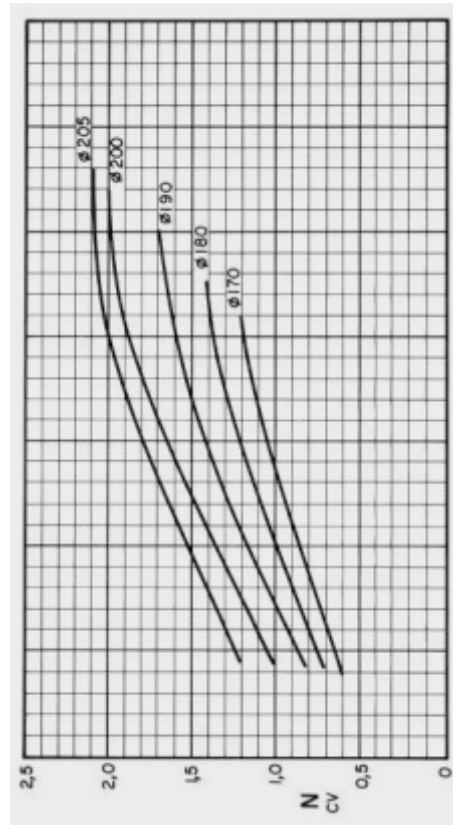
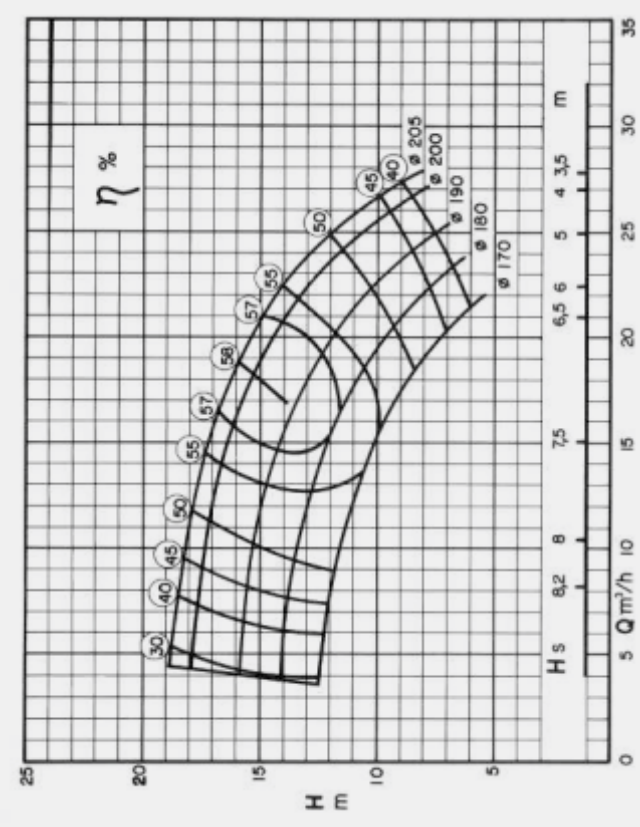
ITAP 40.200 3500 RPM



ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	50 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	40 mm
Largura	5 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 40.200 1700 RPM

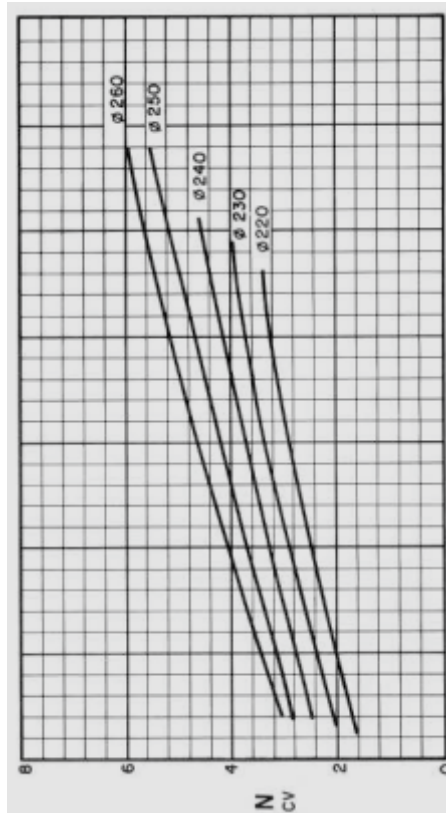
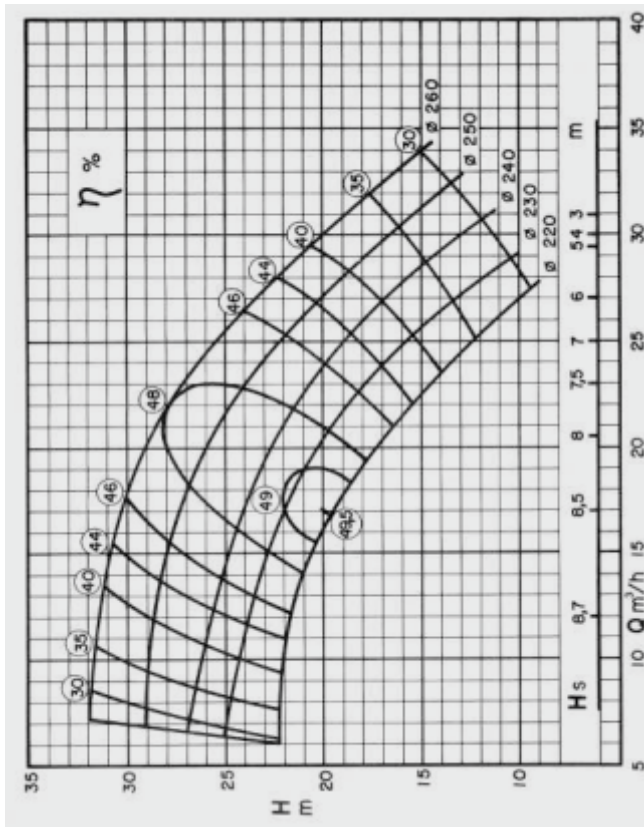


ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	50 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	40 mm
Largura	5 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



ITAP 40.260 1730 RPM

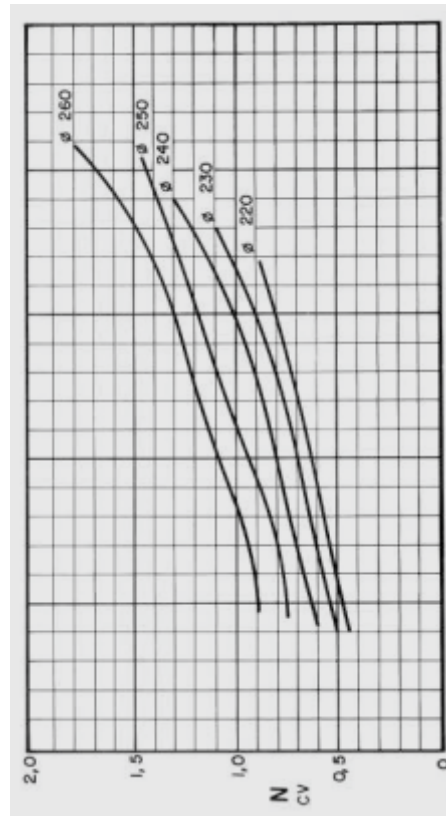
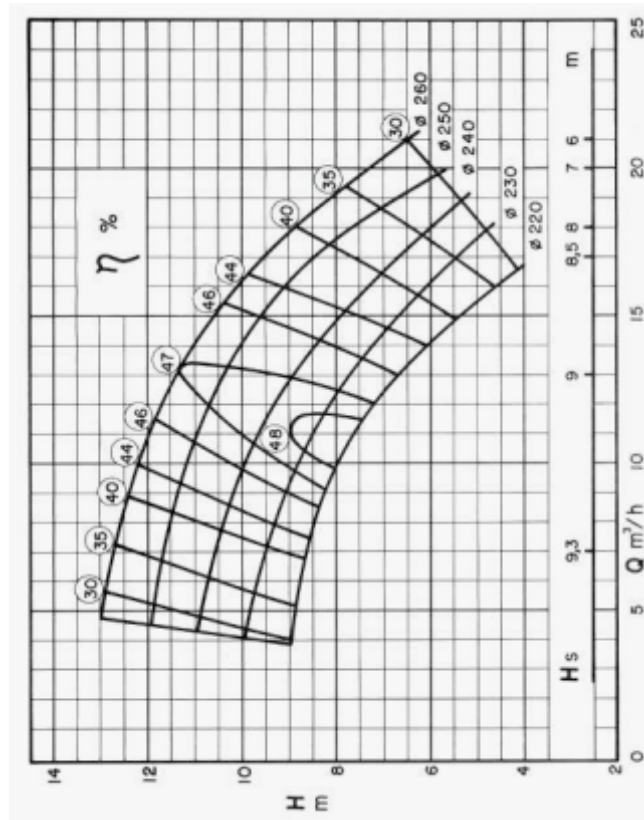


ROTOR

Flange Sucção 50 mm
 Flange Pressão 40 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

Ø Máximo 260 mm
 Ø Mínimo 220 mm
 Largura 4 mm

ITAP 40.260 1110 RPM



ROTOR

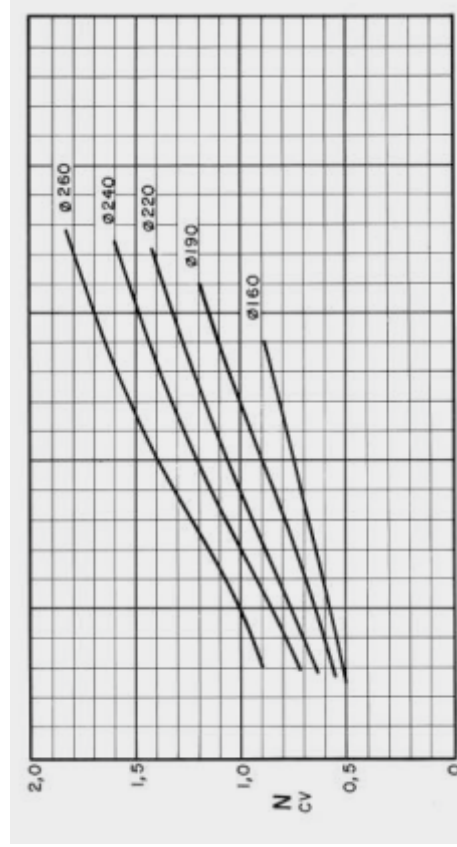
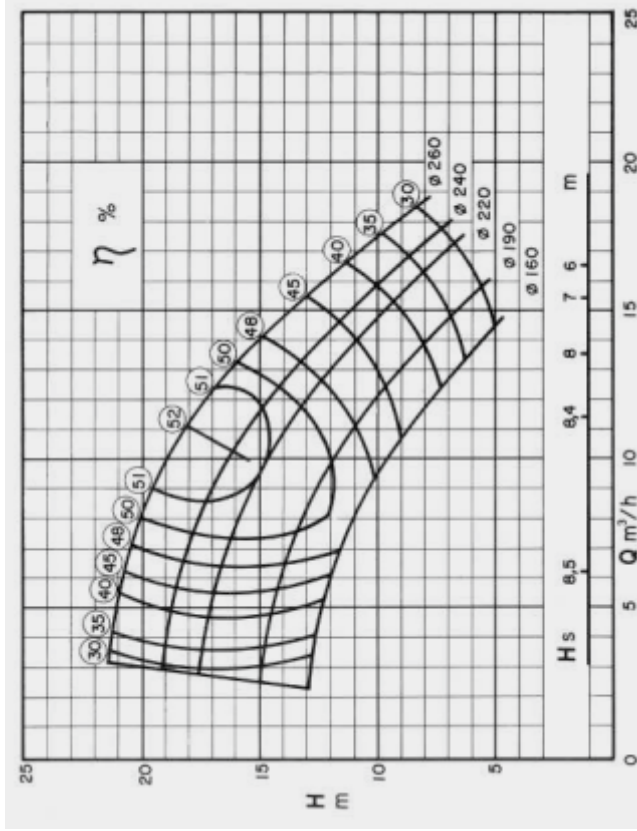
Flange Sucção 50 mm
 Flange Pressão 40 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

Ø Máximo 260 mm
 Ø Mínimo 220 mm
 Largura 4 mm



ITAP 40.330/ 2

1150 RPM

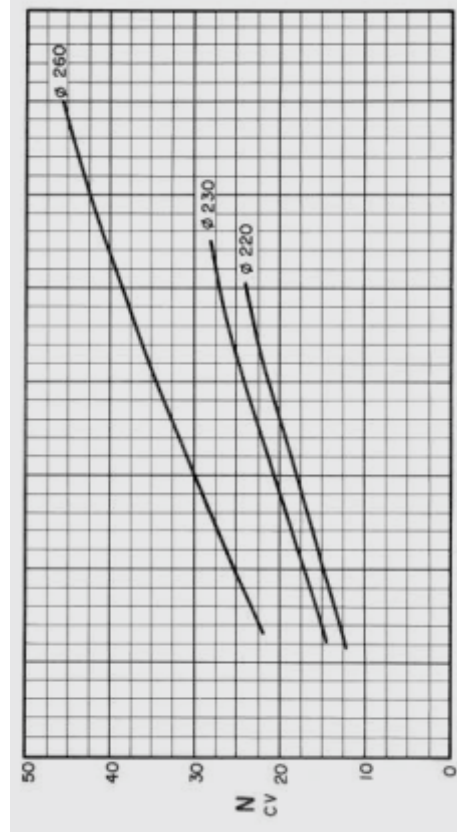
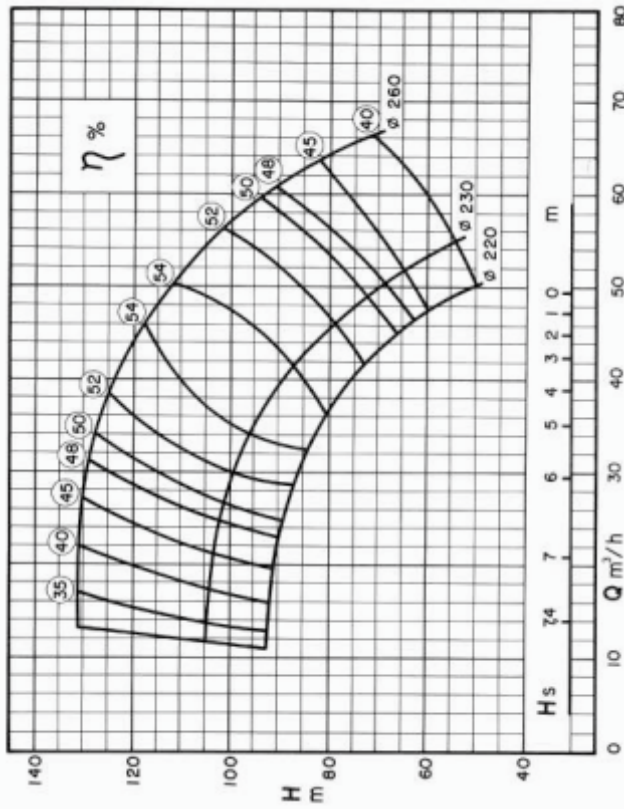


ROTOR

1º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	5 mm
2º Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	160 mm	Largura	4 mm
Flange Sucção	50 mm	Flange Pressão	40 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				

ITAP 40.260

3560 RPM



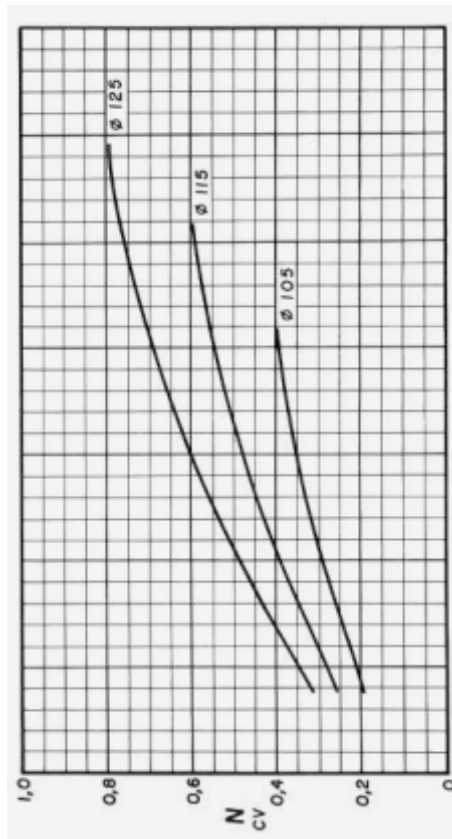
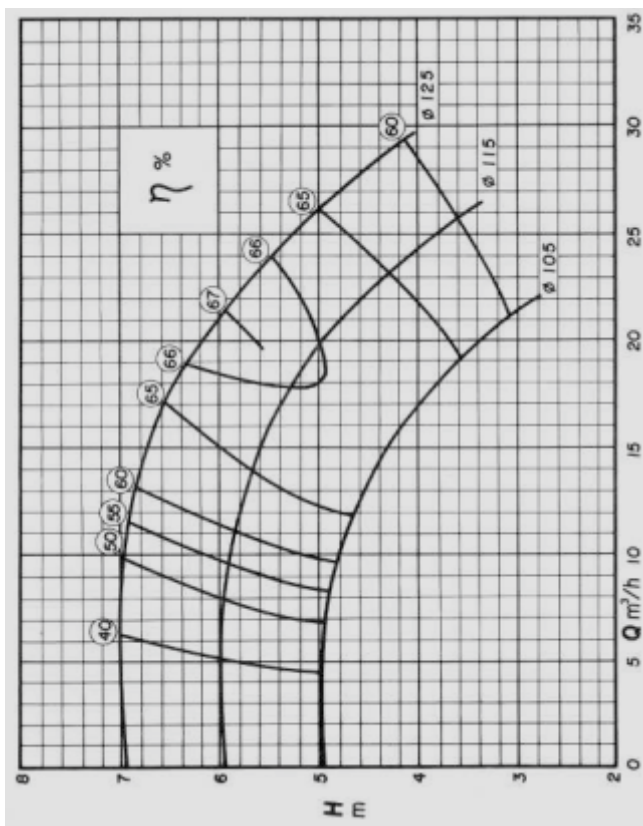
ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	50 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	40 mm
Largura	4 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



ITAP 50.120

1710 RPM

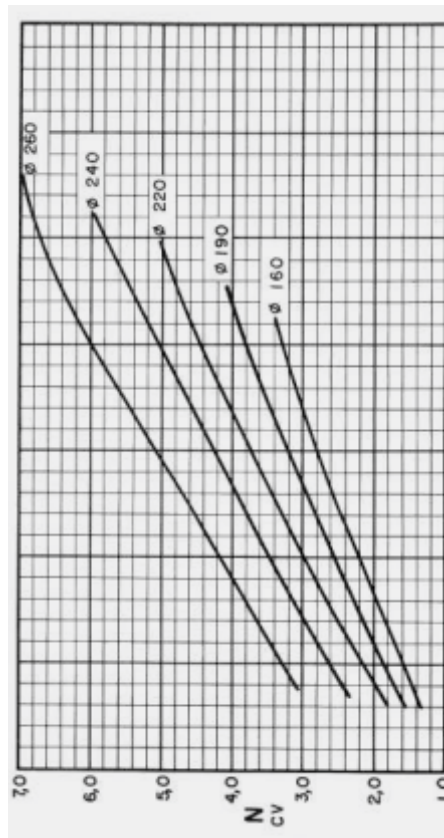
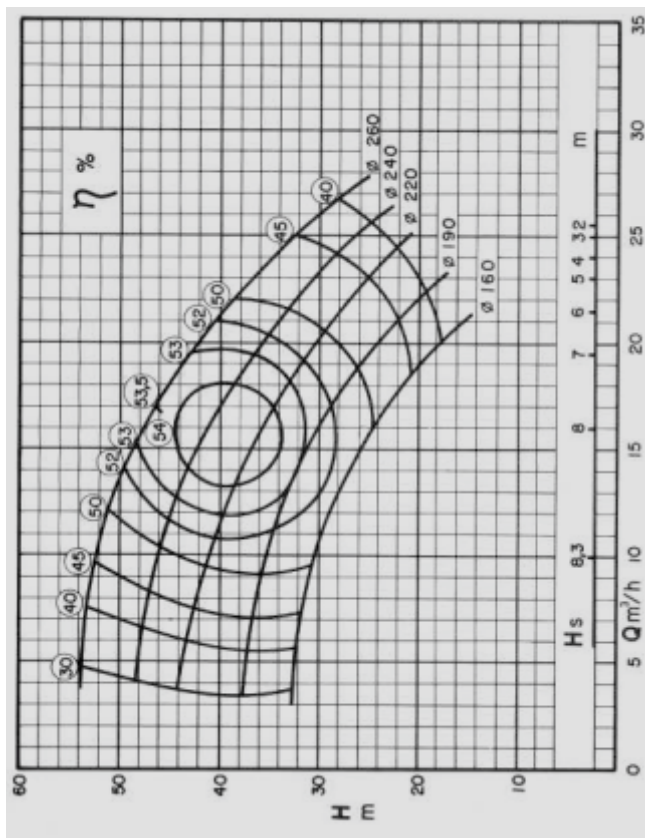


ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	105 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	10 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 40.330/ 2

1720 RPM

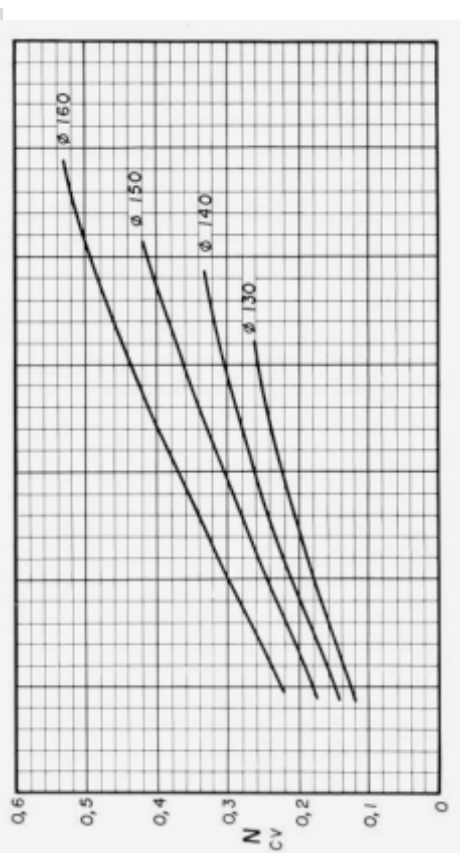
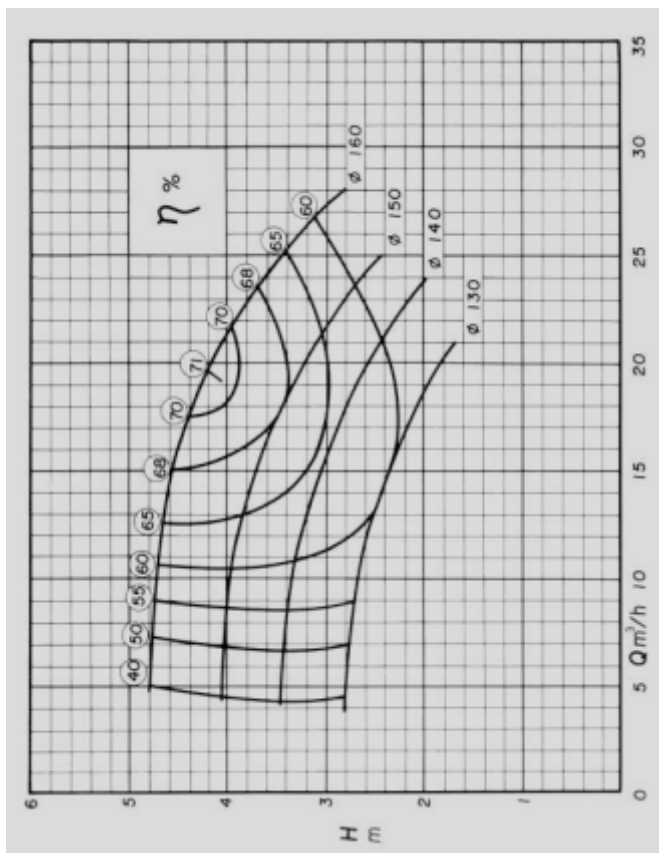


ROTOR

1º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	5 mm
2º Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	160 mm	Largura	4 mm
Flange Sucção	50 mm	Flange Pressão	40 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				



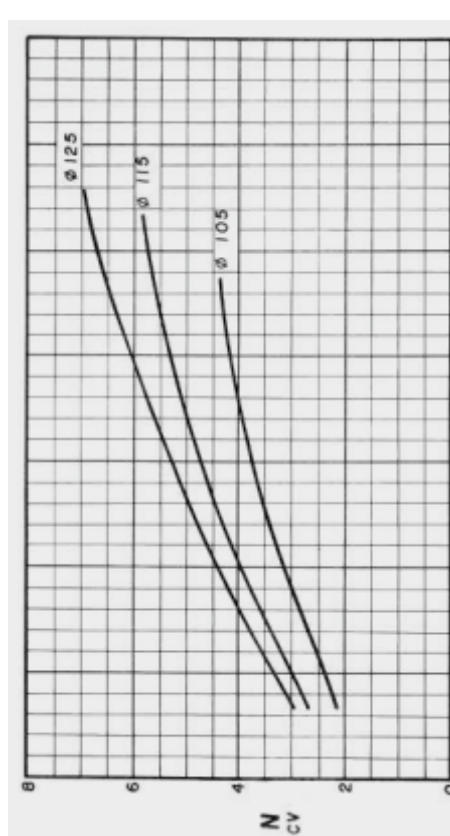
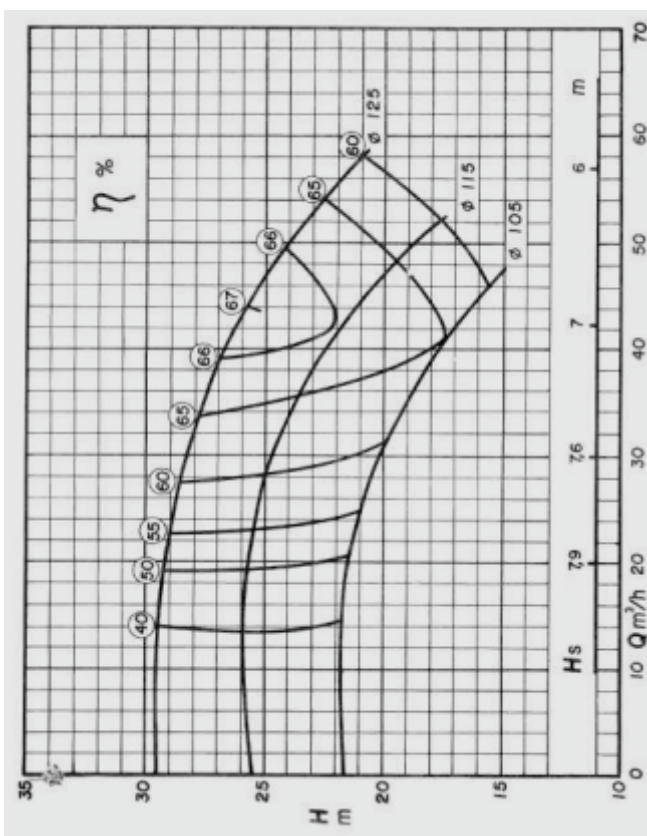
ITAP 50.160 11140 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	10 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 50.120 3500 RPM



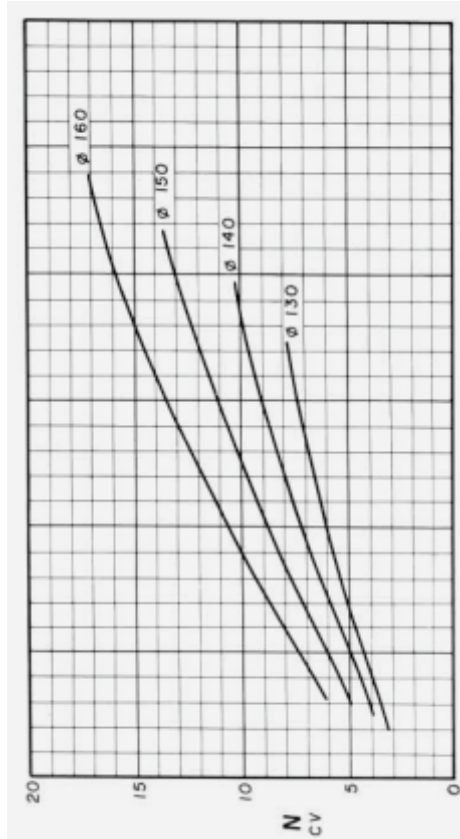
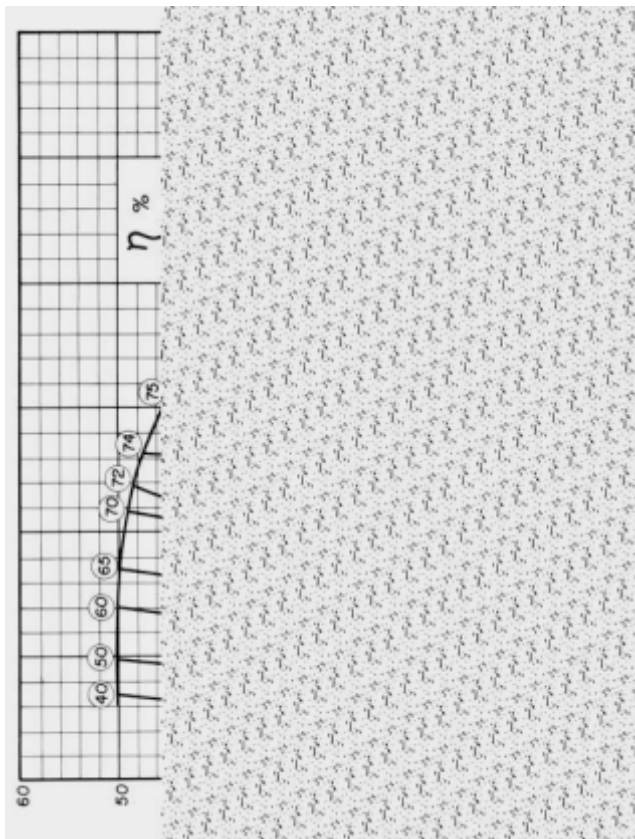
ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	105 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	10 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



3500 RPM

ITAP 50.160

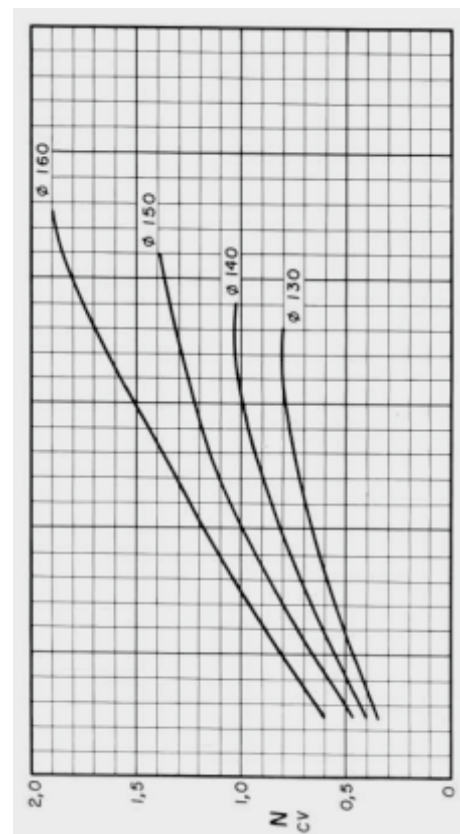
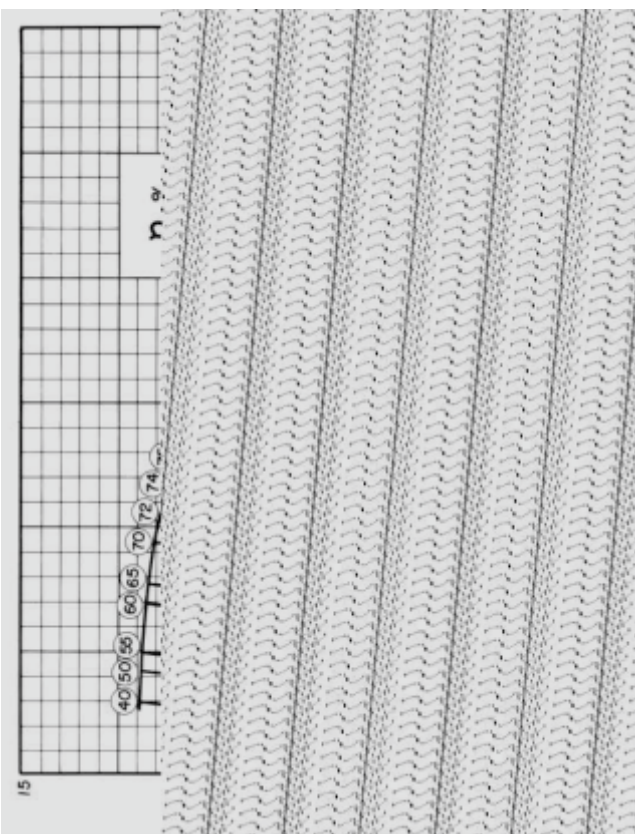


ROTOR

- Ø Máximo 160 mm
- Ø Mínimo 130 mm
- Largura 10 mm
- Flange Sucção 65 mm
- Flange Pressão 50 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1710 RPM

ITAP 50.160



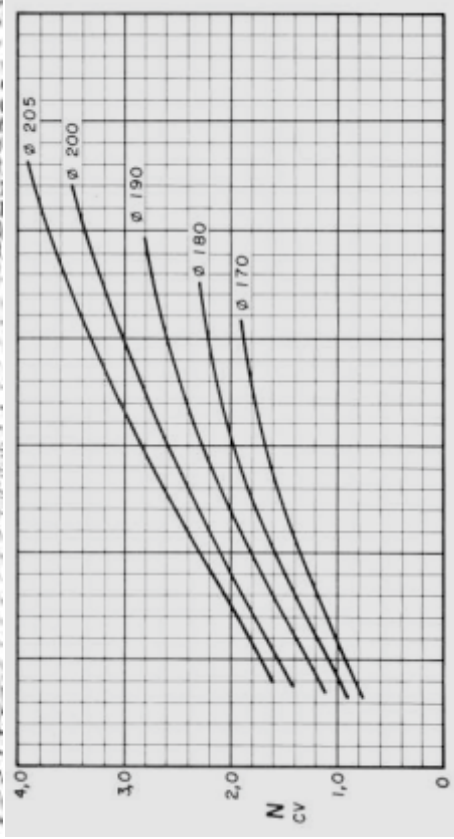
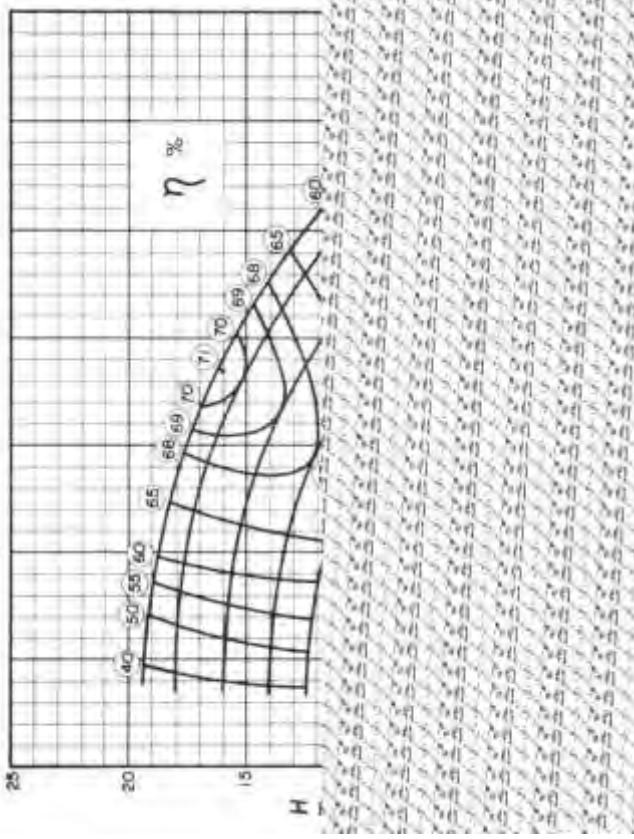
ROTOR

- Ø Máximo 160 mm
- Ø Mínimo 130 mm
- Largura 10 mm
- Flange Sucção 65 mm
- Flange Pressão 50 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



1700 RPM

ITAP 50.200

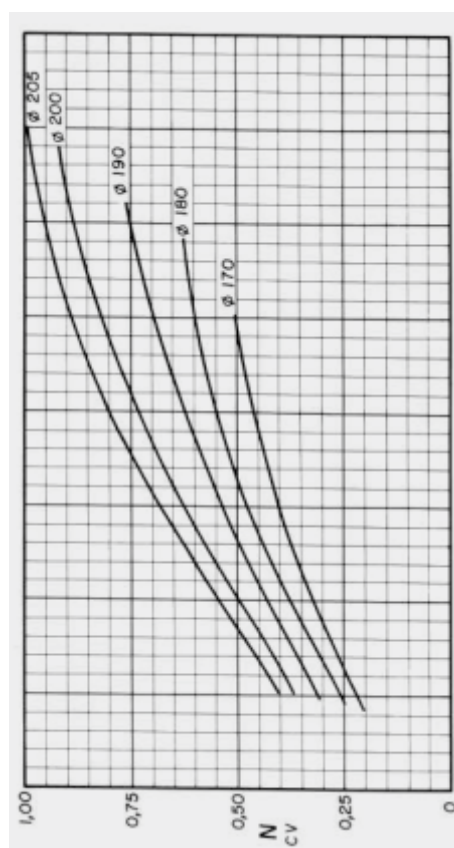
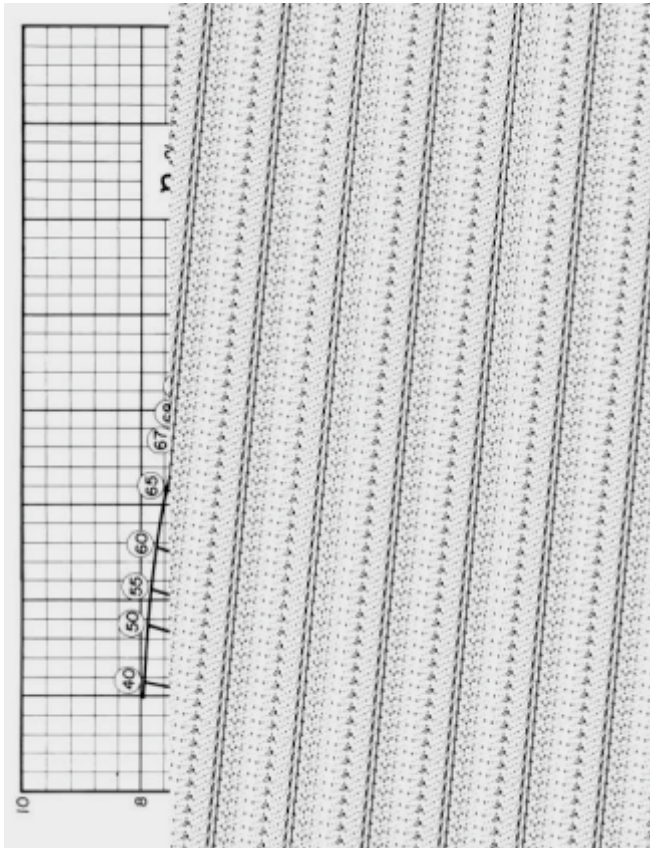


ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 8 mm
- Flange Sucção 65 mm
- Flange Pressão 50 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1110 RPM

ITAP 50.200



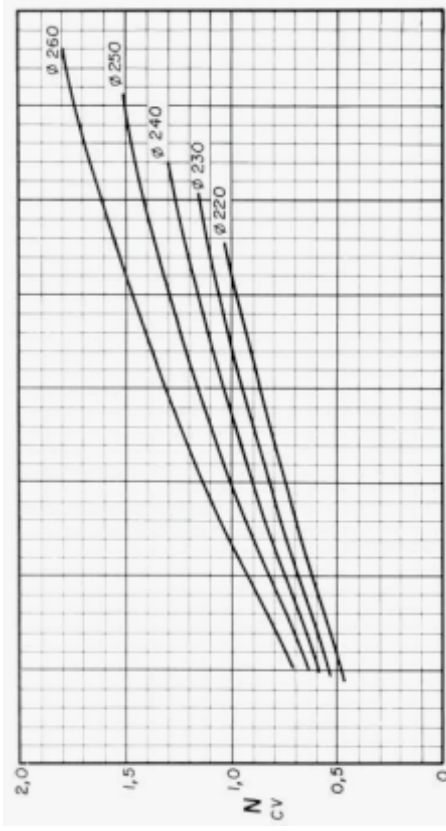
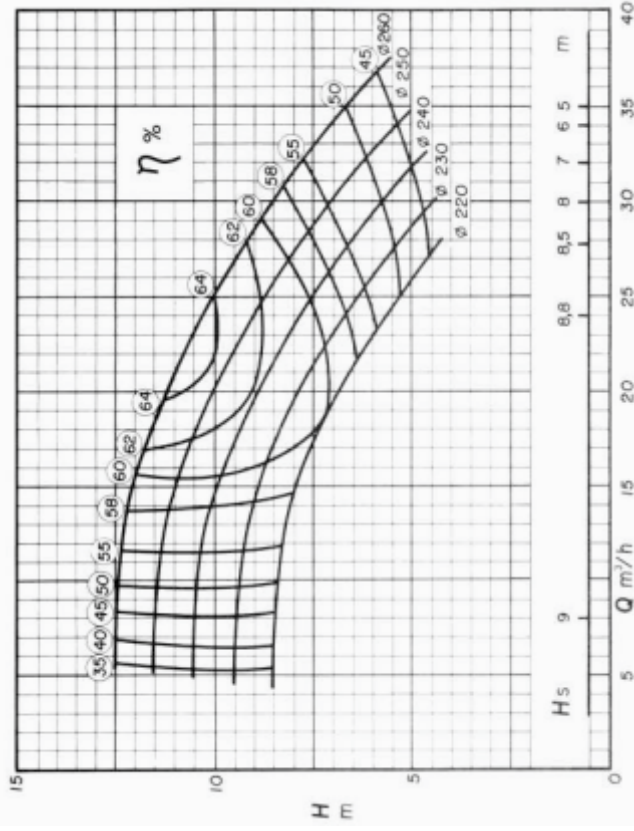
ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 8 mm
- Flange Sucção 65 mm
- Flange Pressão 50 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



1110 RPM

ITAP 50.260

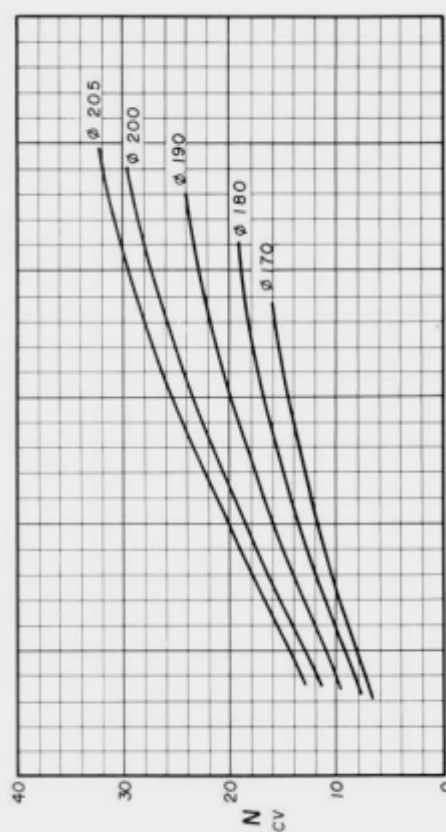
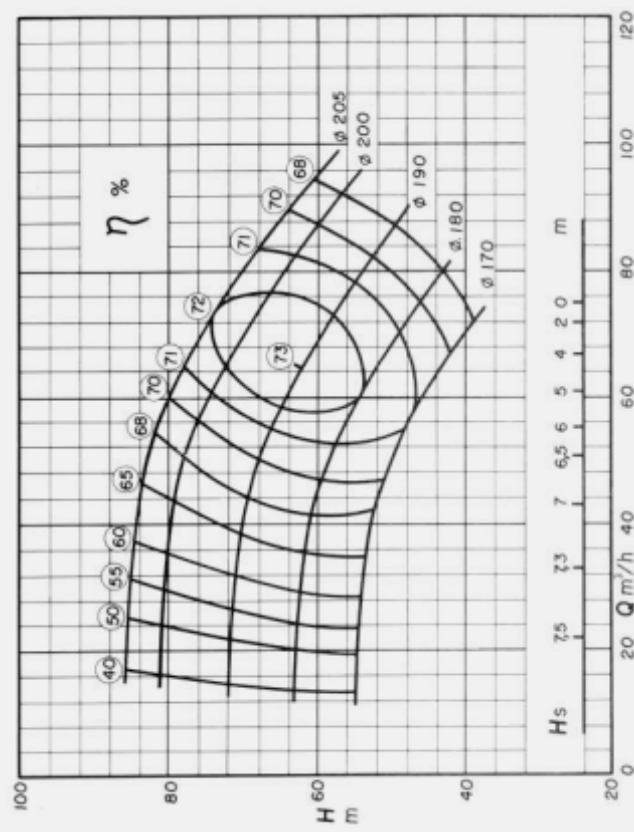


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	5 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

3500 RPM

ITAP 50.200

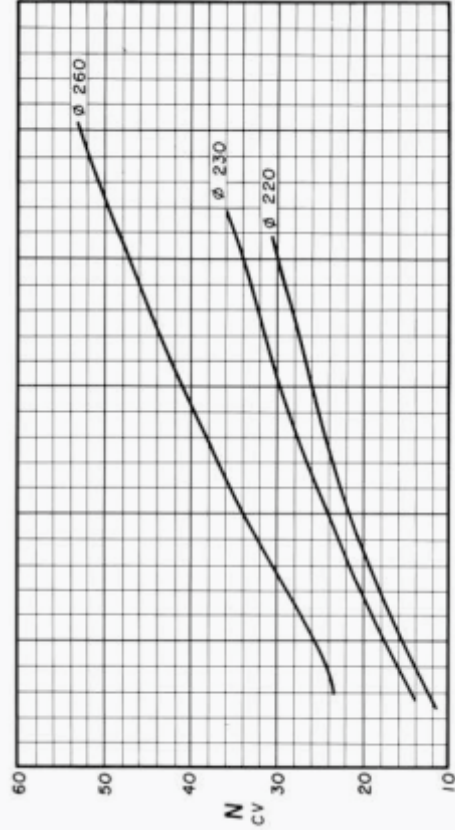
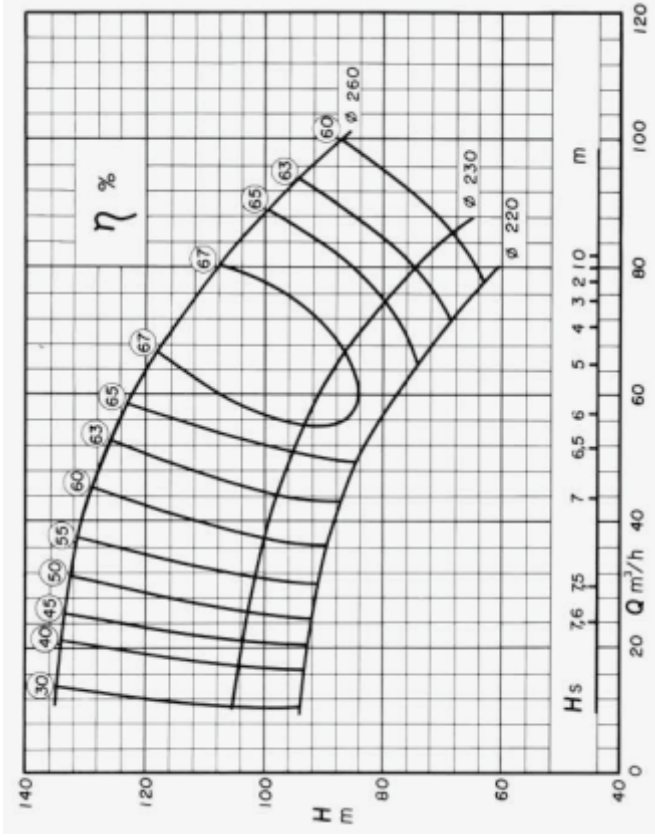


ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	8 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



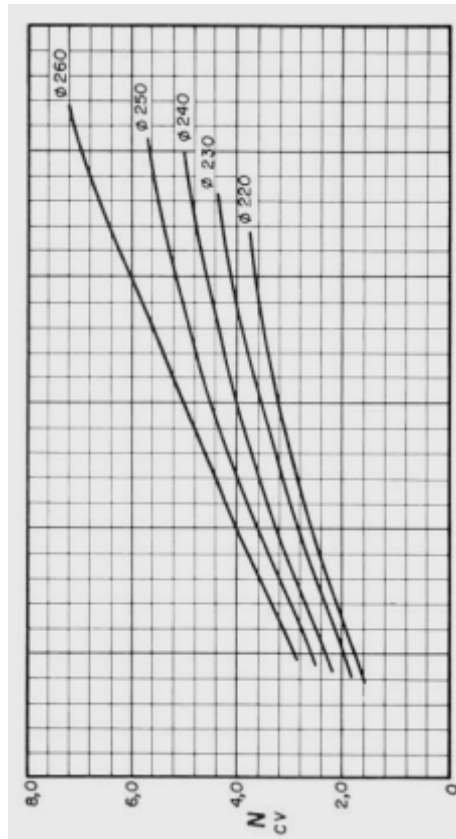
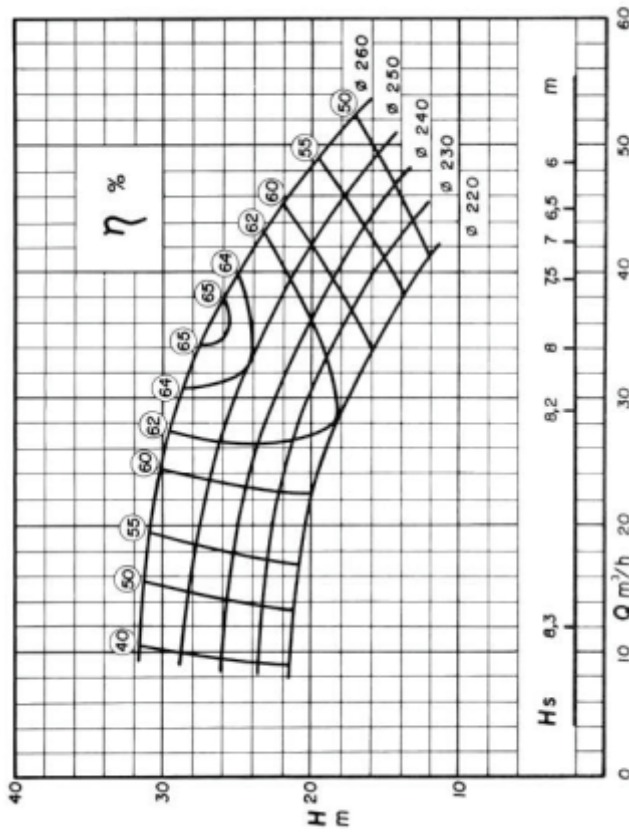
ITAP 50.260 3500 RPM



ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	5 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 50.260 1730 RPM



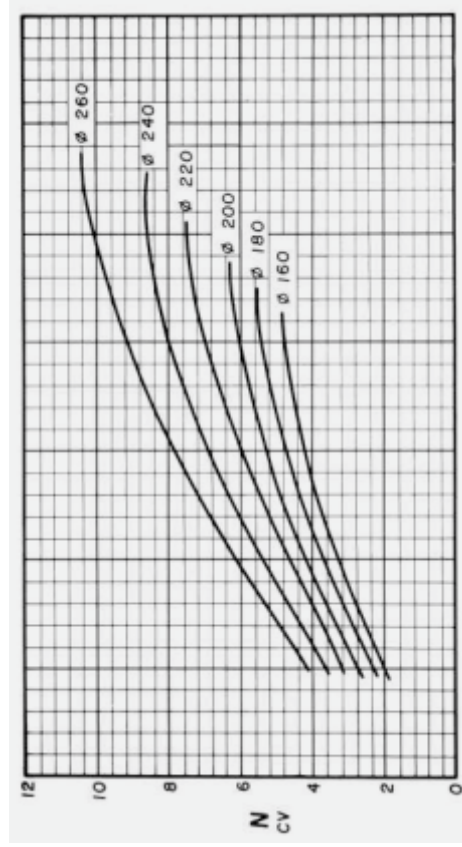
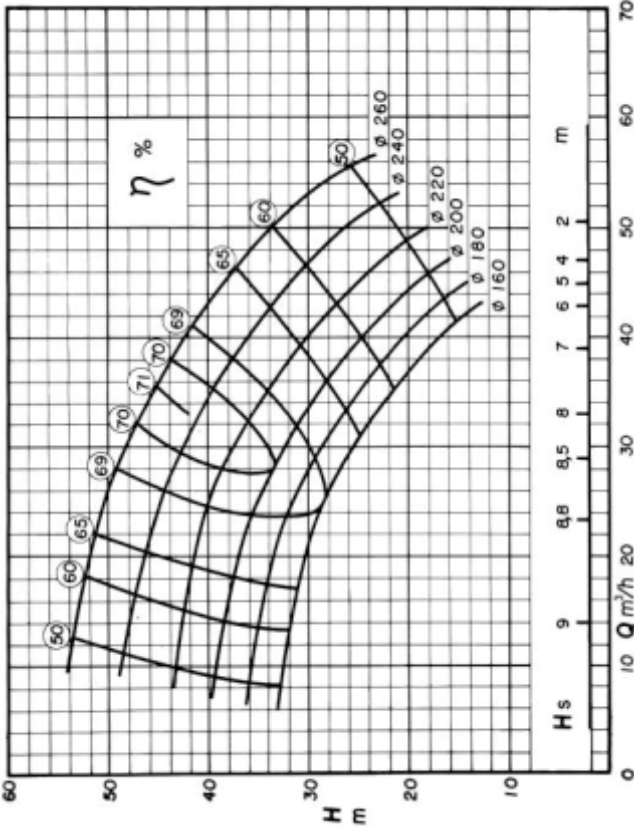
ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	65 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	50 mm
Largura	5 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



1760 RPM

ITAP 50.330/2

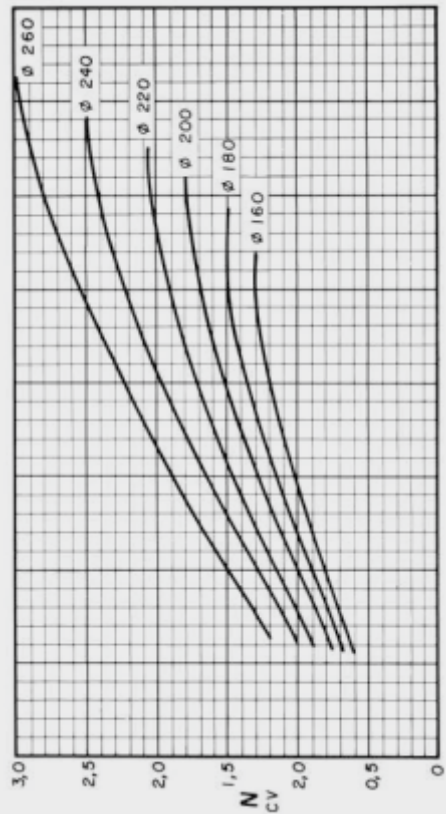
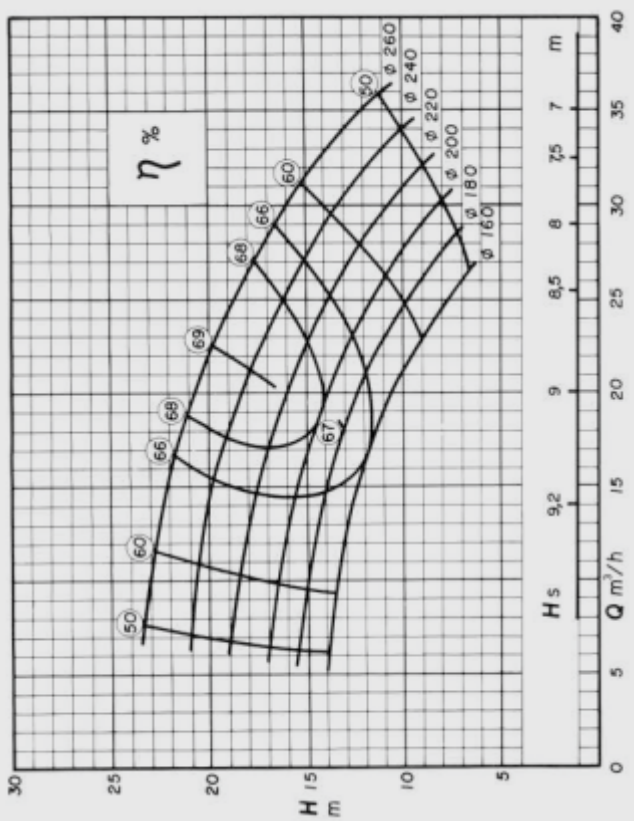


ROTOR

1º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	8 mm
2º Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	160 mm	Largura	5 mm
Flange Sucção	65 mm	Flange Pressão	50 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

1130 RPM

ITAP 50.330/2



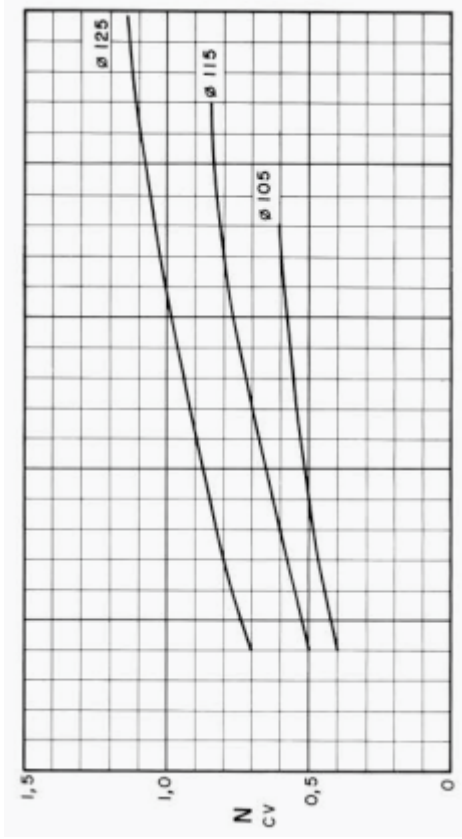
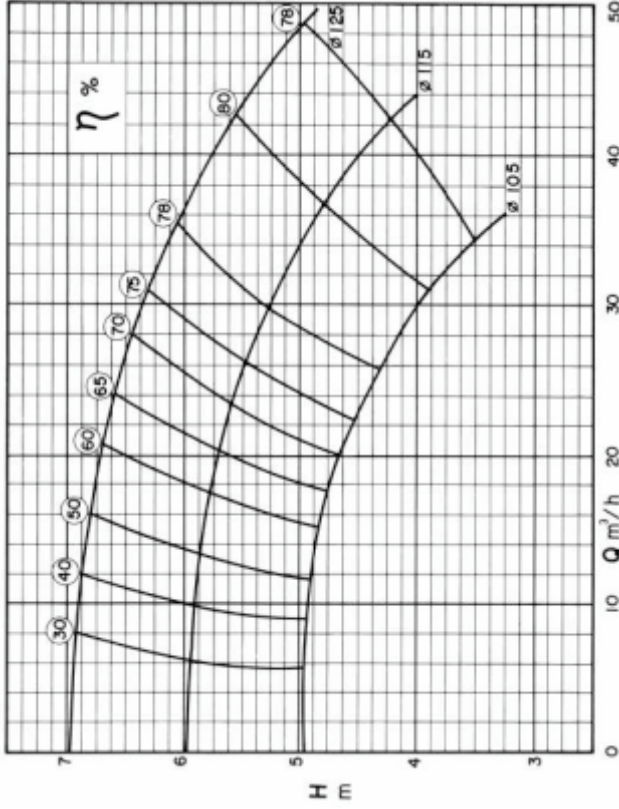
ROTOR

1º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	8 mm
2º Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	160 mm	Largura	5 mm
Flange Sucção	65 mm	Flange Pressão	50 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				



ITAP 65.120

1710 RPM

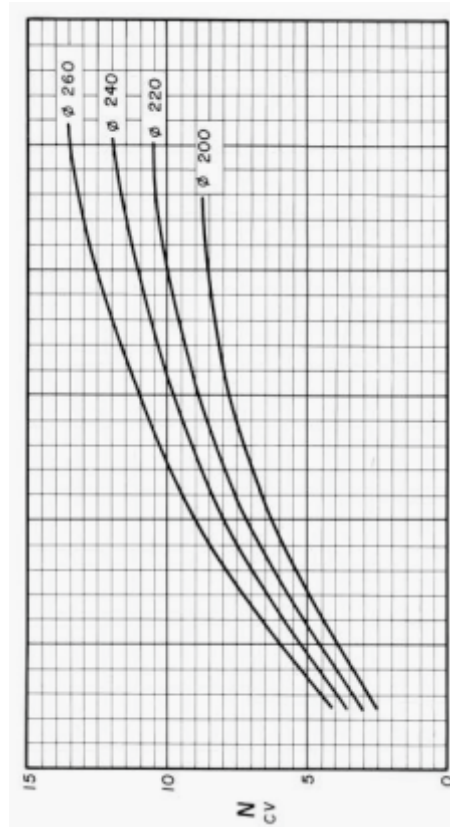
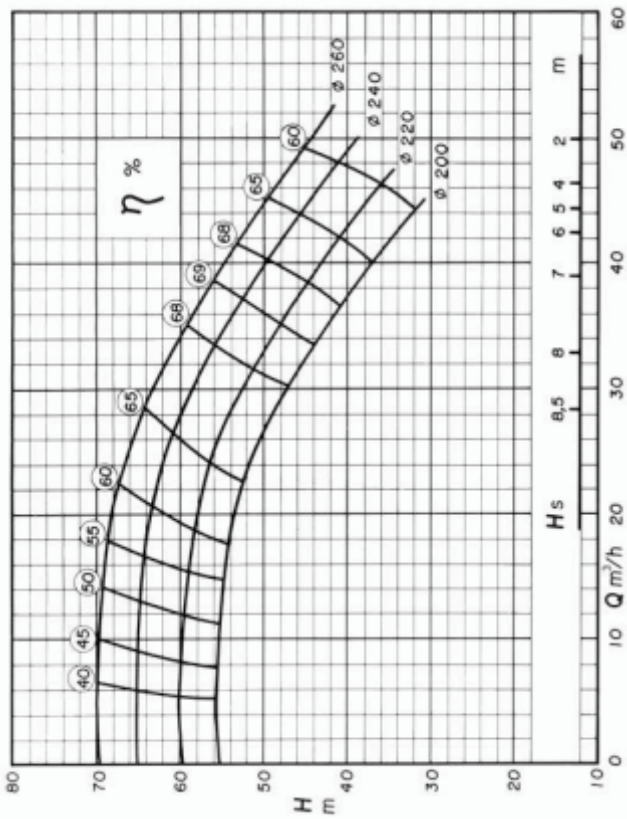


ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	105 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	18 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kg/dm}^3$	
		Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$	

ITAP 50.330/3

1760 RPM

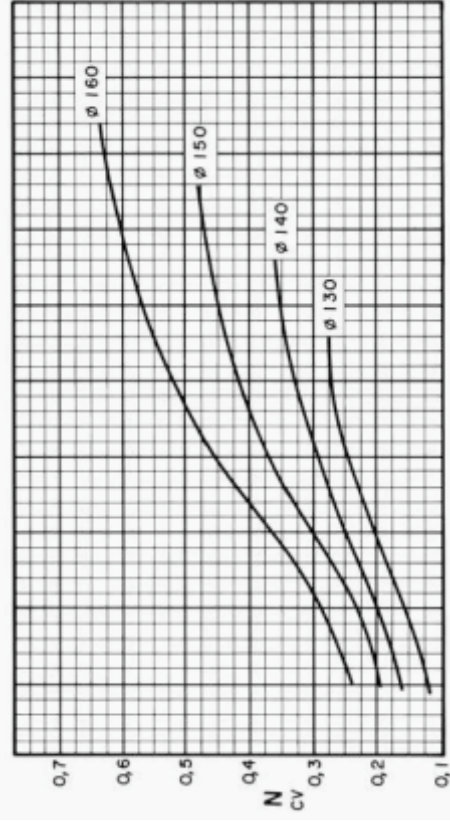
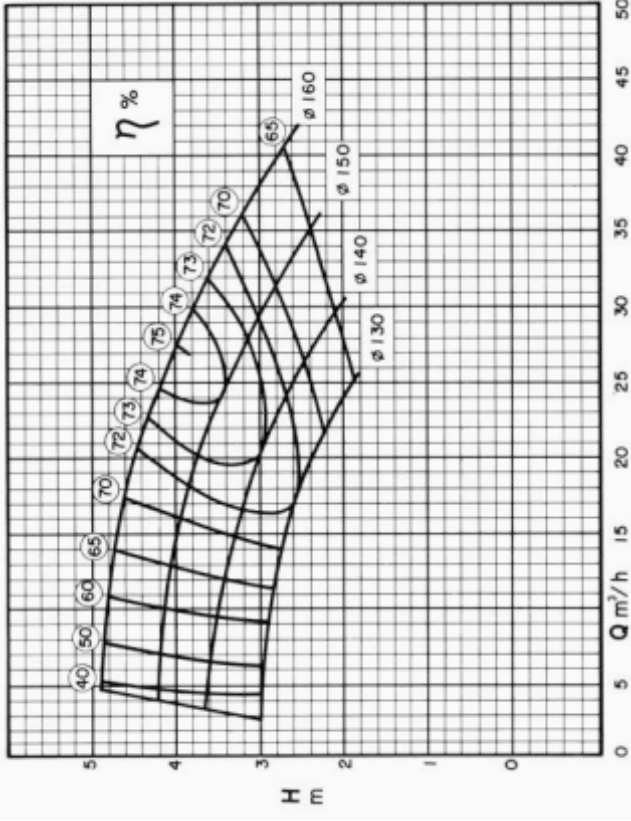


ROTOR

1º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	8 mm
2º Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	8 mm
3º Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	200 mm	Largura	5 mm
Flange Sucção	65 mm	Flange Pressão	50 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico $\gamma = 1 \text{ kg/dm}^3$					



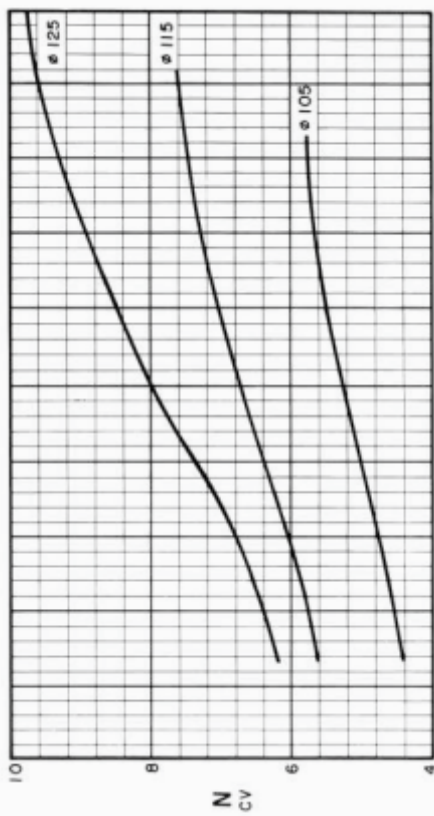
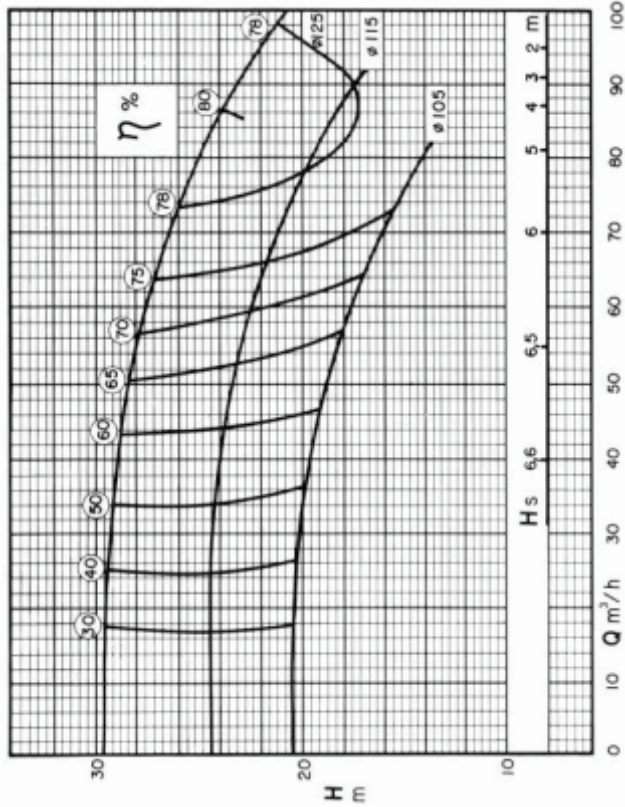
ITAP 65.160 1110 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	14 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 65.120 3510 RPM

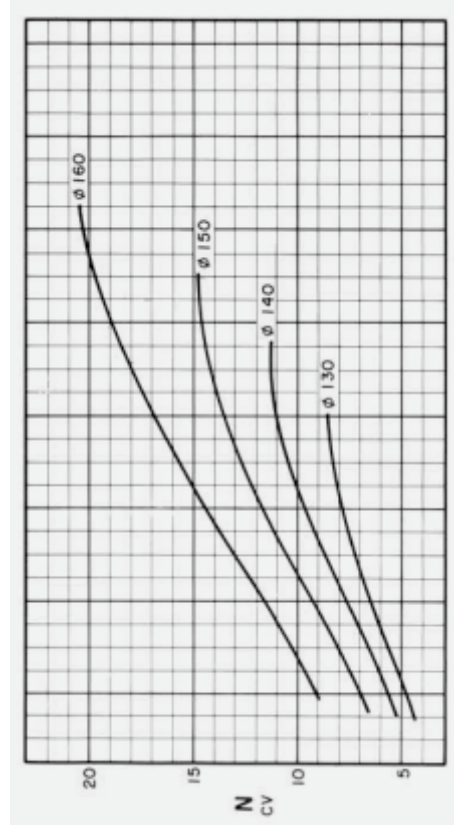
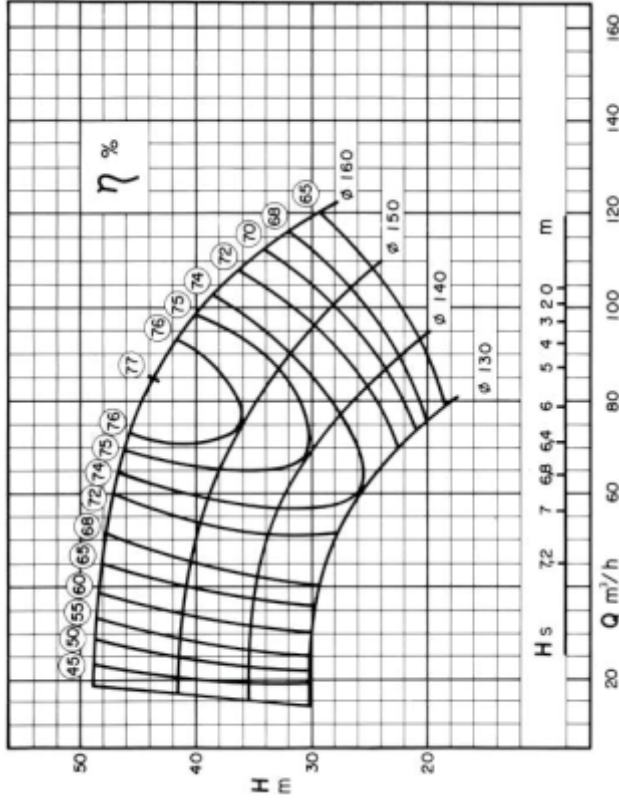


ROTOR

Ø Máximo	125 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	105 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	18 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



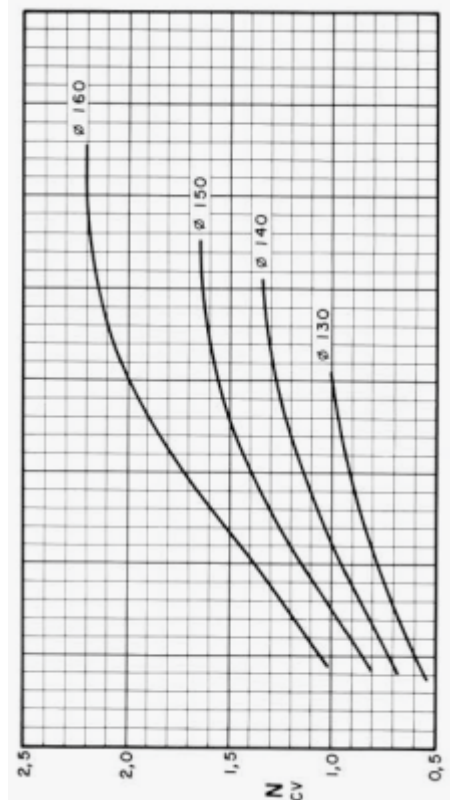
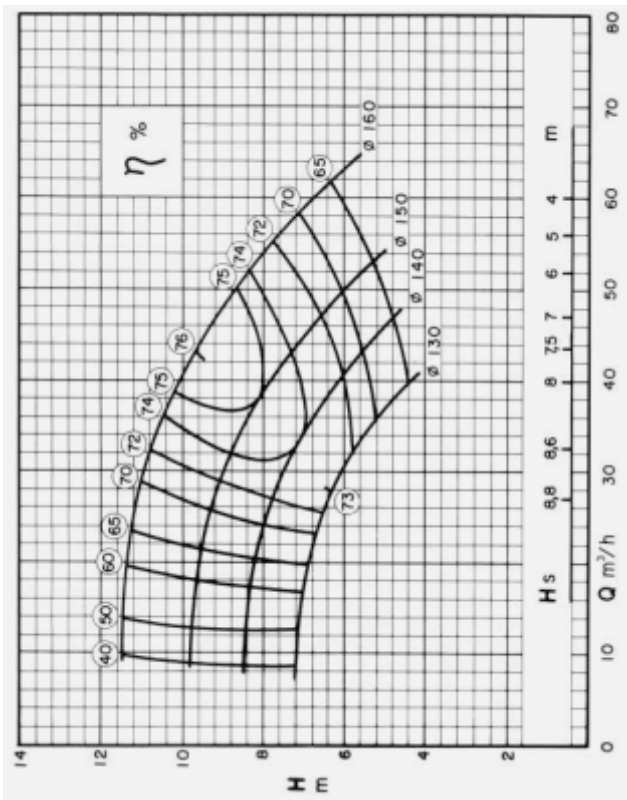
ITAP 65.160 3500 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	14 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 65.160 1710 RPM



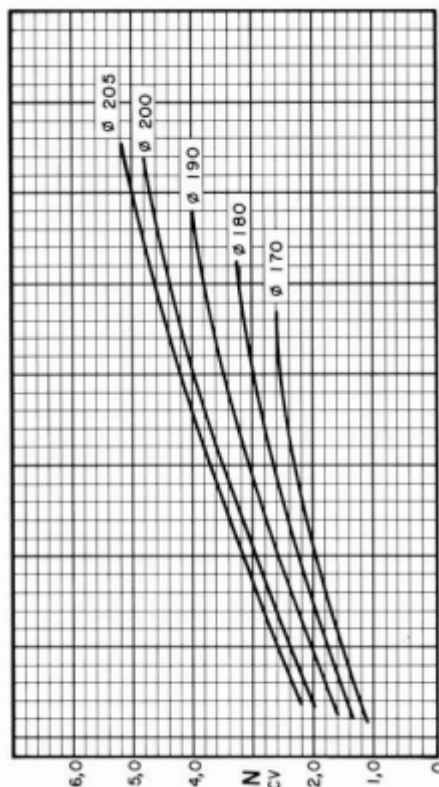
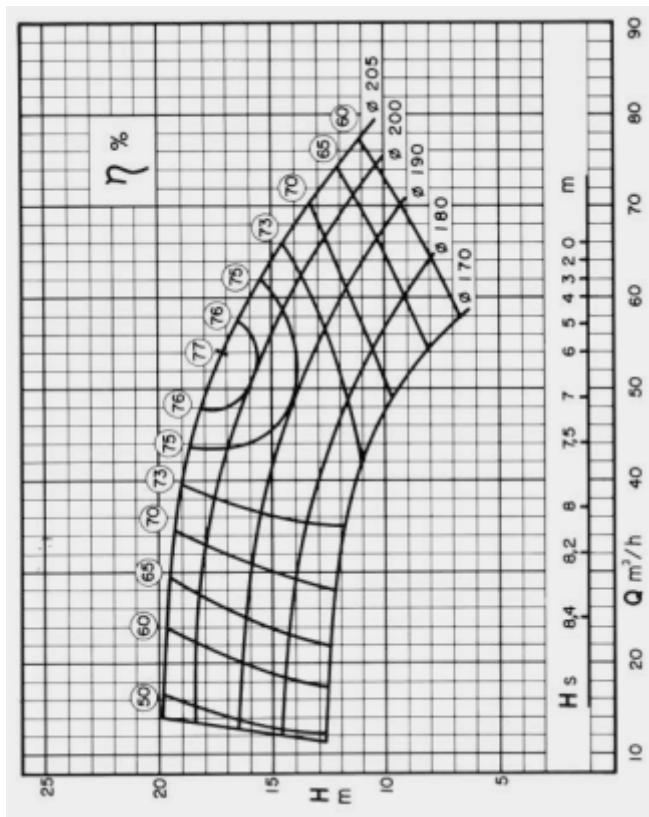
ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	14 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



1700 RPM

ITAP 65.200

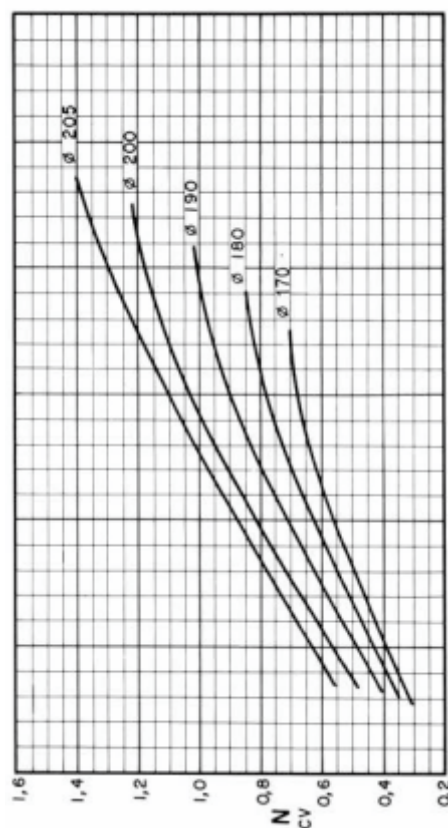
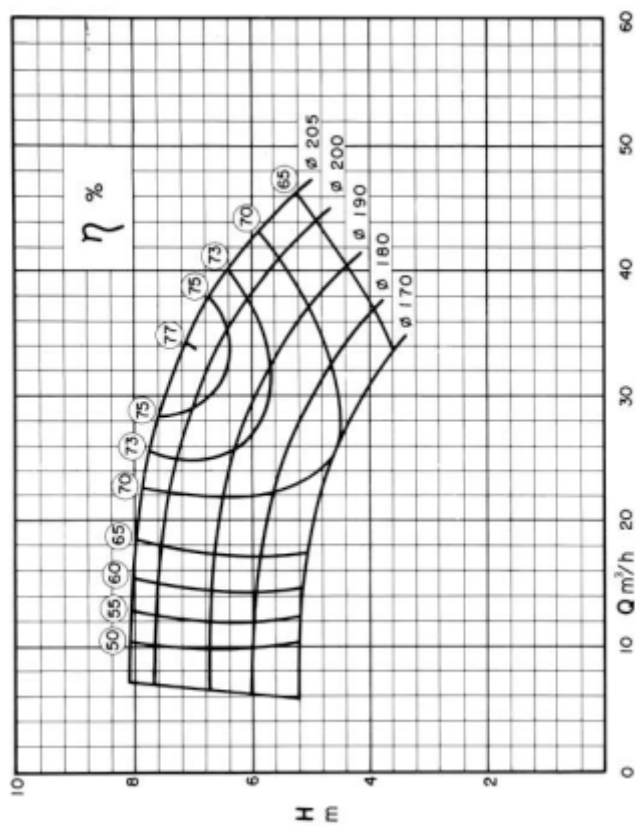


ROTOR

Ø Máximo 205 mm
 Ø Mínimo 170 mm
 Largura 12 mm
 Flange Sucção 80 mm
 Flange Pressão 65 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1110 RPM

ITAP 65.200



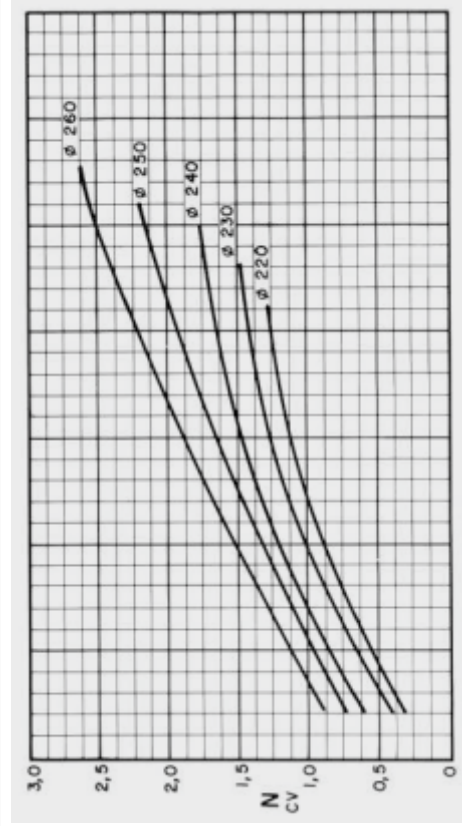
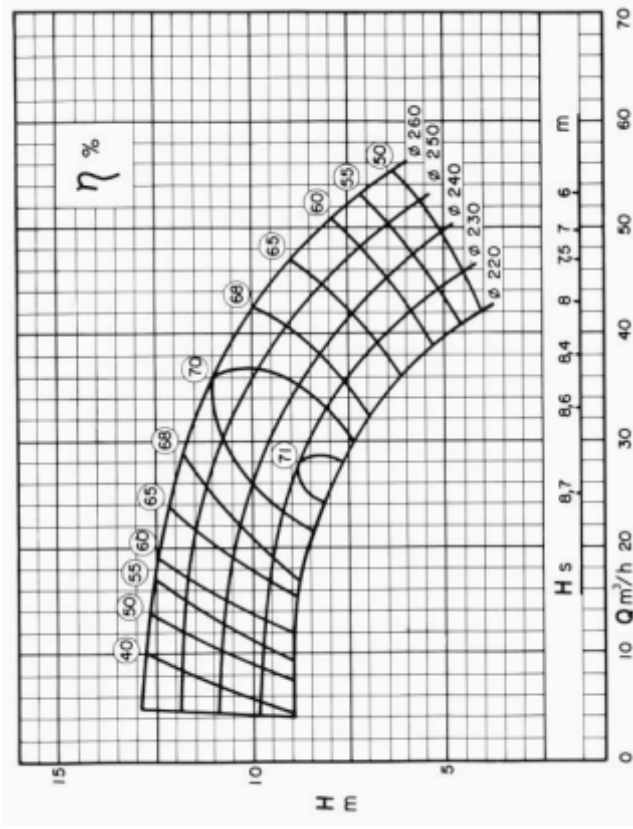
ROTOR

Ø Máximo 205 mm
 Ø Mínimo 170 mm
 Largura 12 mm
 Flange Sucção 80 mm
 Flange Pressão 65 mm
 Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



ITAP 65.260

1110 RPM

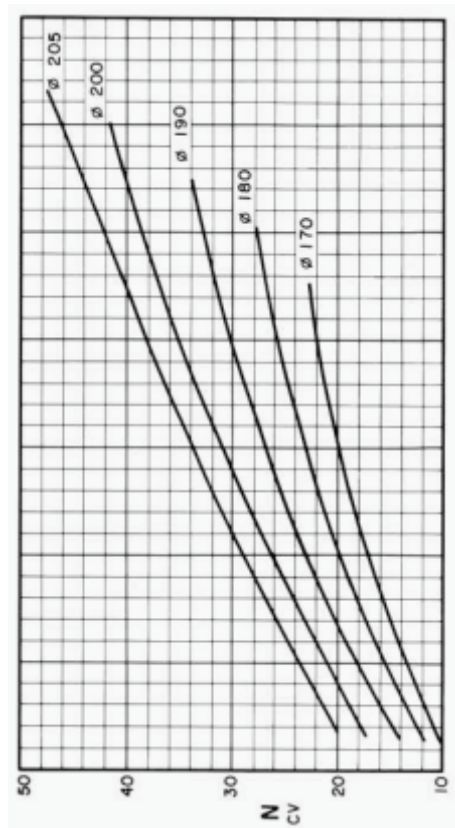
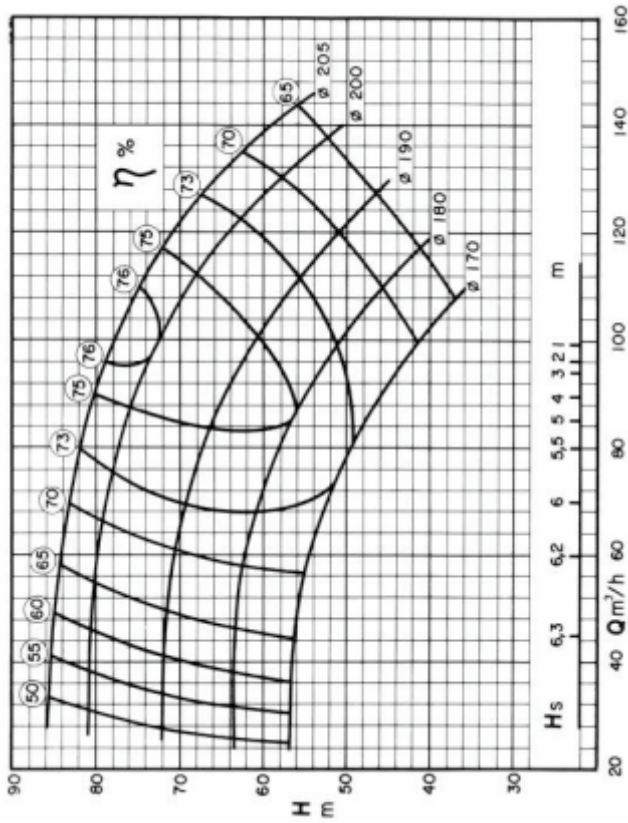


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	8 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 65.200

3500 RPM

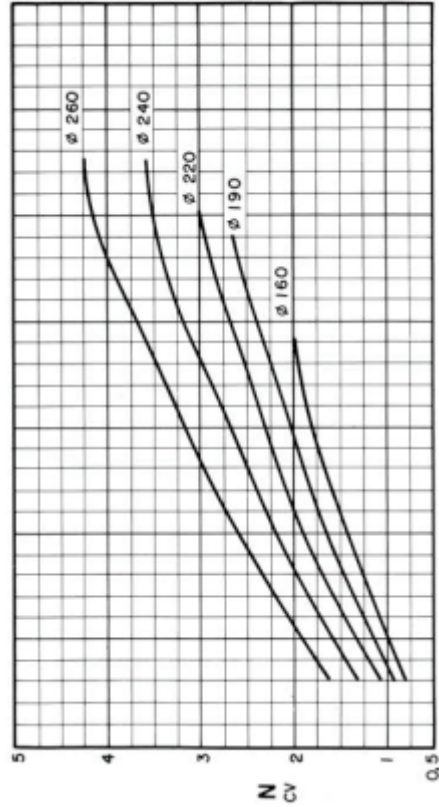
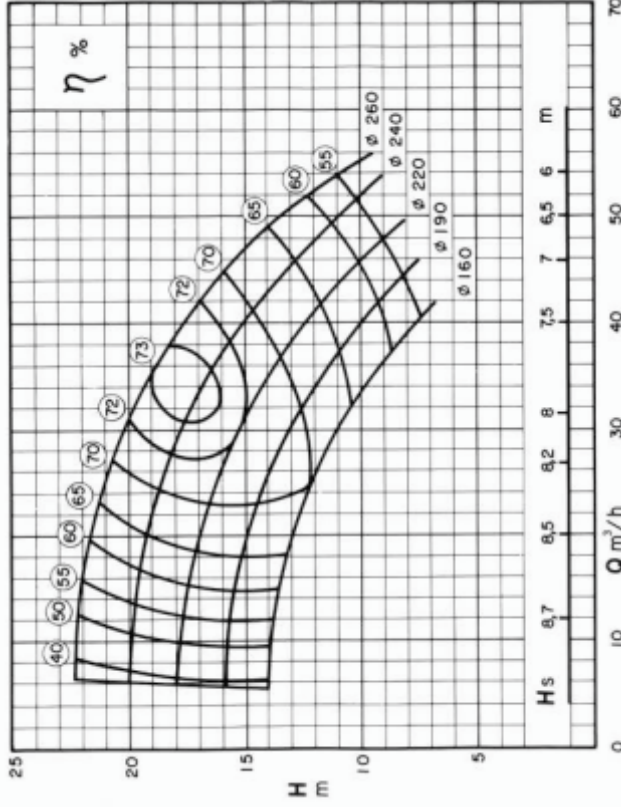


ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	80 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	65 mm
Largura	12 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$



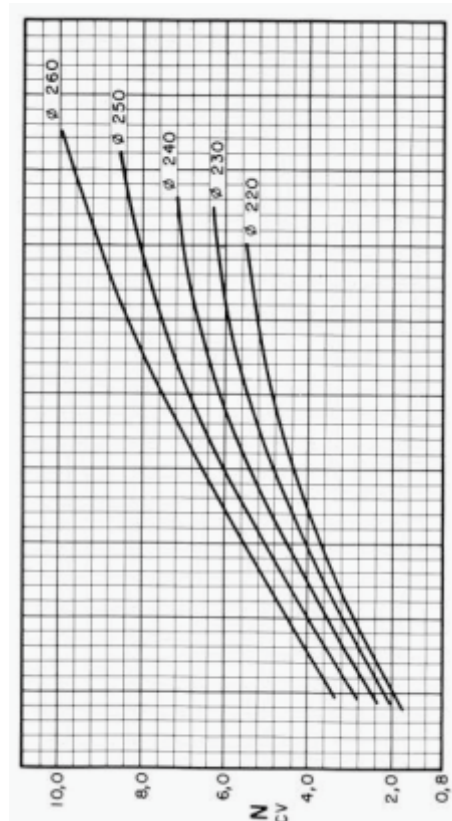
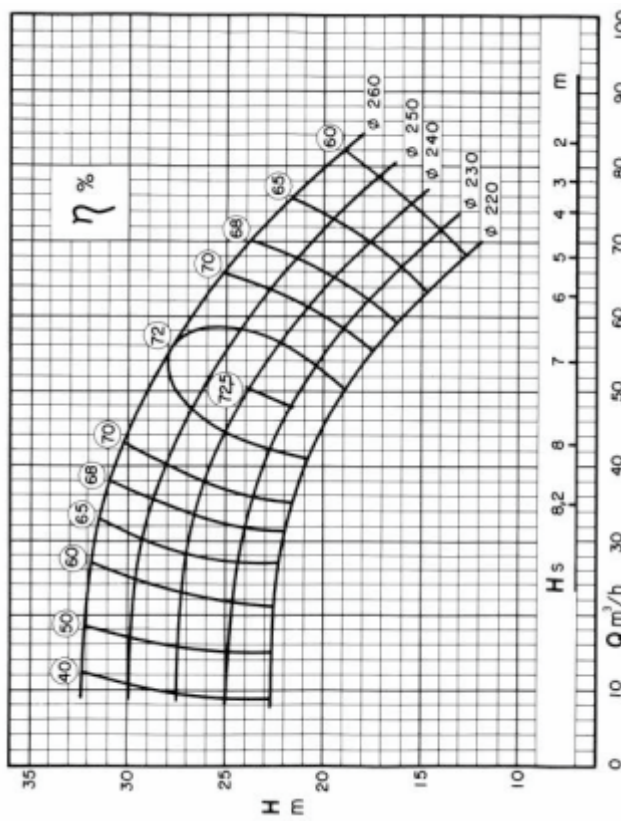
ITAP 65.330/2 1150 RPM



ROTOR

- 1º Ø Máximo 205 mm Ø Mínimo 205 mm Largura 12 mm
- 2º Ø Máximo 260 mm Ø Mínimo 160 mm Largura 8 mm
- Flange Sucção 80 mm Flange Pressão 65 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$ Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 65.260 1730 RPM



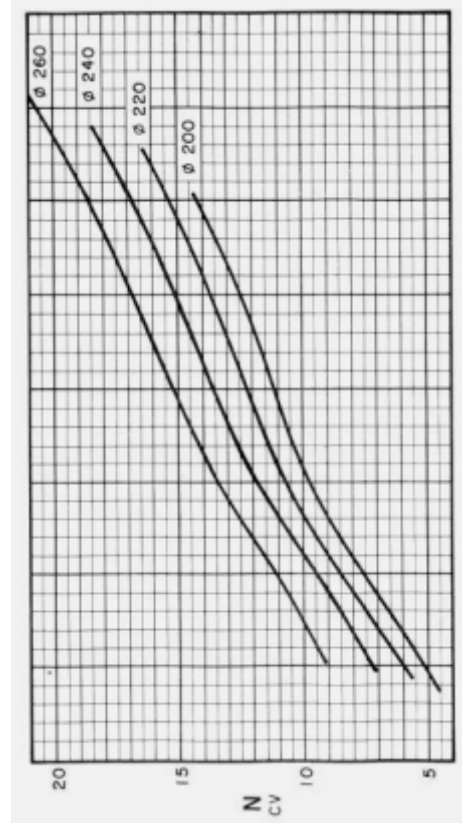
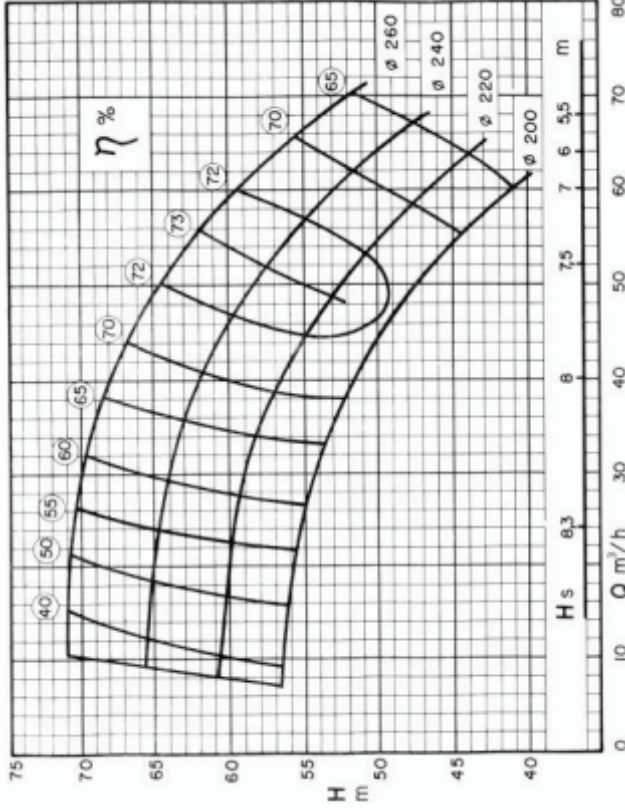
ROTOR

- Ø Máximo 260 mm Flange Sucção 80 mm
- Ø Mínimo 220 mm Flange Pressão 65 mm
- Largura 8 mm Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$ $\mu = 1 \text{ cP}$
- Viscosidade



1760 RPM

ITAP 65.330/3

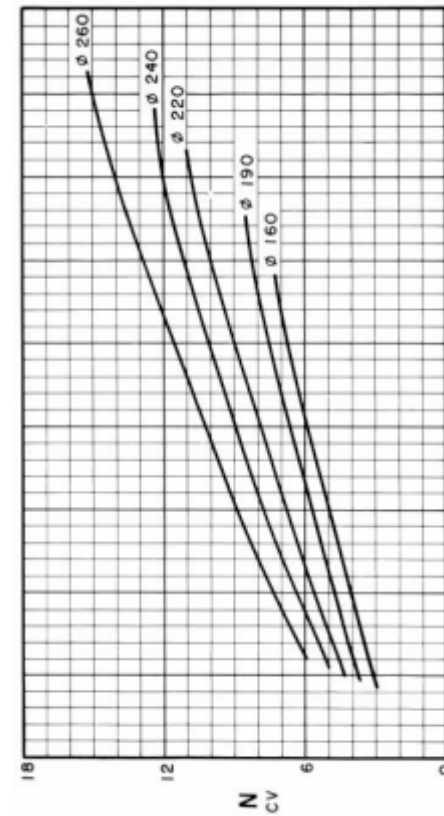
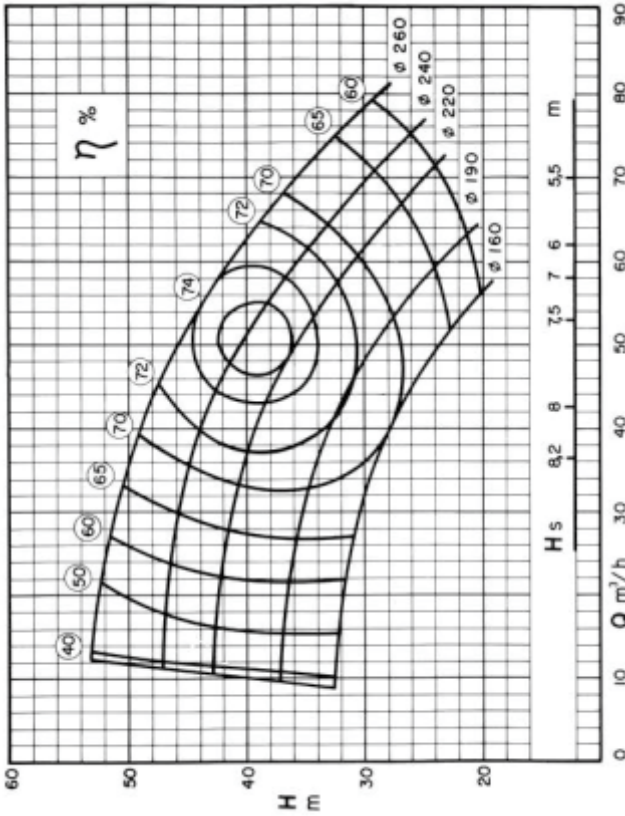


ROTOR

1° Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	12 mm
2° Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	12 mm
3° Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	200 mm	Largura	8 mm
Flange Sucção	80 mm	Flange Pressão	65 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				

1760 RPM

ITAP 65.330/2

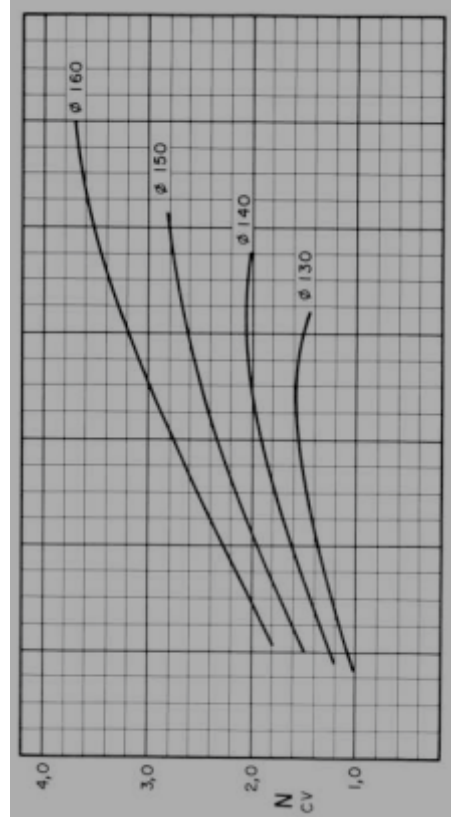
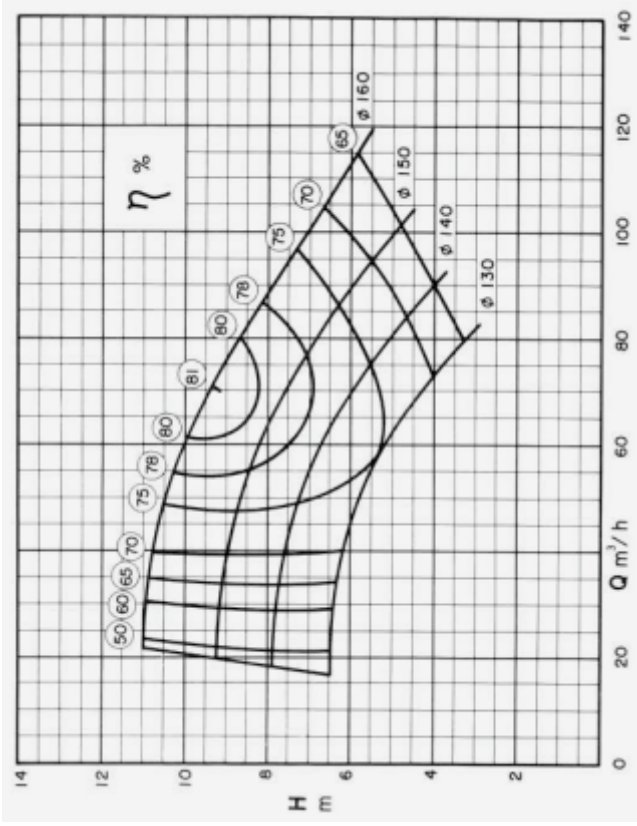


ROTOR

11° Ø Máximo	205 mm	Ø Mínimo	205 mm	Largura	12 mm
2° Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	160 mm	Largura	8 mm
Flange Sucção	80 mm	Flange Pressão	65 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				



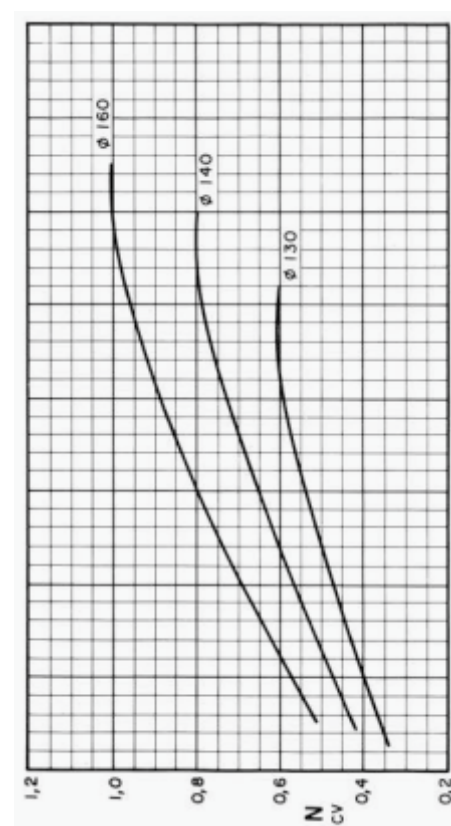
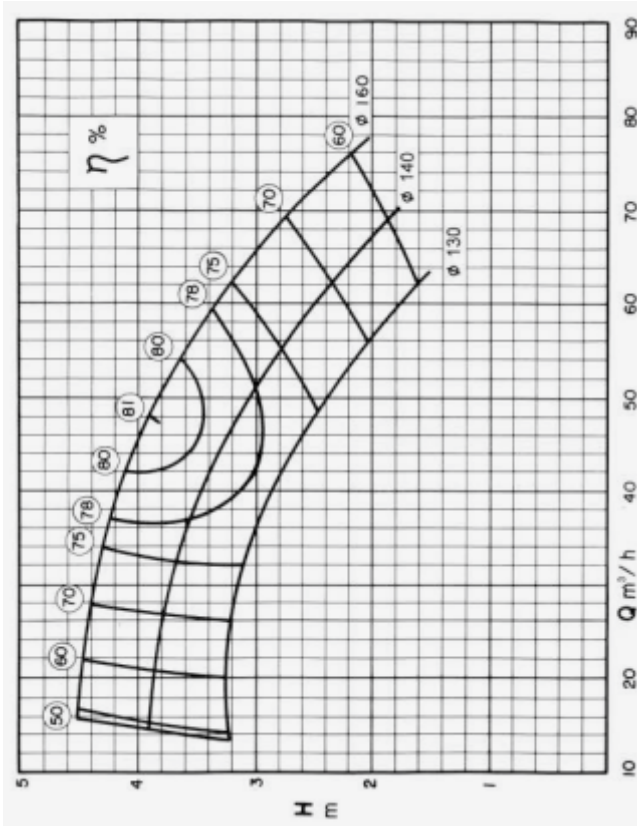
ITAP 80.160 1710 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	100 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	80 mm
Largura	24 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.160 1110 RPM

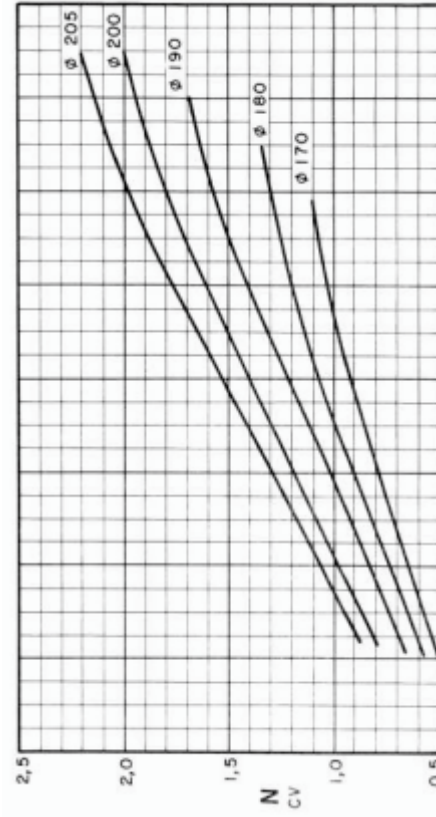
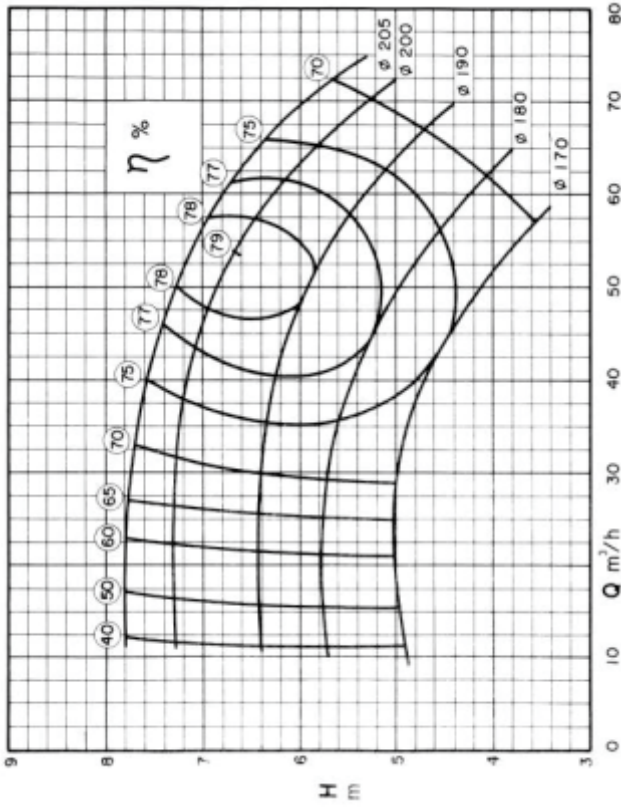


ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	100 mm
Ø Mínimo	130 mm	Flange Pressão	80 mm
Largura	24 mm	Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$	
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1110 RPM

ITAP 80.200

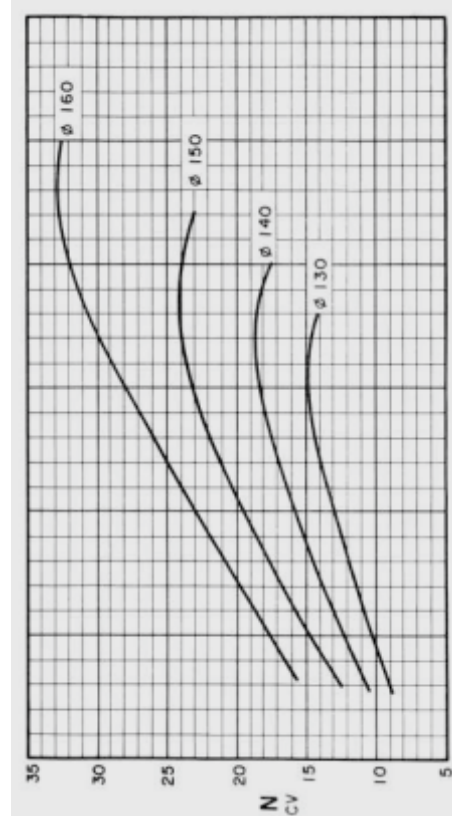
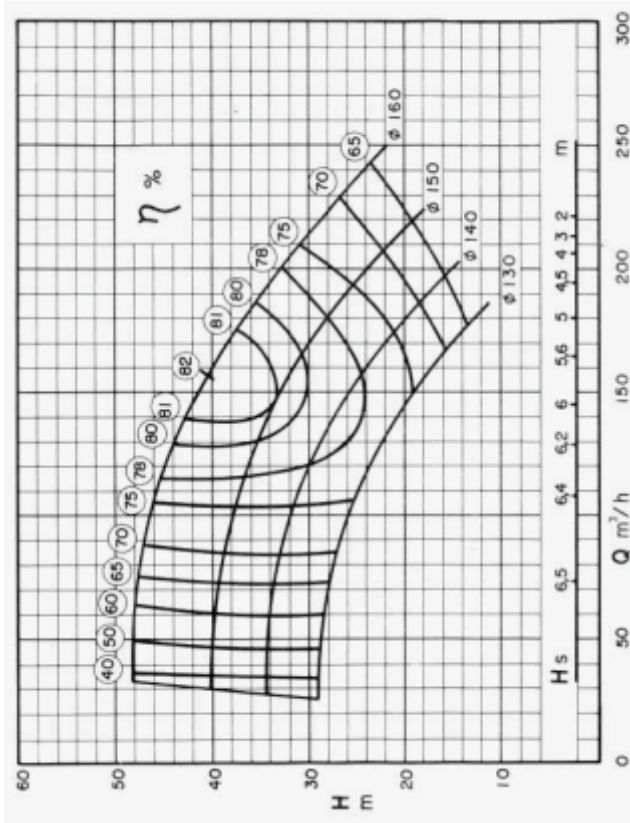


ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 18 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 RPM

ITAP 80.160

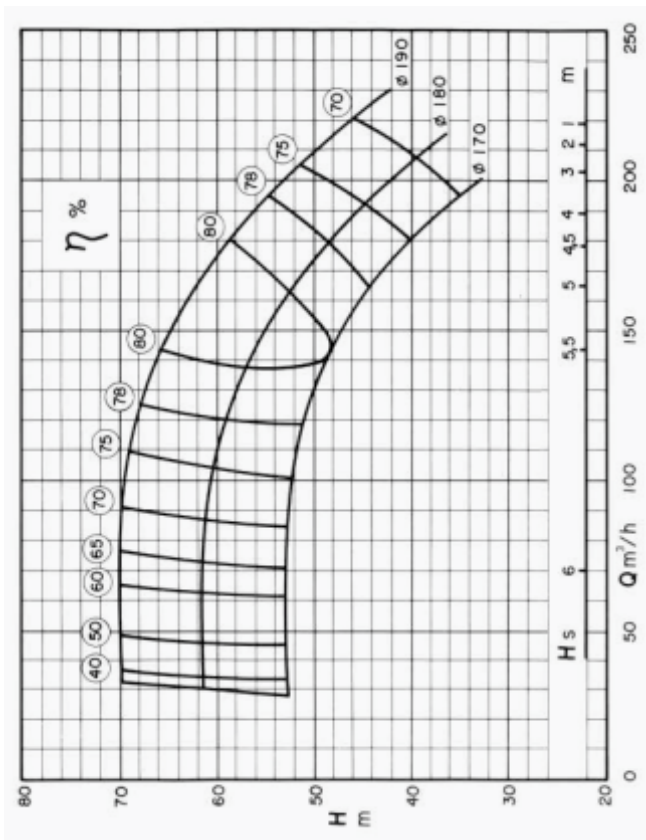


ROTOR

- Ø Máximo 160 mm
- Ø Mínimo 130 mm
- Largura 24 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

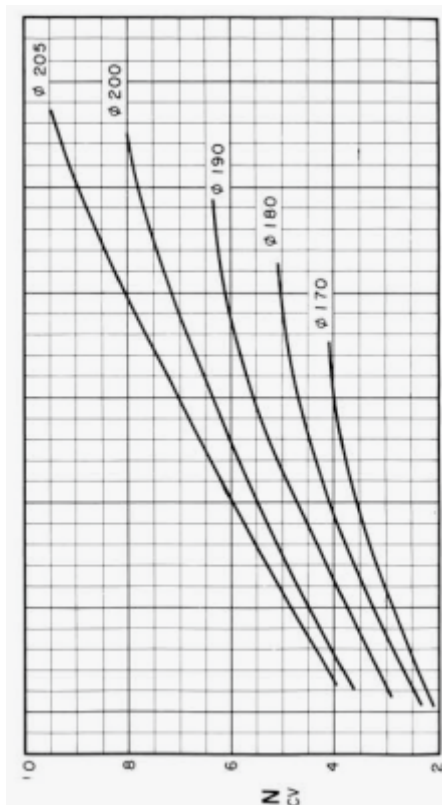
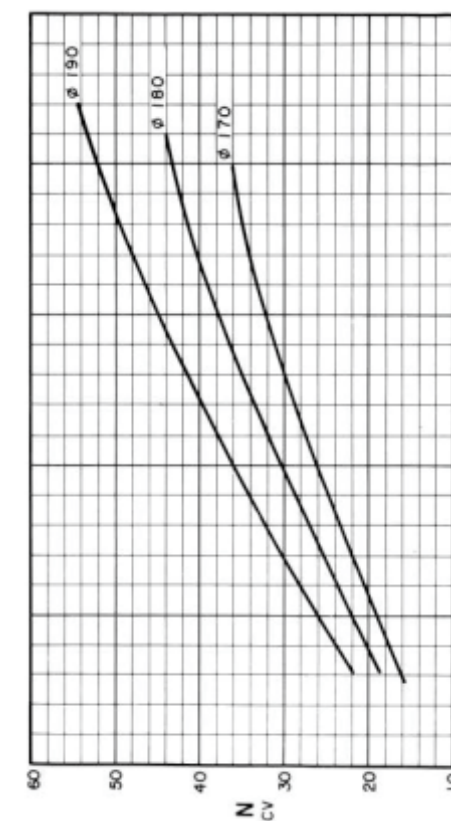
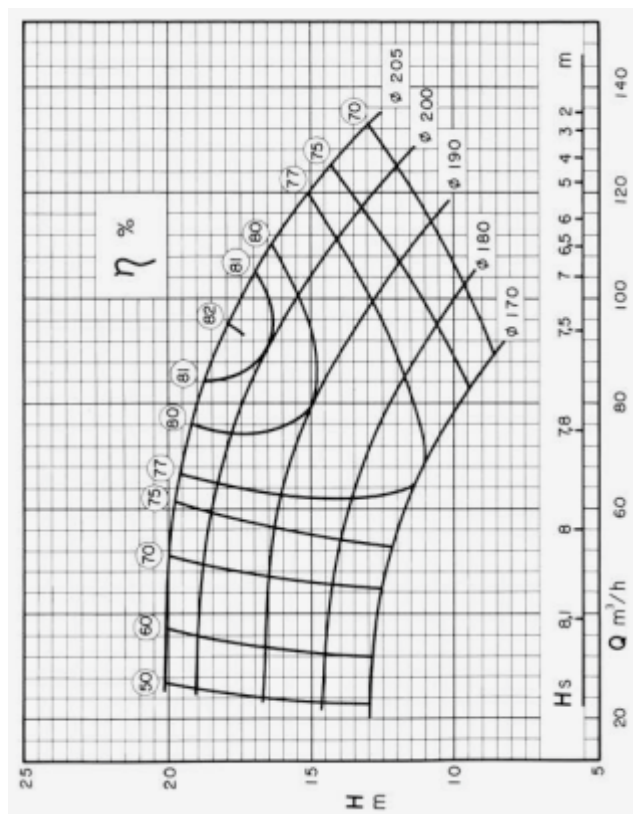
ITAP 80.200

3540 RPM



ITAP 80.200

1730 RPM

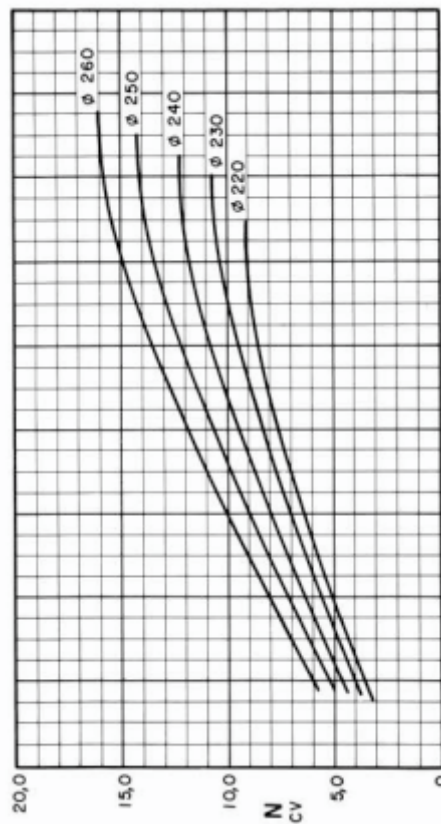
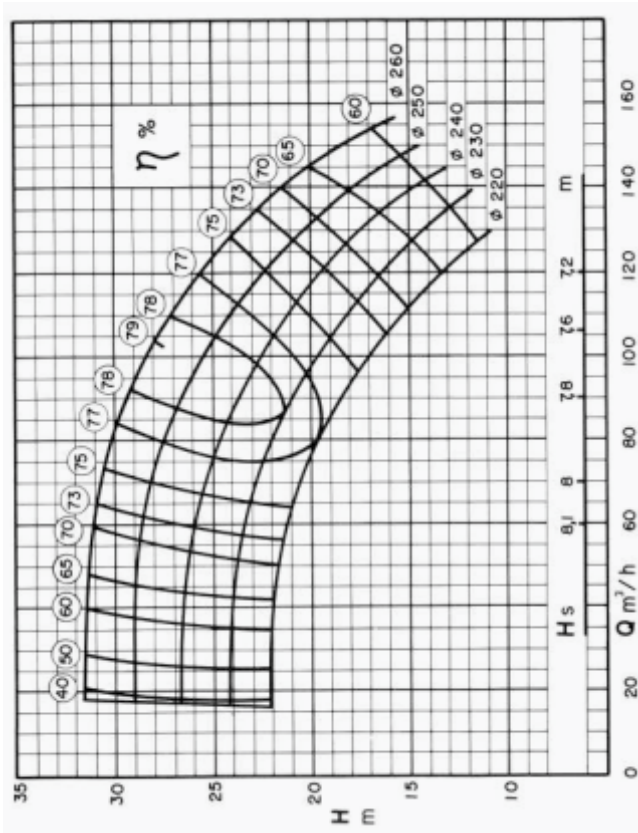


ROTOR	
Ø Máximo	190 mm
Ø Mínimo	170 mm
Largura	18 mm
Flange Sucção	100 mm
Flange Pressão	80 mm
Peso específico γ	1 kgf/dm^3
Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ROTOR	
Ø Máximo	205 mm
Ø Mínimo	170 mm
Largura	18 mm
Flange Sucção	100 mm
Flange Pressão	80 mm
Peso específico γ	1 kgf/dm^3
Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.260

1730 RPM

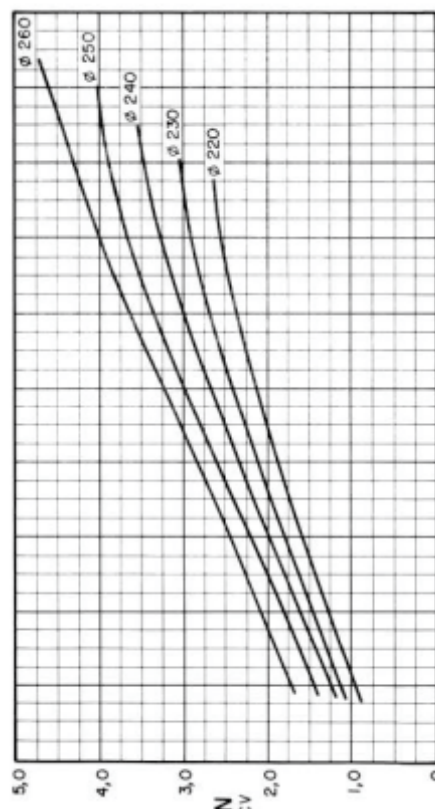
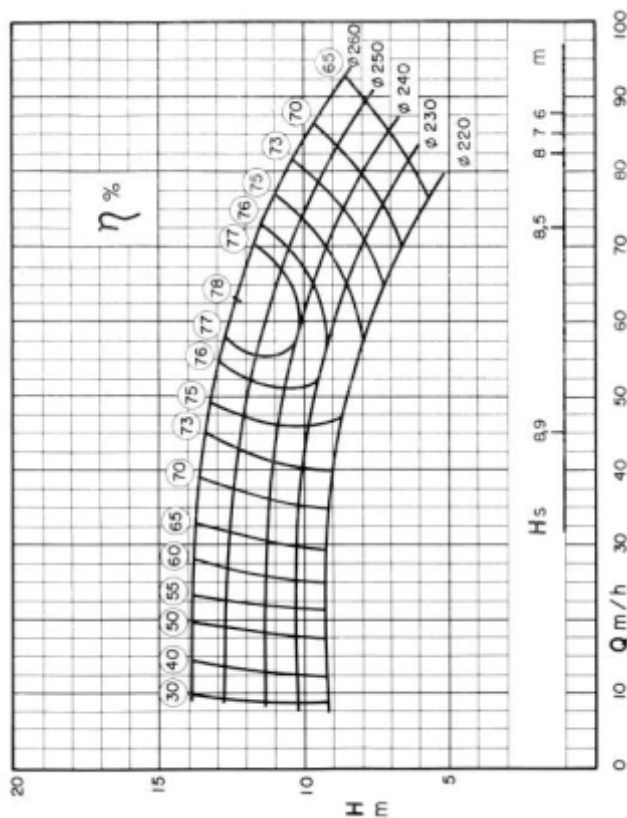


ROTOR

- Ø Máximo 260 mm
- Ø Mínimo 220 mm
- Largura 14 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.260

1130 RPM

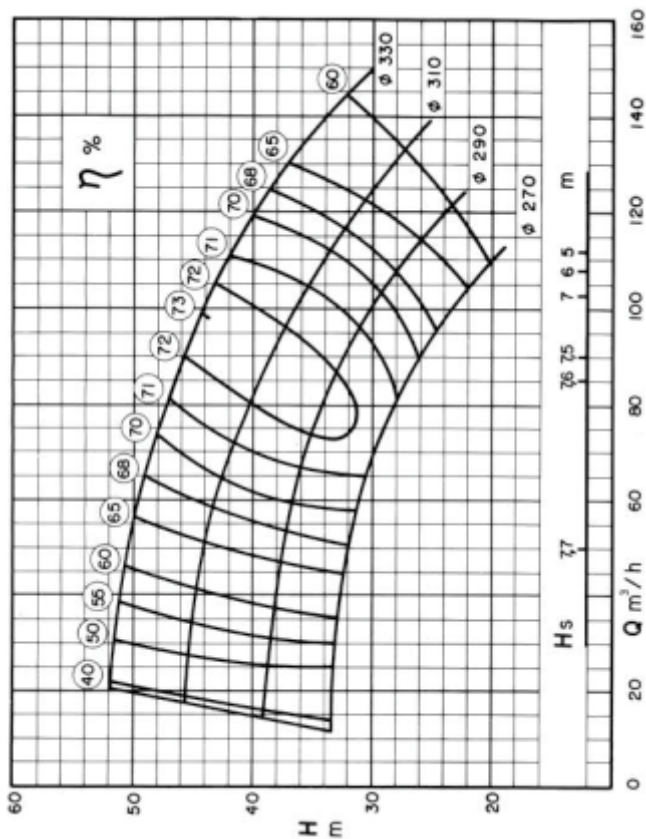


ROTOR

- Ø Máximo 260 mm
- Ø Mínimo 220 mm
- Largura 14 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

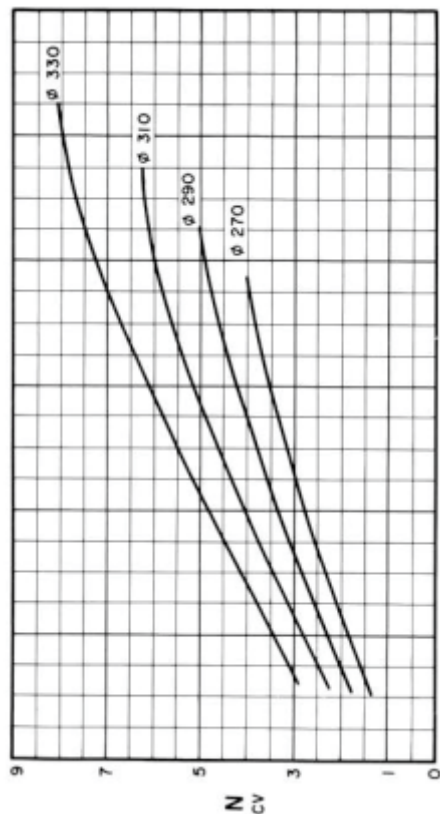
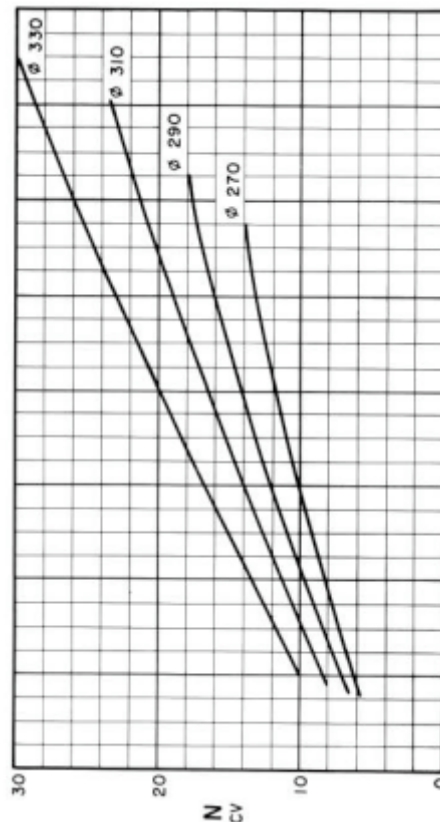
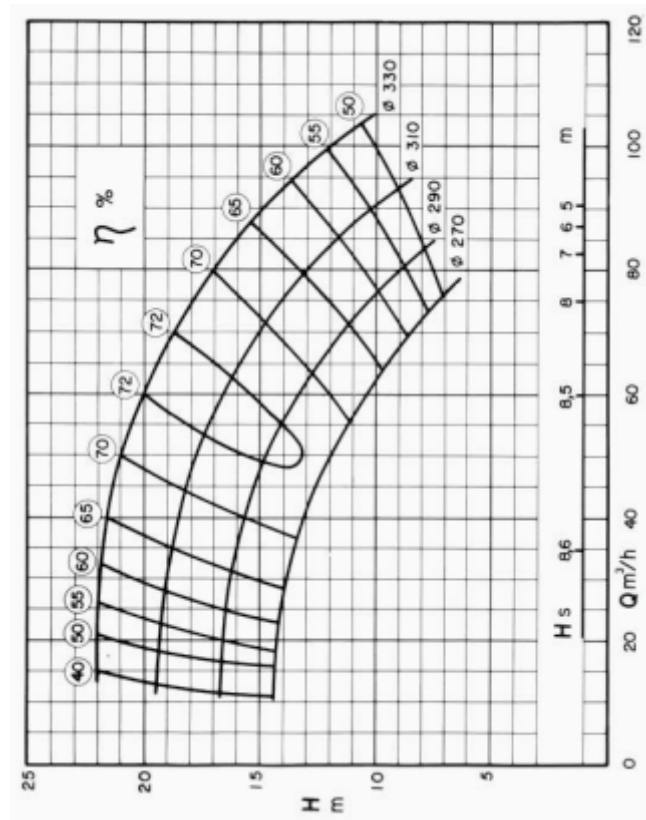
1730 RPM

ITAP 80.330



1130 RPM

ITAP 80.330



ROTOR

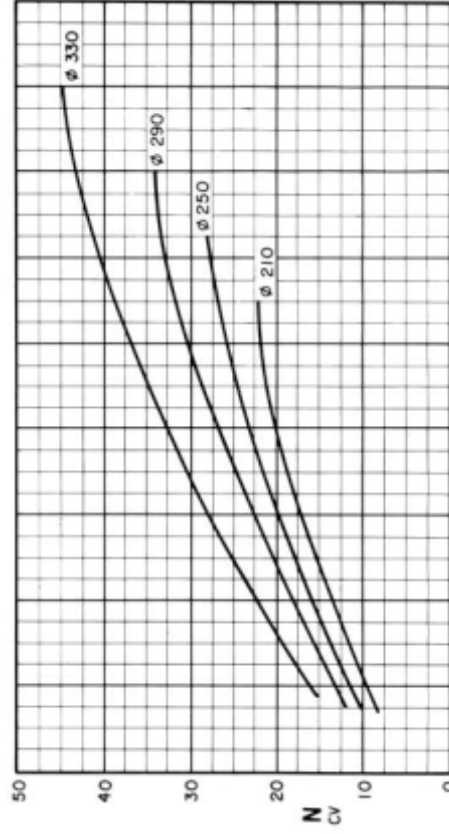
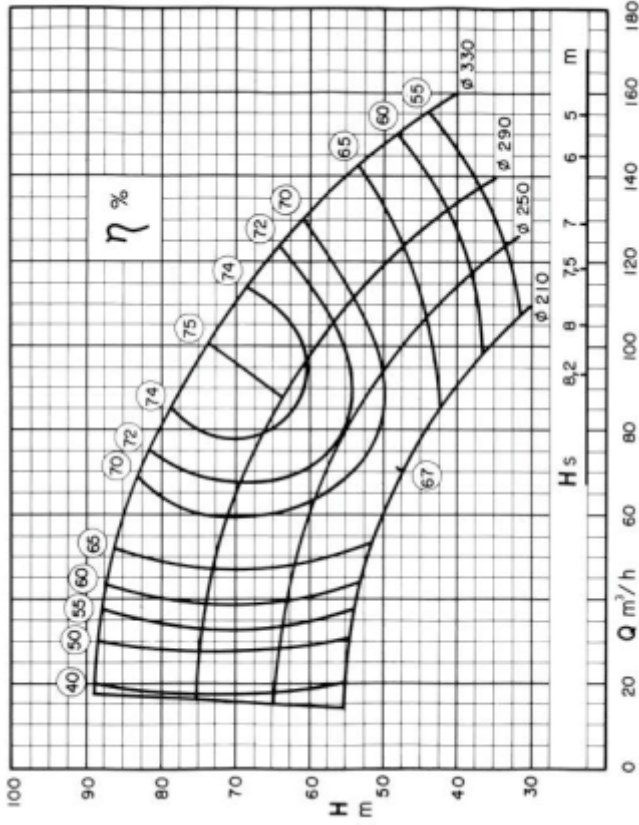
- Ø Máximo 330 mm
- Ø Mínimo 270 mm
- Largura 9 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ROTOR

- Ø Máximo 330 mm
- Ø Mínimo 270 mm
- Largura 9 mm
- Flange Sucção 100 mm
- Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.400/2

1770 RPM

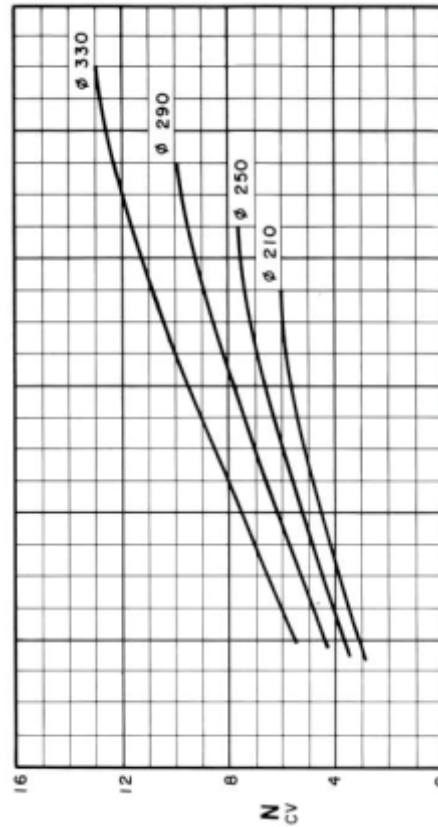
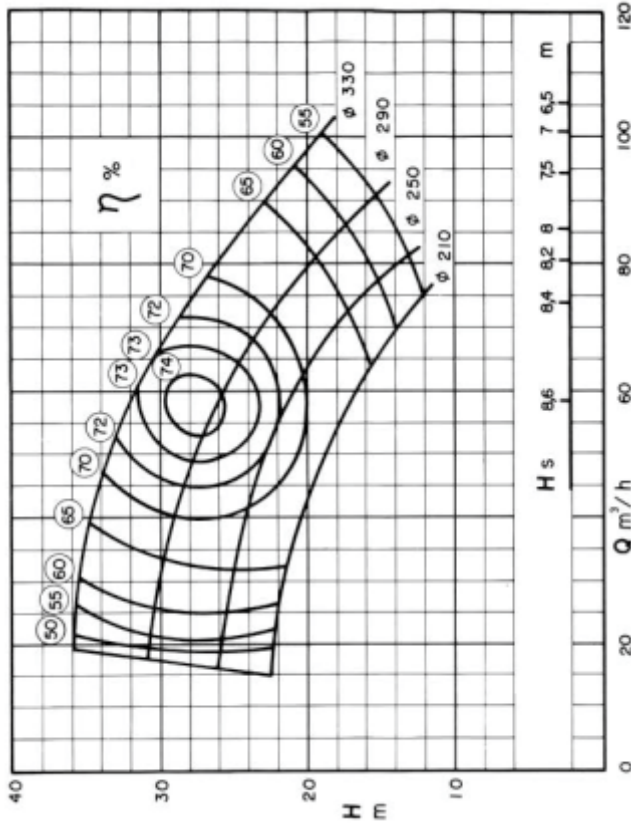


ROTOR

- 1° Ø Máximo 260 mm Ø Mínimo 260 mm Largura 14 mm
- 2° Ø Máximo 330 mm Ø Mínimo 210 mm Largura 9 mm
- Flange Sucção 100 mm Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$ Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.400/2

1160 RPM

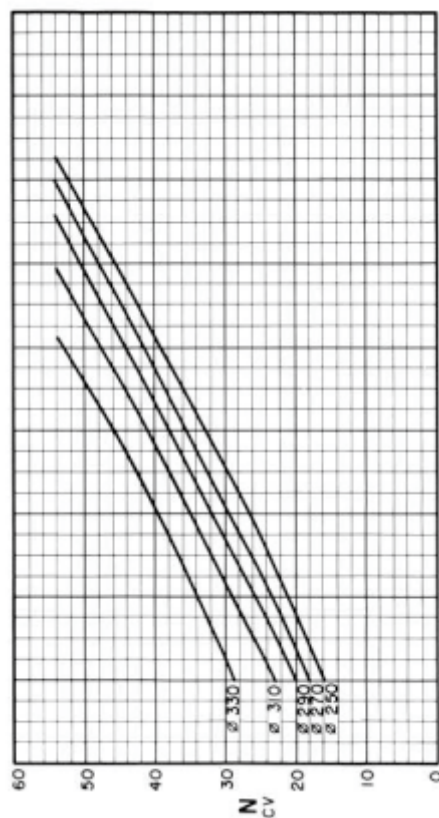
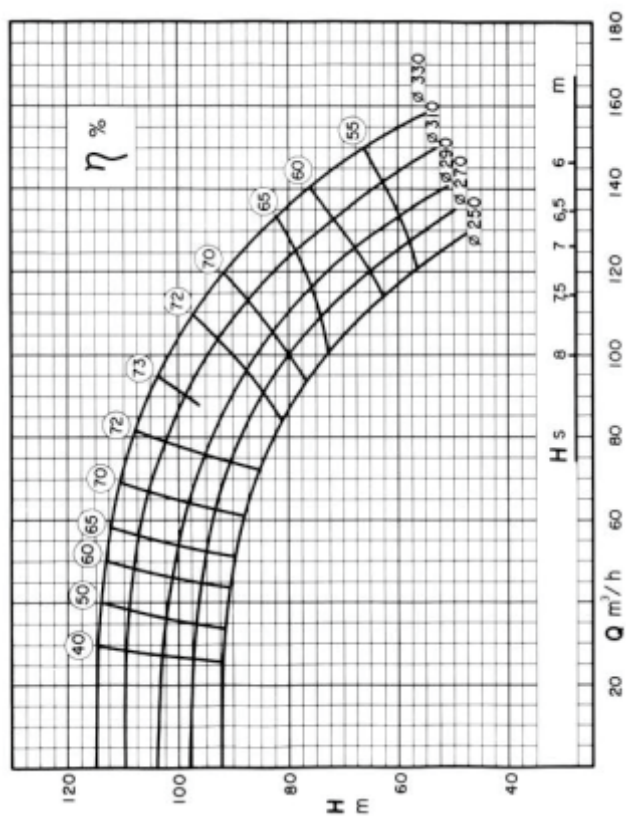


ROTOR

- 1° Ø Máximo 260 mm Ø Mínimo 260 mm Largura 14 mm
- 2° Ø Máximo 330 mm Ø Mínimo 210 mm Largura 9 mm
- Flange Sucção 100 mm Flange Pressão 80 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$ Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 80.400/3

1770 RPM

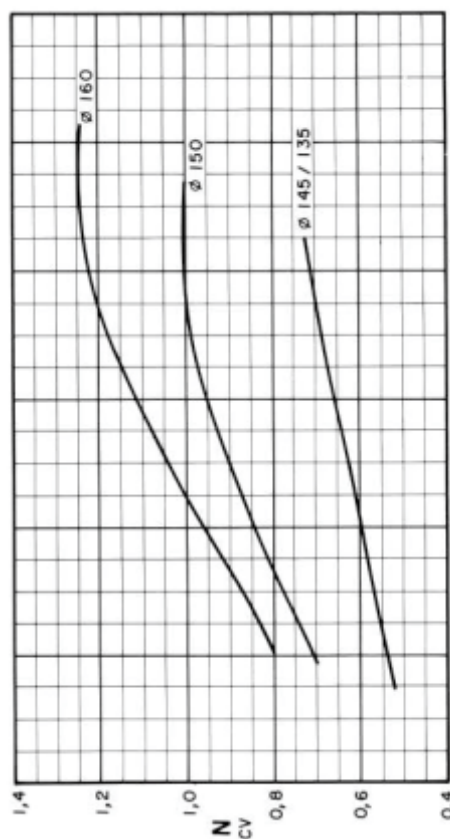
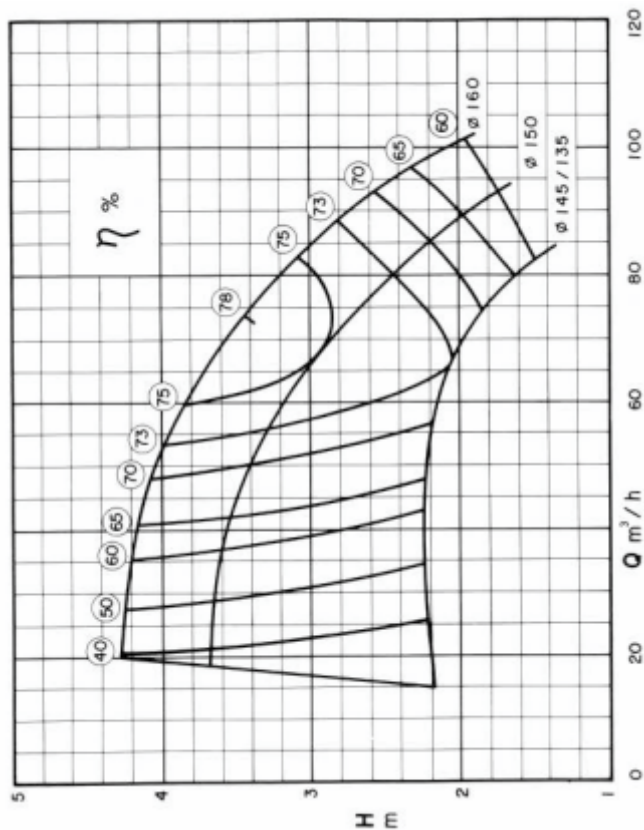


ROTOR

1° Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	260 mm	Largura	14 mm
2° Ø Máximo	260 mm	Ø Mínimo	260 mm	Largura	14 mm
3° Ø Máximo	330 mm	Ø Mínimo	250 mm	Largura	9 mm
Flange Sucção	100 mm	Flange Pressão	80 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$				

ITAP 100.160

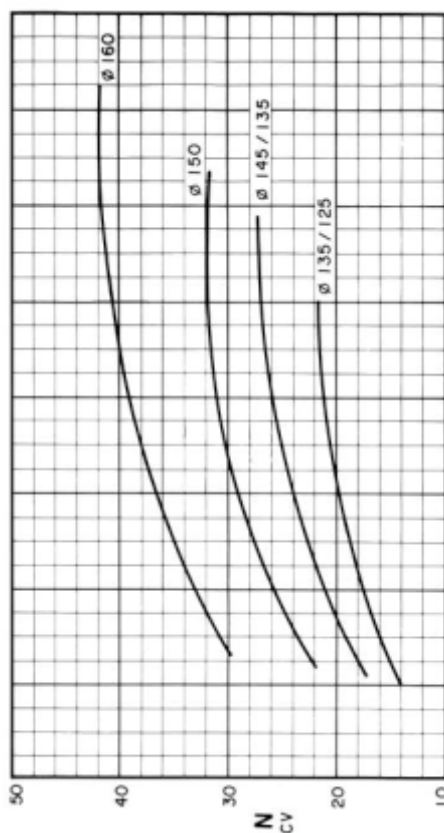
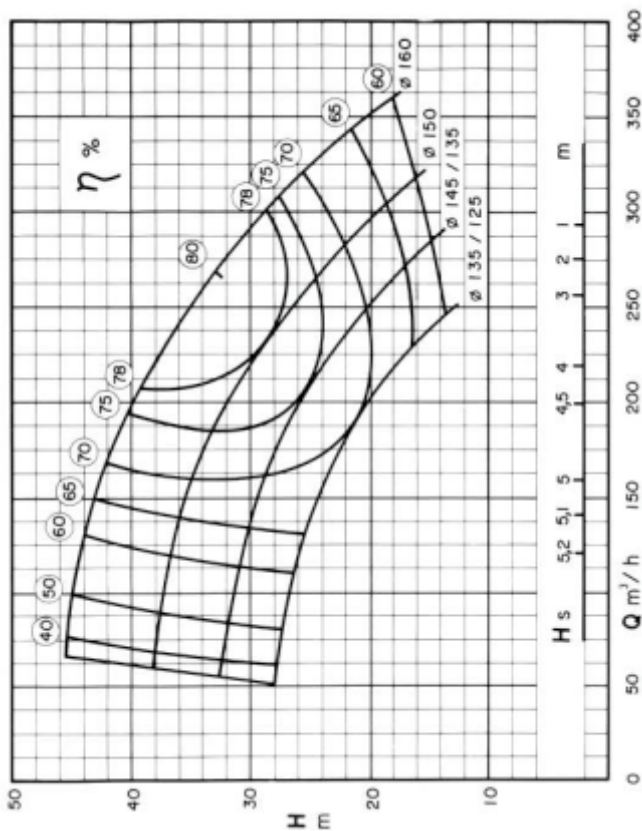
1120 RPM



ROTOR

Ø Máximo	160 mm	Flange Sucção	125 mm
Ø Mínimo	145/135 mm	Flange Pressão	100 mm
Largura	32 mm	Peso específico	$\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

3510 RPM



ROTOR

Ø Máximo 160 mm
Ø Mínimo 135/125 mm
Largura 32 mm

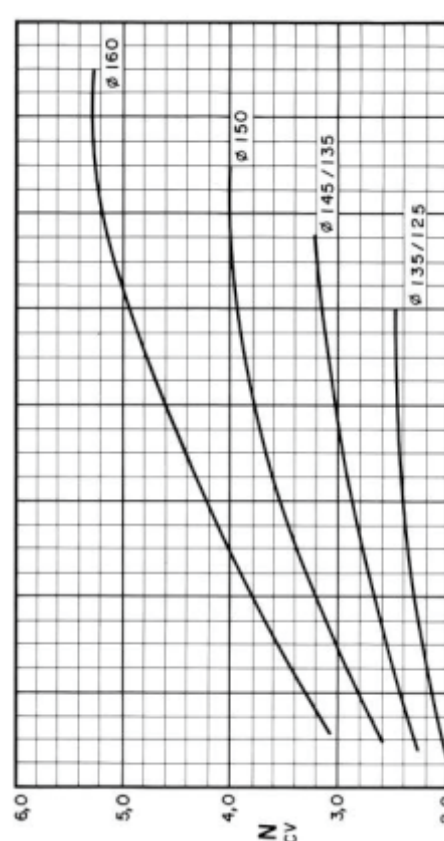
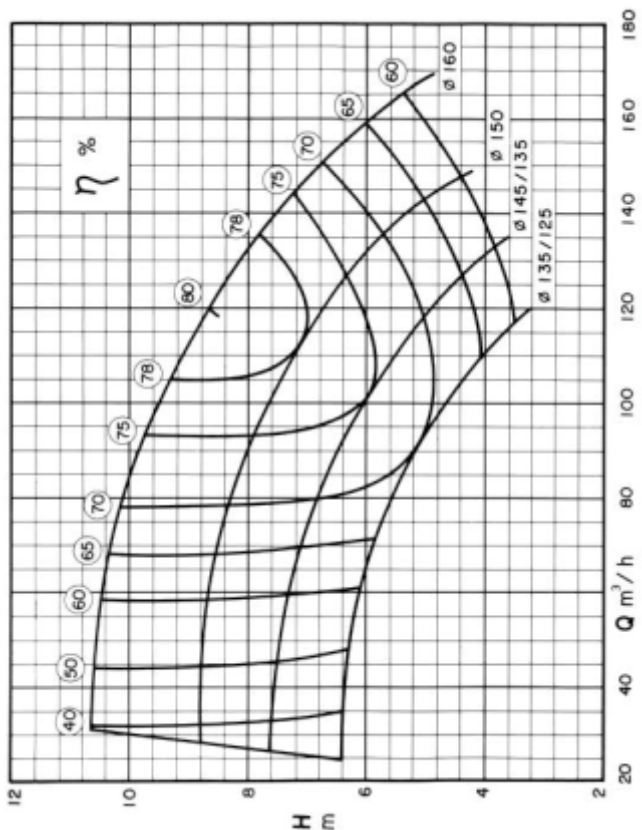
Flange Sucção 125 mm
Flange Pressão 100 mm

Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 100.160

1730 RPM

ITAP 100.160



ROTOR

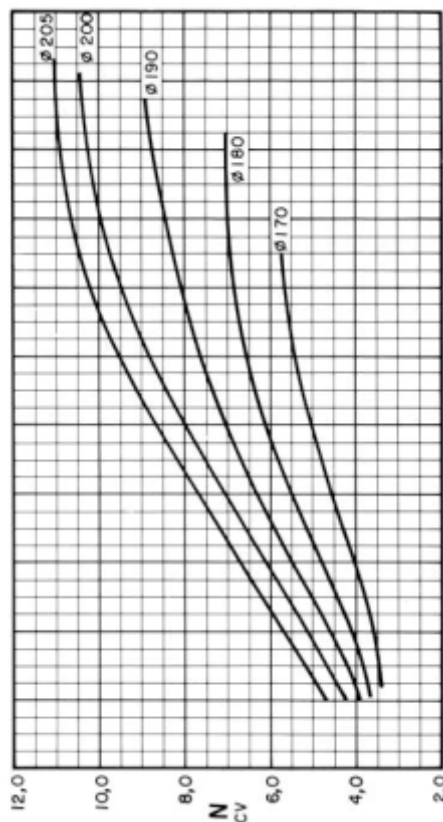
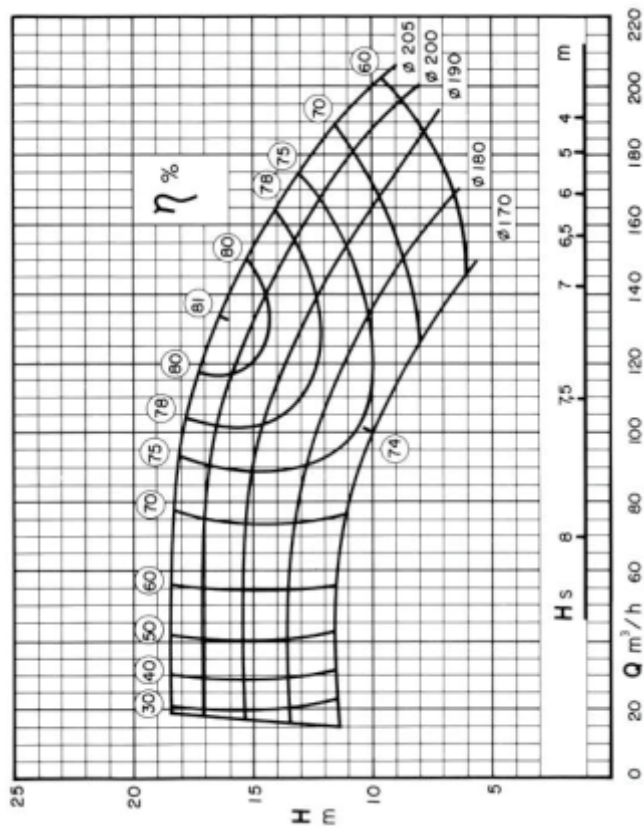
Ø Máximo 160 mm
Ø Mínimo 135/125 mm
Largura 32 mm

Flange Sucção 125 mm
Flange Pressão 100 mm

Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1730 RPM

ITAP 100.200

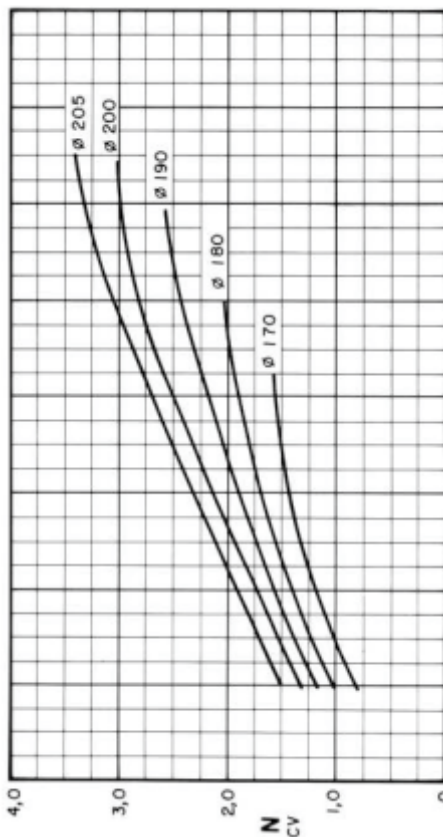
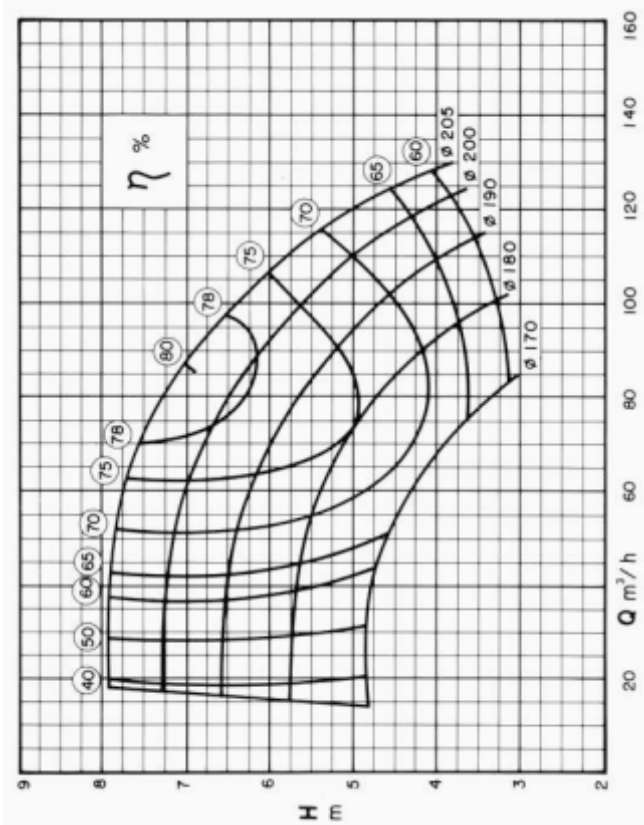


ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 26 mm
- Flange Sucção 125 mm
- Flange Pressão 100 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1130 RPM

ITAP 100.200

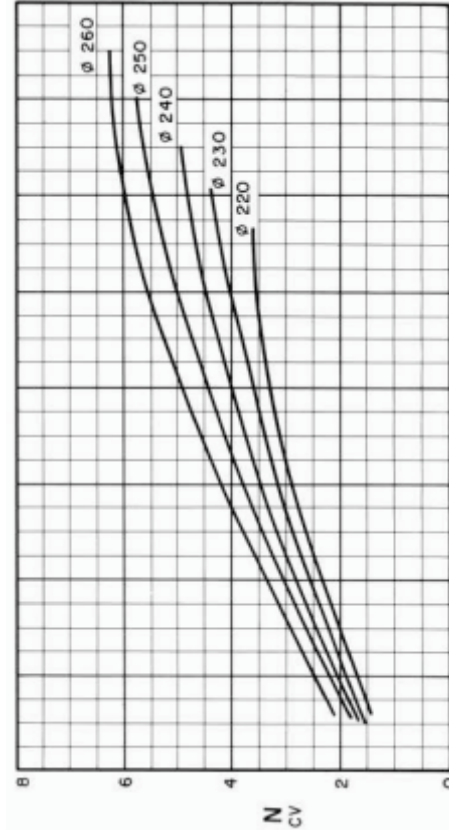
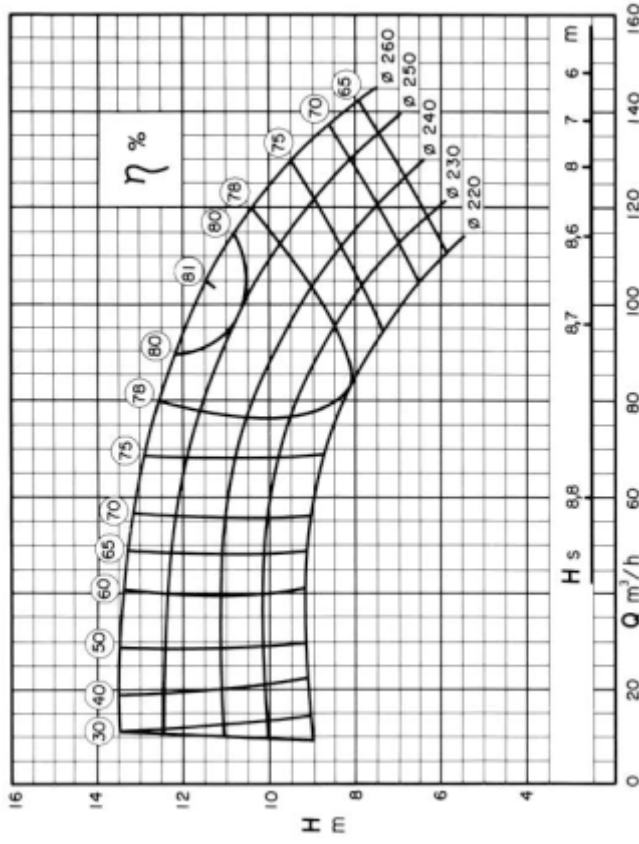


ROTOR

- Ø Máximo 205 mm
- Ø Mínimo 170 mm
- Largura 26 mm
- Flange Sucção 125 mm
- Flange Pressão 100 mm
- Peso específico $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1150 RPM

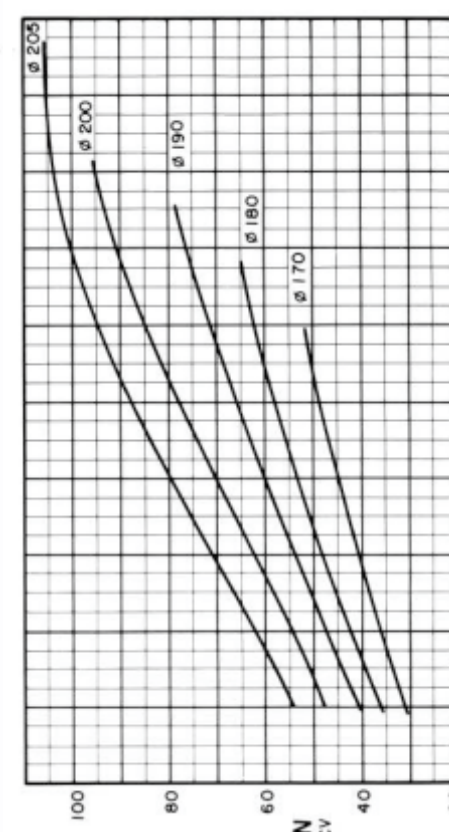
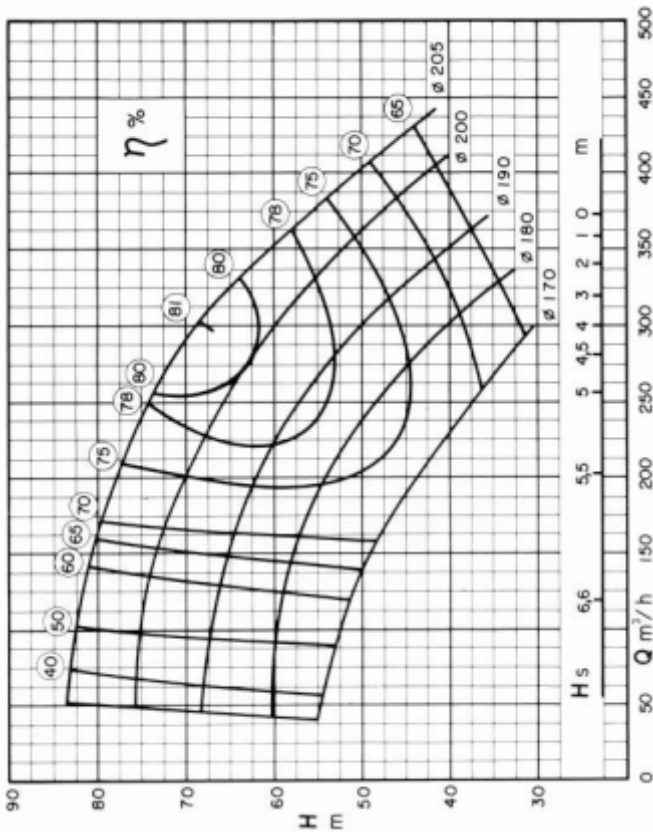
ITAP 100.260



ROTOR	
Ø Máximo	260 mm
Ø Mínimo	220 mm
Largura	19 mm
Peso específico γ	1 kgf/dm ³
Viscosidade	$\mu = 1$ cP
Flange Sucção	125 mm
Flange Pressão	100 mm

3540 RPM

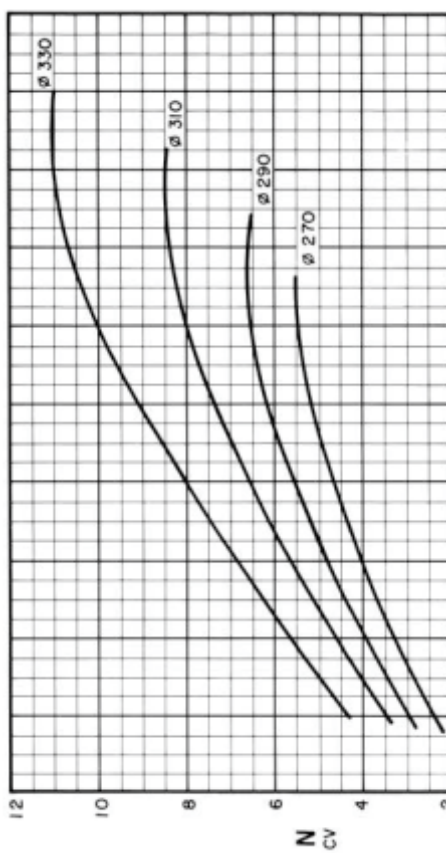
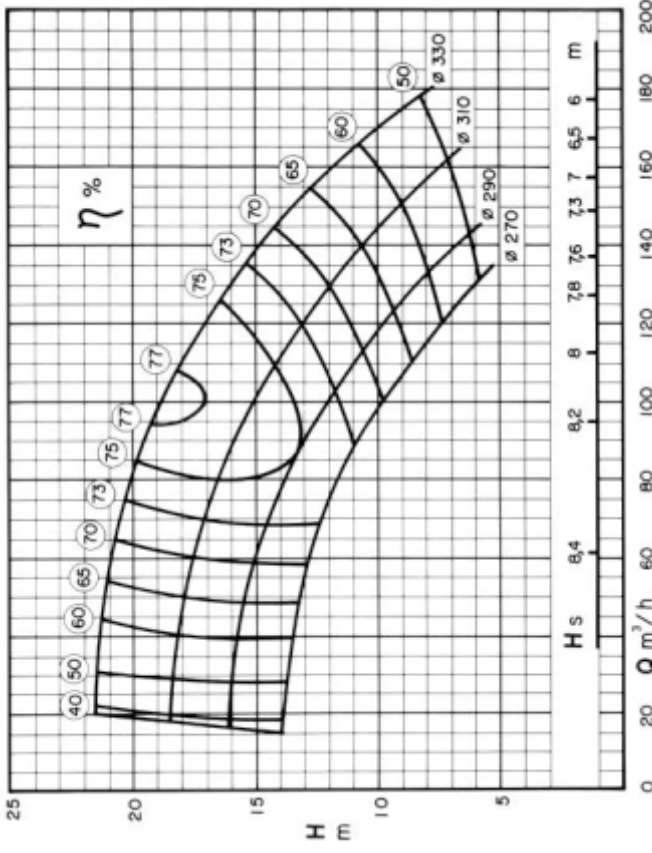
ITAP 100.200



ROTOR	
Ø Máximo	205 mm
Ø Mínimo	170 mm
Largura	26 mm
Peso específico γ	1 kgf/dm ³
Viscosidade	$\mu = 1$ cP
Flange Sucção	125 mm
Flange Pressão	100 mm

1150 rpm

ITAP 100.330

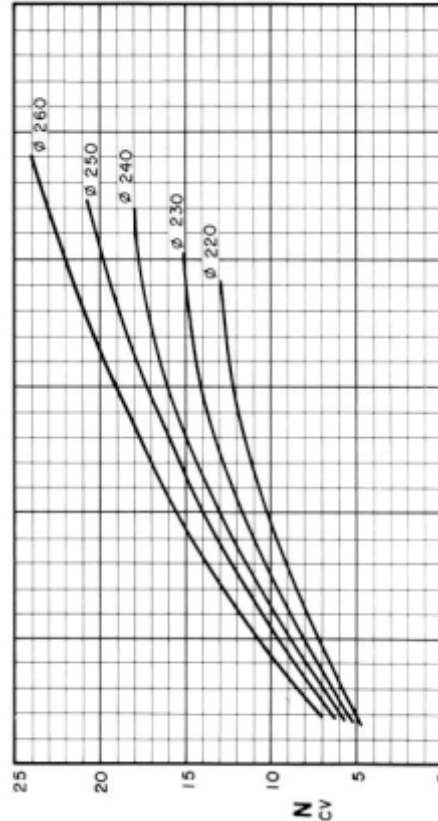
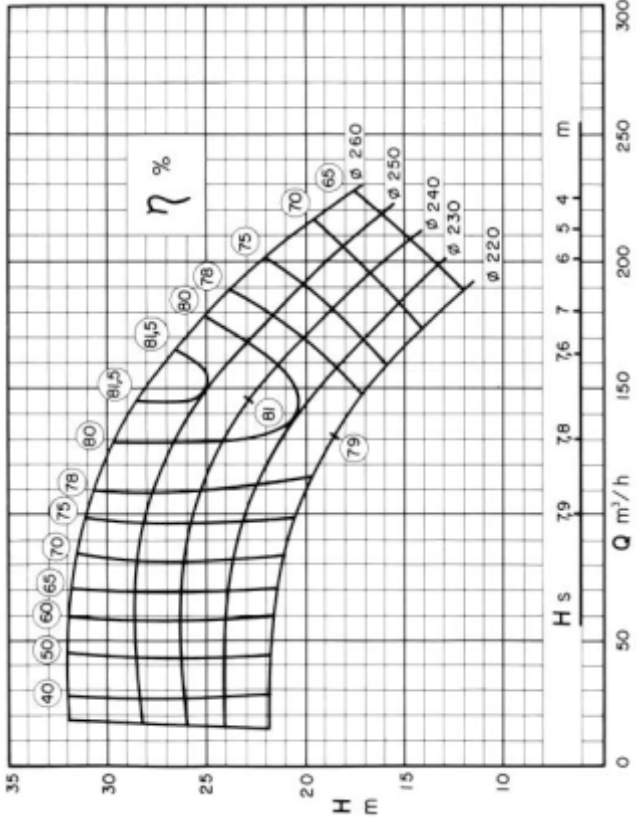


ROTOR

- Ø Máximo 330 mm
- Ø Mínimo 270 mm
- Largura 15 mm
- Flange Sucção 125 mm
- Flange Pressão 100 mm
- Peso específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1730 rpm

ITAP 100.260

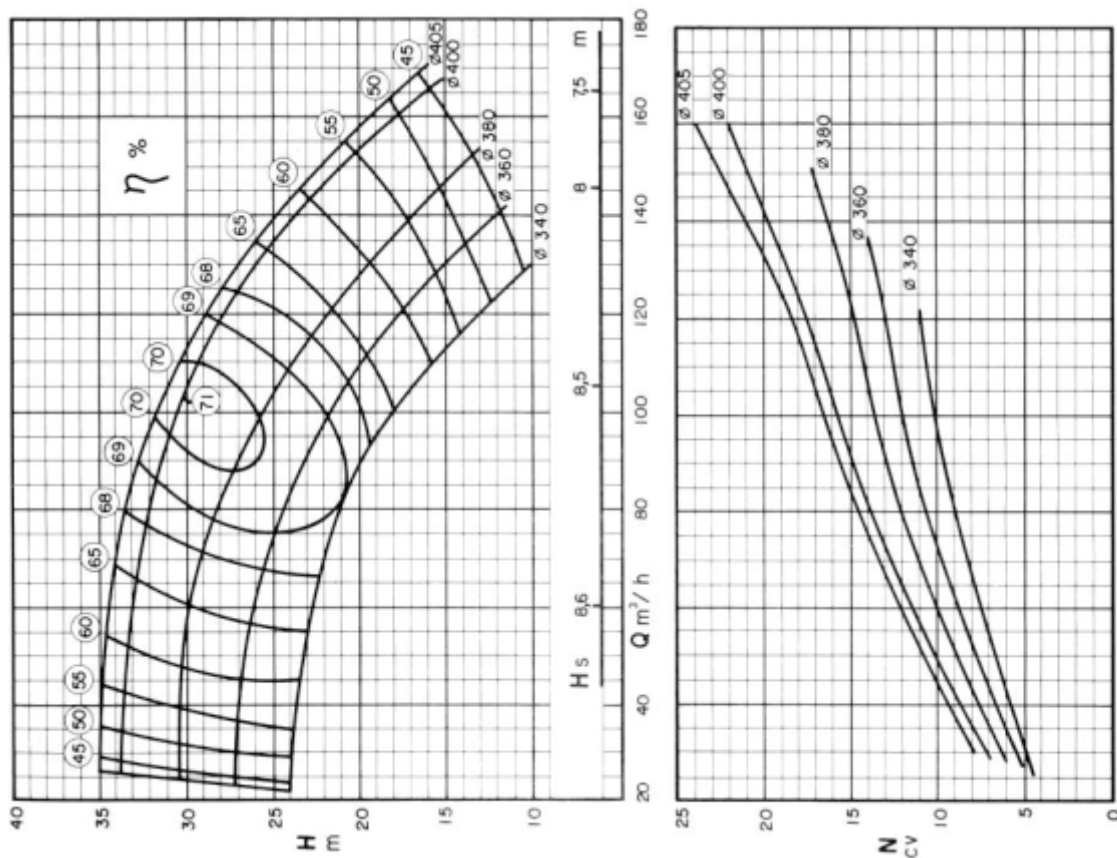


ROTOR

- Ø Máximo 260 mm
- Ø Mínimo 220 mm
- Largura 19 mm
- Flange Sucção 125 mm
- Flange Pressão 100 mm
- Peso específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1160 rpm

ITAP 100.400

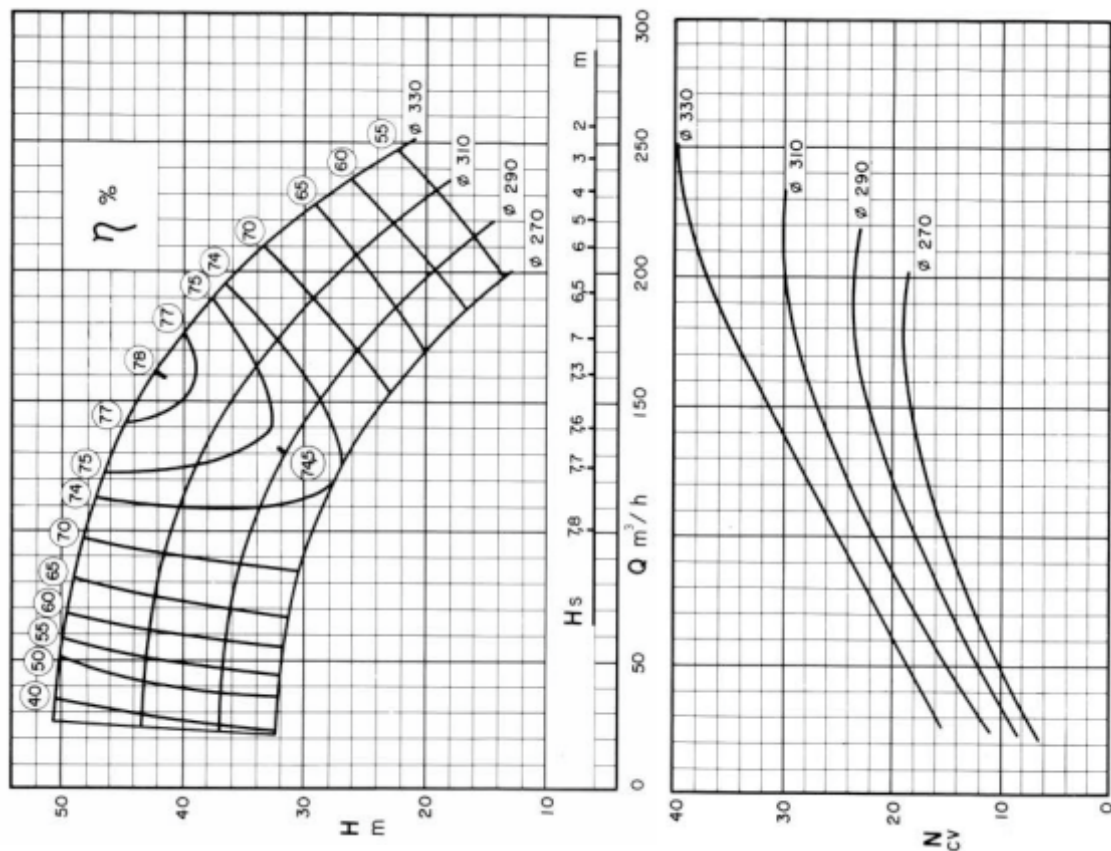


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	125 mm
Ø Mínimo	340 mm	Flange Pressão	100 mm
Largura	11 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1$ cP

1740 rpm

ITAP 100.330

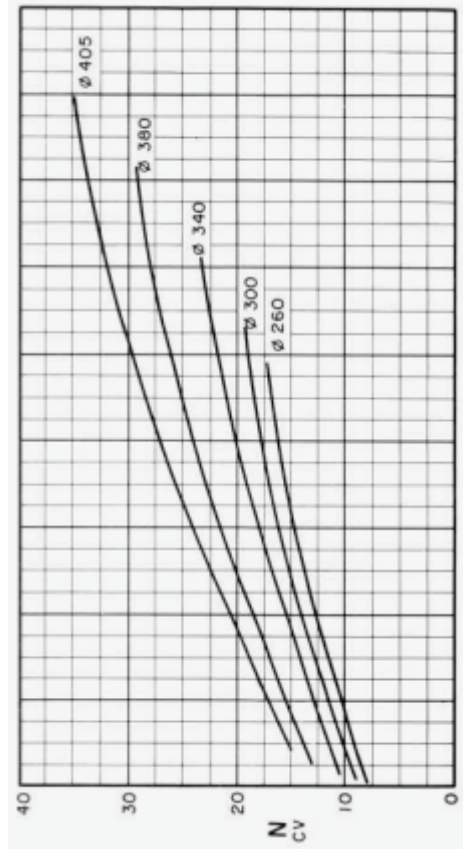
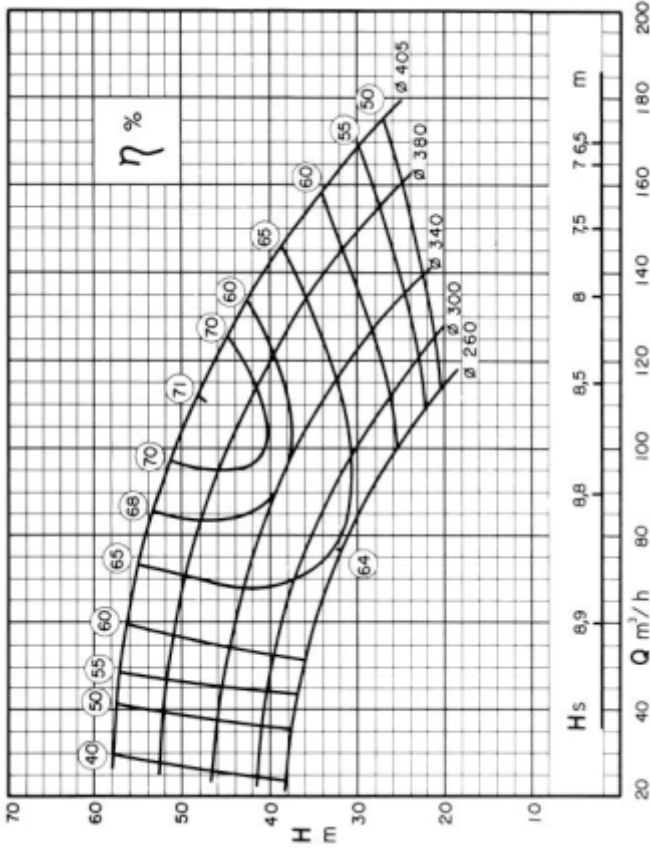


ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	125 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	100 mm
Largura	15 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1$ cP

1180 rpm

ITAP 100.500/2

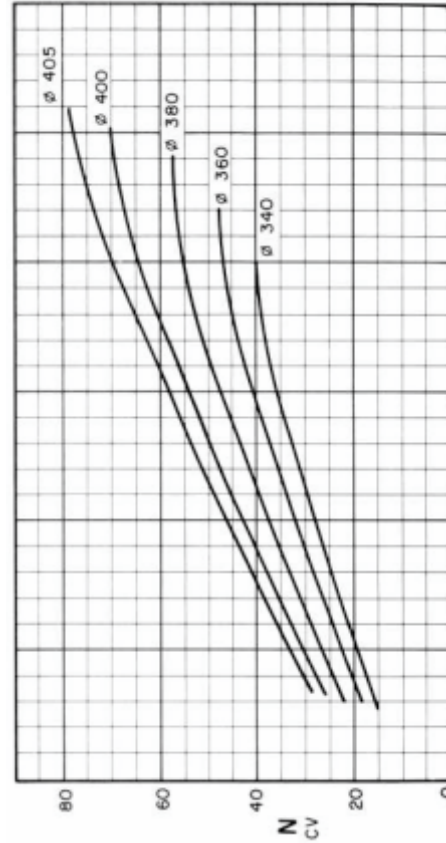
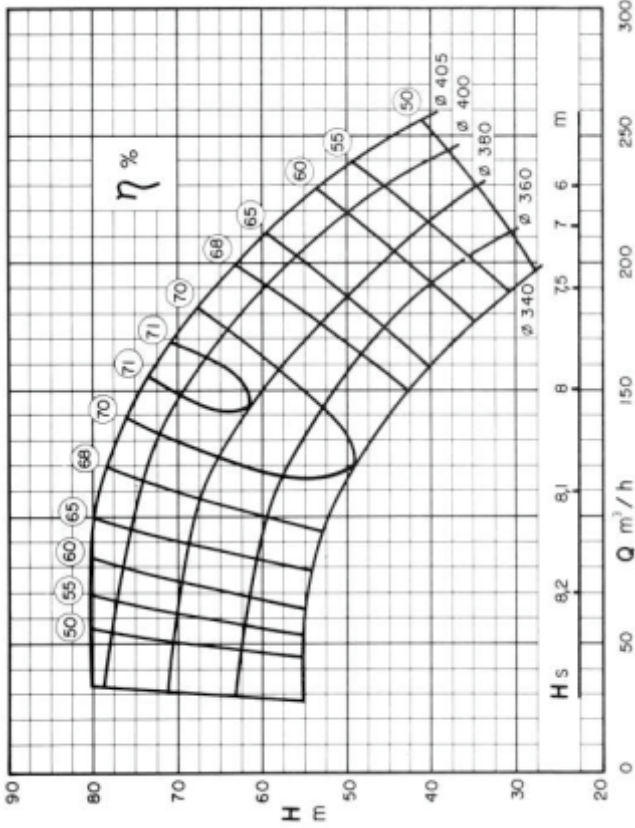


ROTOR

1º Ø Máximo	330 mm	Ø Mínimo	330 mm	Largura	15 mm
2º Ø Máximo	405 mm	Ø Mínimo	260 mm	Largura	11 mm
Flange Sucção	125 mm	Flange Pressão	100 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso especí%co	$\square = 1 \text{ kgf/dm}^3$				

1750 rpm

ITAP 100.400

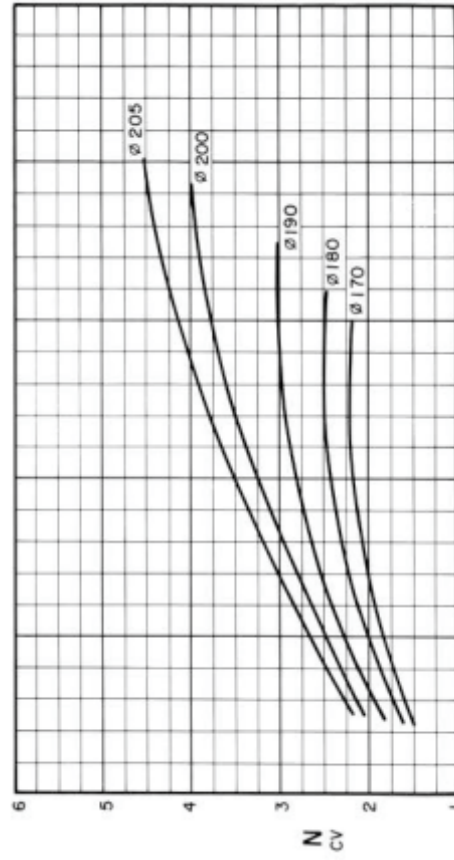
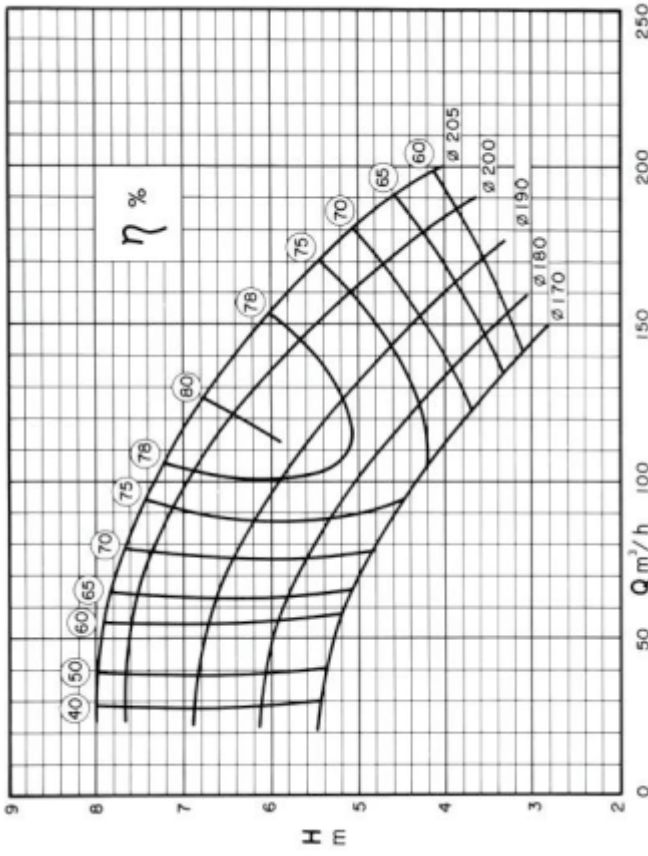


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	125 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Ø Mínimo	340 mm	Flange Pressão	100 mm		
Largura	11 mm	Peso especí%co	$\square = 1 \text{ kgf/dm}^3$		

1150 rpm

ITAP 125.200

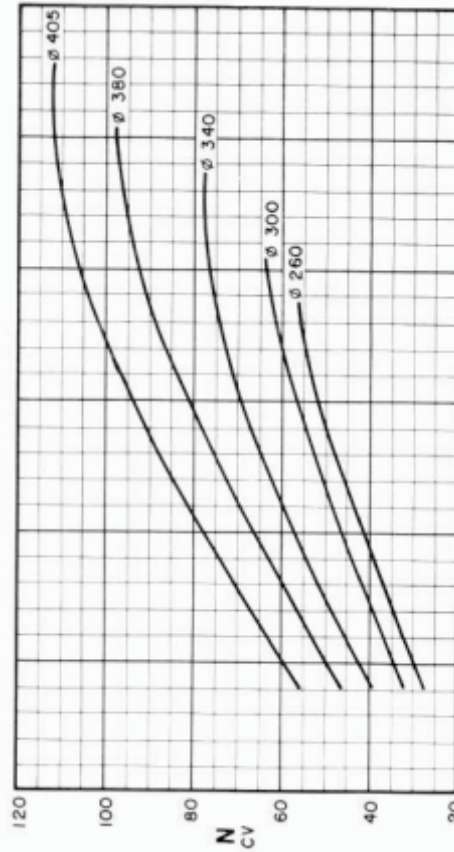
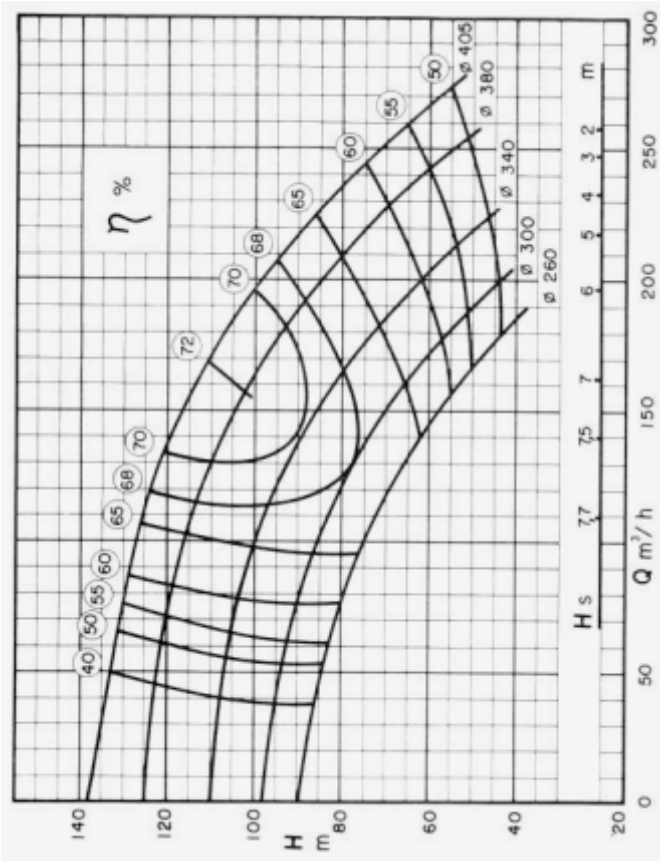


ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	125 mm
Largura	40 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

1780 rpm

ITAP 100.500/2

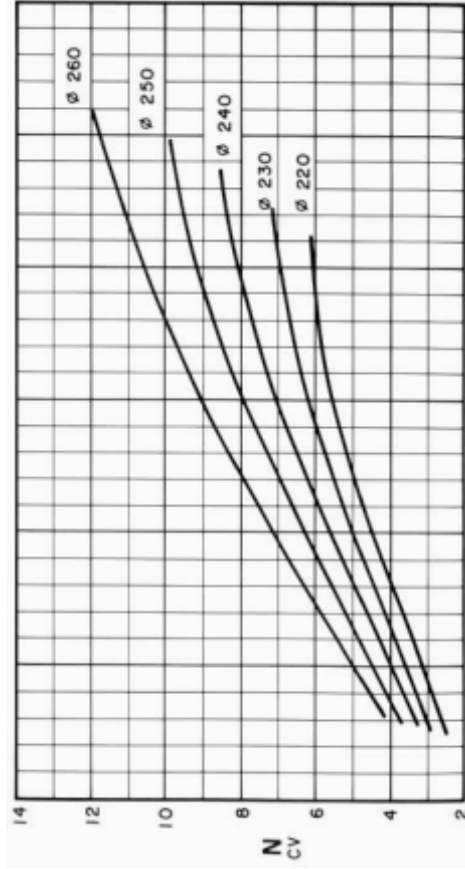
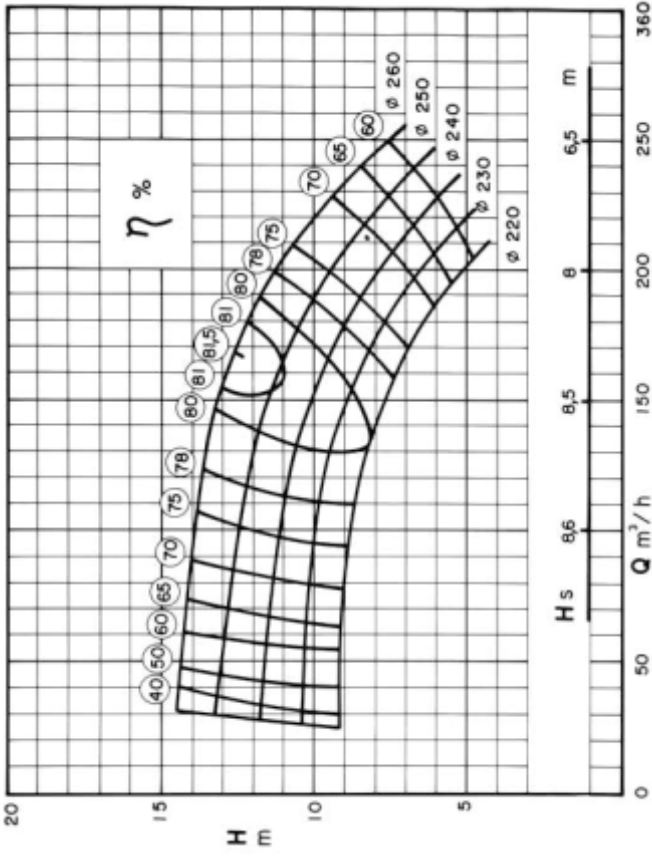


ROTOR

1º Ø Máximo	330 mm	Ø Mínimo	330 mm	Largura	15 mm
2º Ø Máximo	405 mm	Ø Mínimo	260 mm	Largura	11 mm
Flange Sucção	125 mm	Flange Pressão	100 mm		
Peso específico	1 kgf/dm³			Viscosidade	μ = 1 cP

1150 rpm

ITAP 125.260

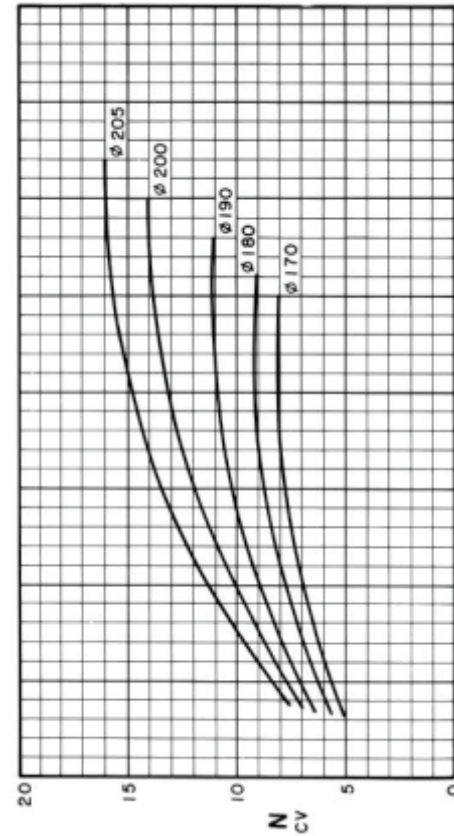
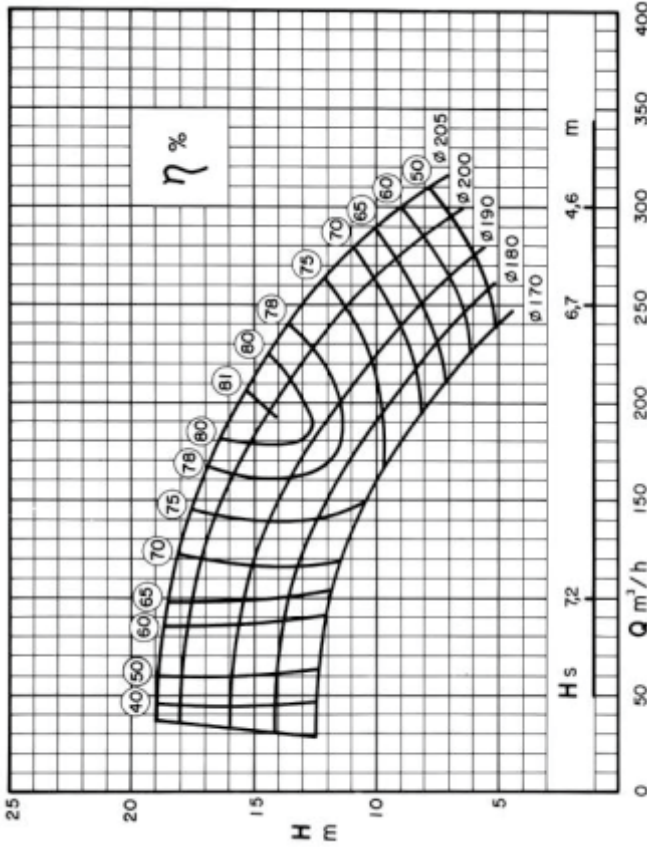


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	125 mm
Largura	28 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

ITAP 125.200

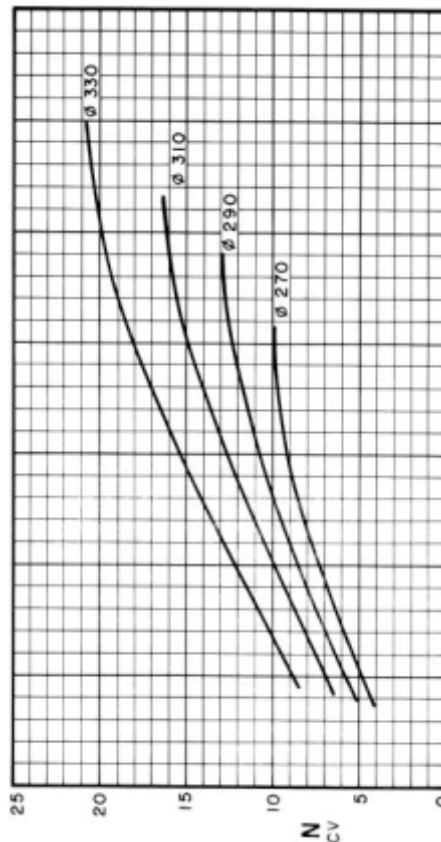
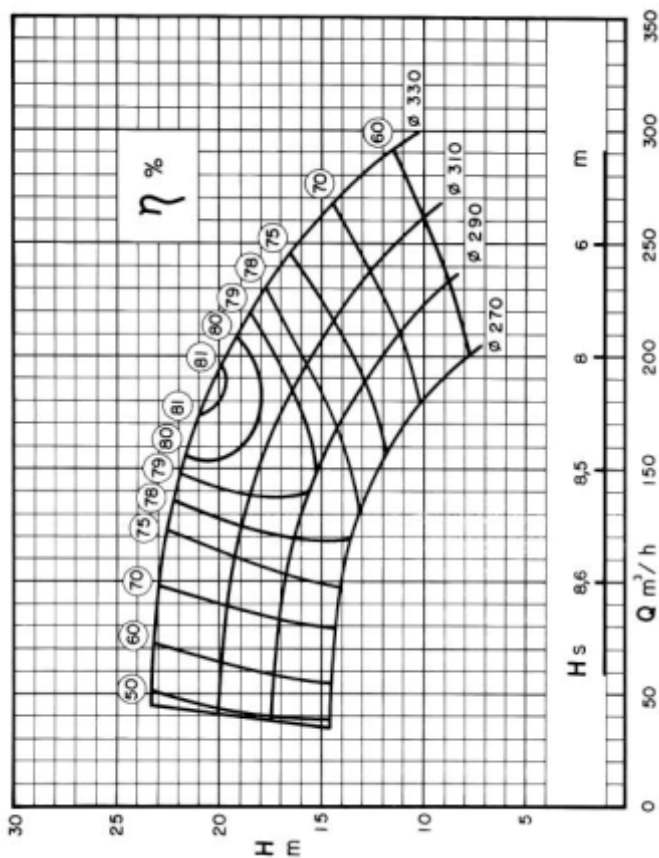


ROTOR

Ø Máximo	205 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	170 mm	Flange Pressão	125 mm
Largura	40 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1150 rpm

ITAP 125.330

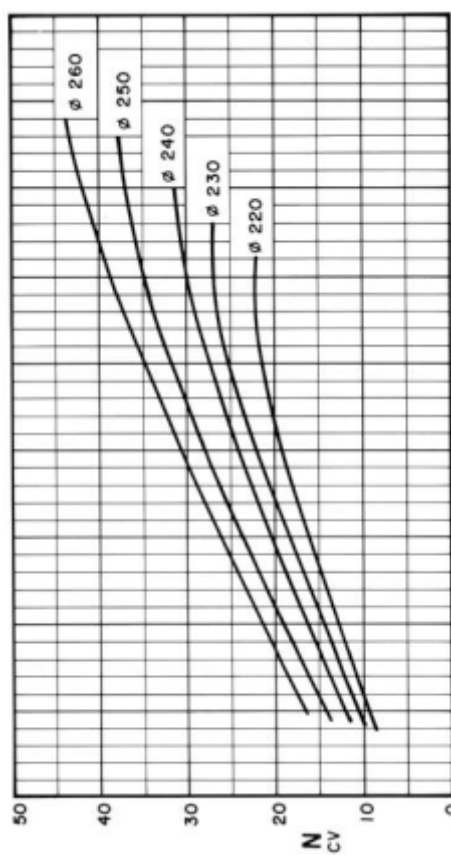
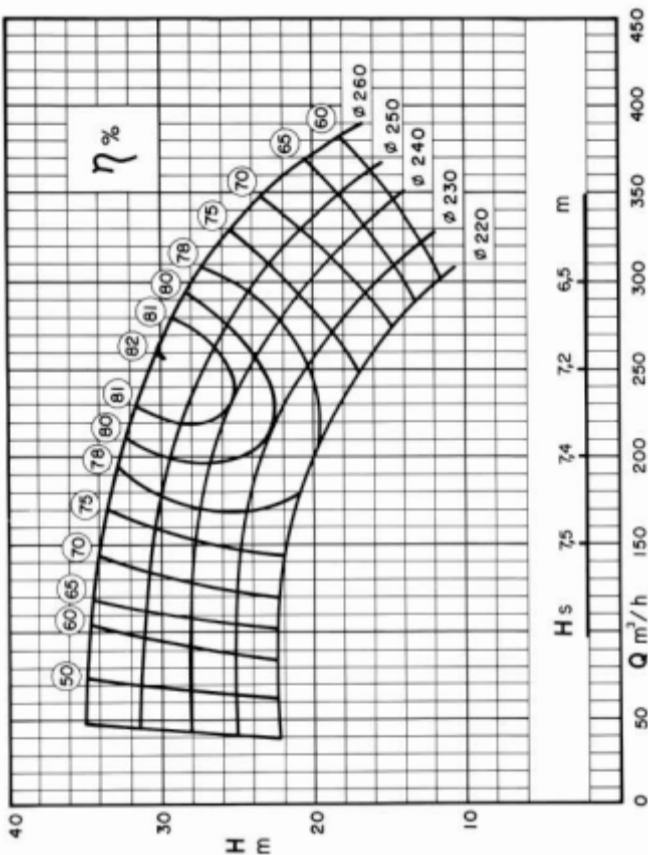


ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	125 mm
Largura	22 mm	Peso especí%co	□ = 1 kgf/dm ³
		Viscosidade	μ = 1 cP

1750 rpm

ITAP 125.260

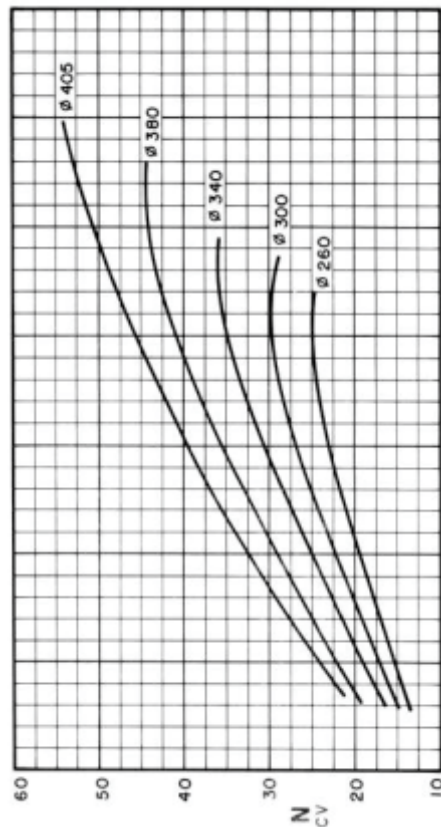
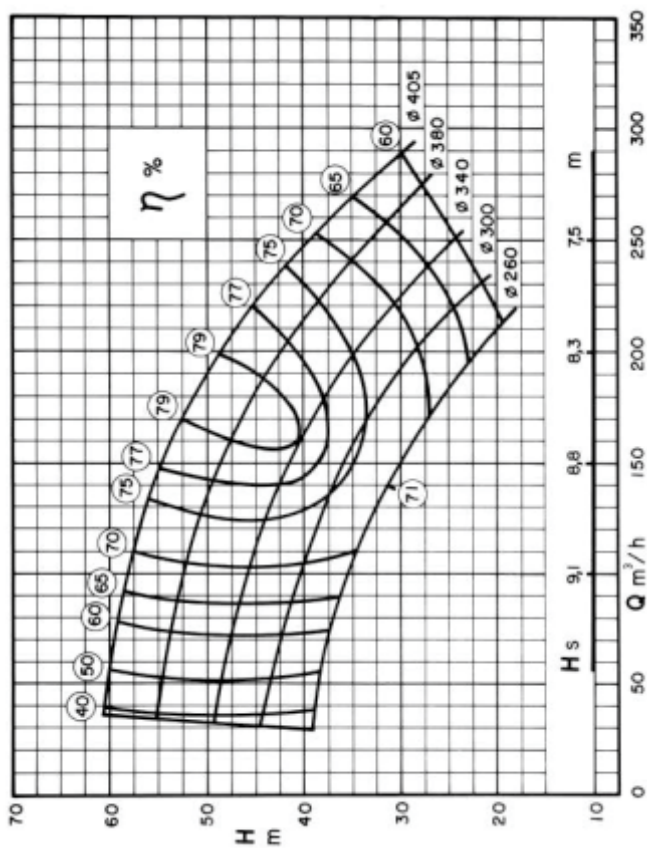


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	220 mm	Flange Pressão	125 mm
Largura	28 mm	Peso especí%co	□ = 1 kgf/dm ³
		Viscosidade	μ = 1 cP

1180 rpm

ITAP 125.500/2

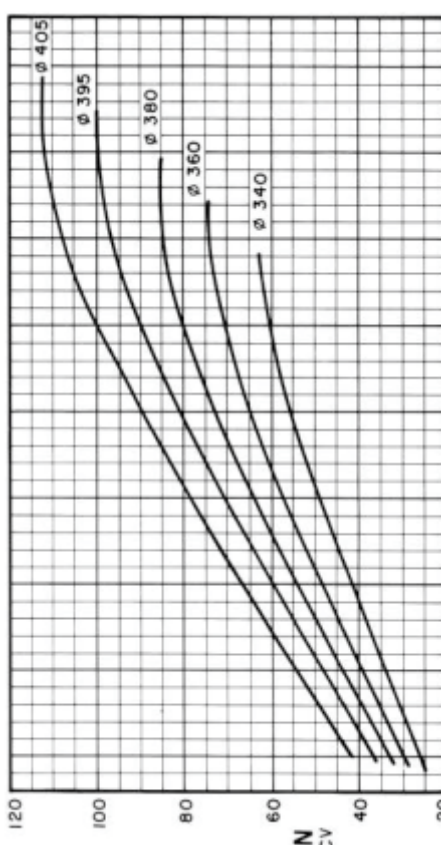
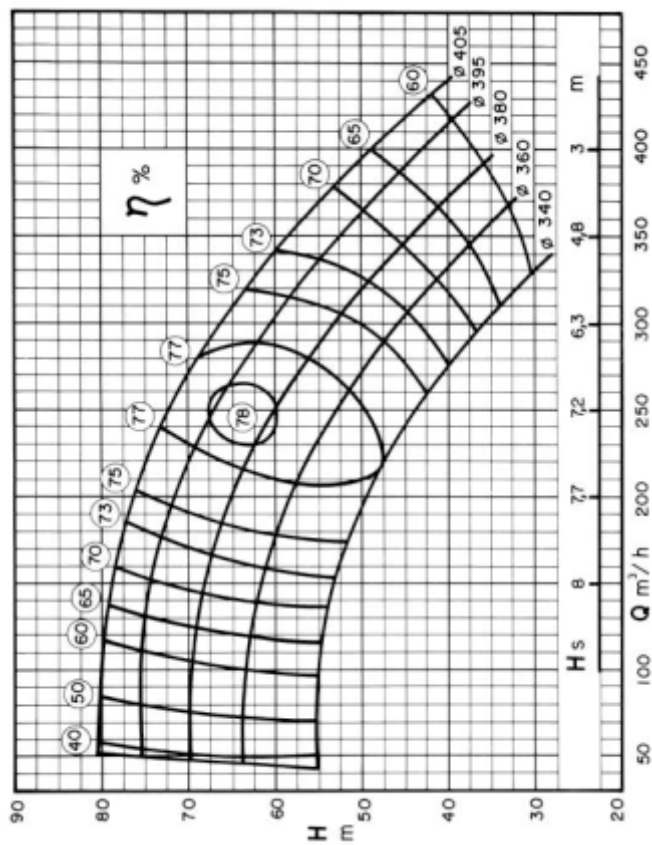


ROTOR

1º Ø Máximo	330 mm	Ø Mínimo	330 mm	Largura	22 mm
2º Ø Máximo	405 mm	Ø Mínimo	260 mm	Largura	16 mm
Flange Sucção	150 mm	Flange Pressão	125 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Peso especí%co	$\square = 1 \text{ kgf/dm}^3$				

1775 rpm

ITAP 125.400

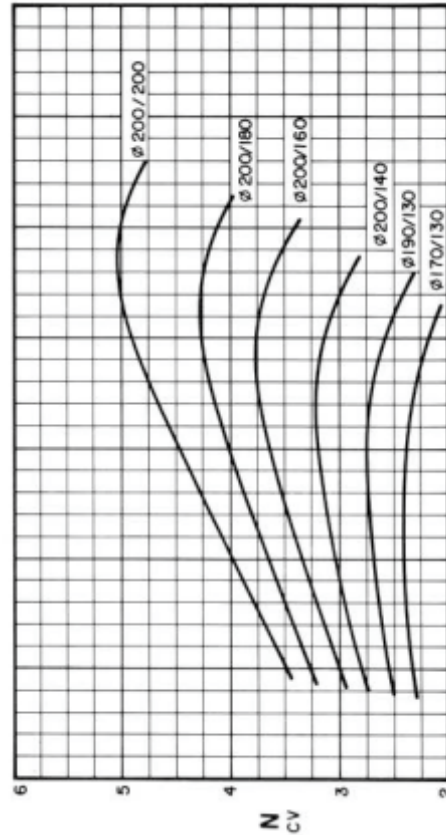
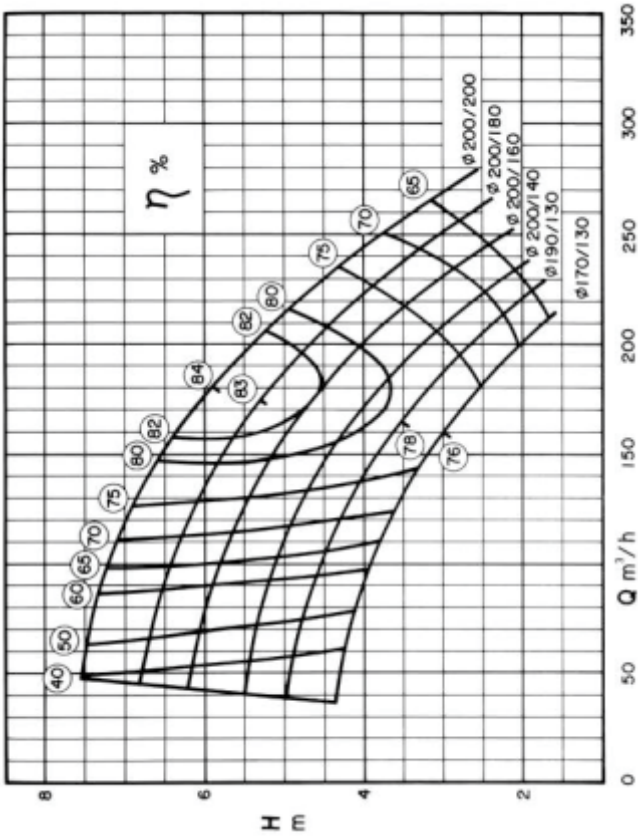


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	150 mm	Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$
Ø Mínimo	340 mm	Flange Pressão	125 mm		
Largura	16 mm	Peso especí%co	$\square = 1 \text{ kgf/dm}^3$		

1150 rpm

ITAP 150.200

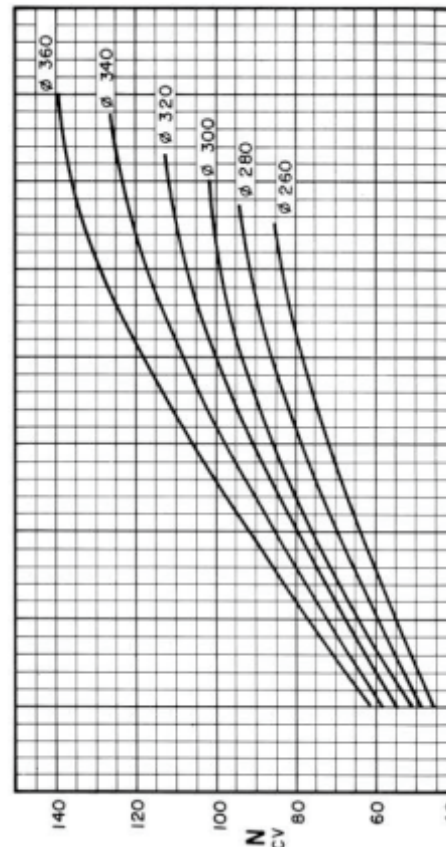
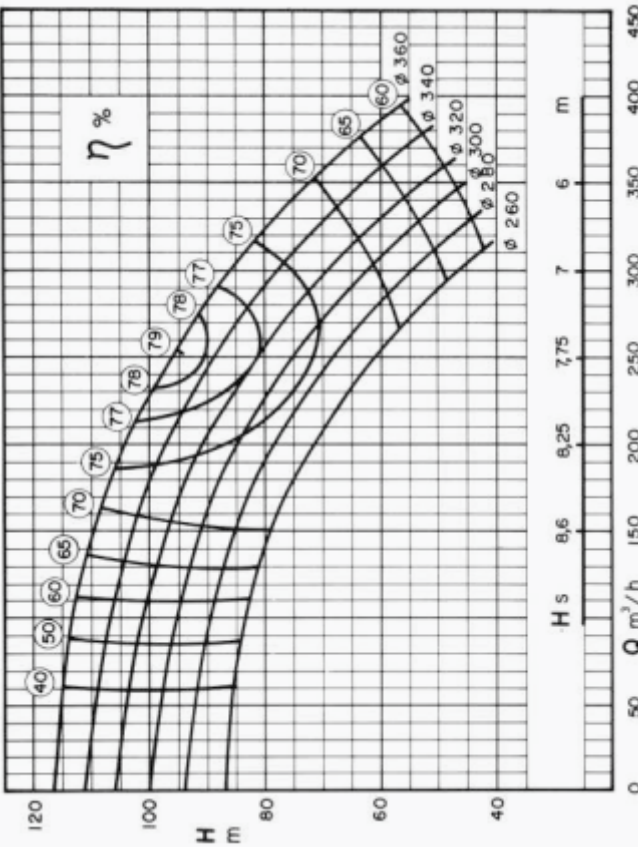


ROTOR

- Ø Máximo 200/200 mm Flange Sucção 150 mm
- Ø Mínimo 170/130 mm Flange Pressão 150 mm
- Largura 49 mm Peso específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1785 rpm

ITAP 125.500/2

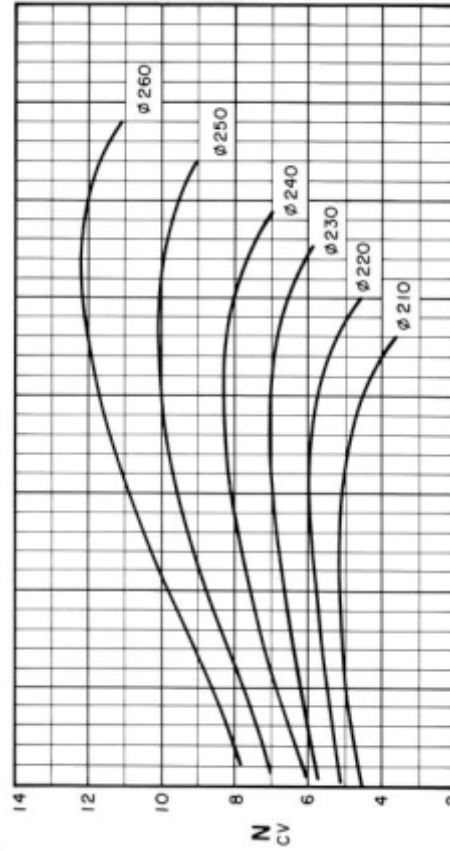
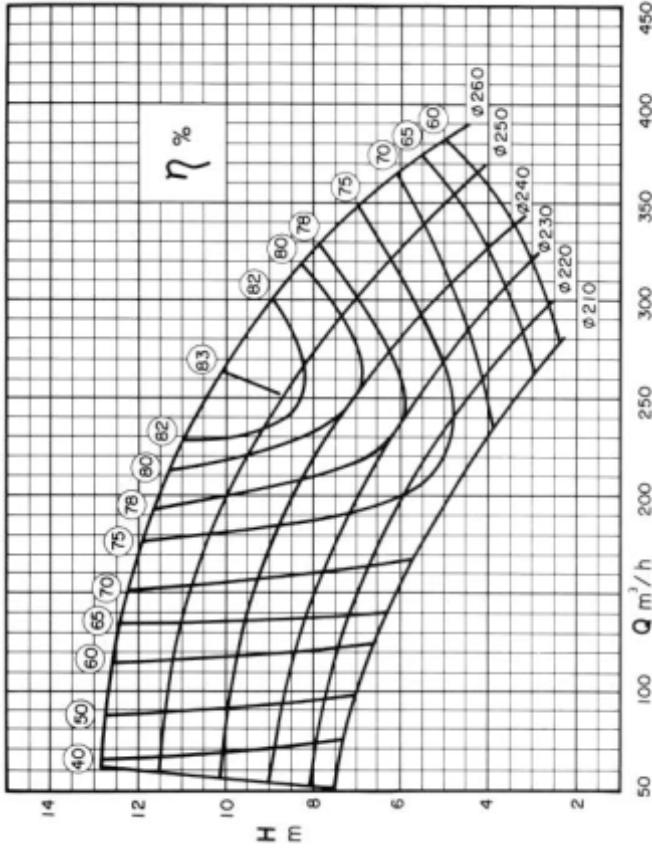


ROTOR

- 1º Ø Máximo 330 mm Flange Sucção 22 mm
- 2º Ø Máximo 360 mm Flange Pressão 16 mm
- Flange Sucção 150 mm
- Peso específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1150 rpm

ITAP 150.260

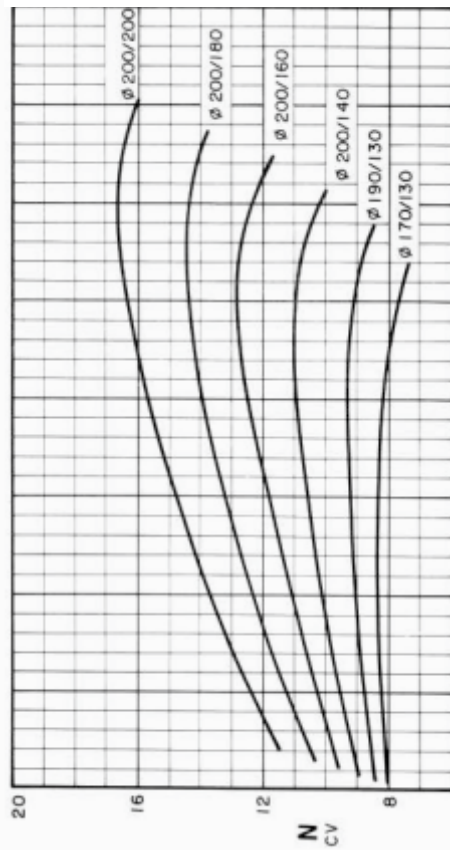
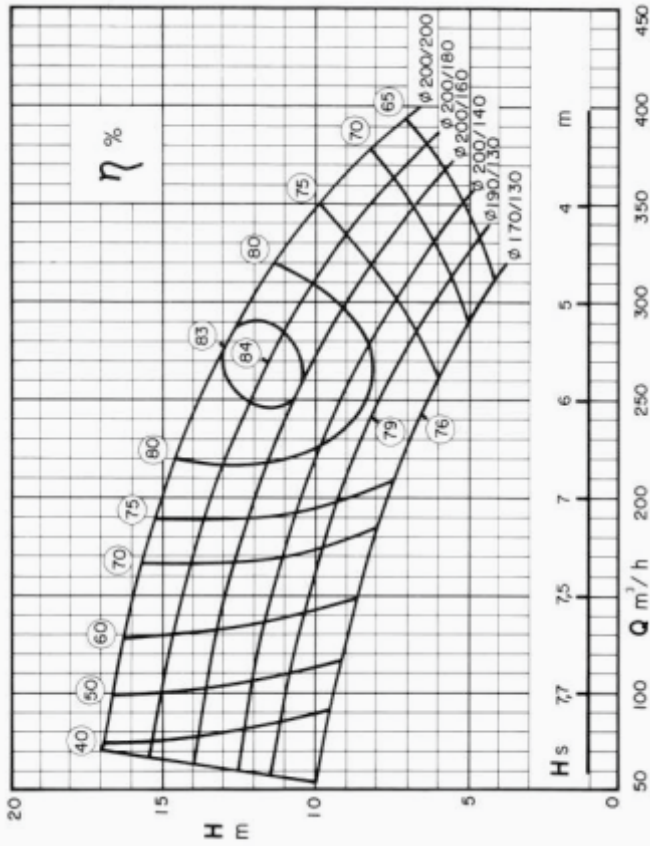


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	210 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	45 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
Viscosidade	μ = 1		

1750 rpm

ITAP 150.200

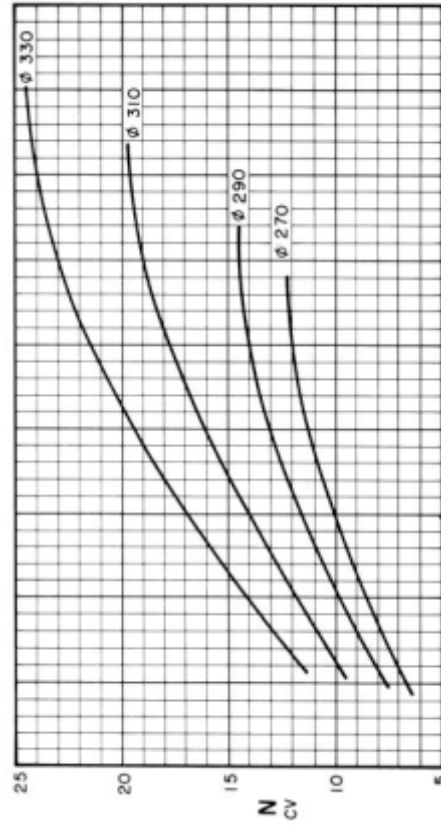
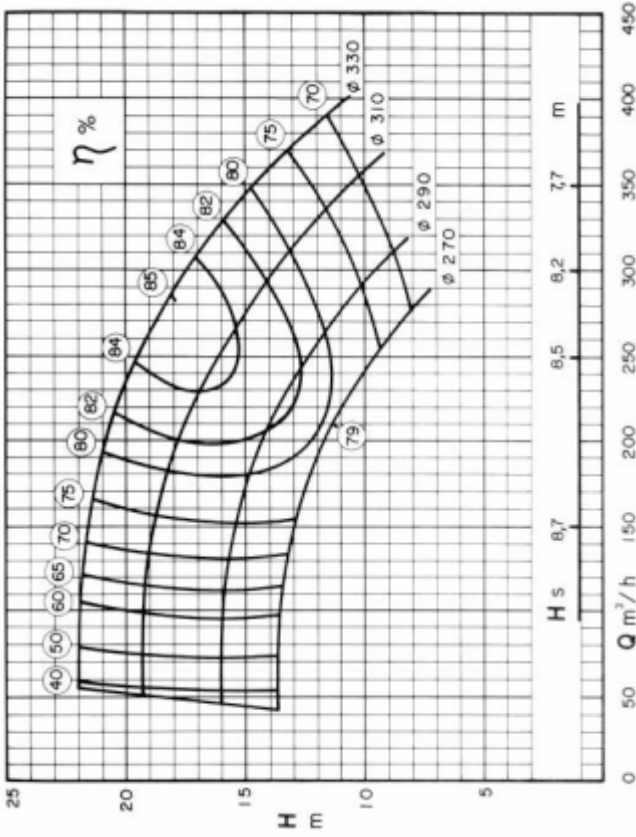


ROTOR

Ø Máximo	200/200 mm	Flange Sucção	150 mm
Ø Mínimo	170/130 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	49 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
Viscosidade	μ = 1 cP		

1170 rpm

ITAP 150.330

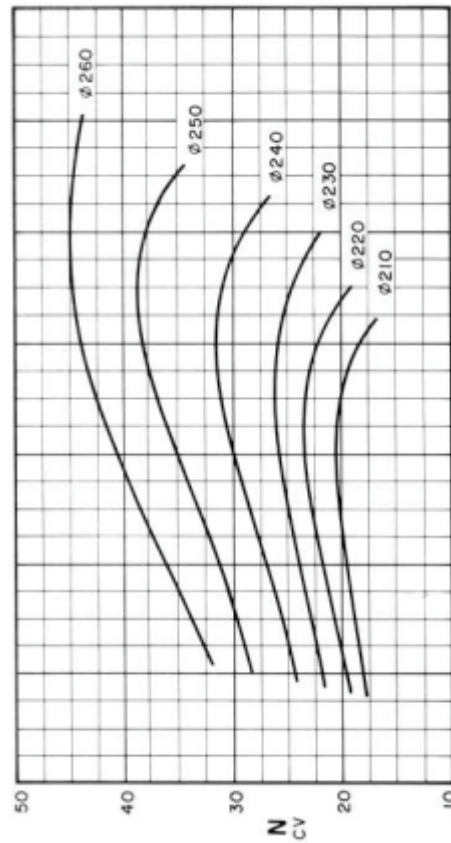
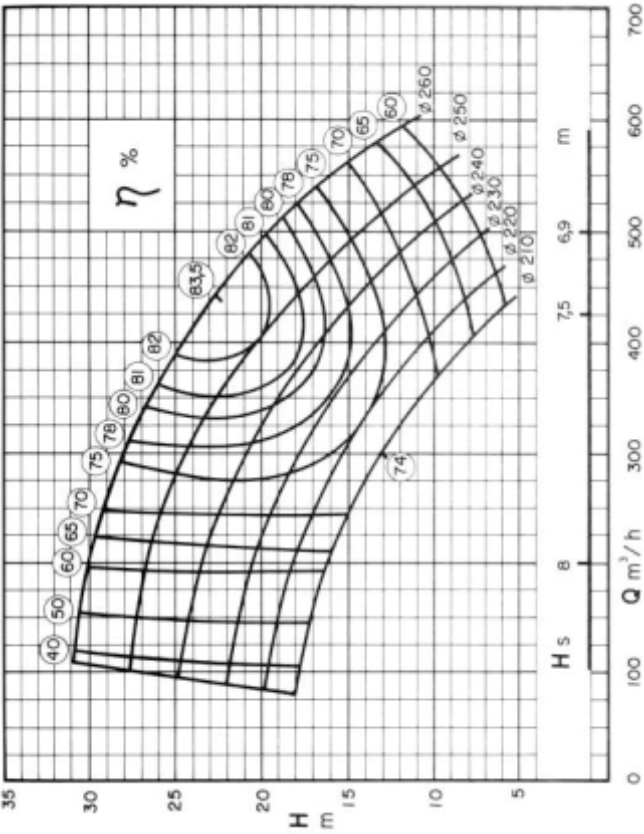


ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	32 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

1750 rpm

ITAP 150.260

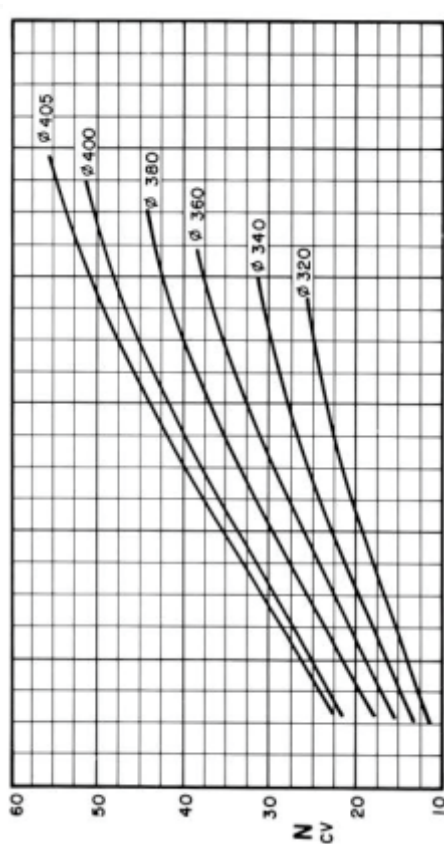
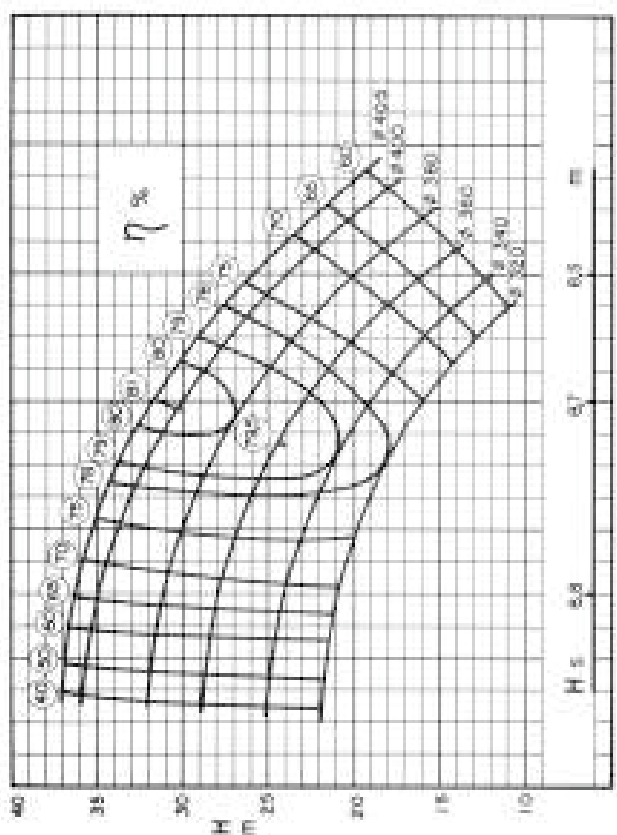


ROTOR

Ø Máximo	260 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	210 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	45 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

1180 rpm

ITAP 150.400

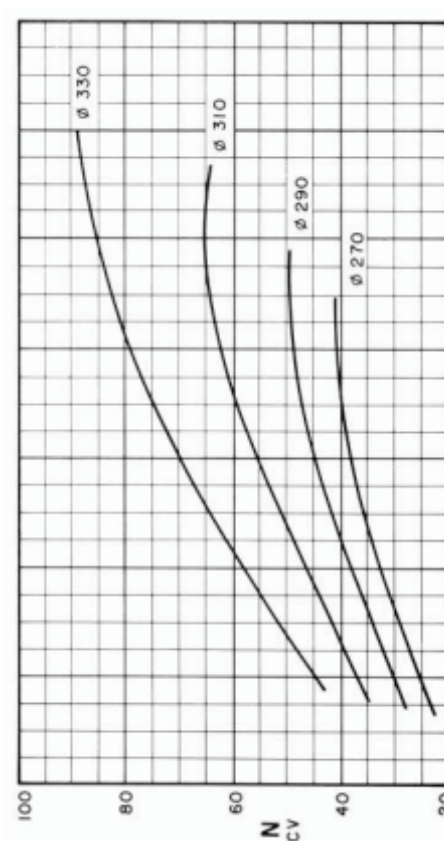
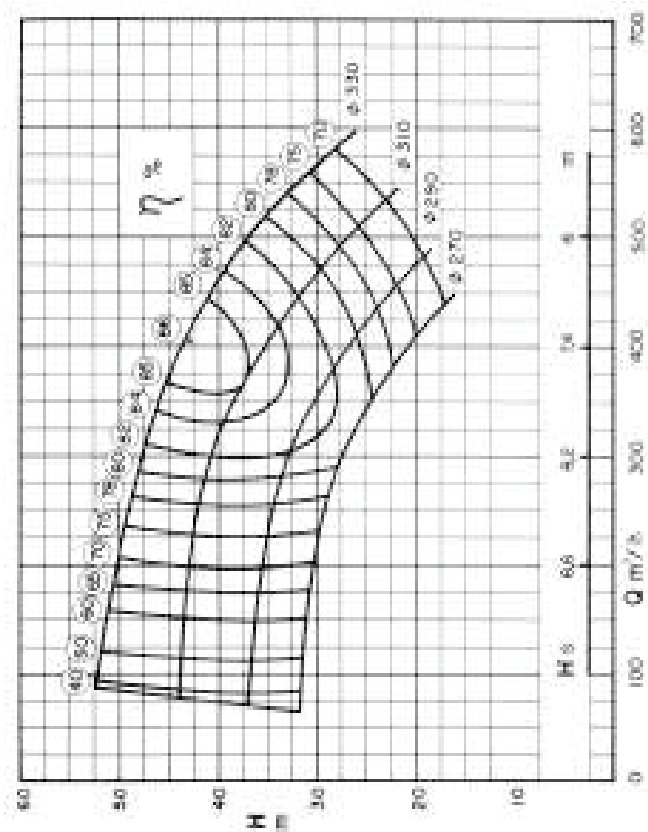


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	320 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	26 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

ITAP 150.330



ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	32 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

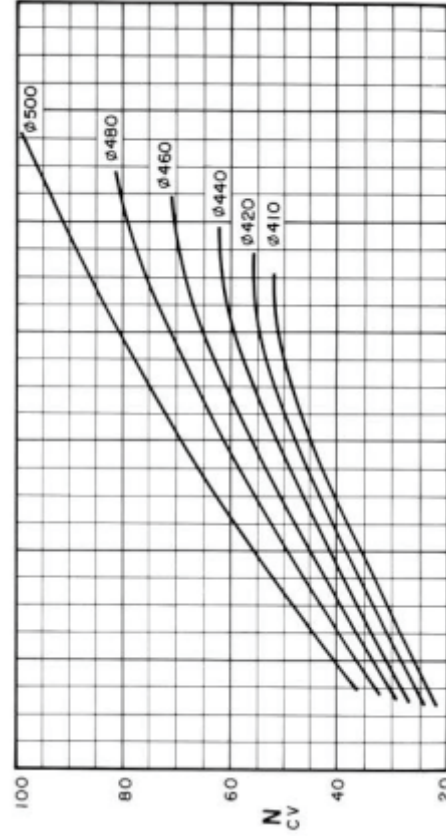
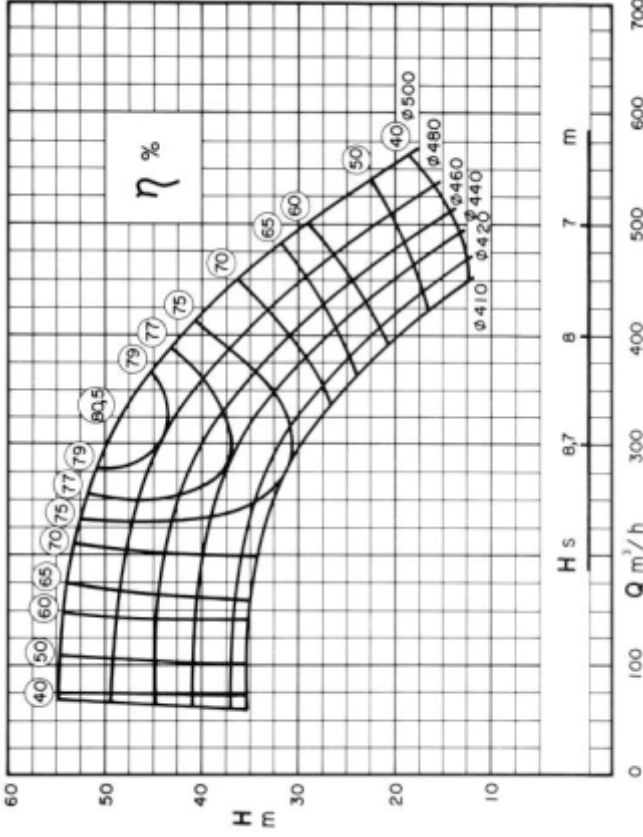
Bombas ITAP

Solu es em Bombeamento



1180 rpm

ITAP 150.500

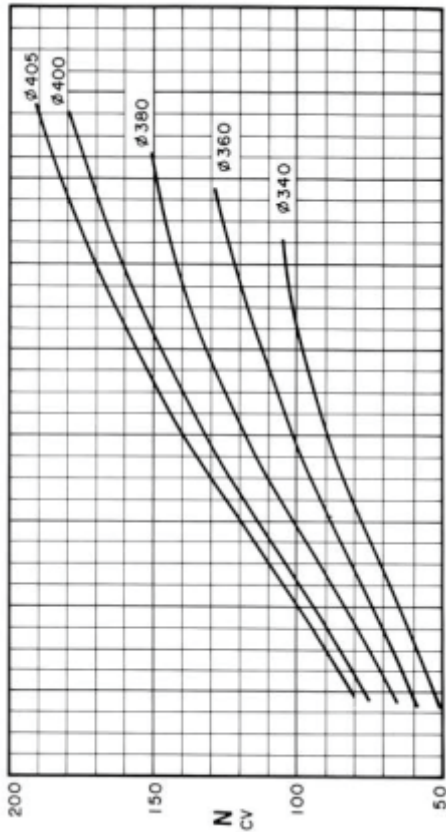
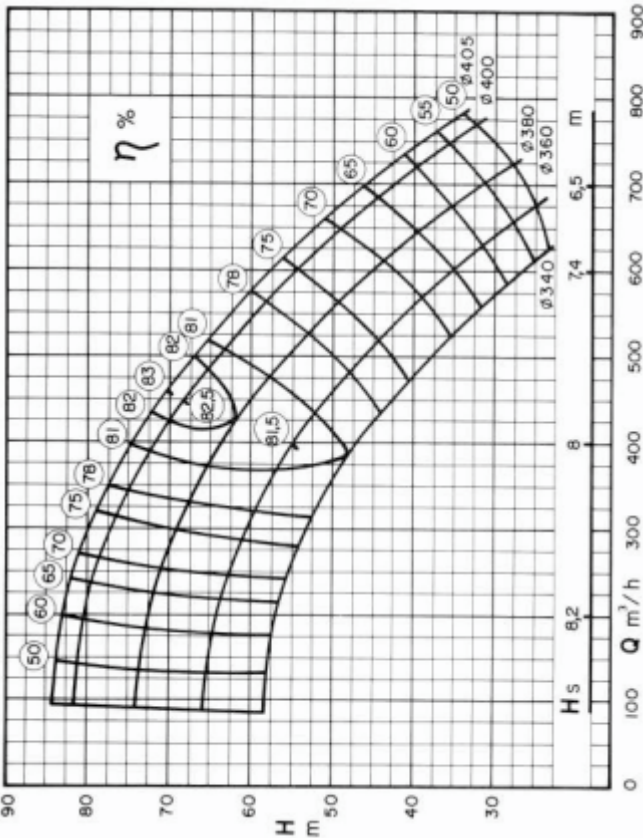


ROTOR

- Ø Máximo 500 mm
- Ø Mínimo 410 mm
- Largura 20 mm
- Flange Sucção 500 mm
- Flange Pressão 410 mm
- Peso especí%co □ = 1 kgf/dm³
- Viscosidade μ = 1 cP

1775 rpm

ITAP 150.400

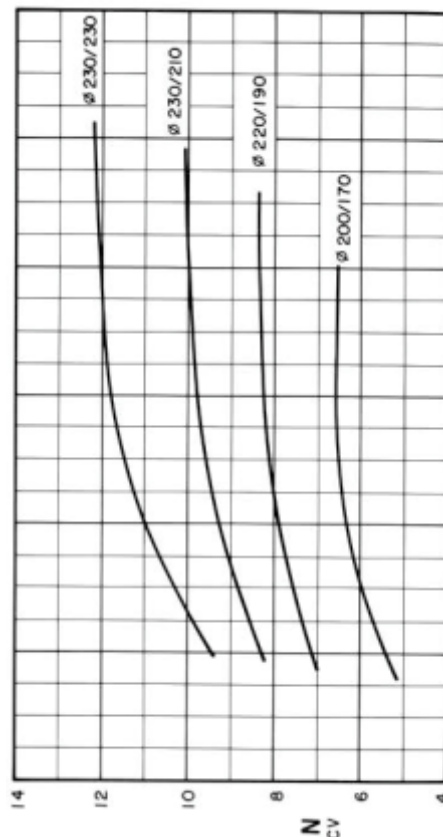
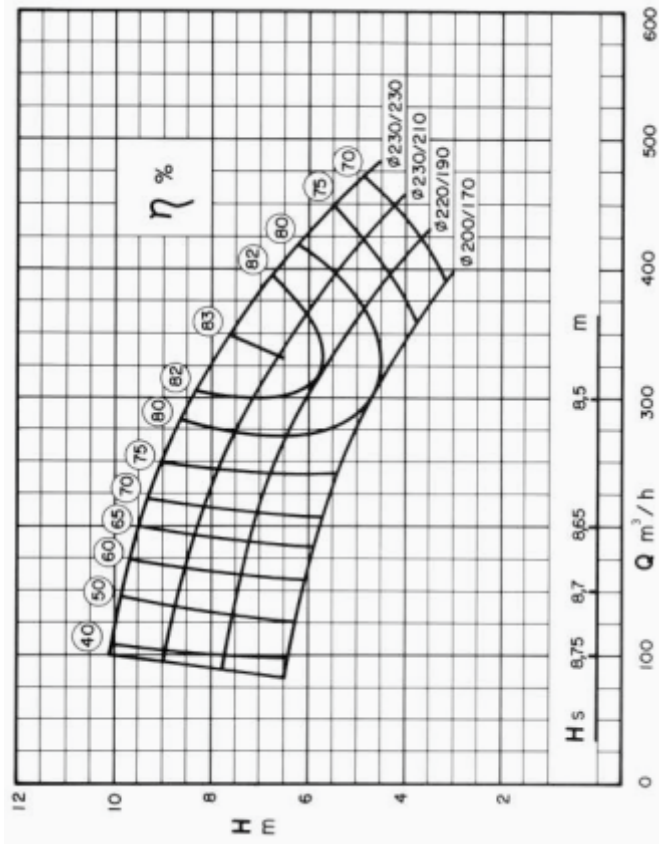


ROTOR

- Ø Máximo 405 mm
- Ø Mínimo 340 mm
- Largura 26 mm
- Flange Sucção 405 mm
- Flange Pressão 340 mm
- Peso especí%co □ = 1 kgf/dm³
- Viscosidade μ = 1 cP

1150 rpm

ITAP 200.230

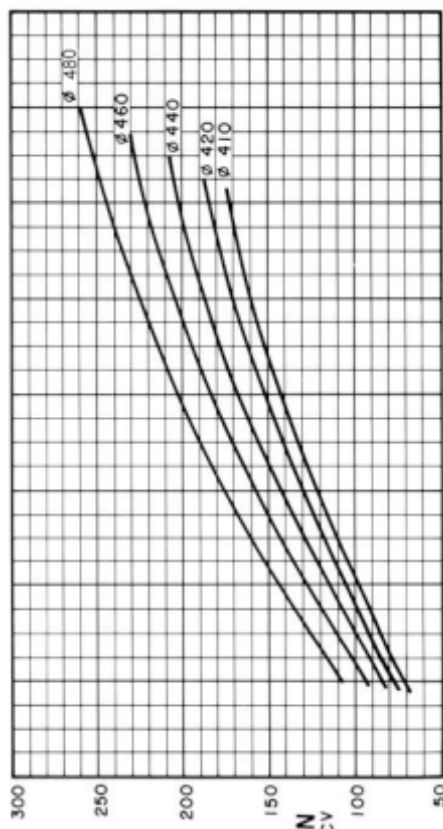
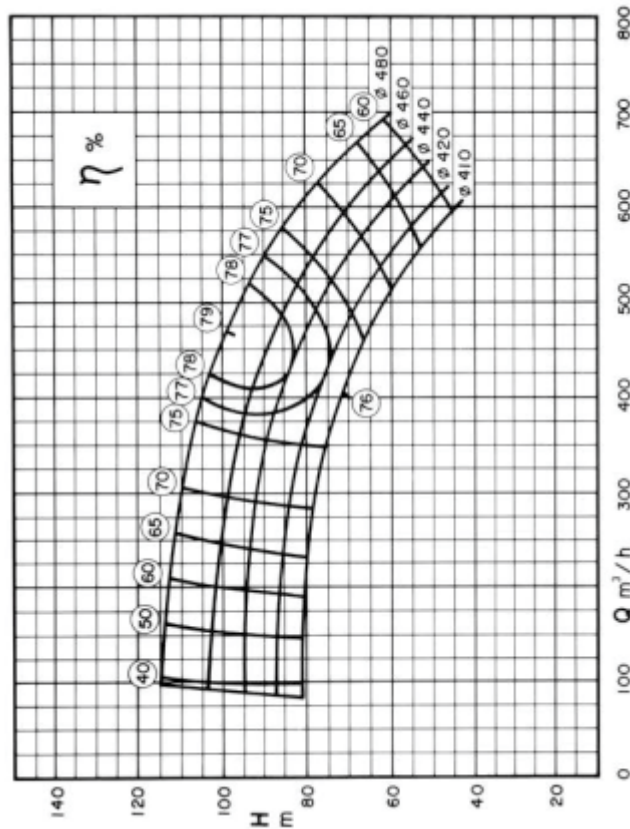


ROTOR

Ø Máximo	230/230 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	200/170 mm	Flange Pressão	200 mm
Largura	65 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1780 rpm

ITAP 150.500

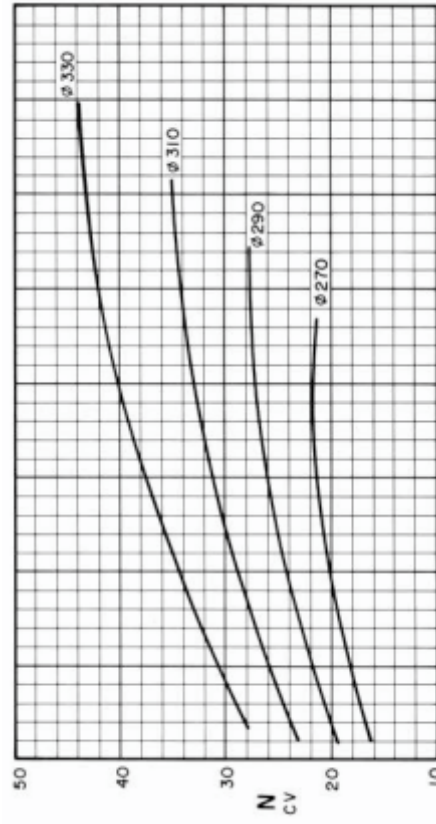
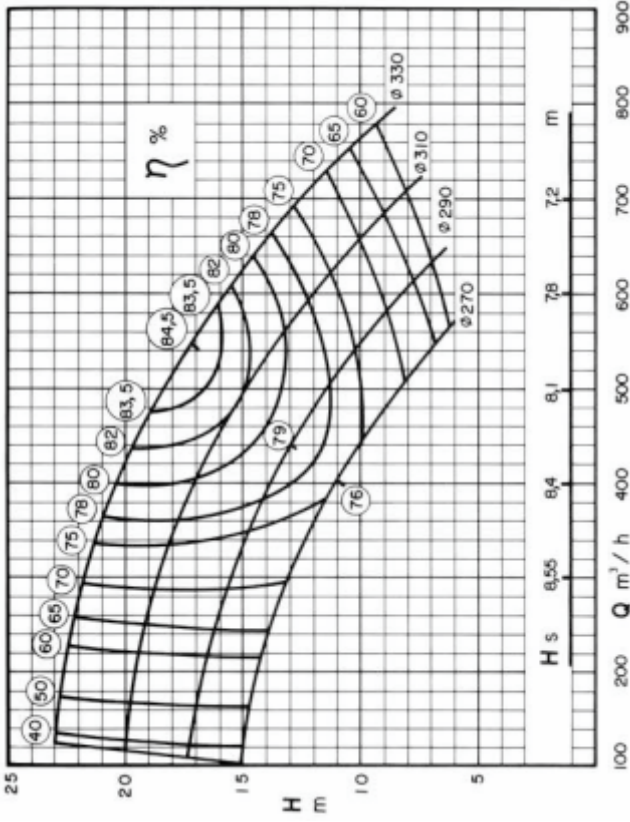


ROTOR

Ø Máximo	480 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	410 mm	Flange Pressão	150 mm
Largura	20 mm	Peso específico	$\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1180 rpm

ITAP 200.330

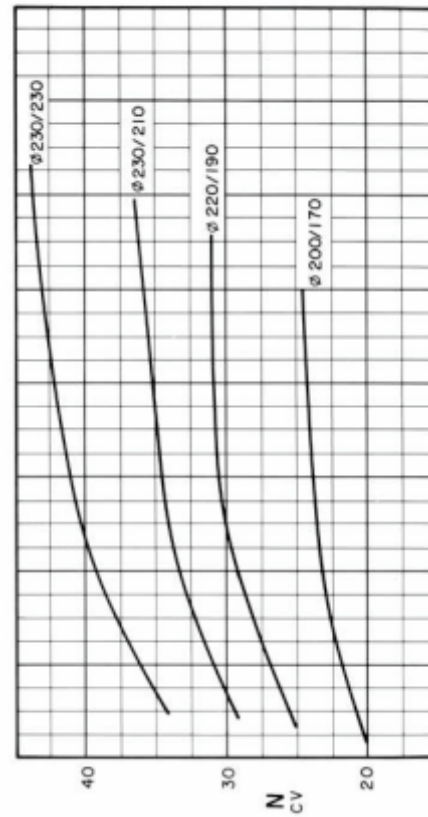
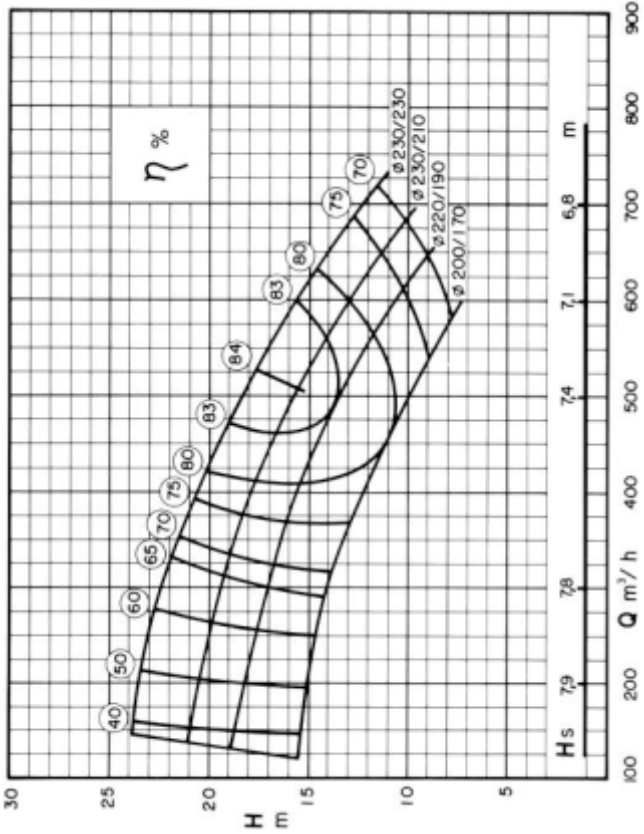


ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	250 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	200 mm
Largura	50 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1$ cP

1775 rpm

ITAP 200.230

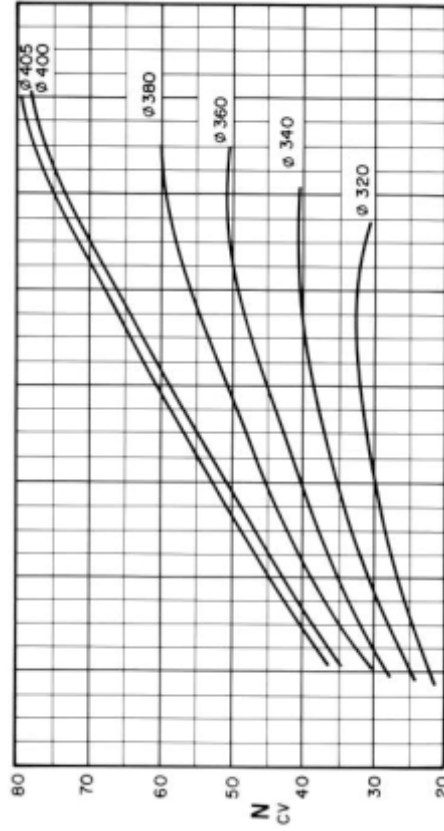
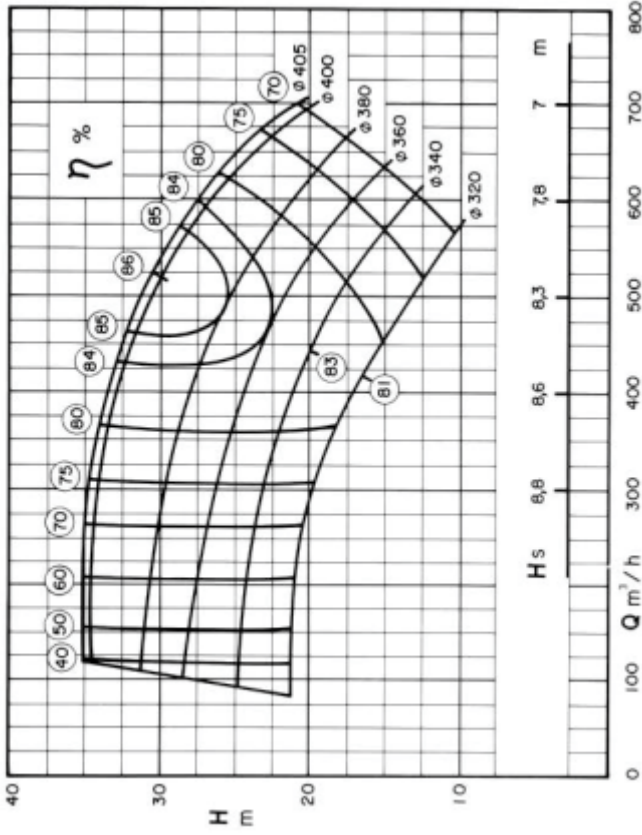


ROTOR

Ø Máximo	230/230 mm	Flange Sucção	200 mm
Ø Mínimo	200/170 mm	Flange Pressão	200 mm
Largura	65 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1$ cP

1180 rpm

ITAP 200.400

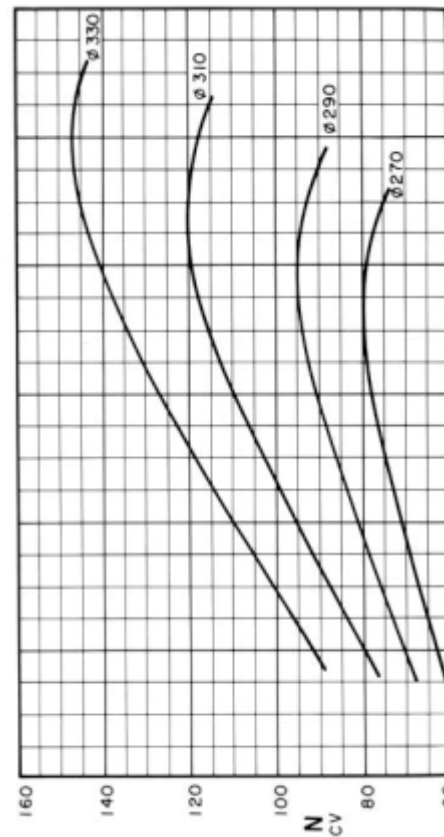
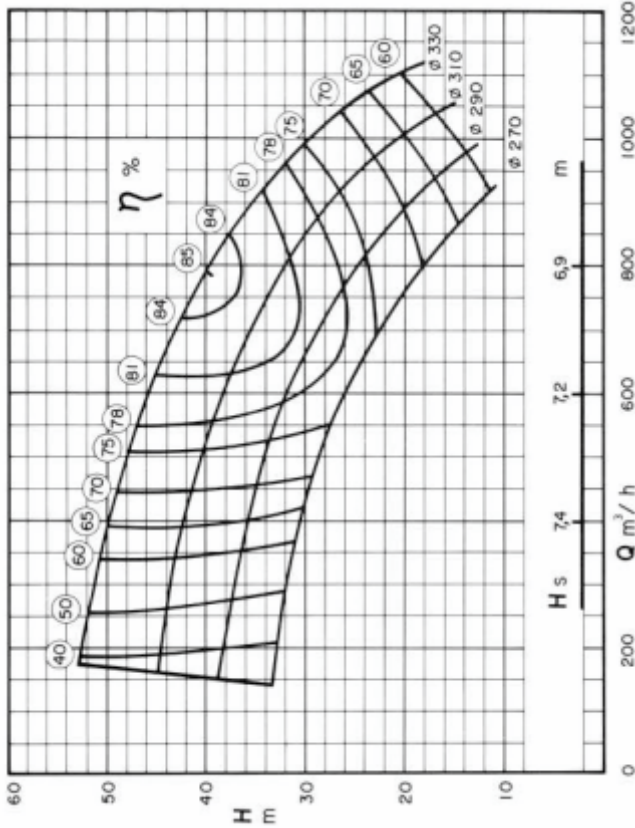


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	250 mm
Ø Mínimo	320 mm	Flange Pressão	200 mm
Largura	38 mm	Peso especí%co	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1775 rpm

ITAP 200.330

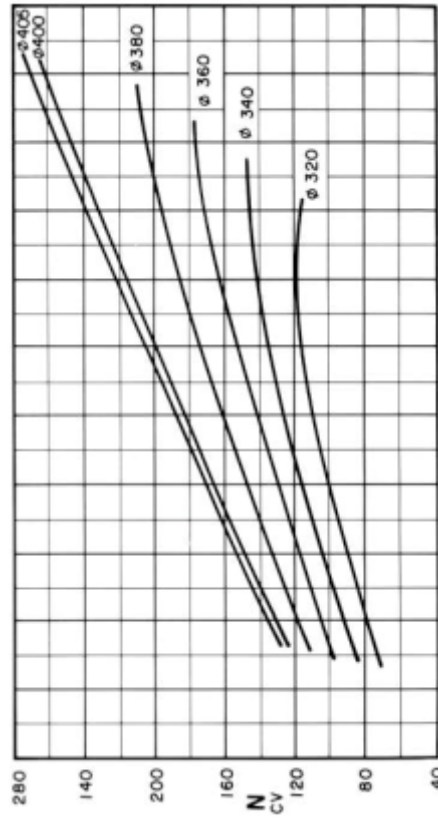
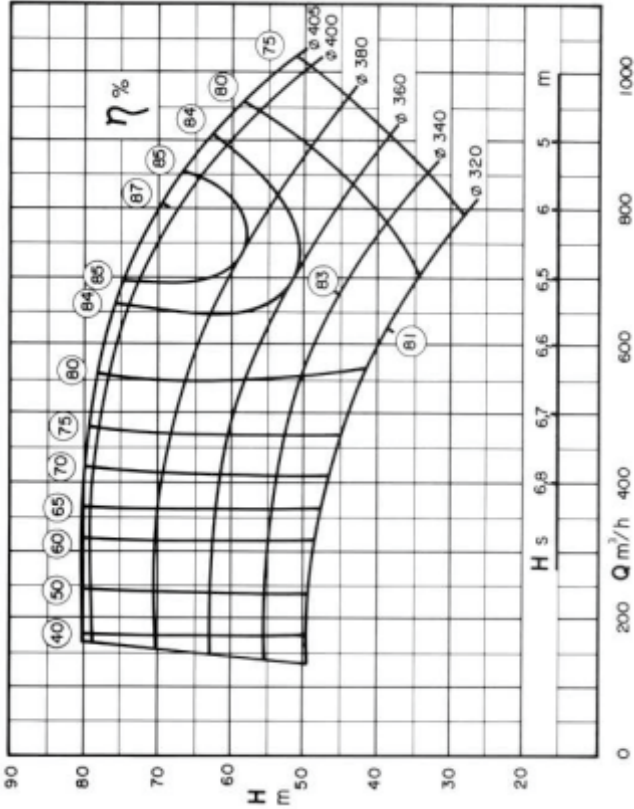


ROTOR

Ø Máximo	330 mm	Flange Sucção	250 mm
Ø Mínimo	270 mm	Flange Pressão	200 mm
Largura	50 mm	Peso especí%co	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 200.400

1780 rpm

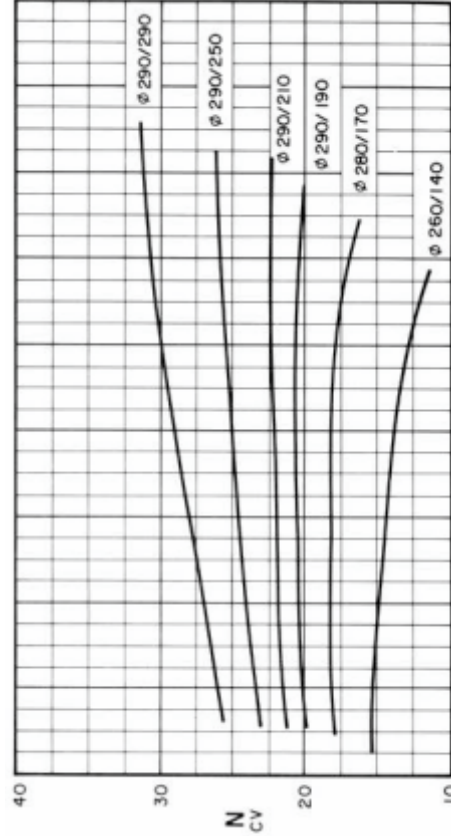
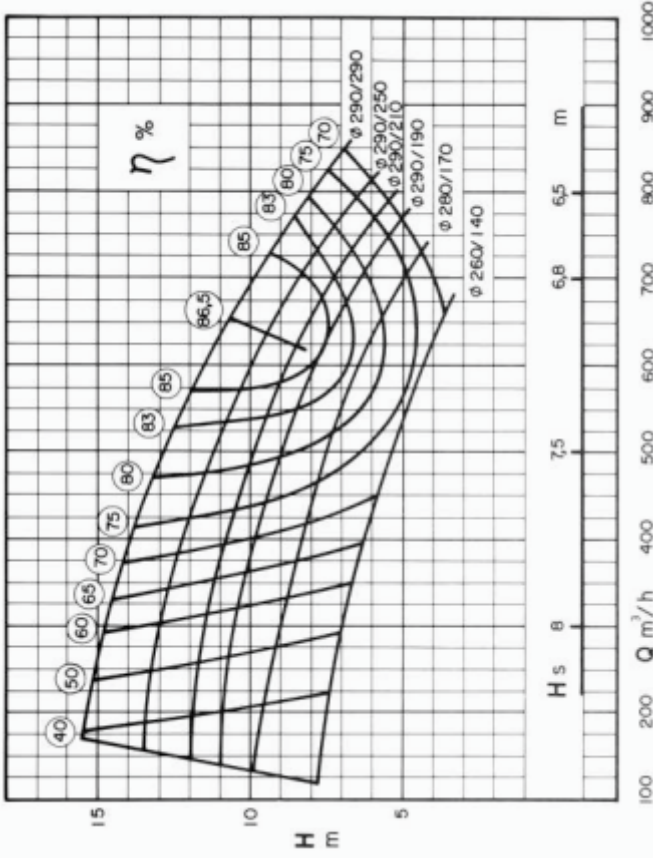


ROTOR

- Ø Máximo 405 mm Flange Sucção 250 mm
- Ø Mínimo 320 mm Flange Pressão 200 mm
- Largura 38 mm Peso especí%co □ = 1 kgf/dm³
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 250.290

1180 rpm

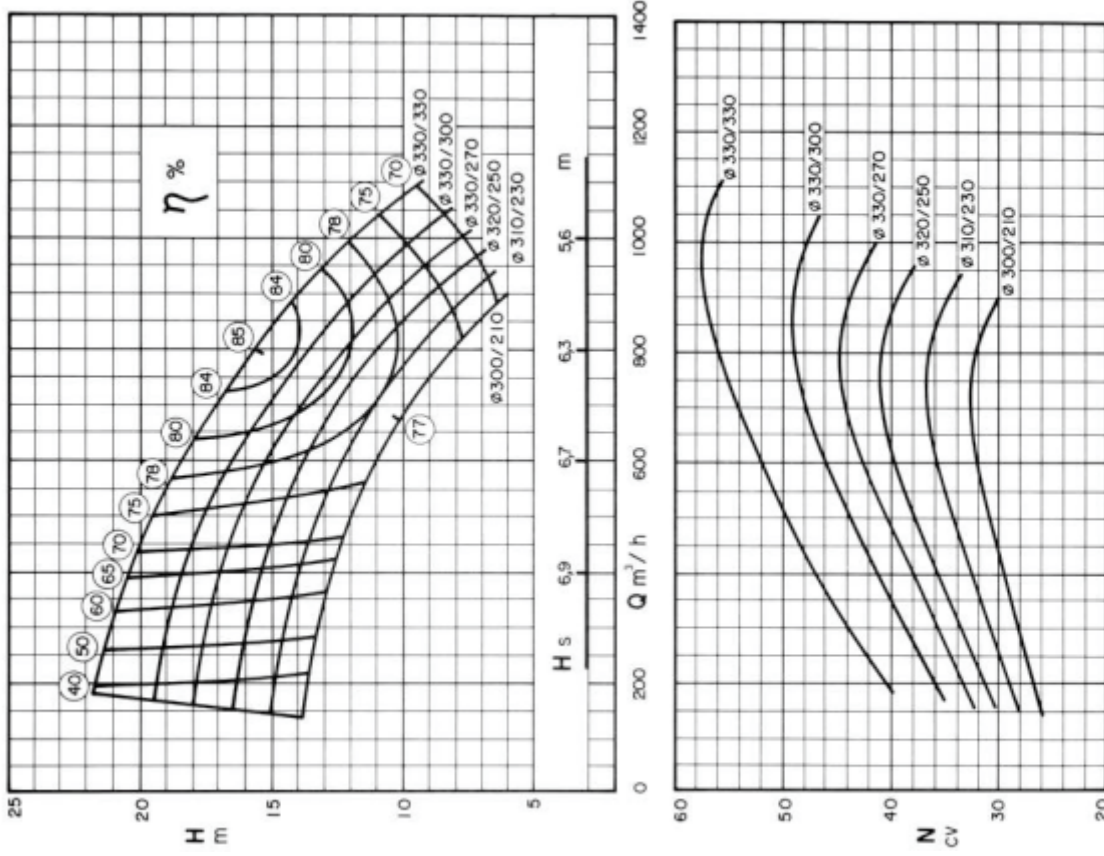


ROTOR

- Ø Máximo 290/290 mm Flange Sucção 250 mm
- Ø Mínimo 260/140 mm Flange Pressão 250 mm
- Largura 80 mm Peso especí%co □ = 1 kgf/dm³
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1180 rpm

ITAP 250.330

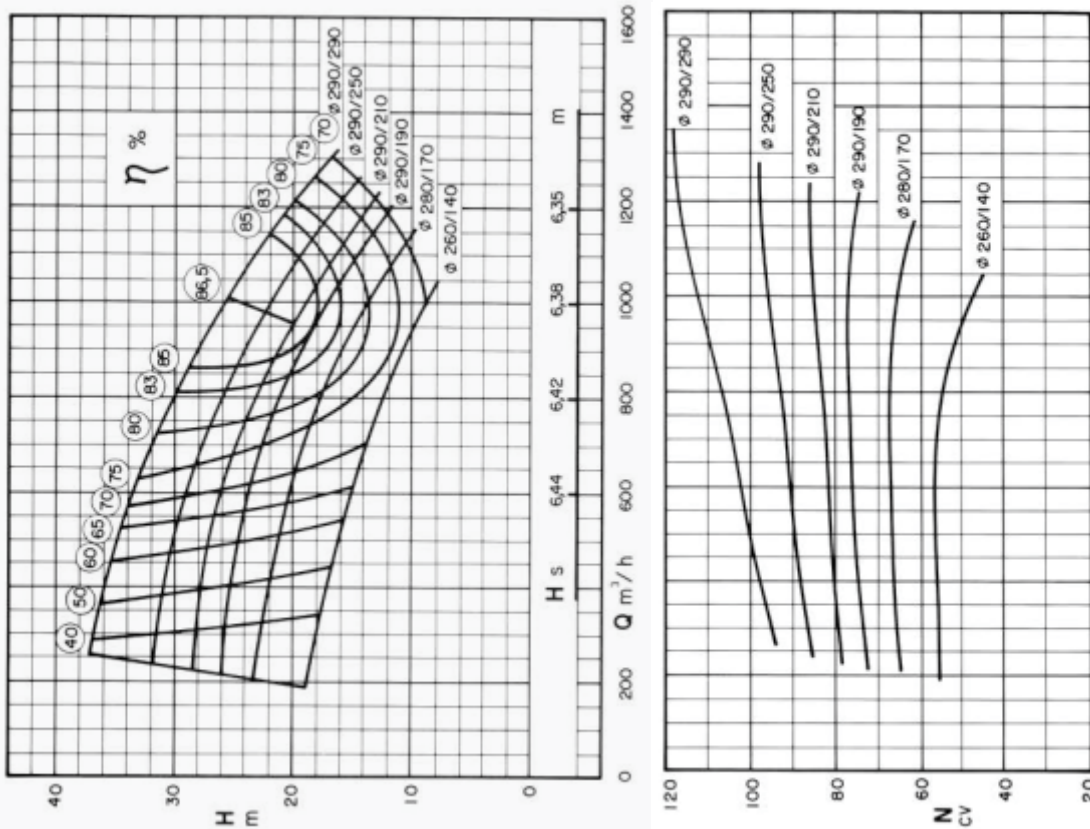


ROTOR

Ø Máximo	330/330 mm	Flange Sucção	300 mm
Ø Mínimo	300/210 mm	Flange Pressão	250 mm
Largura	71 mm	Peso específc%co	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1785 rpm

ITAP 250.290

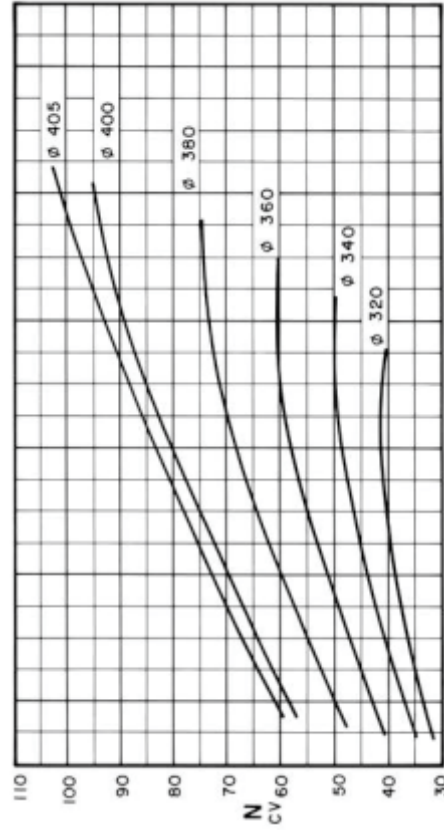
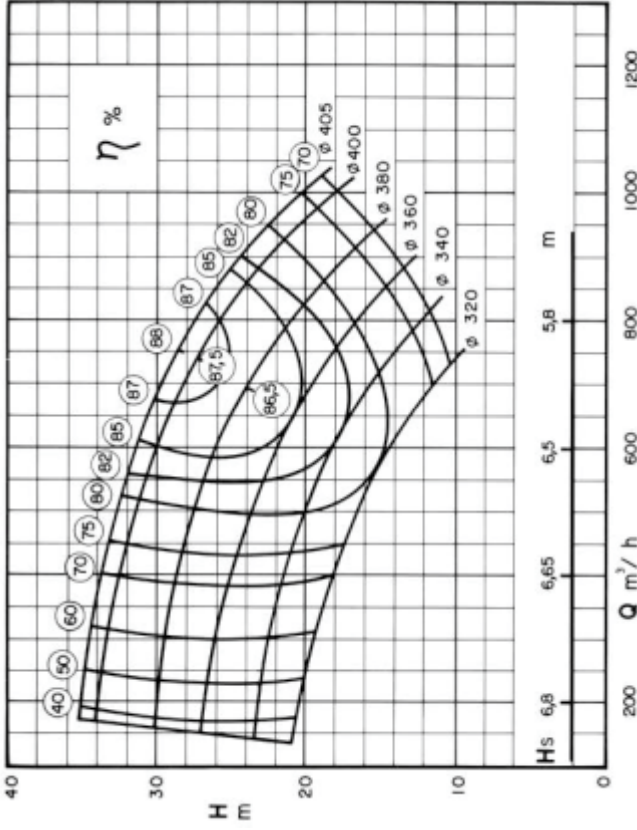


ROTOR

Ø Máximo	290/290 mm	Flange Sucção	250 mm
Ø Mínimo	260/140 mm	Flange Pressão	250 mm
Largura	80 mm	Peso específc%co	1 kgf/dm³
		Viscosidade	$\mu = 1 \text{ cP}$

1180 rpm

ITAP 250.400

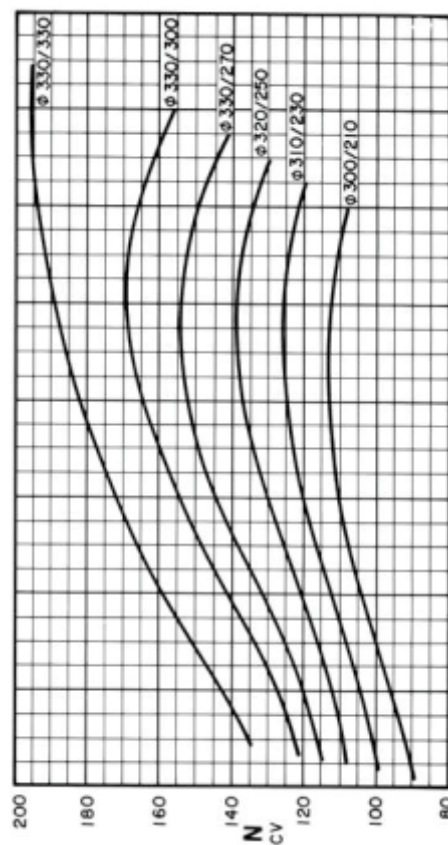
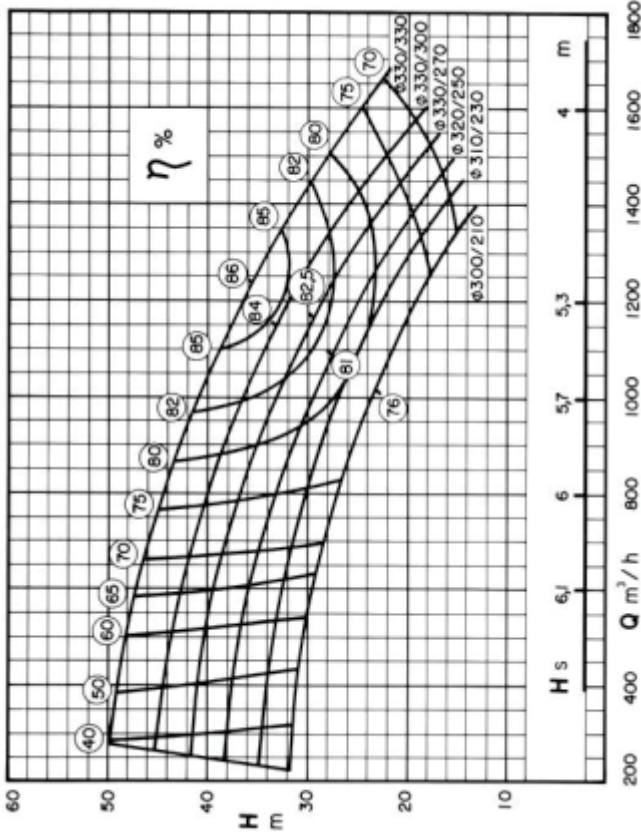


ROTOR

- Ø Máximo 405 mm
- Ø Mínimo 320 mm
- Largura 58 mm
- Flange Sucção 300 mm
- Flange Pressão 250 mm
- Peso especí%co □ = 1kgf/dm³
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

1780 rpm

ITAP 250.330

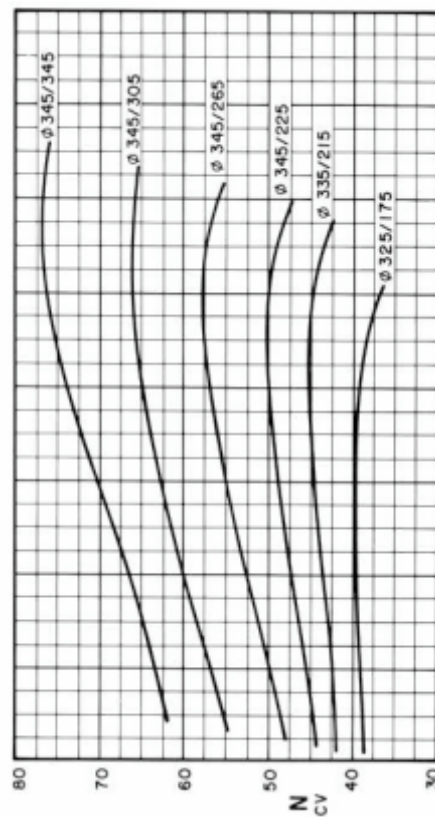
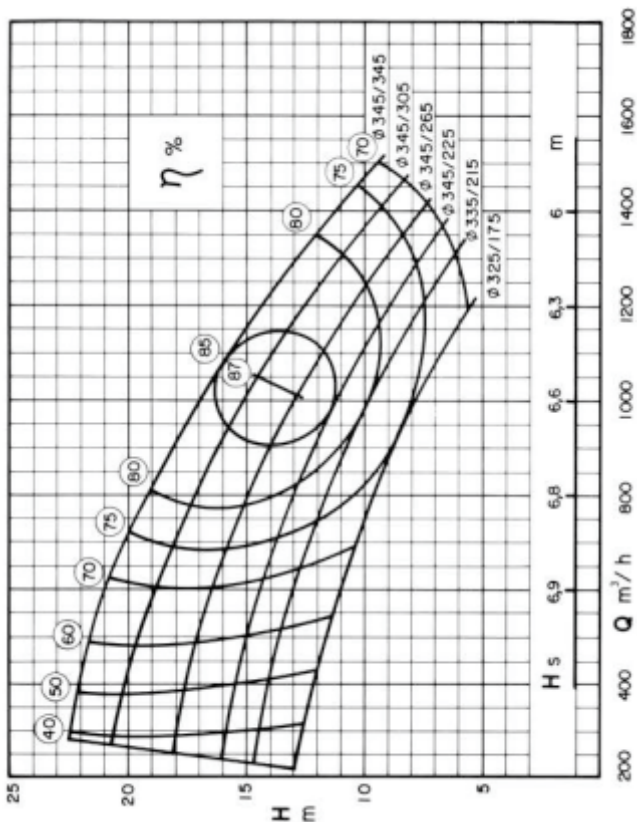


ROTOR

- Ø Máximo 330/330 mm
- Ø Mínimo 300/210 mm
- Largura 71 mm
- Flange Sucção 300 mm
- Flange Pressão 250 mm
- Peso especí%co □ = 1kgf/dm³
- Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

ITAP 300.350

1180 rpm

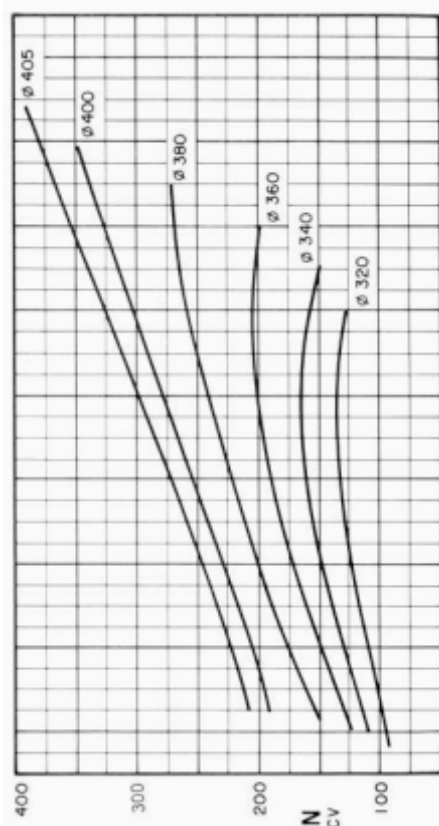
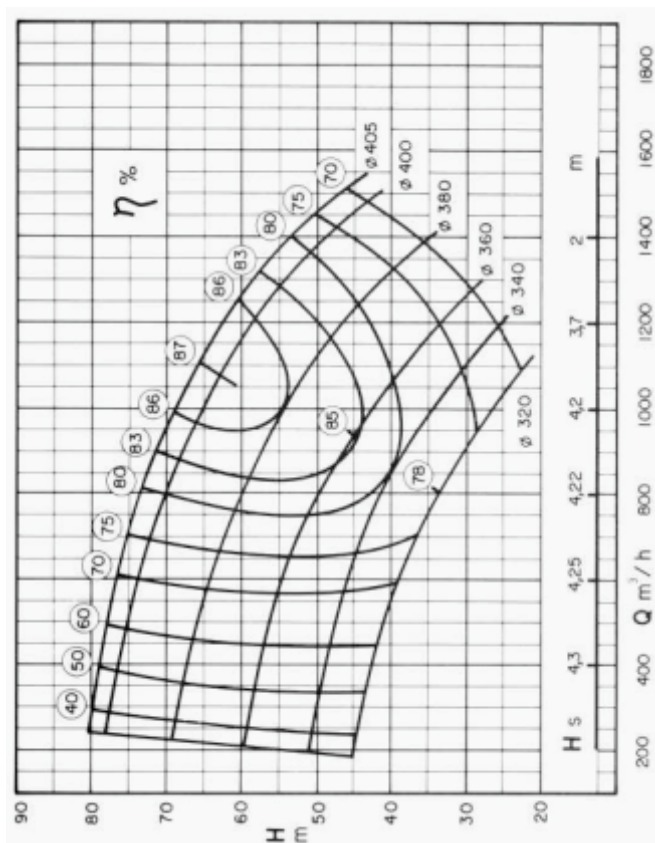


ROTOR

Ø Máximo	345/345 mm	Flange Sucção	300 mm
Ø Mínimo	325/175 mm	Flange Pressão	300 mm
Largura	97 mm	Peso especí%co	□ = 1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

ITAP 250.400

1780 rpm

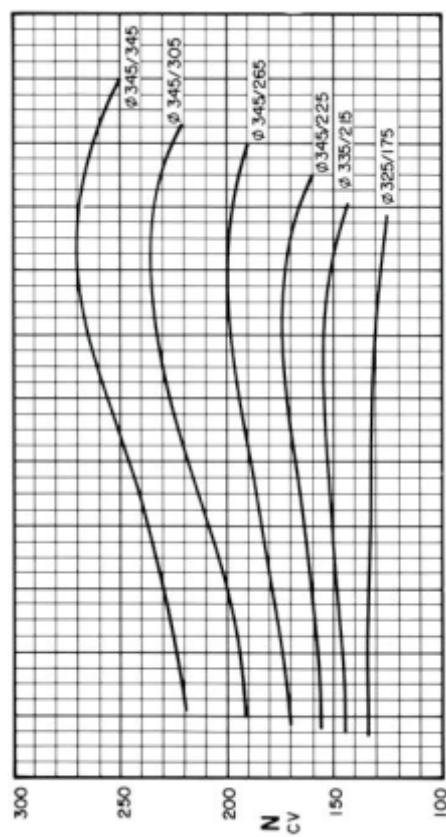
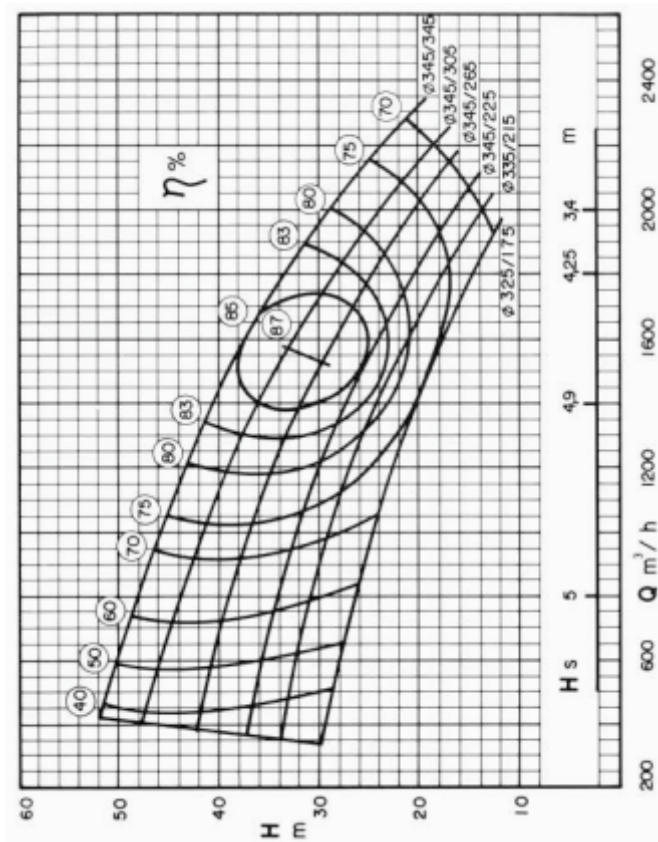


ROTOR

Ø Máximo	405 mm	Flange Sucção	300 mm
Ø Mínimo	320 mm	Flange Pressão	250 mm
Largura	58 mm	Peso especí%co	□ = 1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

ITAP 300.350

1780 rpm



ROTOR

Ø Máximo	345/345 mm	Flange Sucção	300 mm
Ø Mínimo	325/175 mm	Flange Pressão	300 mm
Largura	97 mm	Peso específico	1 kgf/dm³
		Viscosidade	μ = 1 cP

Bombas ITAP

Soluções em Bombeamento



Bombas ITAP

Soluções em Bombeamento



Bombas ITAP

Soluções em Bombeamento



www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br
