

Linha

**PQI**

**Bombas de Processo**  
**ISO 13709/API 610 (OH2)**  
**ÚLTIMA EDIÇÃO**



**API 610 OH2**

**IMBIL**®

Soluções em Bombeamento





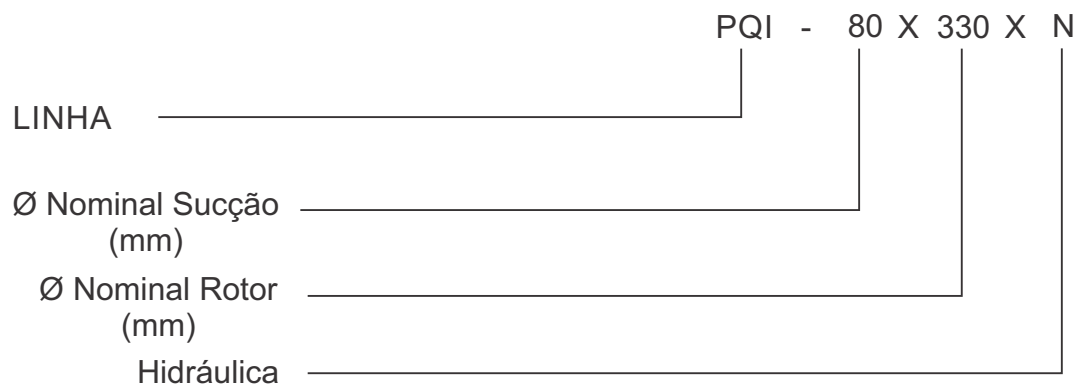
## INTRODUÇÃO

Neste Catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha **PQI** de nossa fabricação. Dele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características particulares da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

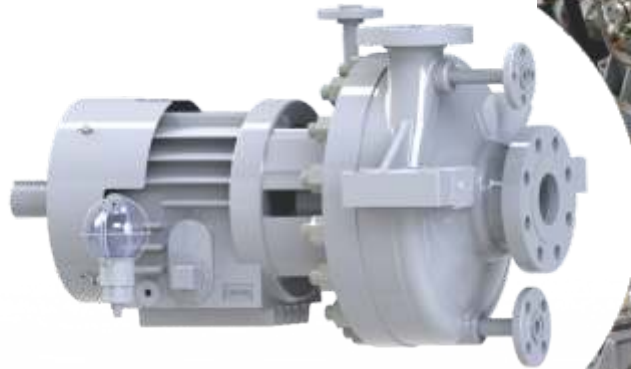
Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica. Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

## DENOMINAÇÃO



## Bombas PQI

API 610 (OH2)



### BOMBAS DE PROCESSO PARA REFINO, PRODUÇÃO E TRANSPORTE NA INDÚSTRIA DO PETRÓLEO

Vazão até: 1.600 m<sup>3</sup>/h

Altura manométrica até: 450 m.c.a

Temperatura até: -180°C até 450° C

A linha de bombas PQI são projetada para atender ou exceder os rigorosos requisitos da API 610 (última edição) e API 682 (última edição), mantendo um elevado grau de permutabilidade de peças.

Nosso projeto de mancal robusto incorpora significativos avanços em tecnologia de lubrificação e refrigeração, que proporciona confiabilidade e vida máxima ao mancal acima de 25.000 h.

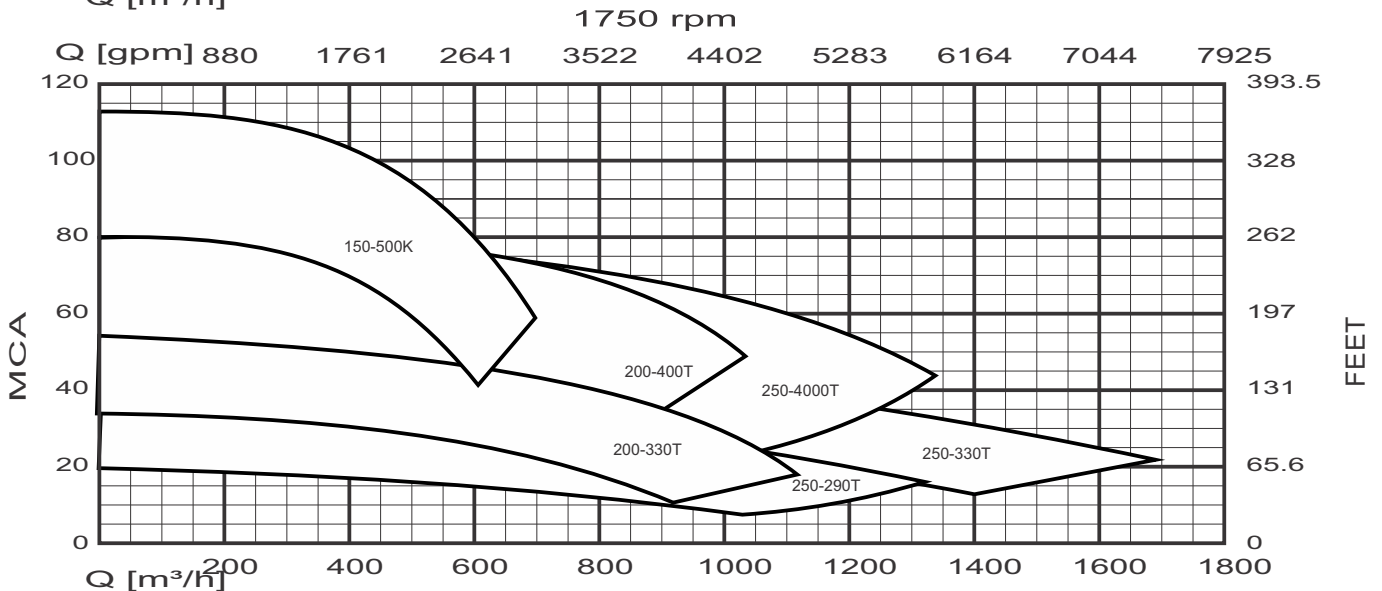
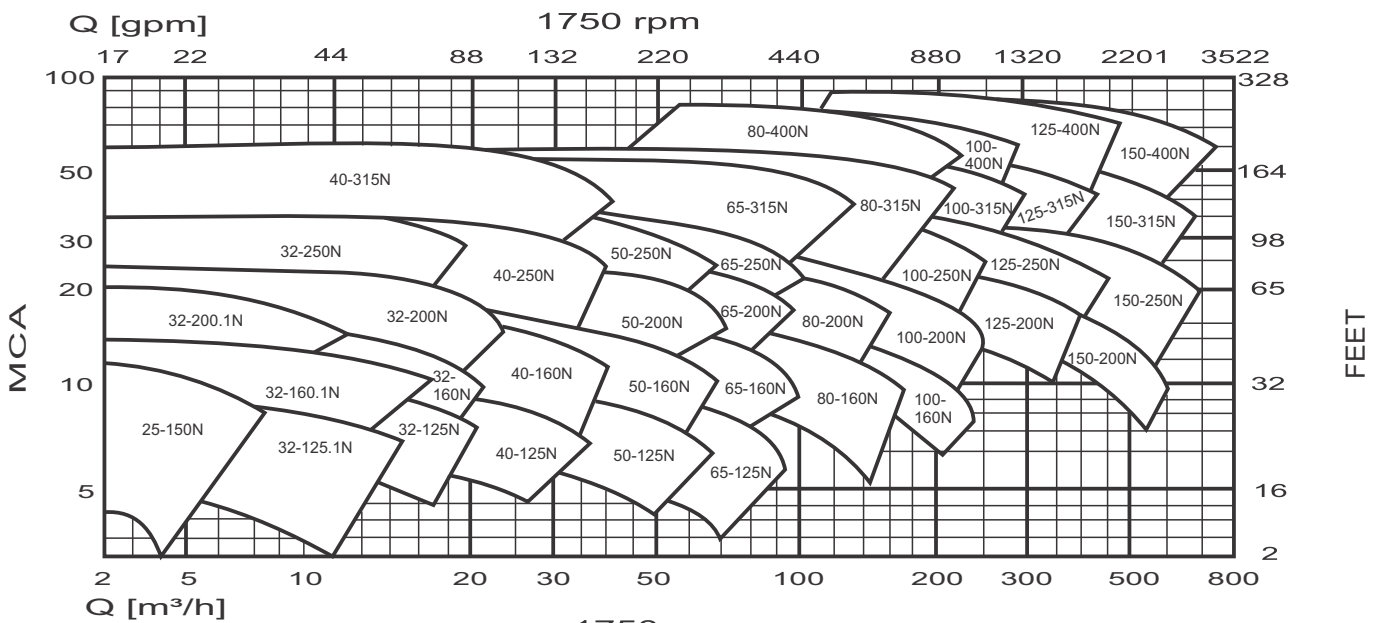
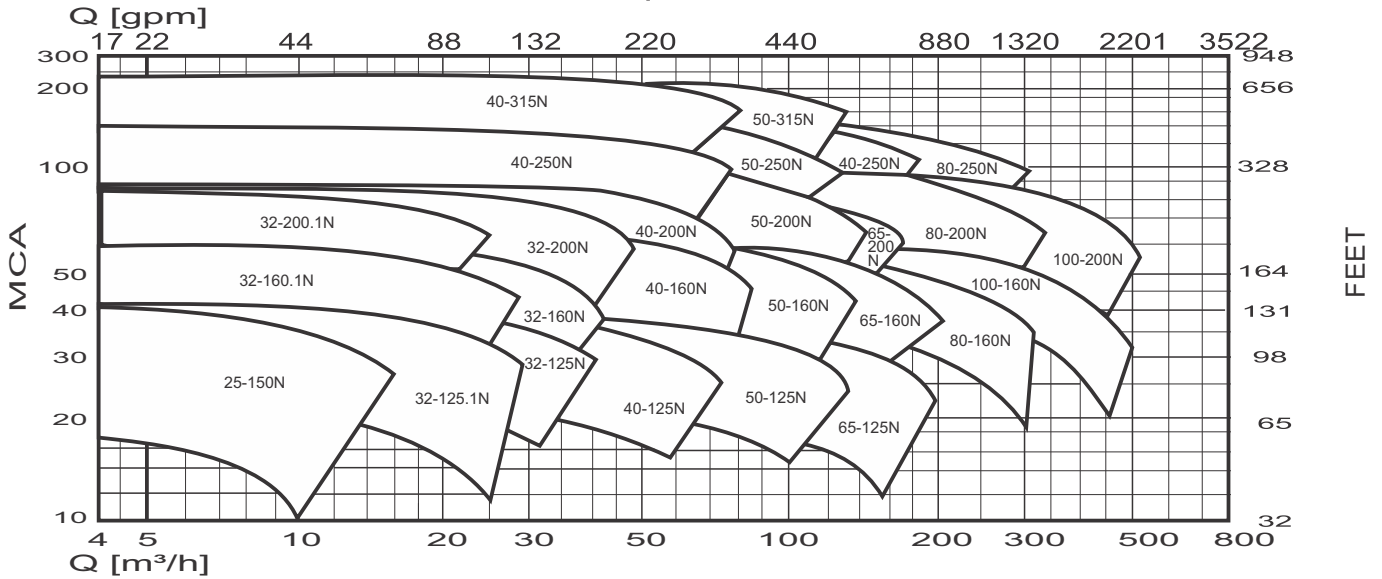
Isso resulta em uma linha de bombas apta para serviços pesados e severos em aplicações de processos exigentes em termos de disponibilidade de equipamentos.





### CARTA DE APLICAÇÃO

3500 rpm



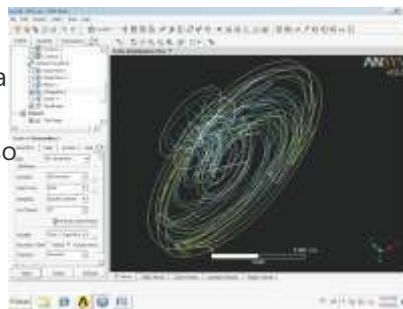




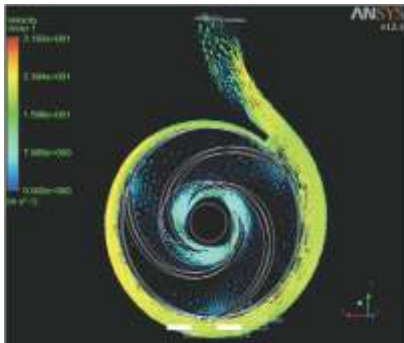
## TECNOLOGIA DE PROJETO

### Engenharia hidráulica

Cobertura hidráulica busca os campos de aplicação específicos de seu processo visando eficiência e confiabilidade.



### Projeto hidráulico

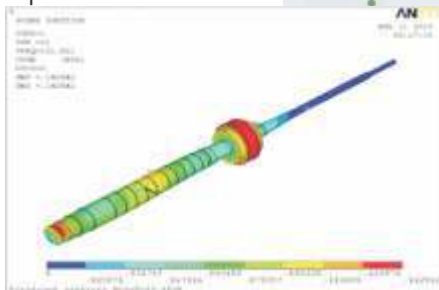
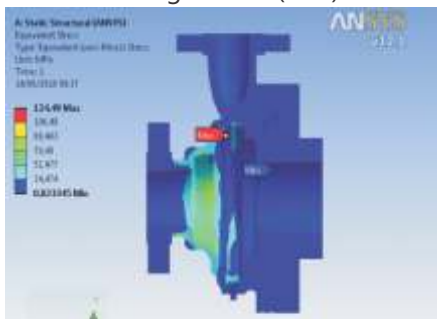


Desenvolvido com uso de fluido computacional, CFD, uma ferramenta que permite simular a performance da bomba antes mesmo dela existir, assim com uma margem de erro pequena é possível construir protótipos que

produzam os resultados esperados de maneira muito mais eficaz e eficiente.

### Projeto mecânico

Desenvolvido com ferramentas de engenharia (CAE) de vanguarda: análises rotodinâmicas, estruturais por **elementos finitos**, para conhecer as frequências naturais e determinar as faixas de operação permitida e preferida.



## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIO

- **Construção "Back Pull Out"**, permitindo a desmontagem para eventual manutenção e reparo pela parte traseira, sem afetar o alinhamento e a fixação das tubulações.



- **Flange de sucção** possui aletas reguladoras que reduzem a turbulência (vortice) e asseguram um fluxo uniforme na entrada do olho do rotor e diminuindo o NPSHr.

**Voluta** apoiada pela linha centro, diminuindo o desalinhamento do eixo, prolongando a vida útil do rolamento, rotor e eixo



- **Anéis de Desgaste** renováveis para voluta e rotor aumentando a vida útil e reduzindo custo de peças e reposição



**Rotor** é dinamicamente balanceado diminuindo a vibração, obtendo bom funcionamento ao longo de um ampla gama de vazão.

**Mancal 4** tamanhos de mancal para gama de produtos, obtendo o máximo de intercambialidade e diminuindo custo de peças de reposição, possui aletas minimizando a temperatura. O mancal de construção reforçada que garante alta rigidez ao conjunto proporcionando longa vida aos rolamentos.





### Caixa de Selagem

Caixa de selagem com especificações API 610 e API 682, bucha de garganta substituível, controle da pressão na caixa de selagem.

### Sistema de Lubrificação

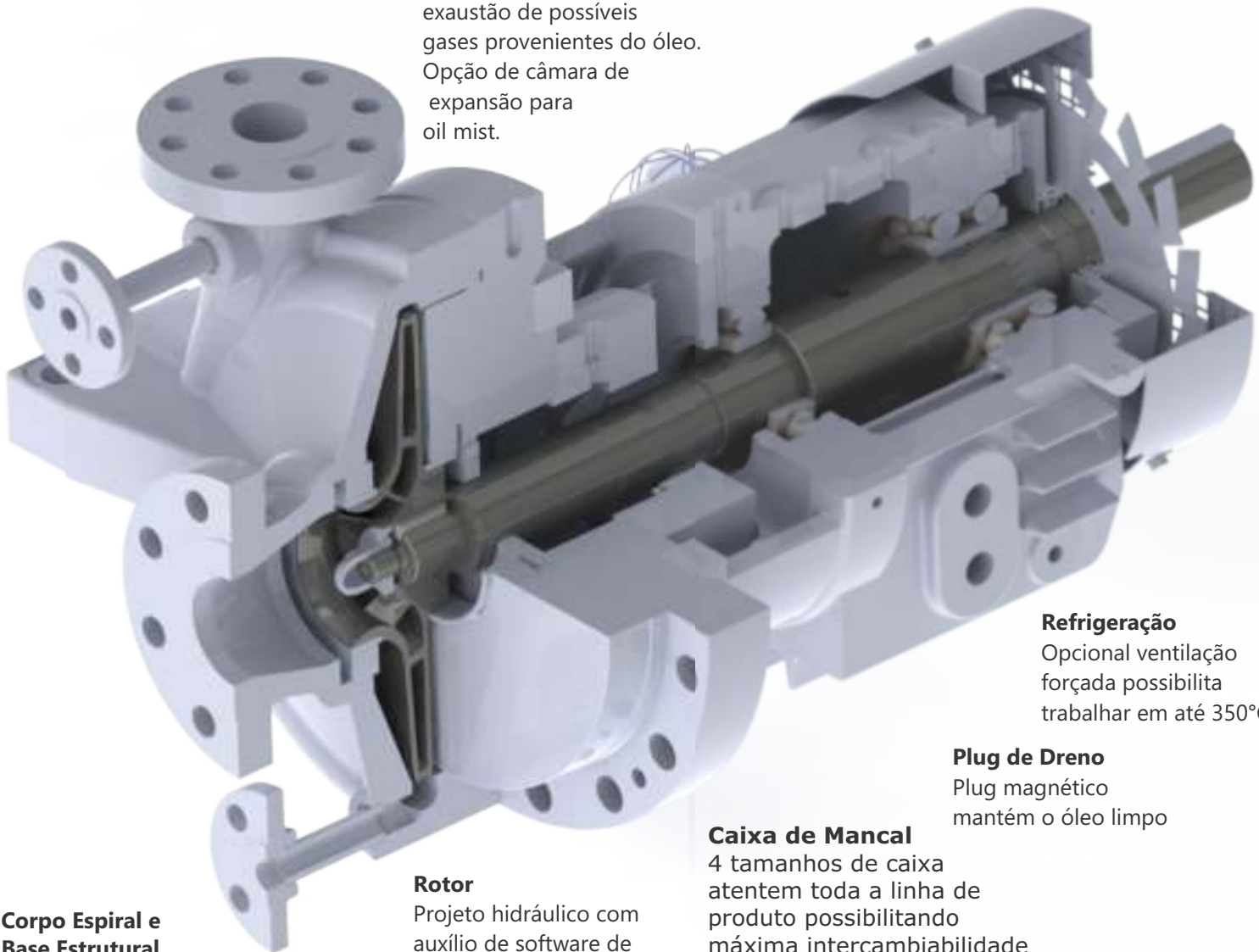
Caixas de mancal projetadas para trabalhar com banho de óleo e com provisão para oil mist (pure e purge) padrão de fornecimento.

### Visor de Nível de Óleo

Visor de nível tipo bull eye" possibilita verificar o nível de óleo em diferentes posições.

### Respiro do Mancal

Respiro com filtro para exaustão de possíveis gases provenientes do óleo. Opção de câmara de expansão para oil mist.



### Corpo Espiral e Base Estrutural

Projetadas para atender ao critério de Pipe Load Test.

### Dreno e Conexões

Carça preparada com terminações flangeadas, padrão socket welded.

### Rotor

Projeto hidráulico com auxílio de software de simulação, proporcionando melhor performance.

### Selagem da Caixa de Mancal

Protetor de mancal em bronze com opções herméticas para oil mist.

### Caixa de Mancal

4 tamanhos de caixa atendem toda a linha de produto possibilitando máxima intercambiabilidade de peças e aletas proporcionam melhor dissipação do calor.

### Refrigeração

Opcional ventilação forçada possibilita trabalhar em até 350°C.

### Plug de Dreno

Plug magnético mantém o óleo limpo

### SISTEMA DE MONITORAÇÃO

Disponível com monitoração de vibração e temperatura dos mancais axial e radial.



# Bombas PQI

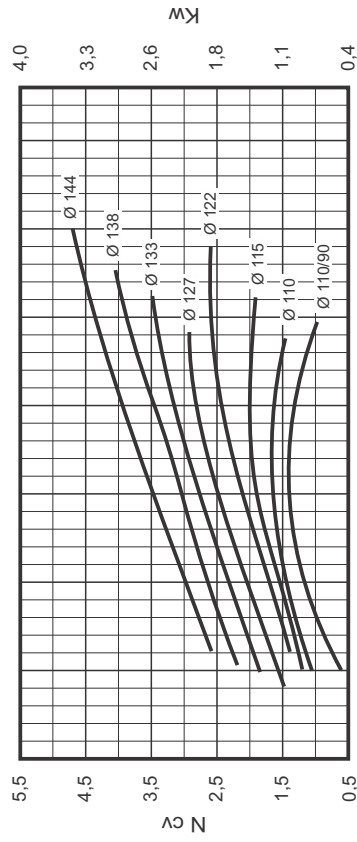
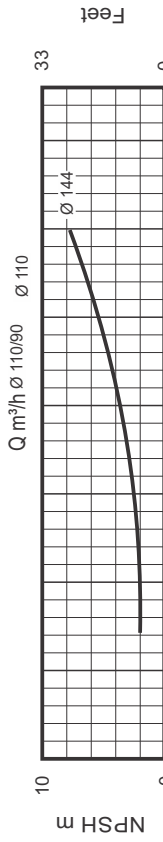
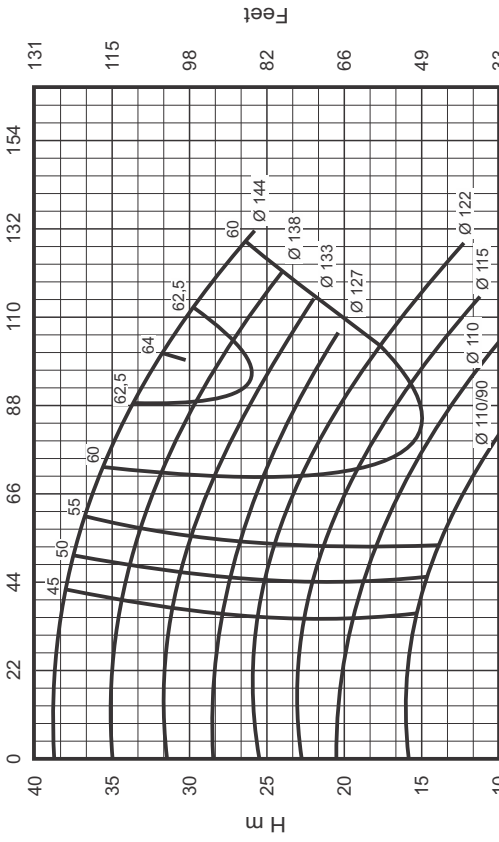
API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 32-125.1 N

GPM (US)



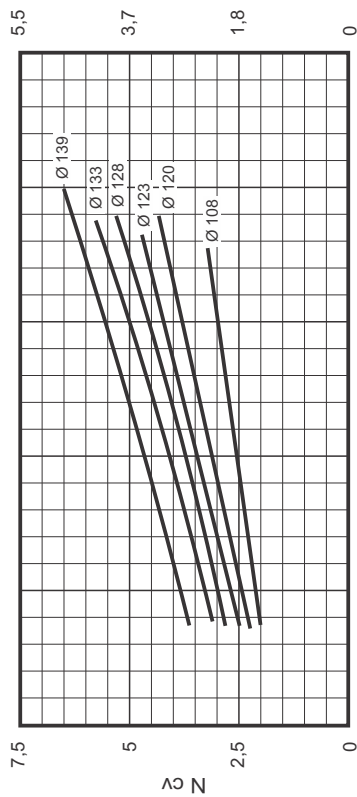
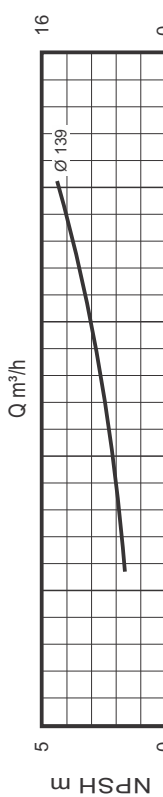
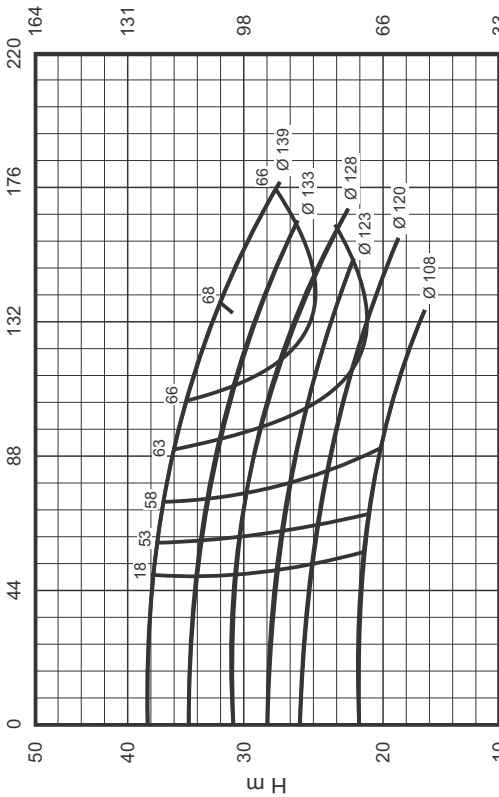
Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 144 mm  
Rotor Ø Mínimo 110/90 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 32-125 N

GPM (US)



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 139 mm  
Rotor Ø Mínimo 108 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



# Bombas PQI

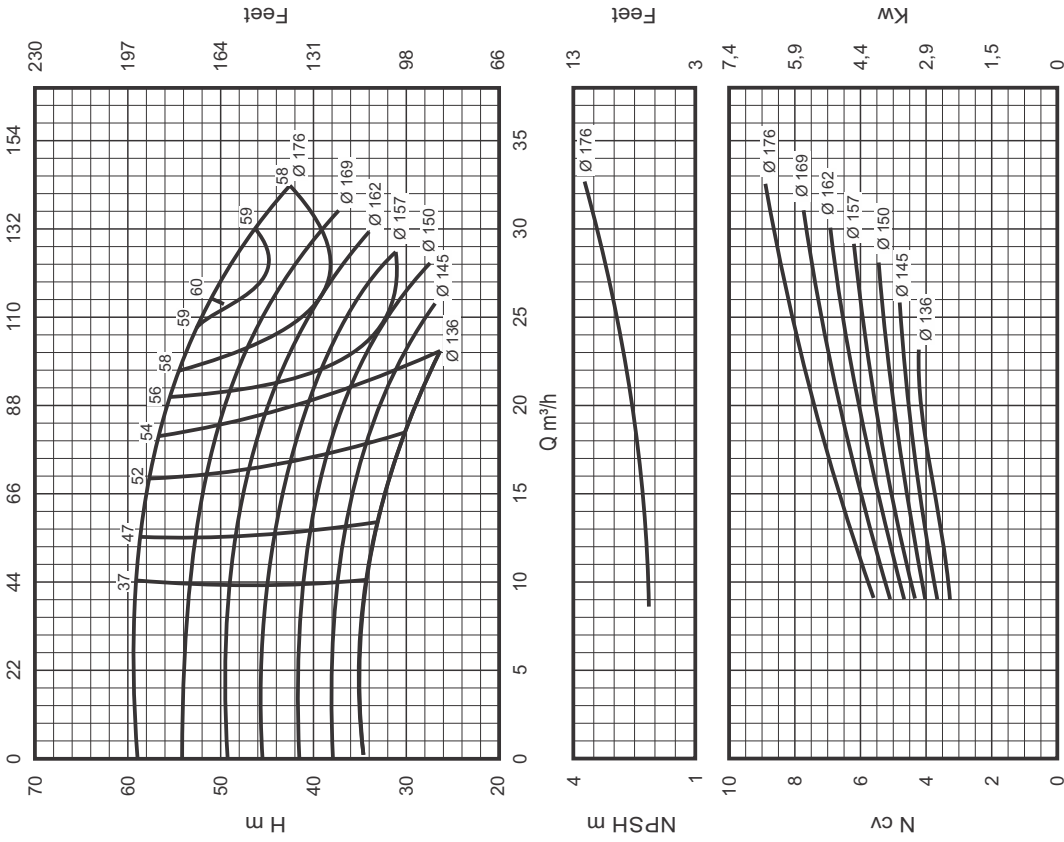
API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 32-160.1 N

GPM (US)



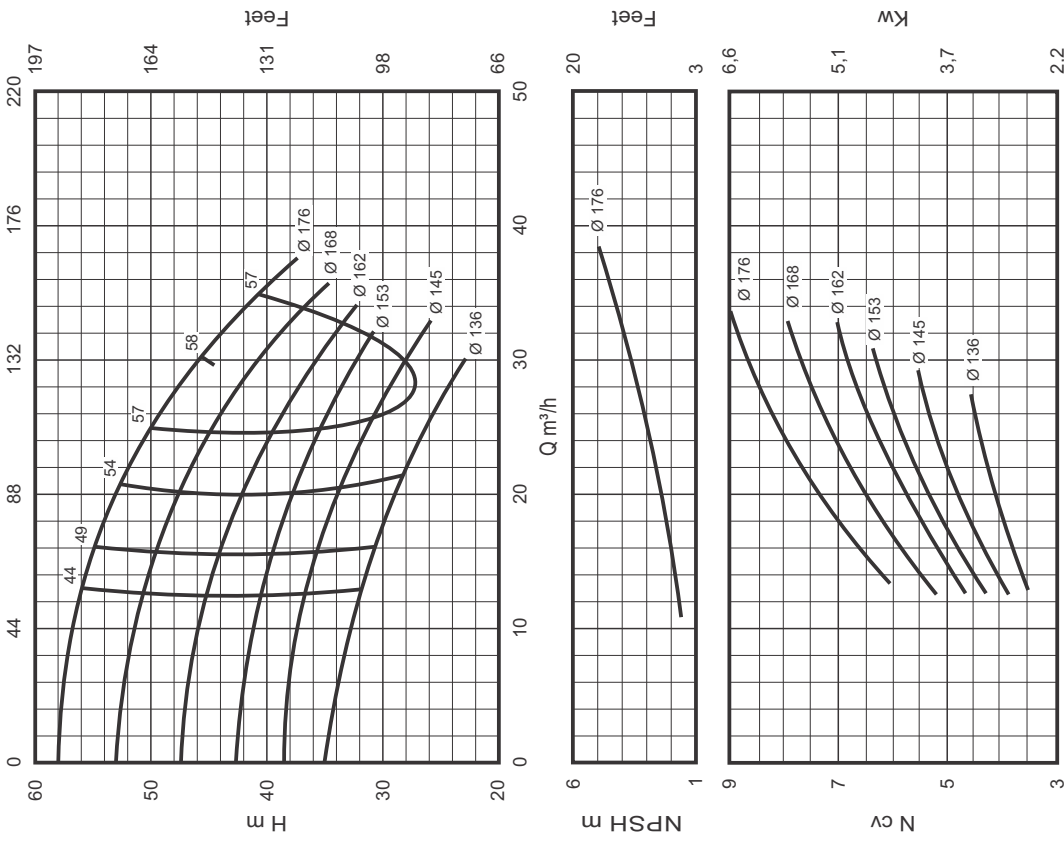
Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 176 mm  
Rotor Ø Mínimo 138 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 32-160 N

GPM (US)



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 176 mm  
Rotor Ø Mínimo 136 mm  
Largura do Rotor 5 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

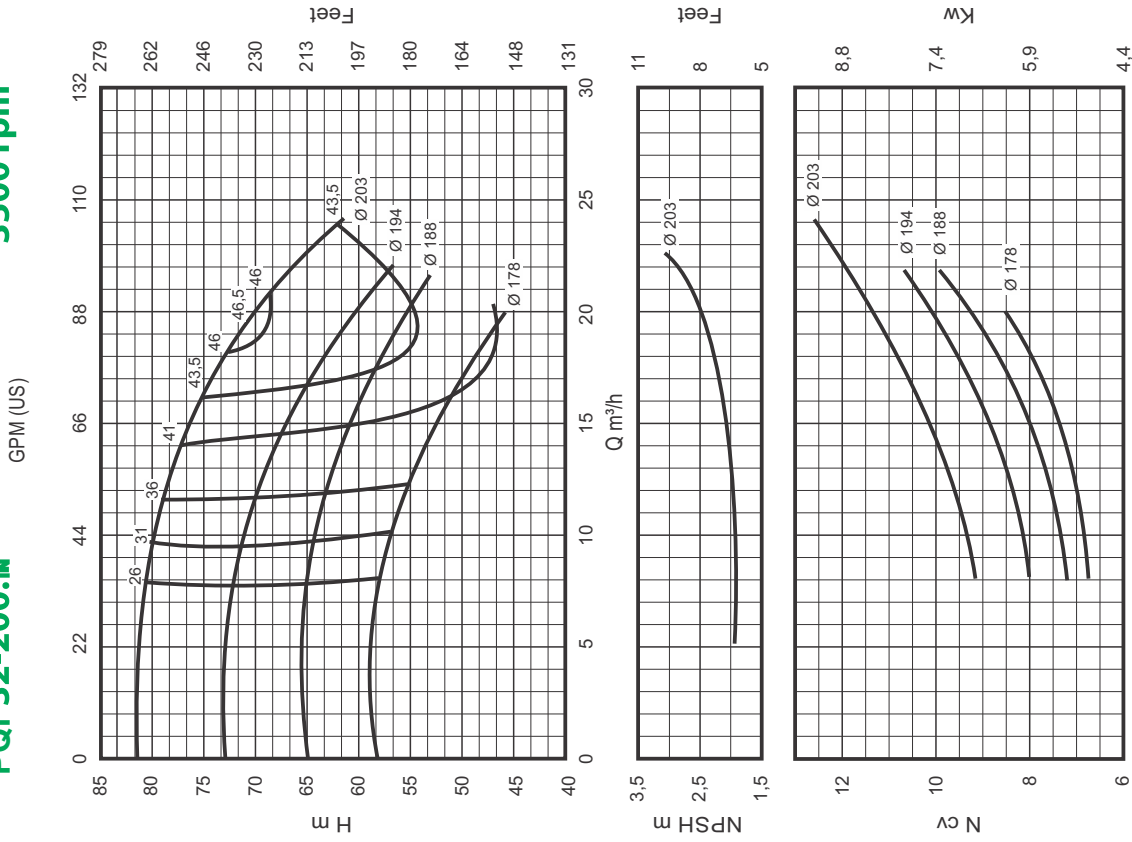
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



**3500 rpm**

**PQI 32-200.M**

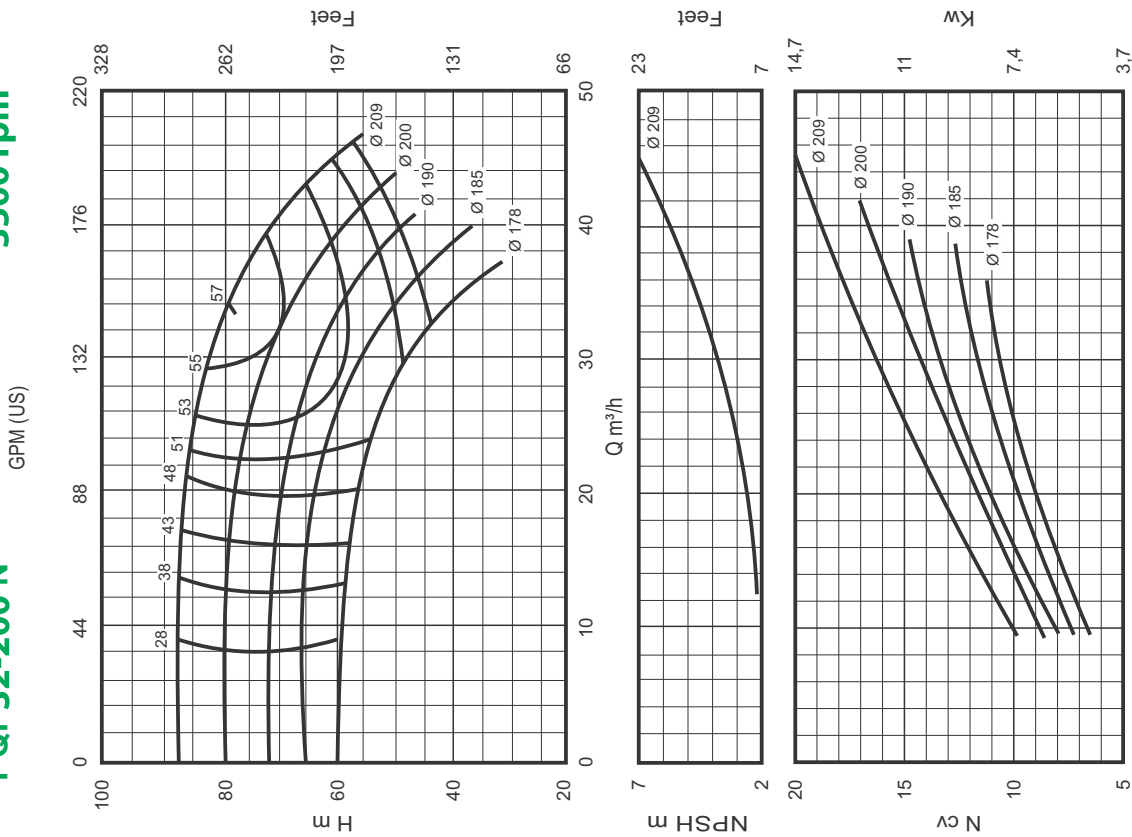


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 203 mm  
Rotor Ø Mínimo 178 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

**3500 rpm**

**PQI 32-200 N**



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 209 mm  
Rotor Ø Mínimo 178 mm  
Largura do Rotor 6 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

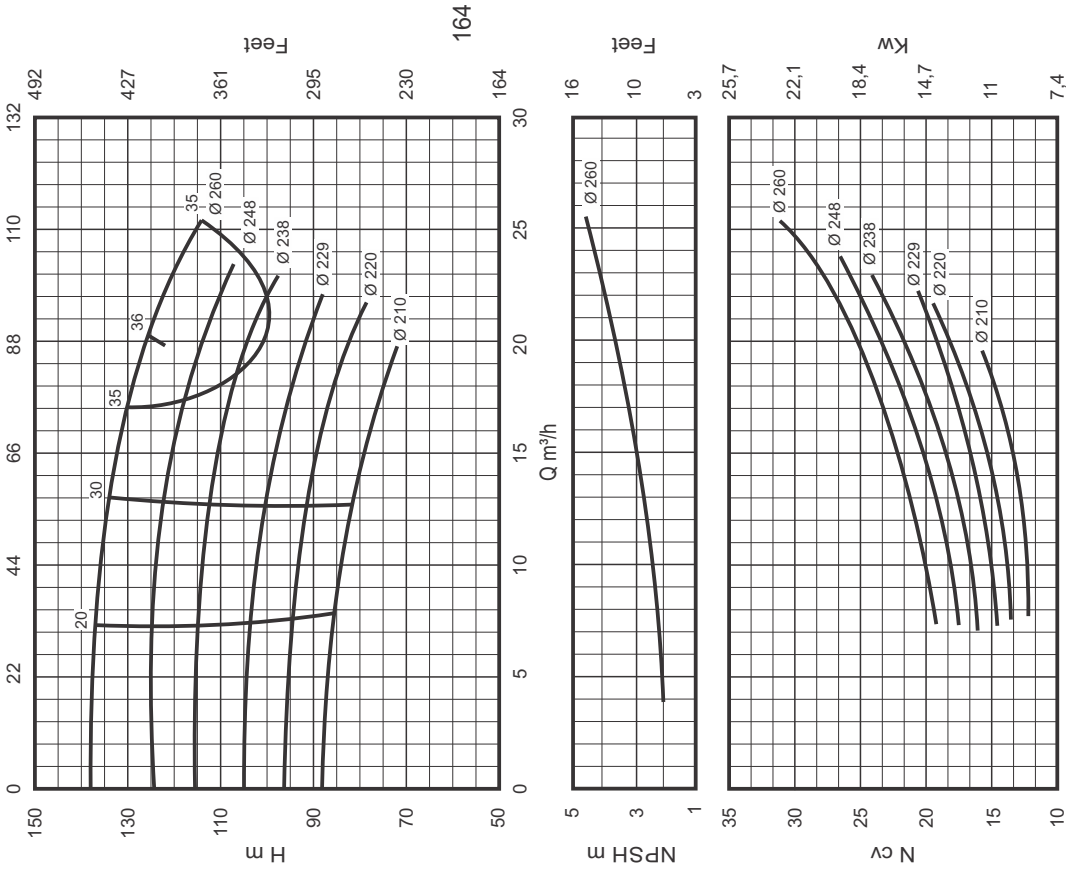
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



**3500 rpm**

**PQI 32-250.N**

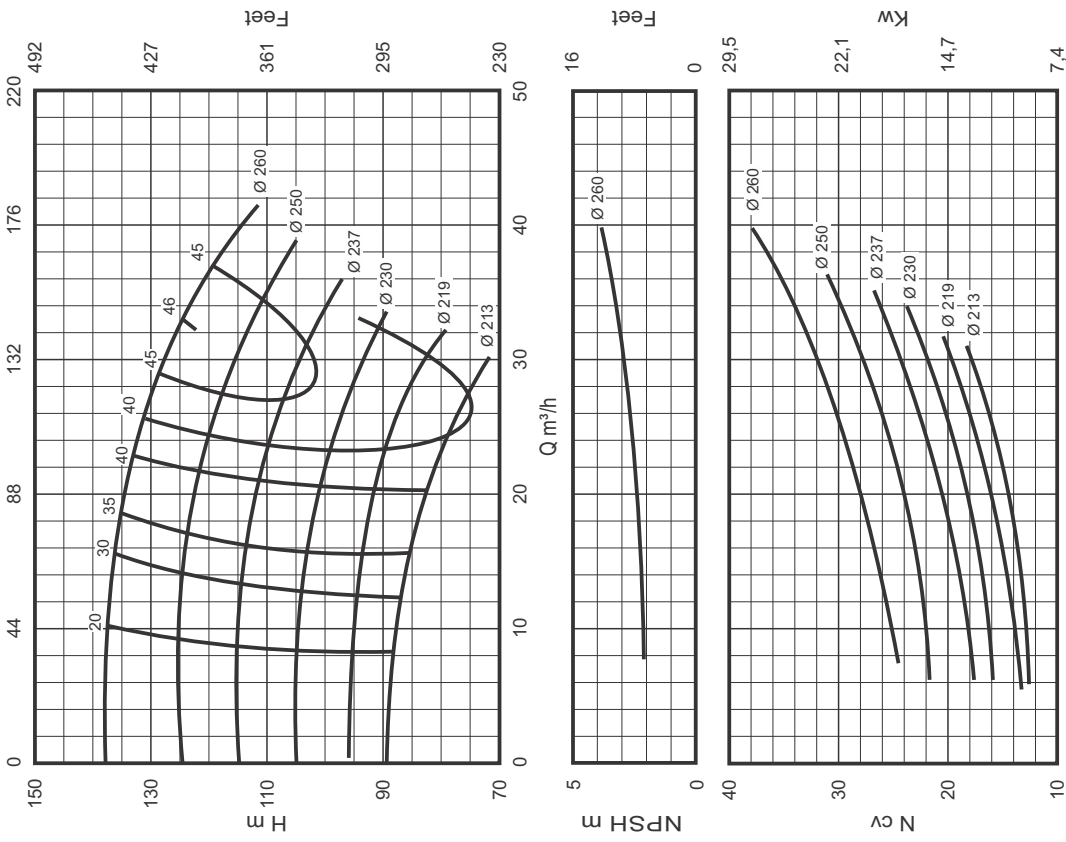


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 260 mm  
Rotor Ø Mínimo 210 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

**3500 rpm**

**PQI 32-250 N**



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 260 mm  
Rotor Ø Mínimo 213 mm  
Largura do Rotor 8 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

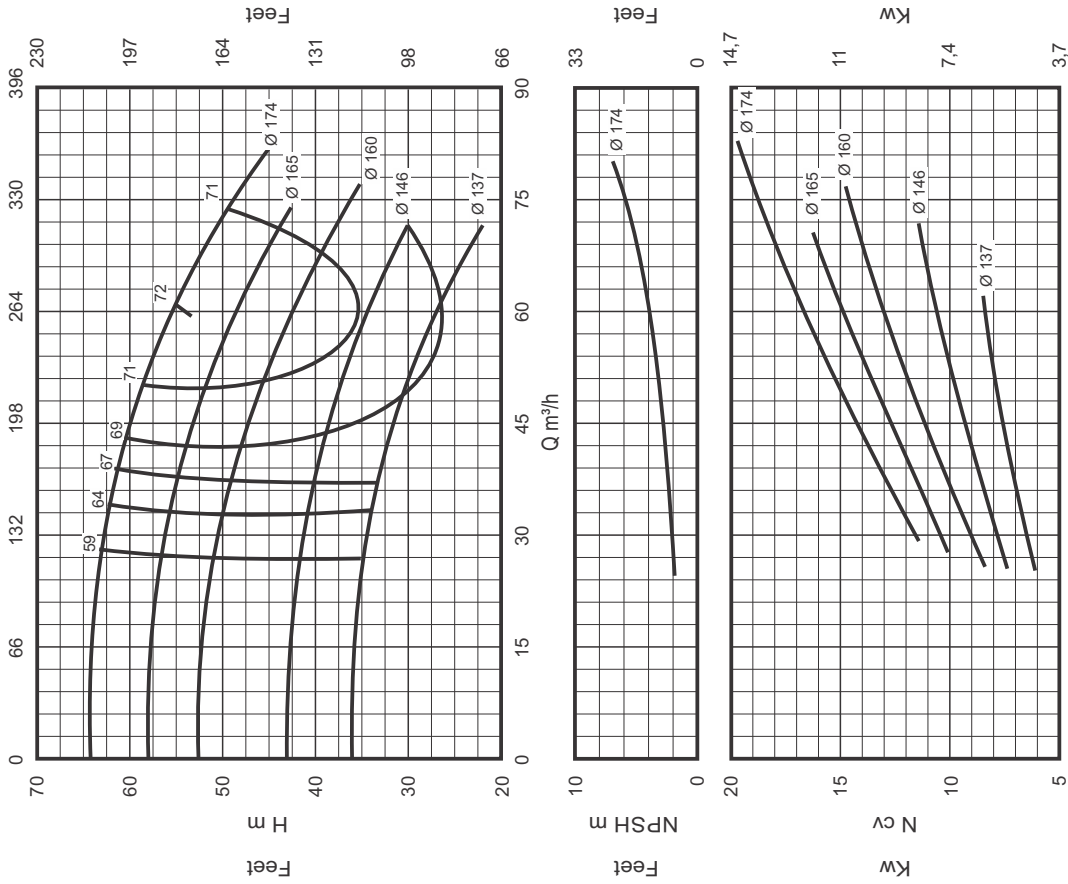
## API 610 (OH2)



**3500 rpm**

**PQI 40-160 N**

GPM (US)



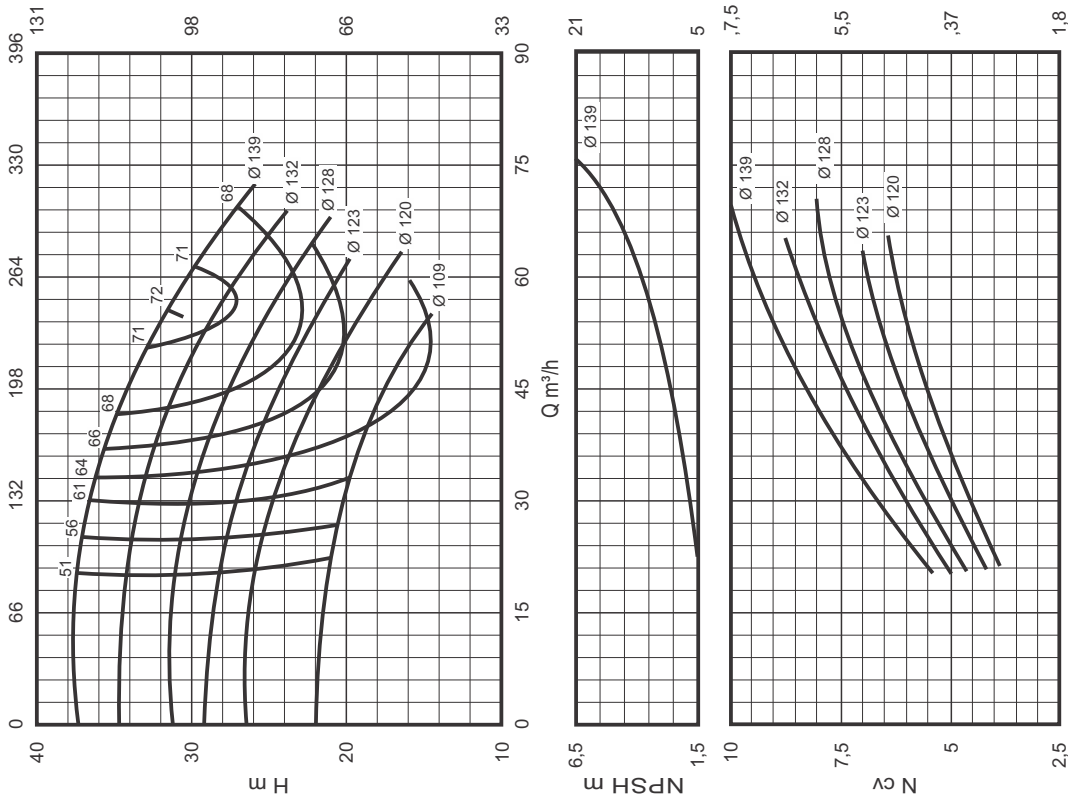
**Flange de Sucção 65 mm**  
**Flange de Pressão 40 mm**  
**Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$**

**Rotor  $\varnothing$  Máximo 174 mm**  
**Rotor  $\varnothing$  Mínimo 137 mm**  
**Largura do Rotor 12 mm**  
**Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$**

**3500 rpm**

**PQI 40-125 N**

GPM (US)



**Flange de Sucção 65mm**  
**Flange de Pressão 40 mm**  
**Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$**

**Rotor  $\varnothing$  Máximo 139 mm**  
**Rotor  $\varnothing$  Mínimo 109 mm**  
**Largura do Rotor 14 mm**  
**Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$**

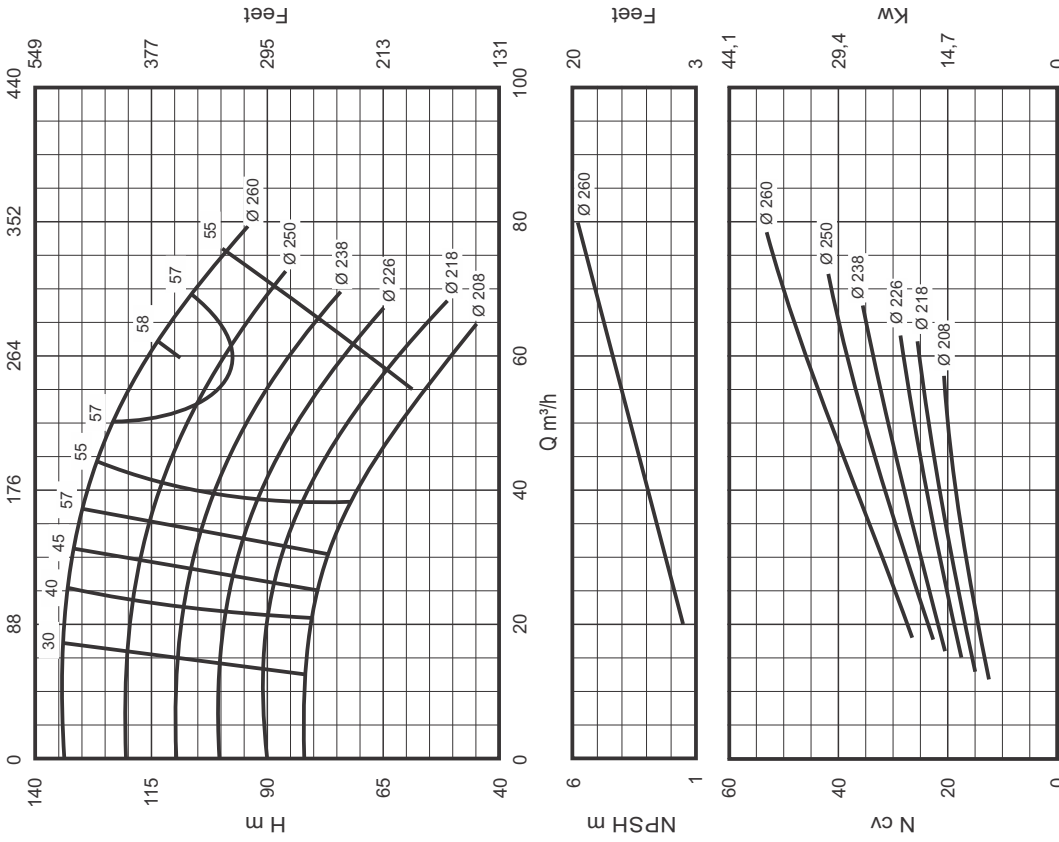
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 40-250 N

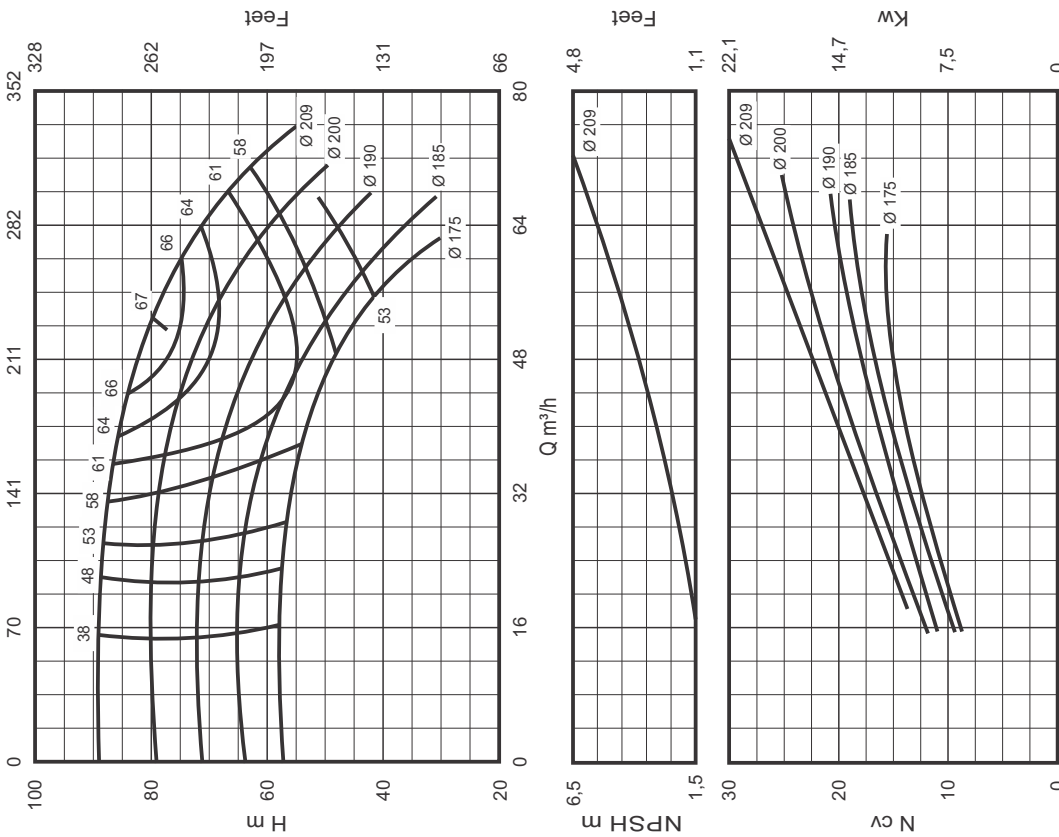


Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 260 mm  
Rotor Ø Mínimo 208 mm  
Largura do Rotor 8 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 40-200 N



Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 209 mm  
Rotor Ø Mínimo 175 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



# Bombas PQI

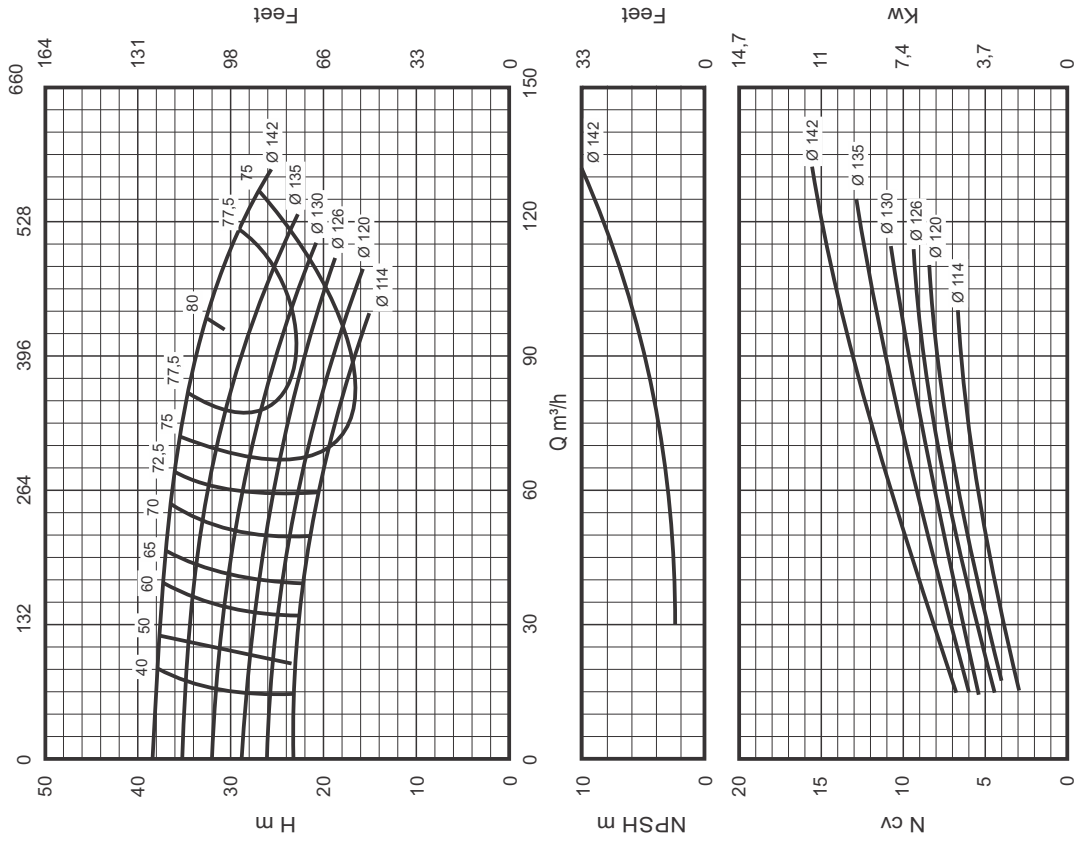
API 610 (OH2)



**3500 rpm**

**PQI 50-125 N**

GPM (US)



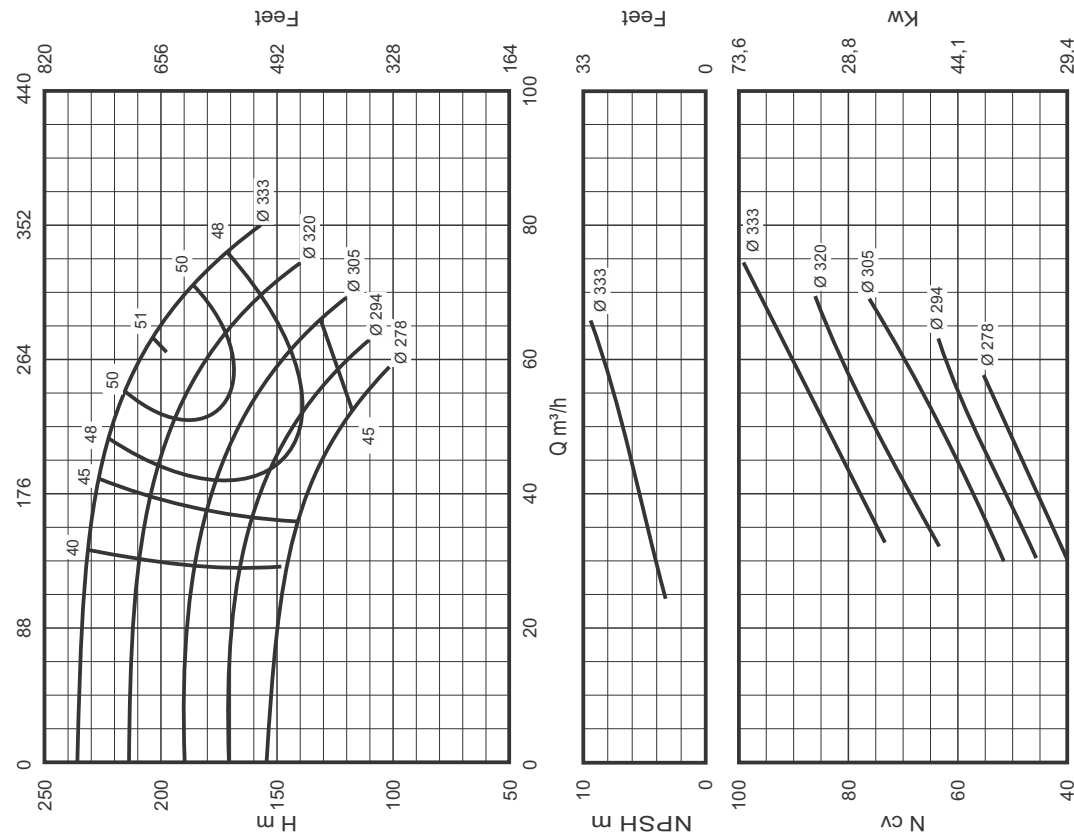
Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 142 mm  
Rotor Ø Mínimo 114 mm  
Largura do Rotor 20 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

**3500 rpm**

**PQI 40-315 N**

GPM (US)



Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 333 mm  
Rotor Ø Mínimo 278 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

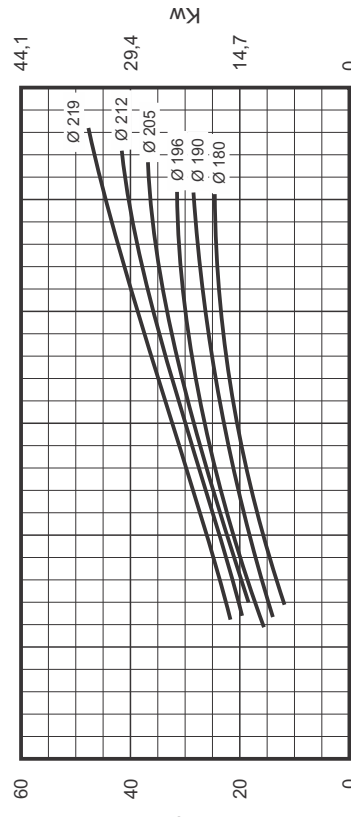
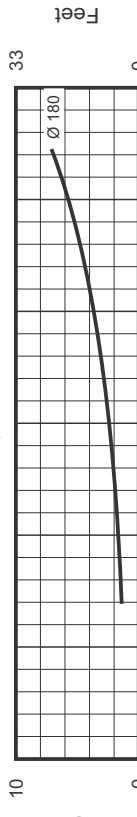
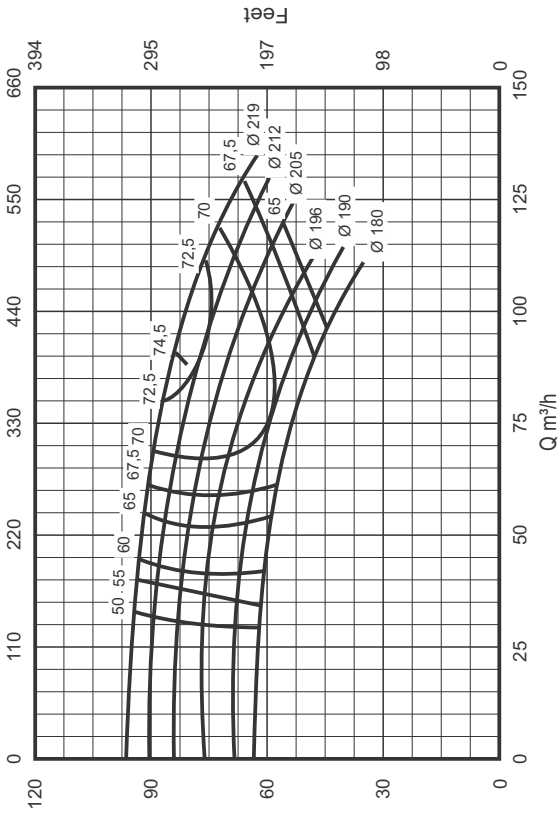
API 610 (OH2)



**3500 rpm**

**PQI 50-200 N**

GPM (US)



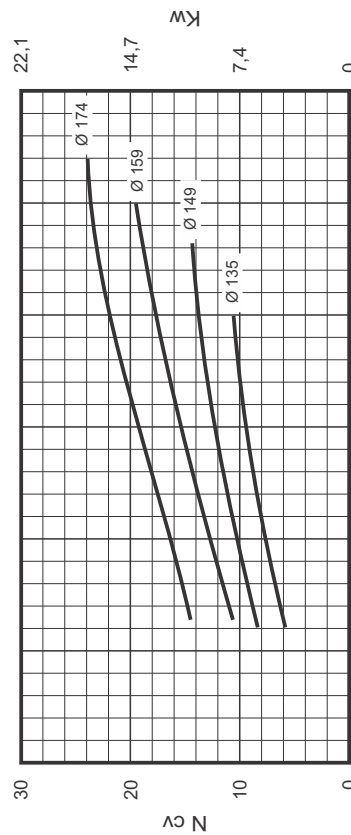
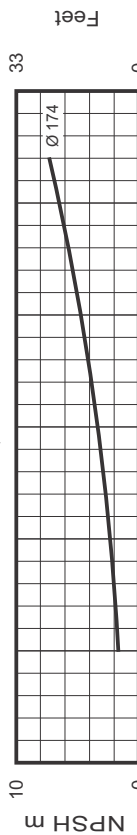
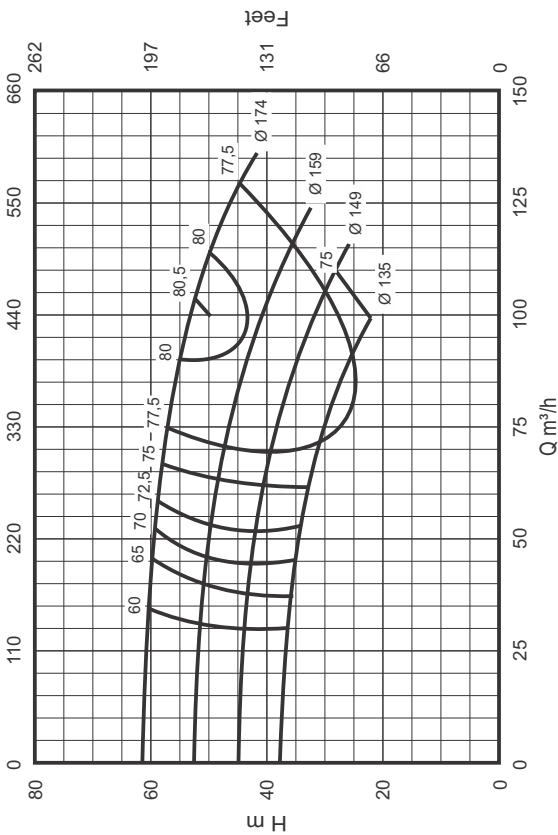
Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 180 mm  
Largura do Rotor 11 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

**3500 rpm**

**PQI 50-160 N**

GPM (US)



Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 174 mm  
Rotor Ø Mínimo 135 mm  
Largura do Rotor 16 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

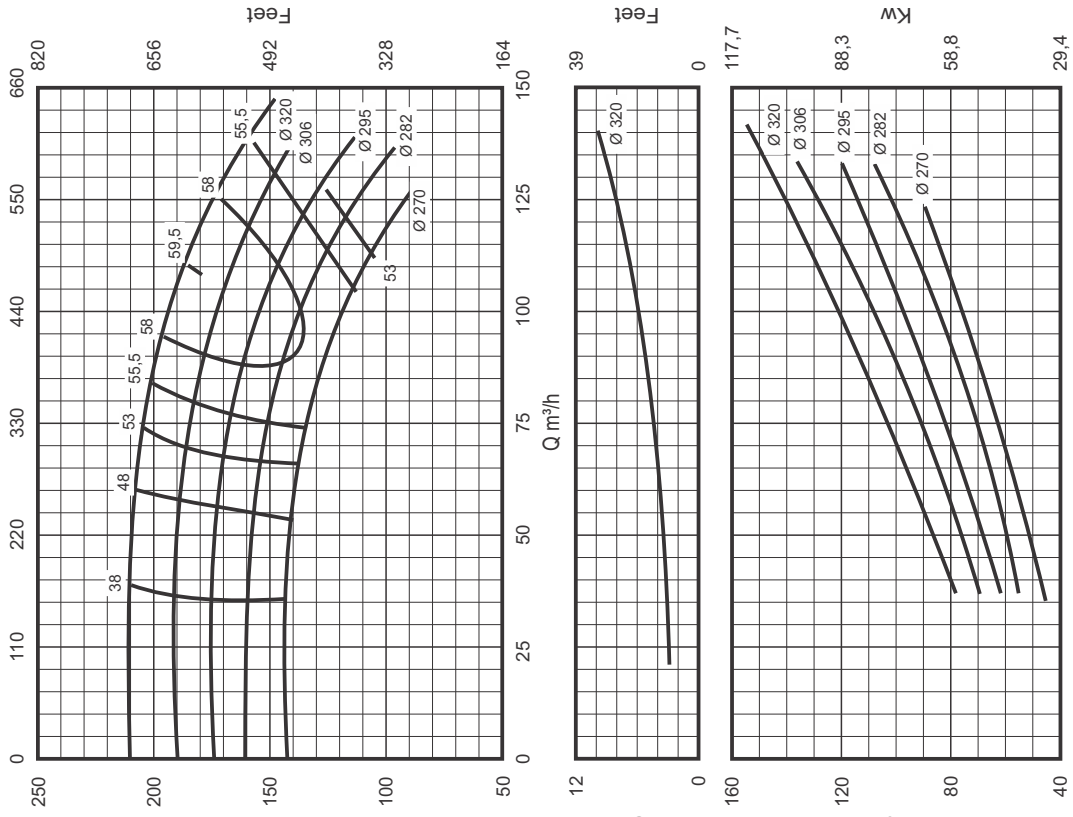
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 50-315 N

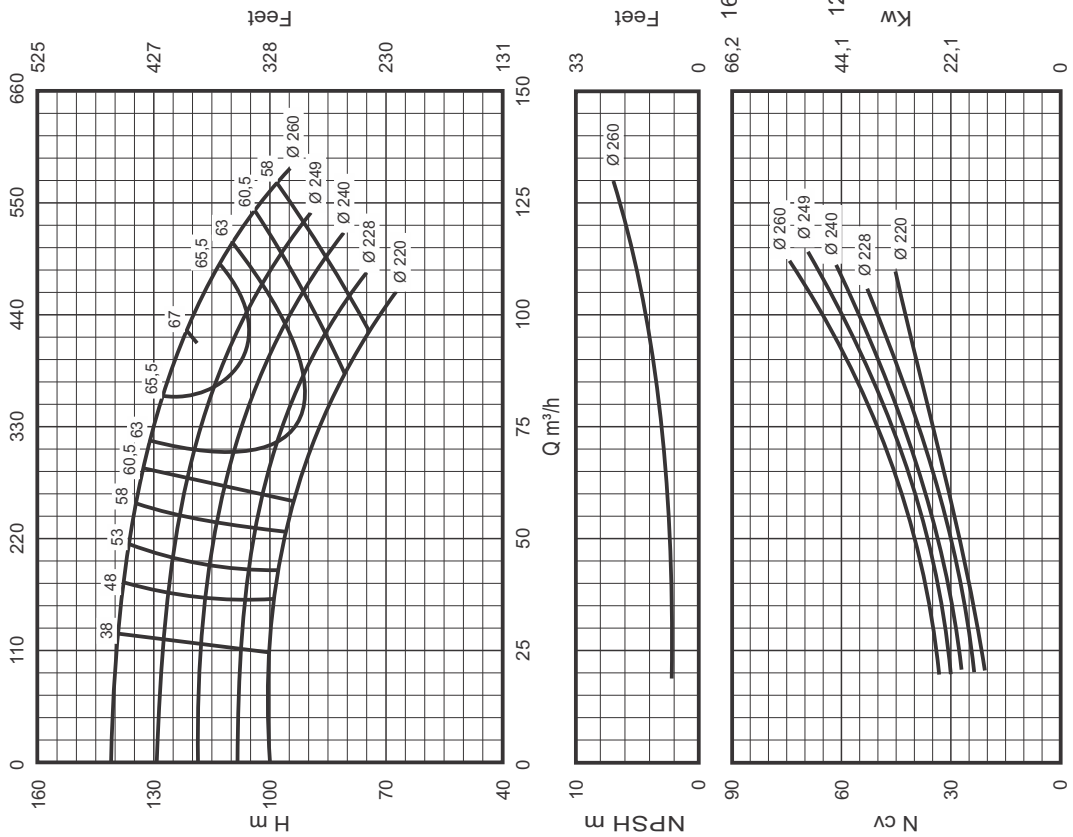


Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 320 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 270 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 50-250 N



Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 260 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 220 mm  
Largura do Rotor 12 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

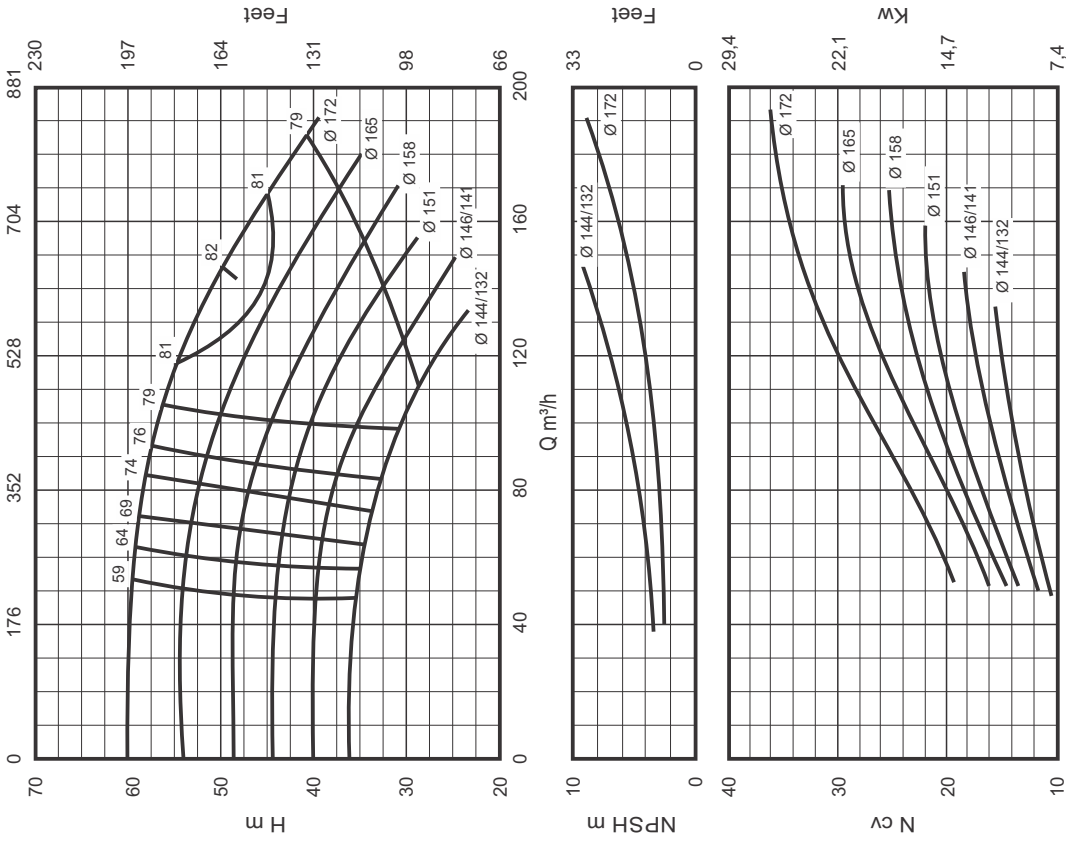
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 65-160 N

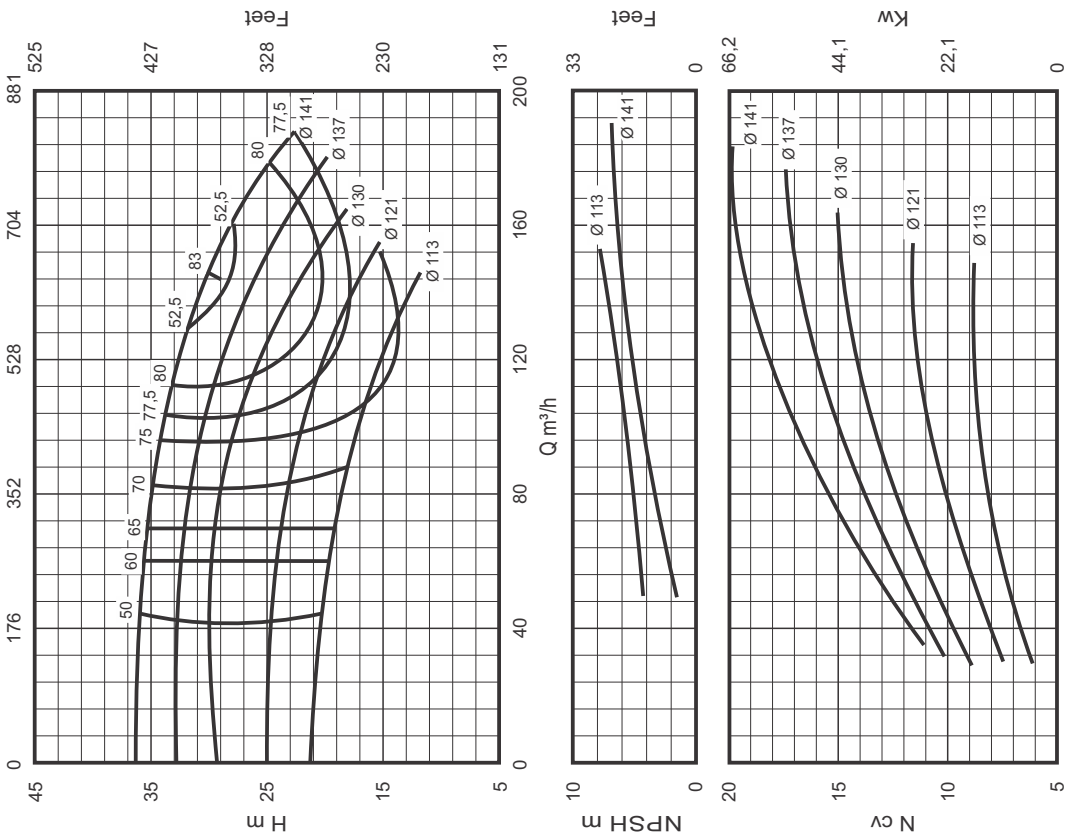


Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 172 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 144/132 mm  
Largura do Rotor 21 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 65-125 N



Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 141 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 113 mm  
Largura do Rotor 25 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$





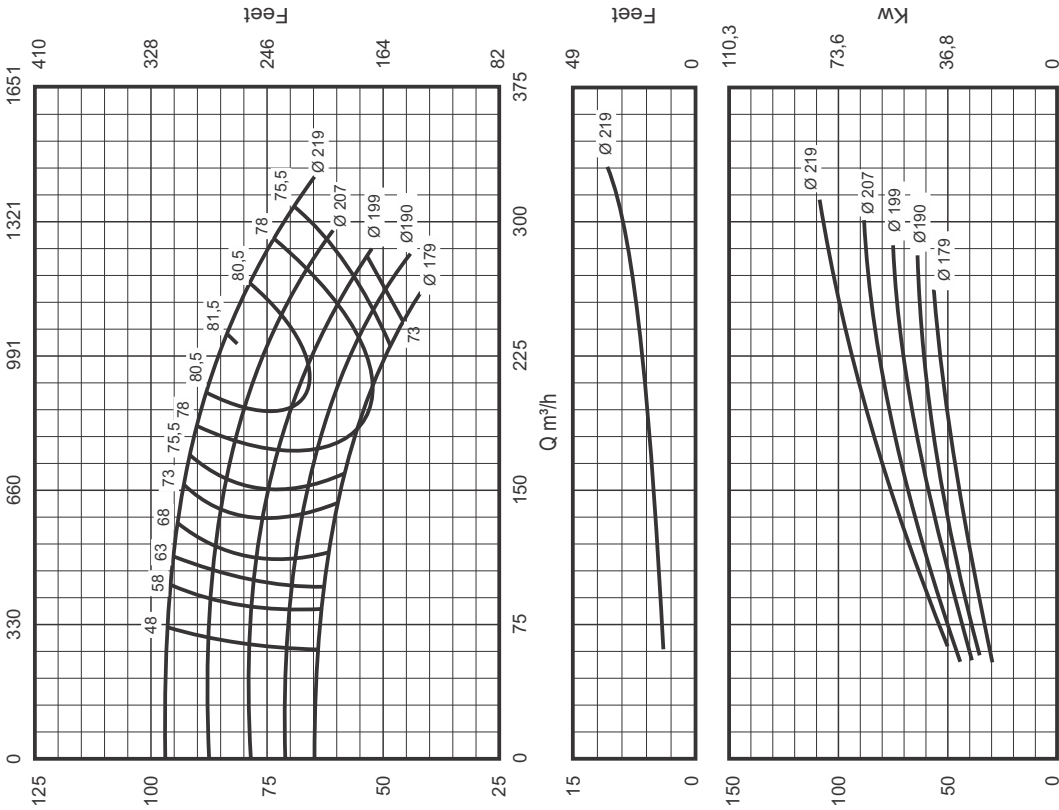
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 80-200 N

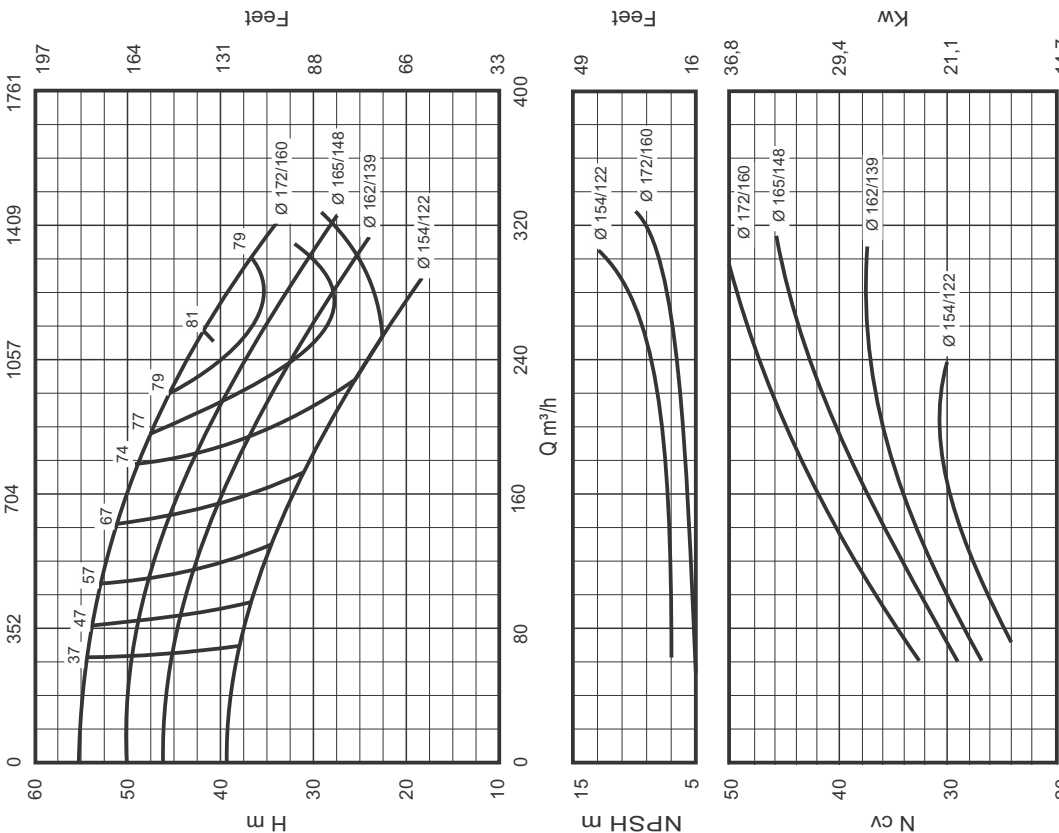


Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 179 mm  
Largura do Rotor 23 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 80-160 N



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 172/160 mm  
Rotor Ø Mínimo 154/122 mm  
Largura do Rotor 31 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

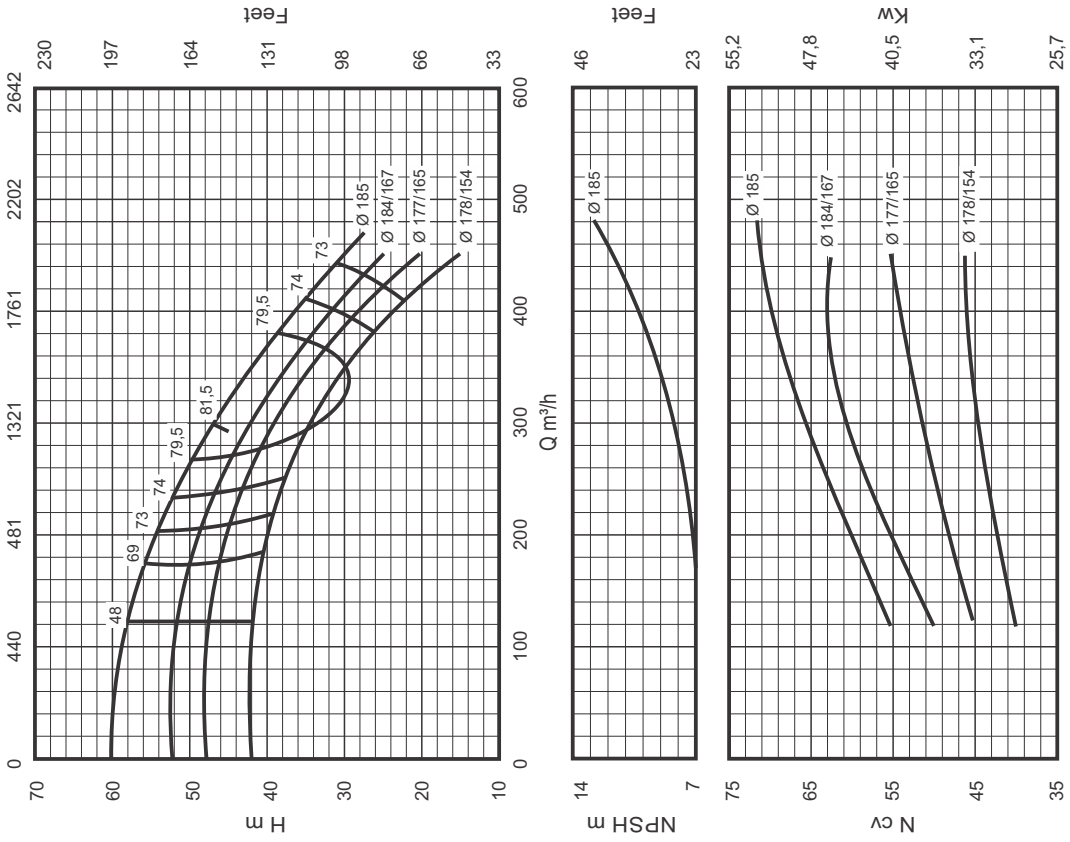
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



3500 rpm

PQI 100-160Q

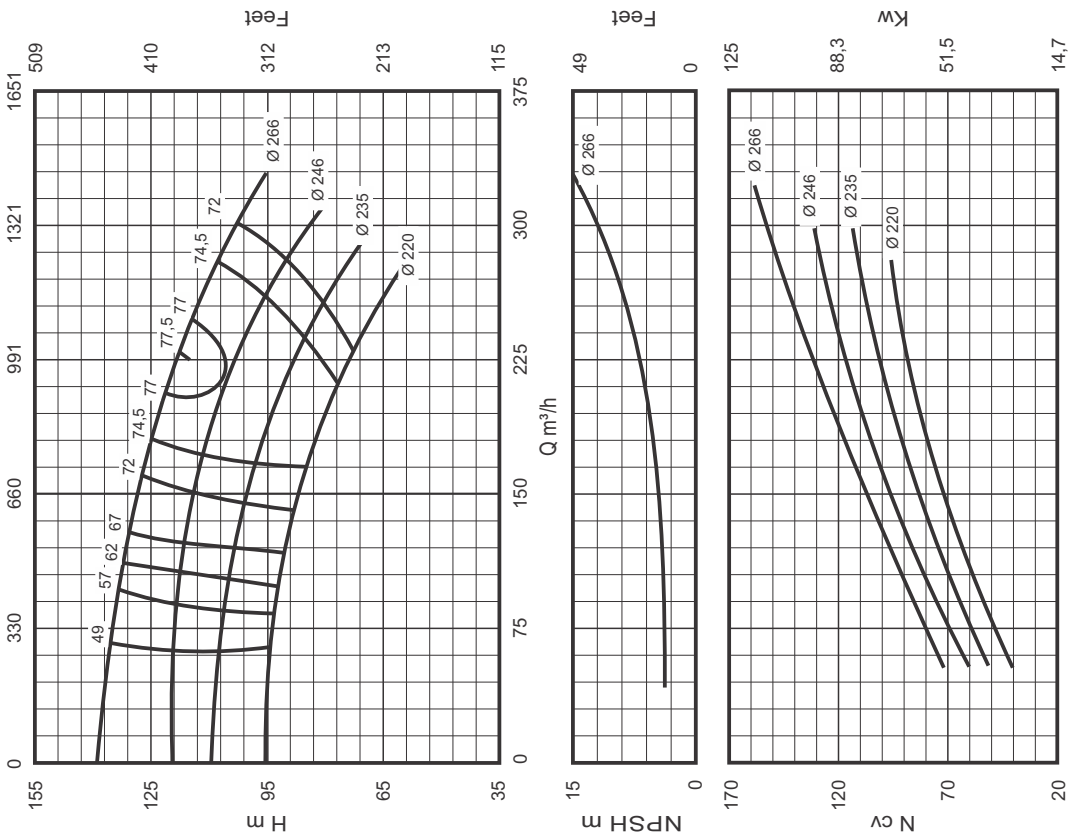


Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 185 mm  
Rotor Ø Mínimo 178/154 mm  
Largura do Rotor 9mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 80-250 N



Flange de Sucção 125mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 266 mm  
Rotor Ø Mínimo 220 mm  
Largura do Rotor 19 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

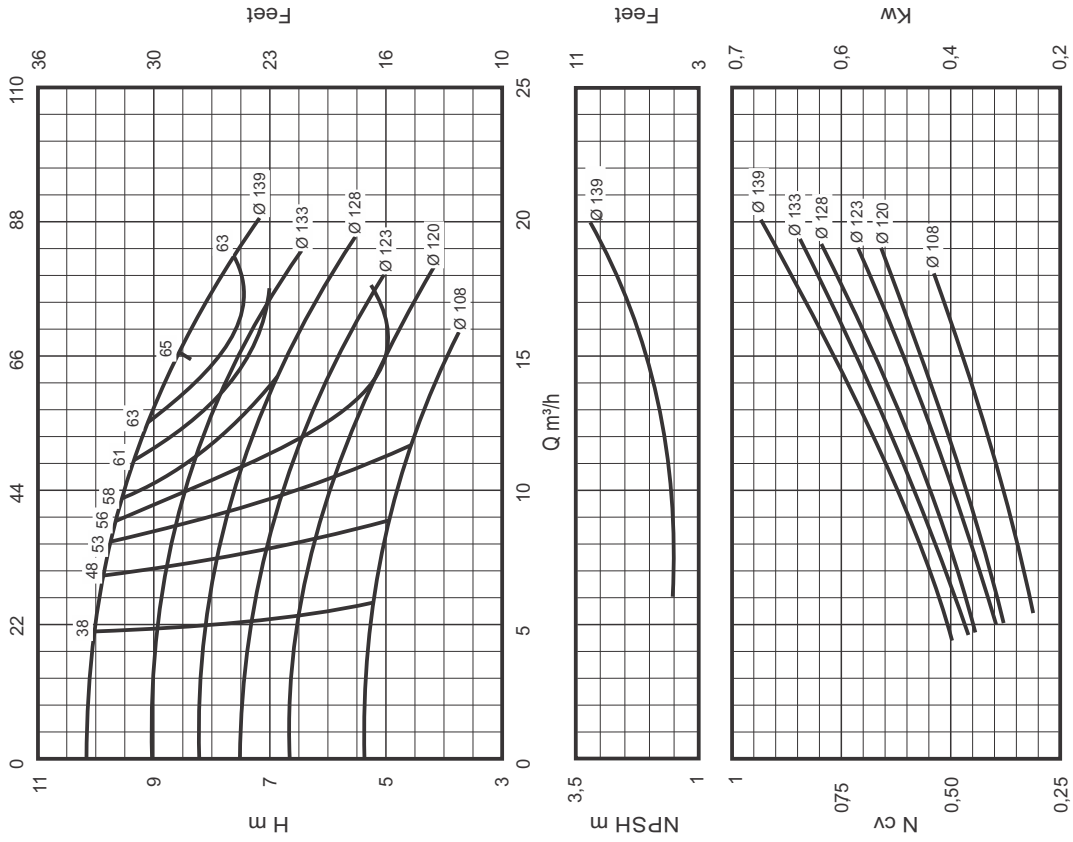
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 32-125 N

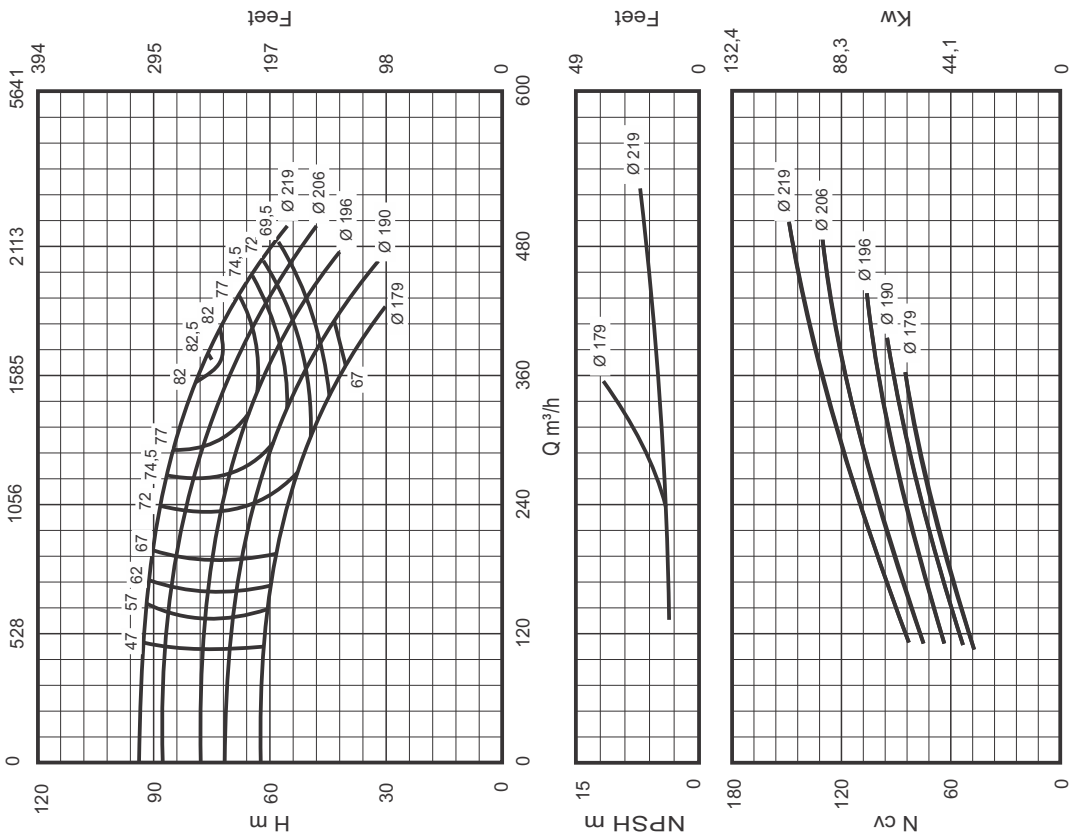


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 139 mm  
Rotor Ø Mínimo 90 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

3500 rpm

PQI 100-200N



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 179 mm  
Largura do Rotor 32 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

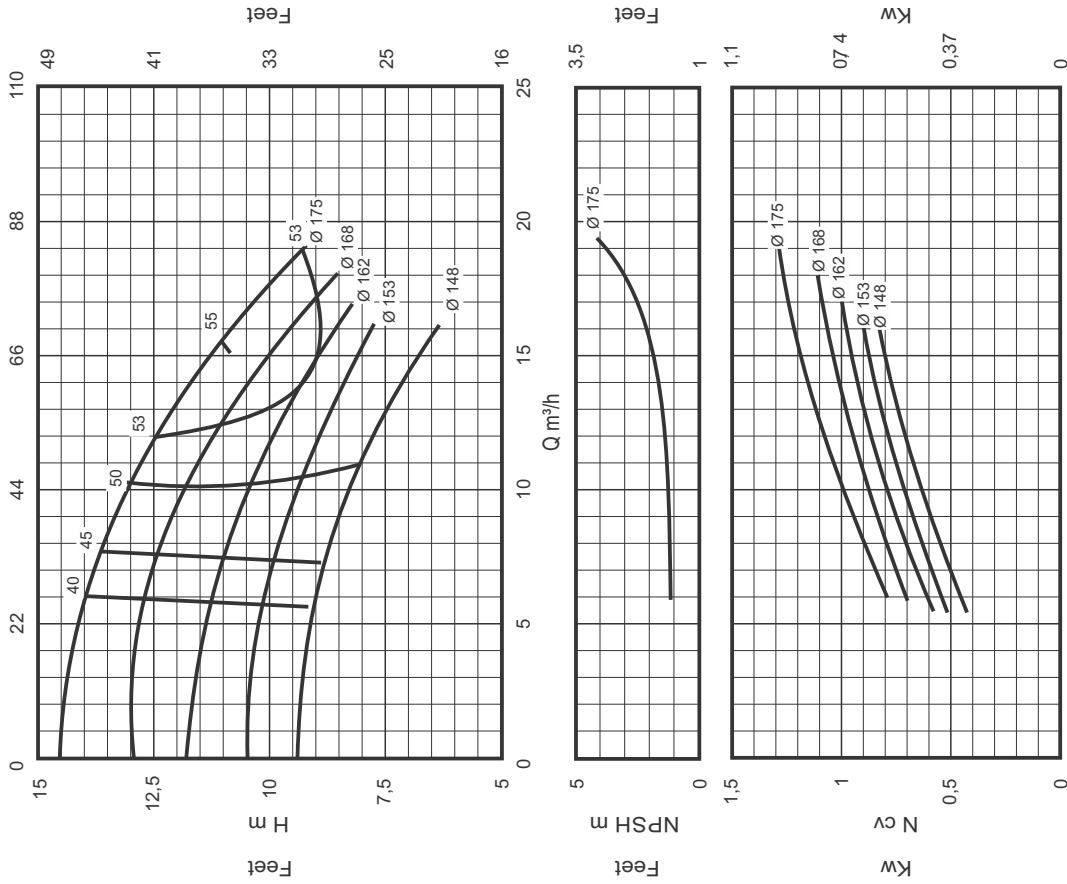
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750rpm

PQI 32-160 N

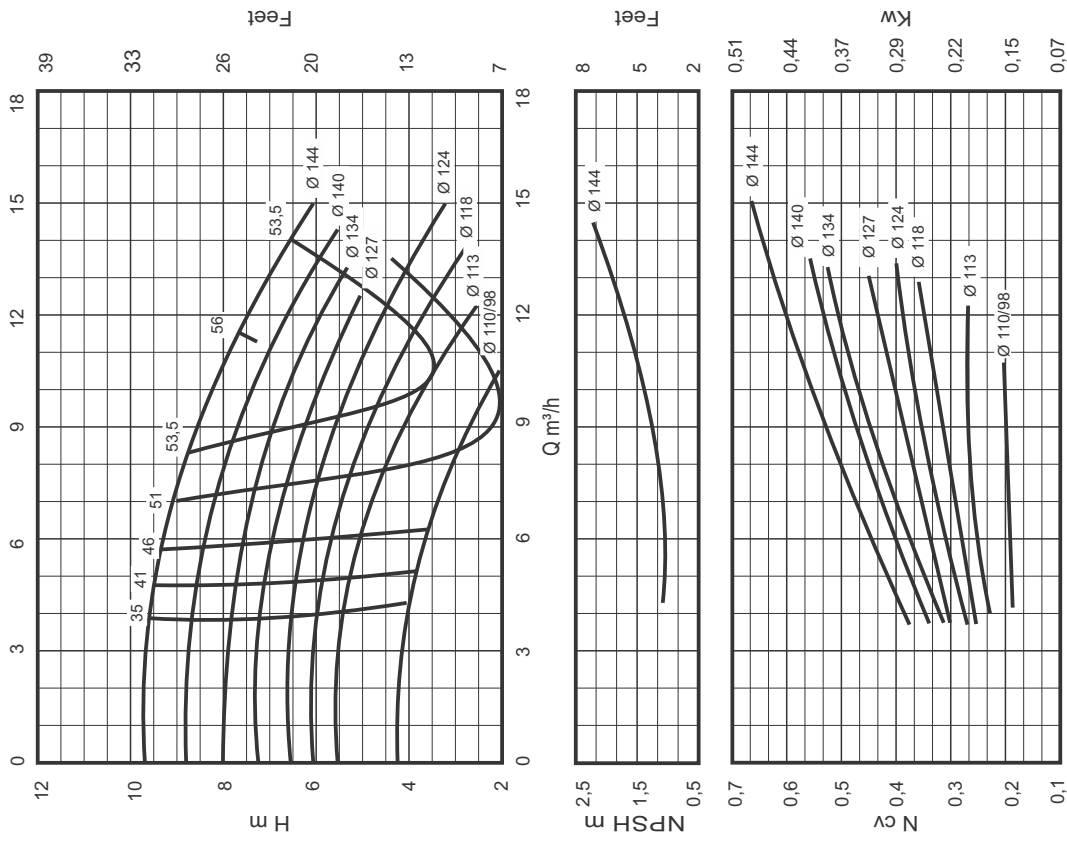


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 176 mm  
Rotor Ø Mínimo 148 mm  
Largura do Rotor 5 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 32-125.N



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 144 mm  
Rotor Ø Mínimo 110/98 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

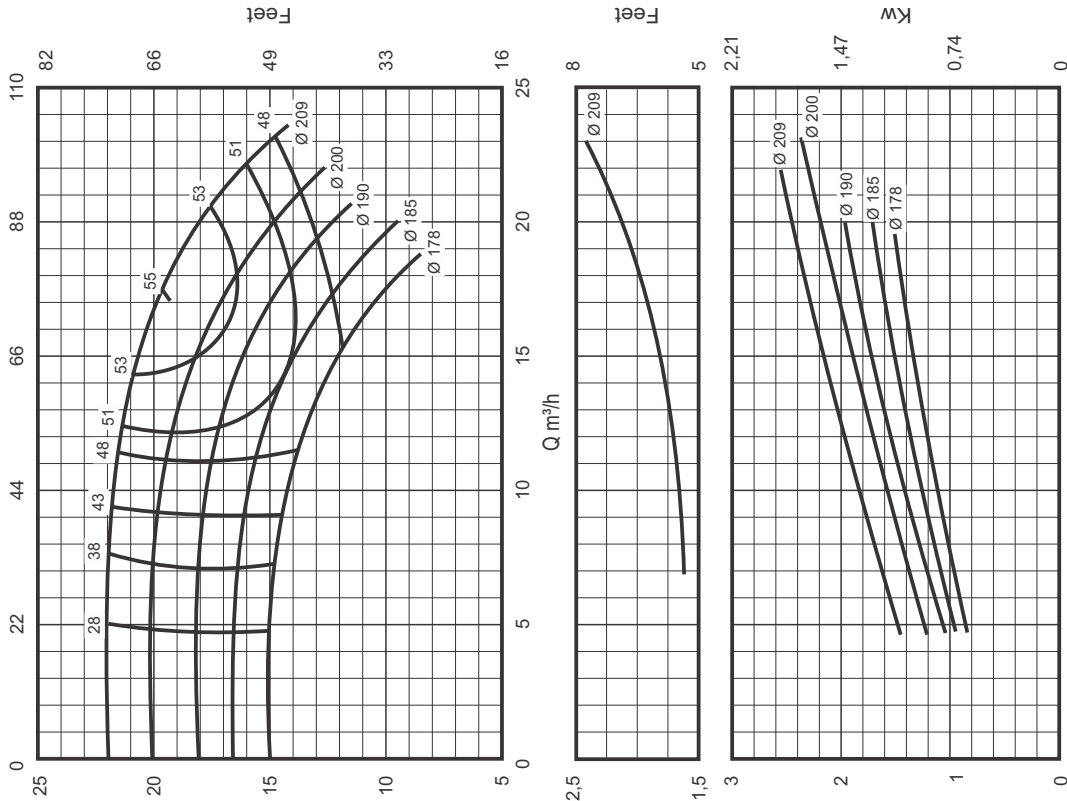
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 32-200 N

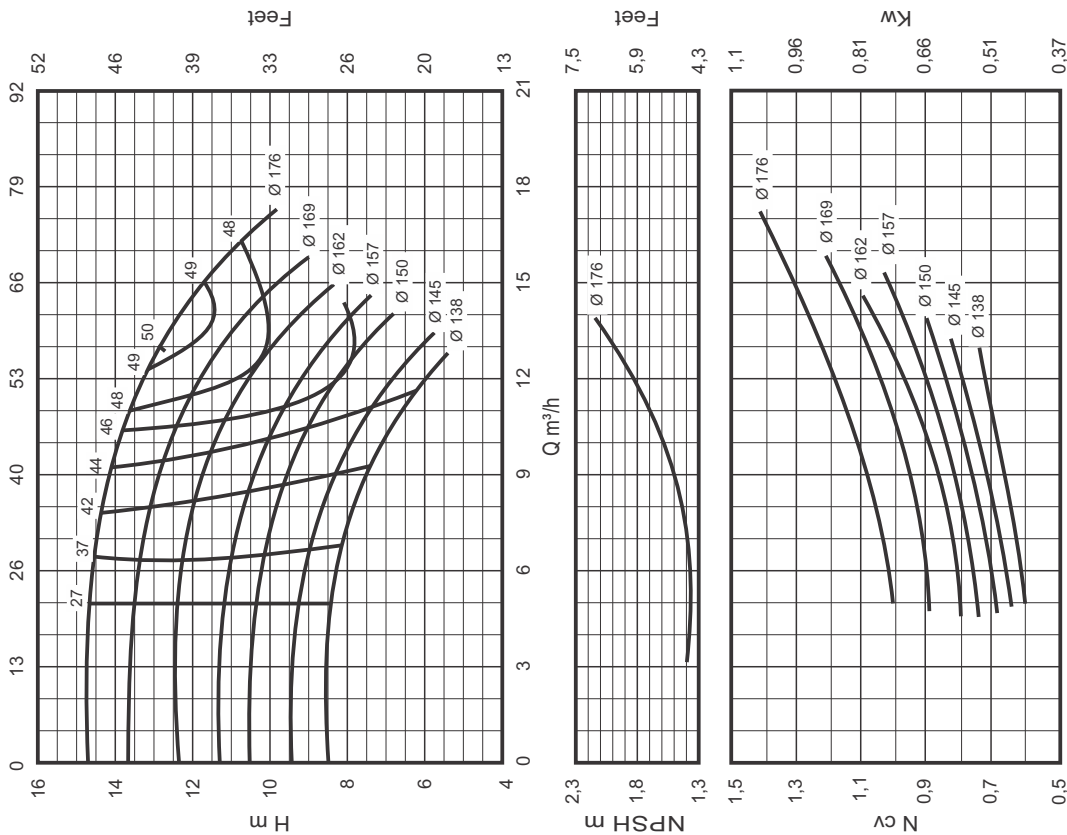


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 209 mm  
Rotor Ø Mínimo 178 mm  
Largura do Rotor 6 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750rpm

PQI 32-160.N



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 176 mm  
Rotor Ø Mínimo 138 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



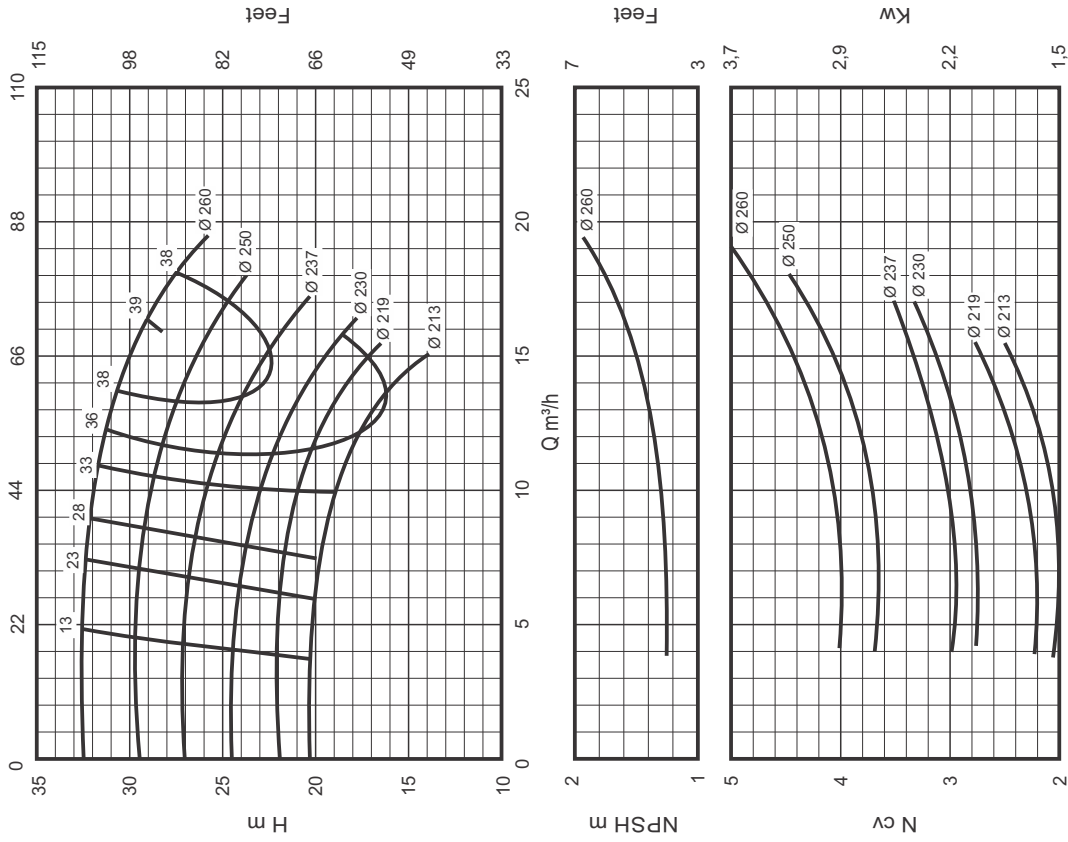
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750rpm

PQI 32-250 N

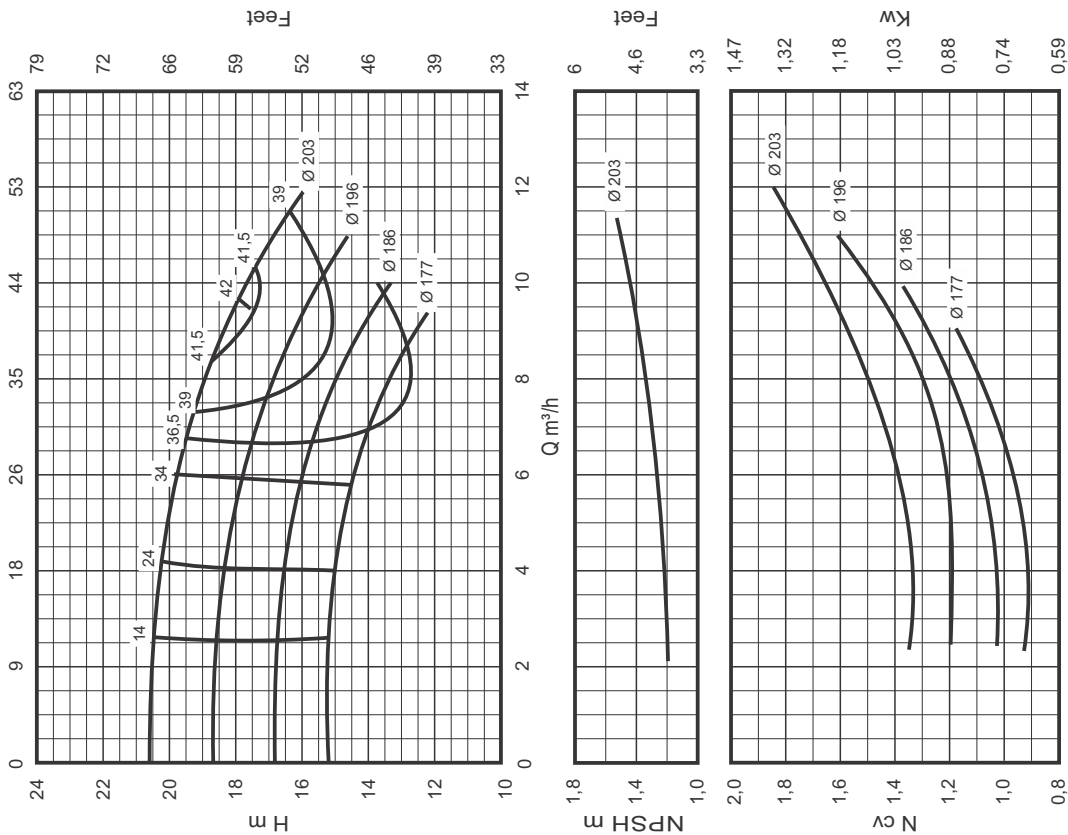


Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 260 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 213mm  
Largura do Rotor 8 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750rpm

PQI 32-200.N



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 203 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 177 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

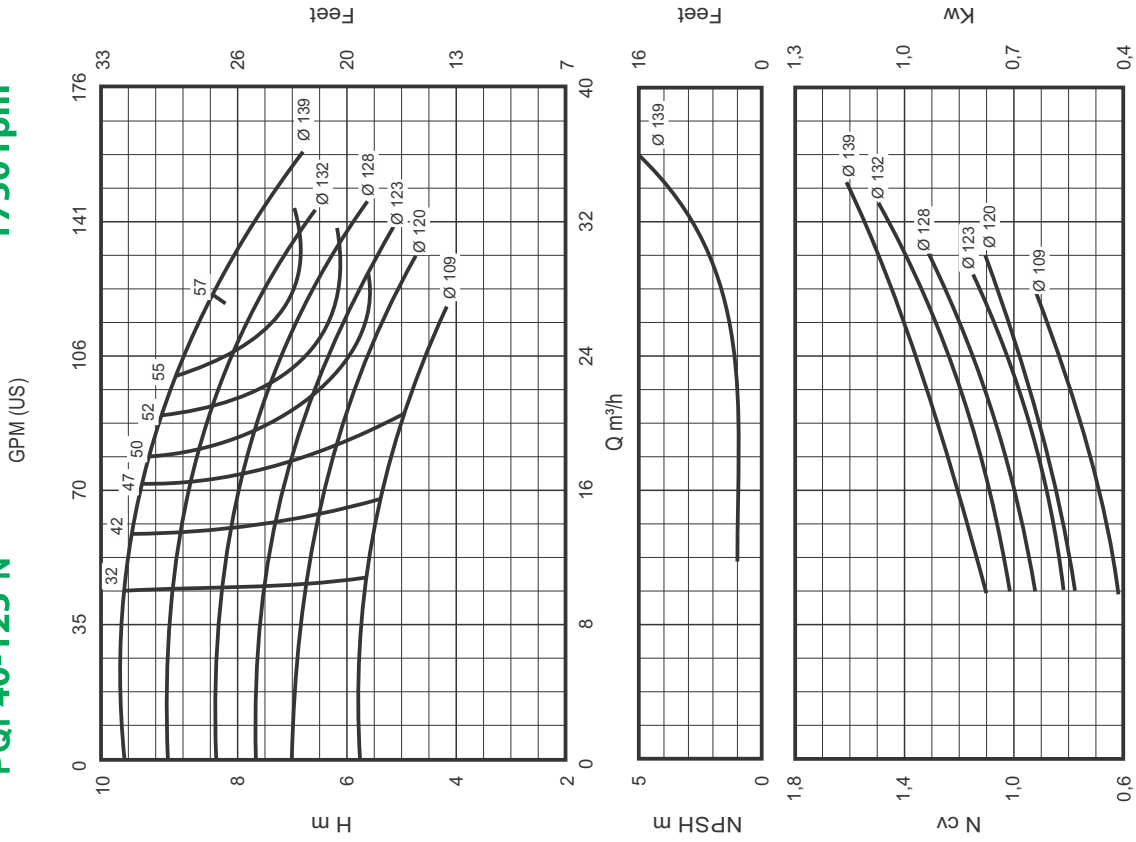
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 40-125 N

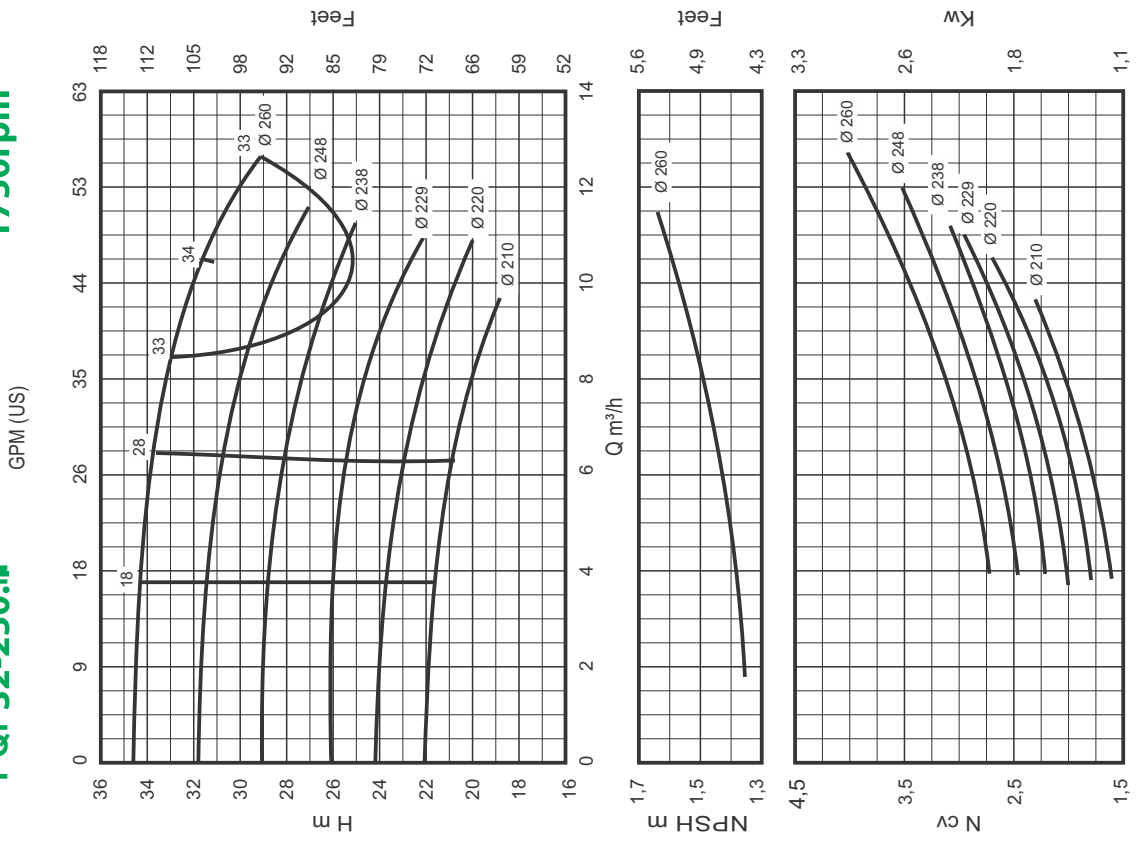


Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 139 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 109 mm  
Largura do Rotor 14 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750rpm

PQI 32-250.N



Flange de Sucção 50 mm  
Flange de Pressão 32 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 260 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 210 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

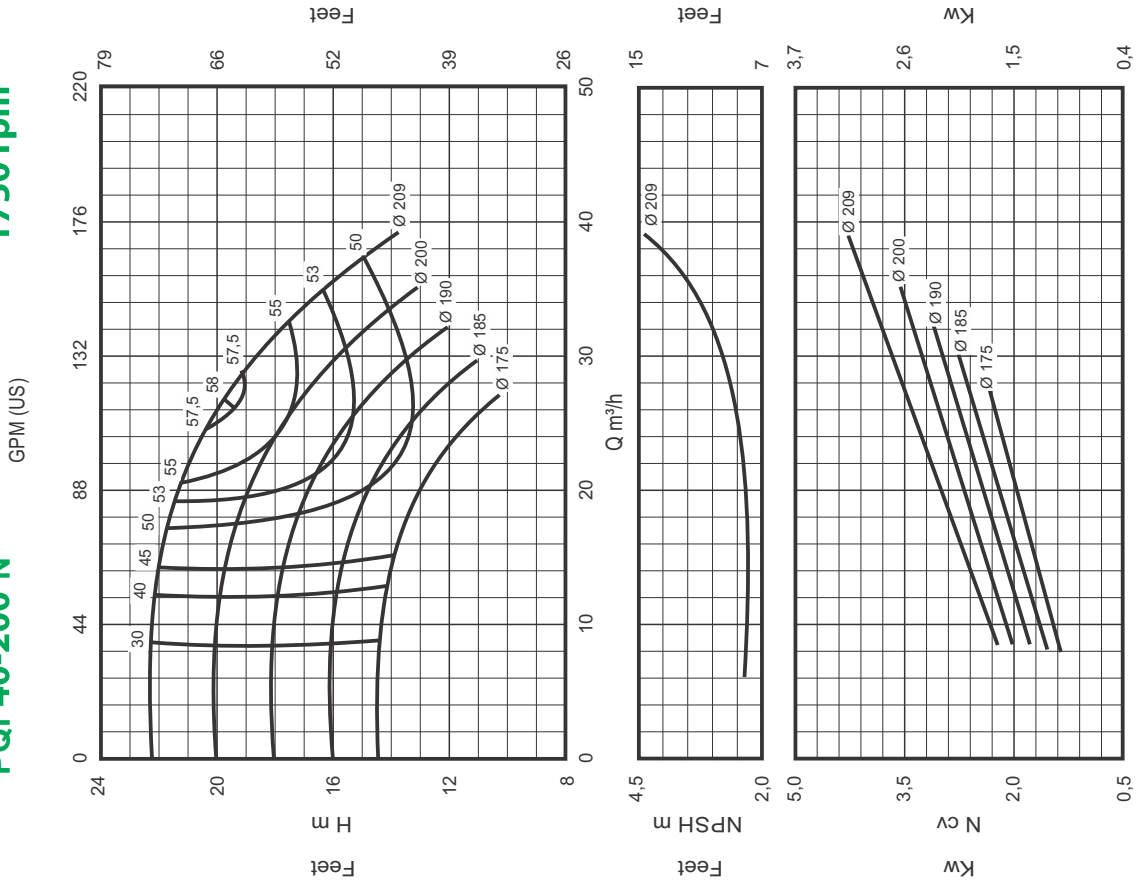
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 40-200 N

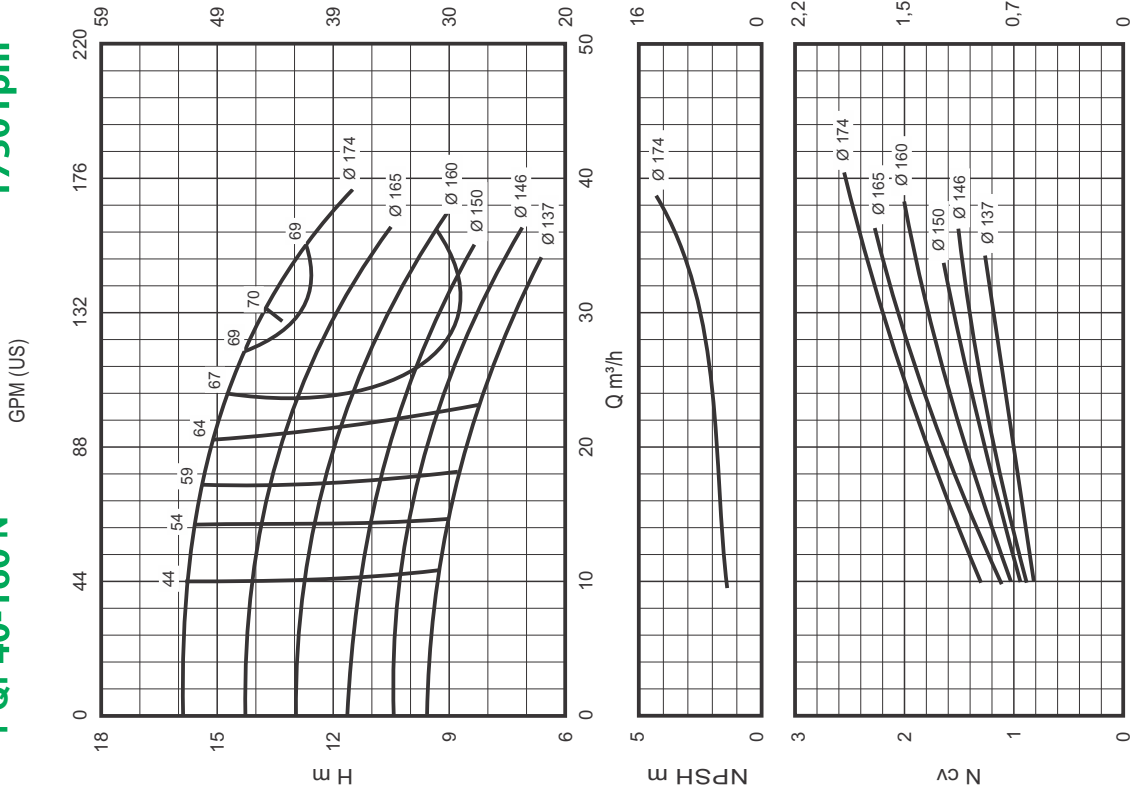


Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 209 mm  
Rotor Ø Mínimo 175 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 40-160 N



Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 174 mm  
Rotor Ø Mínimo 137 mm  
Largura do Rotor 12 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

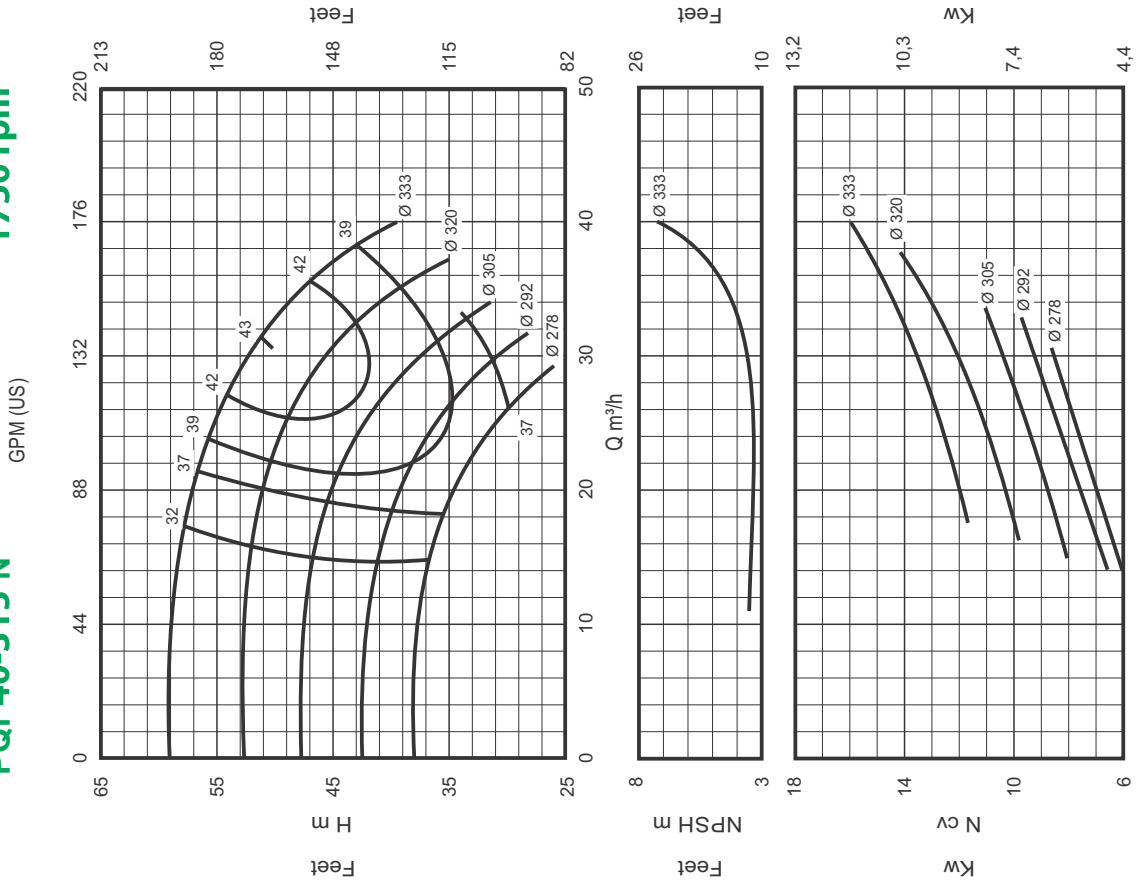
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 40-315 N

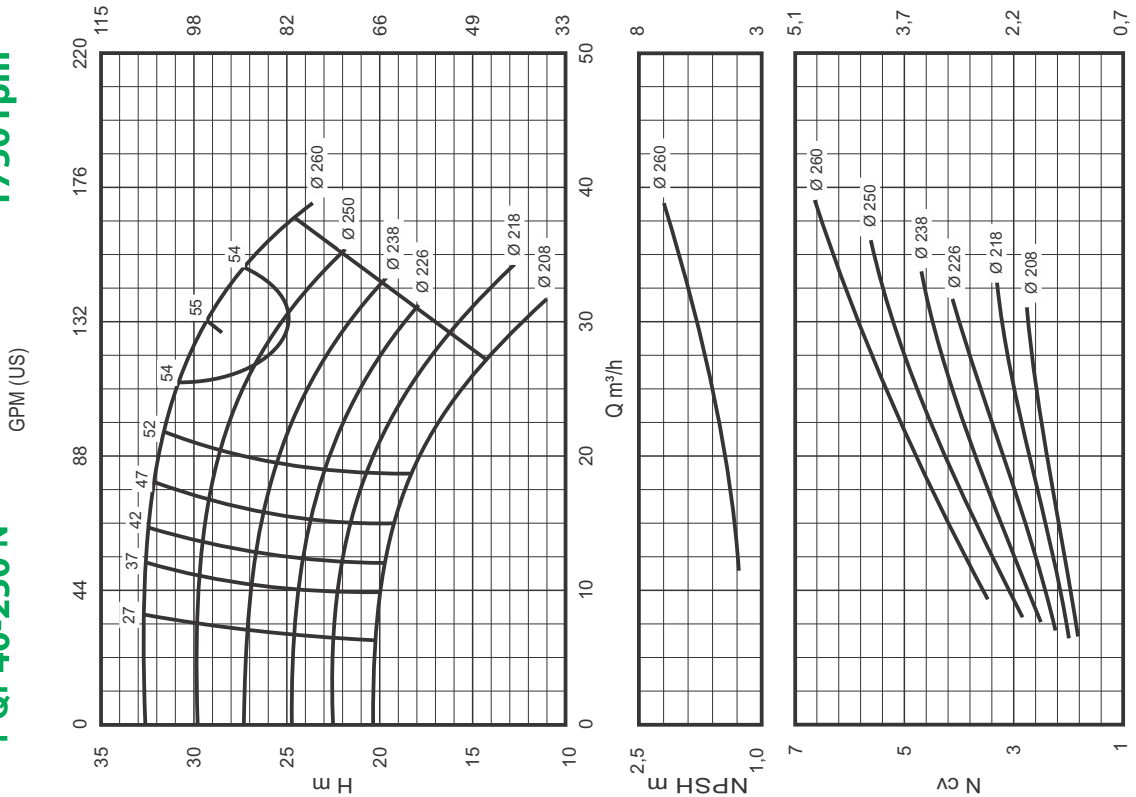


Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 333 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 278 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 40-250 N



Flange de Sucção 65 mm  
Flange de Pressão 40 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 260 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 208 mm  
Largura do Rotor 8 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

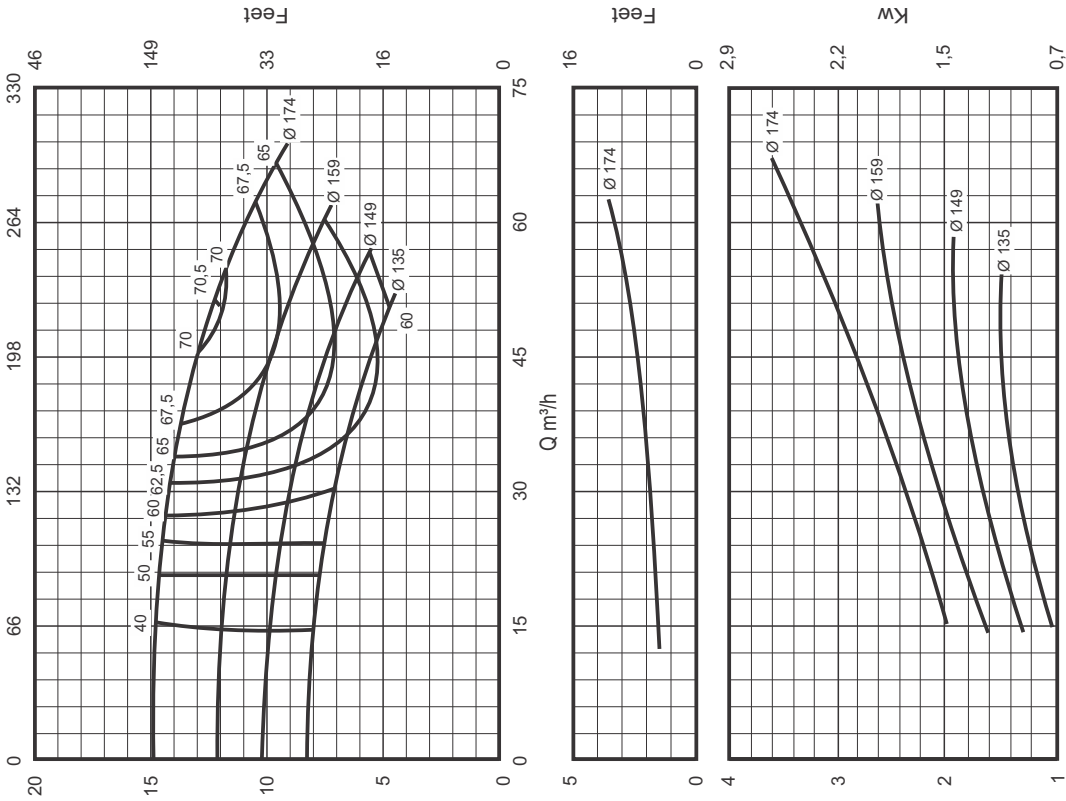
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 50-160 N

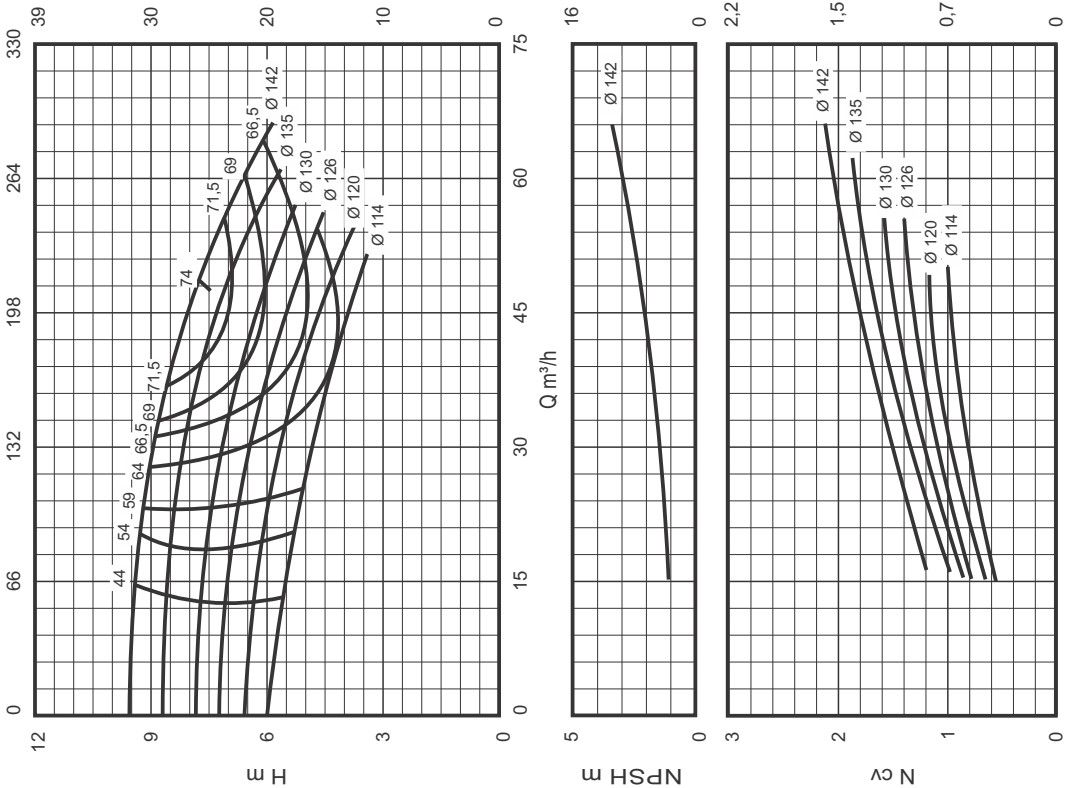


Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 174 mm  
Rotor Ø Mínimo 135 mm  
Largura do Rotor 16 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 50-125 N



Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 142 mm  
Rotor Ø Mínimo 114 mm  
Largura do Rotor 20 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



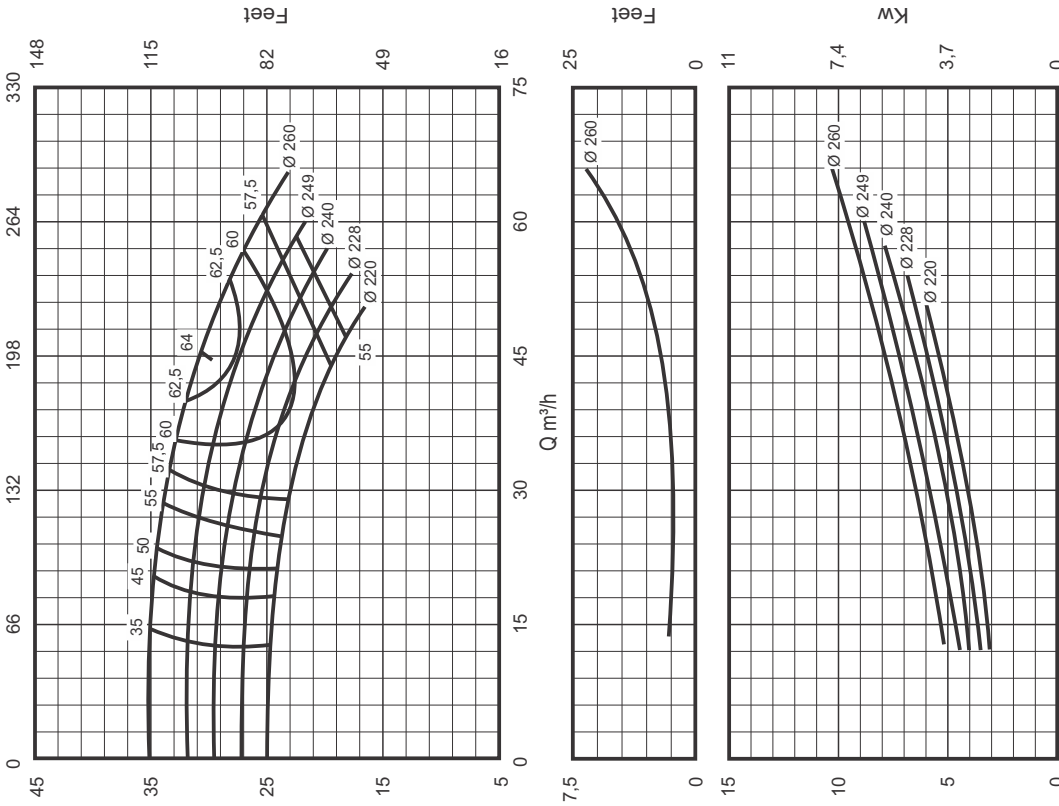
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 50-250 N

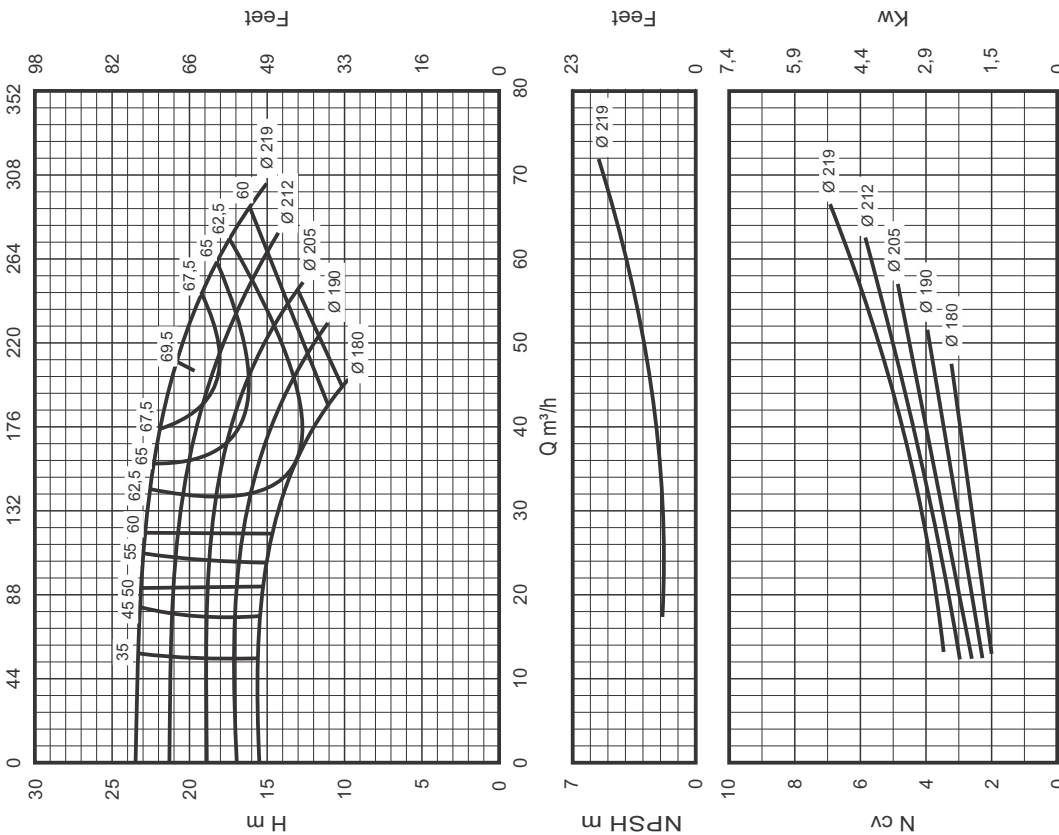


Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 260 mm  
Rotor Ø Mínimo 220 mm  
Largura do Rotor 12 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 50-200 N



Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 180 mm  
Largura do Rotor 11 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

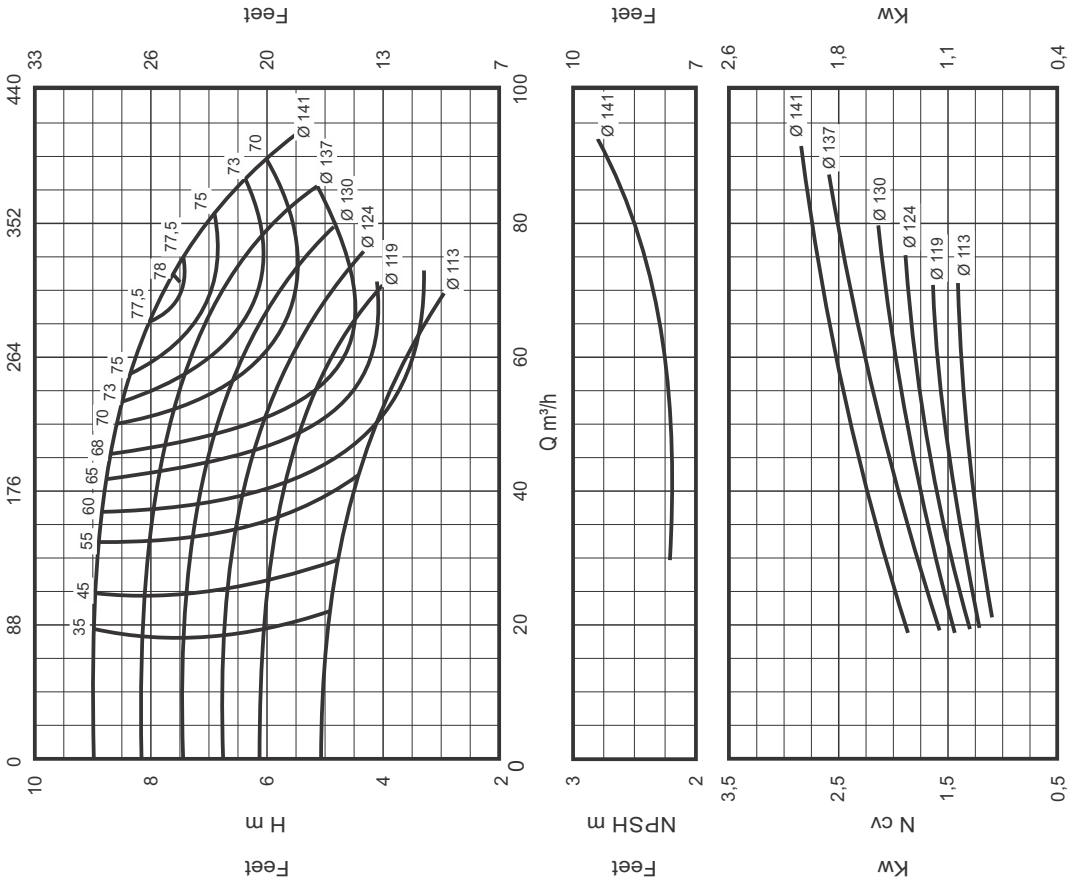
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 65-125 N

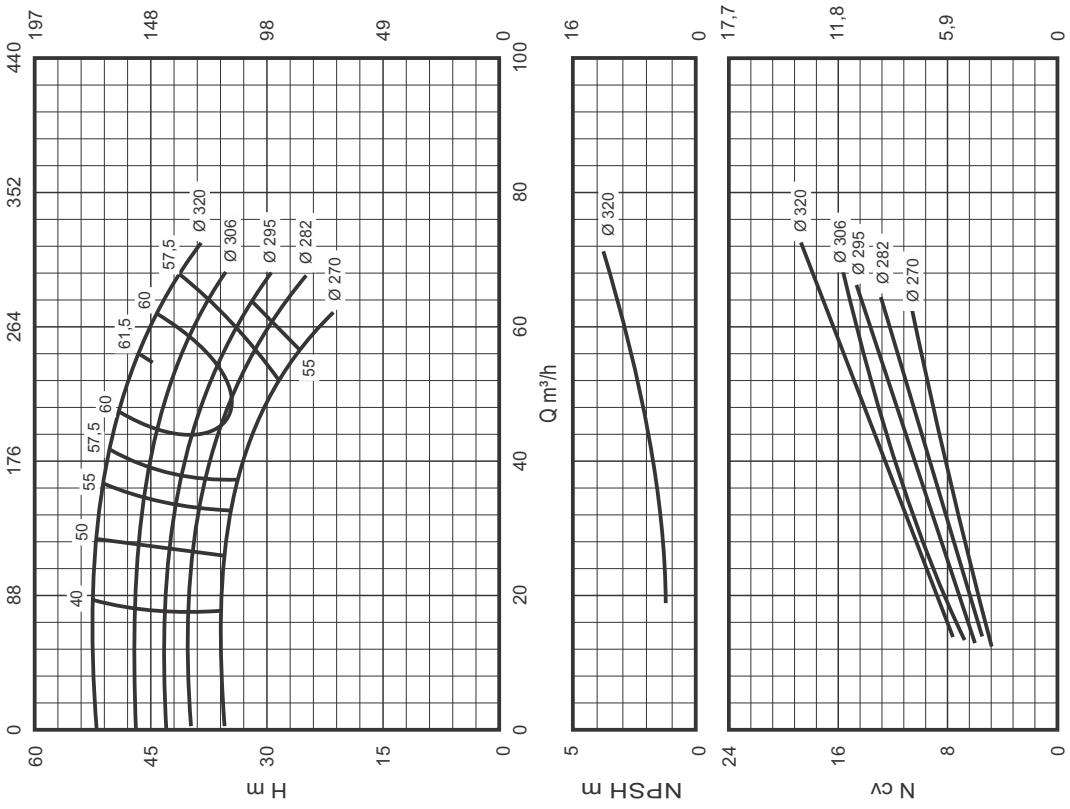


Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 141 mm  
Rotor Ø Mínimo 113 mm  
Largura do Rotor 25 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 50-315 N



Flange de Sucção 80 mm  
Flange de Pressão 50 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 320 mm  
Rotor Ø Mínimo 270 mm  
Largura do Rotor 9 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

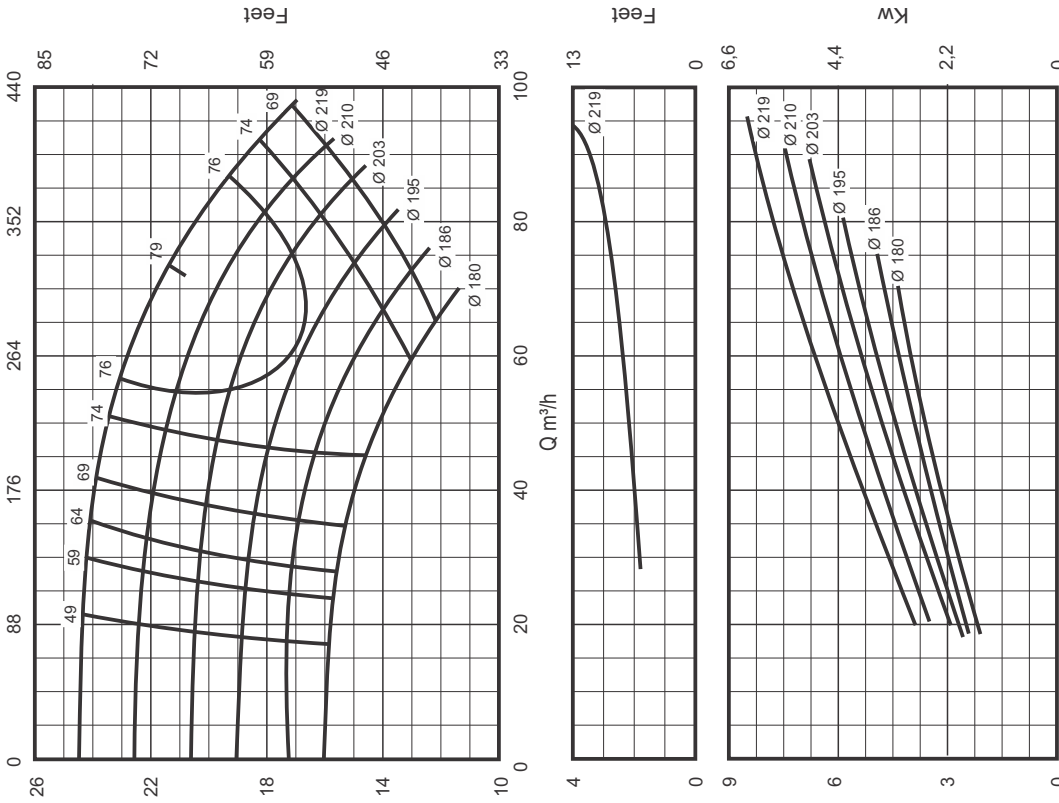
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 65-200 N

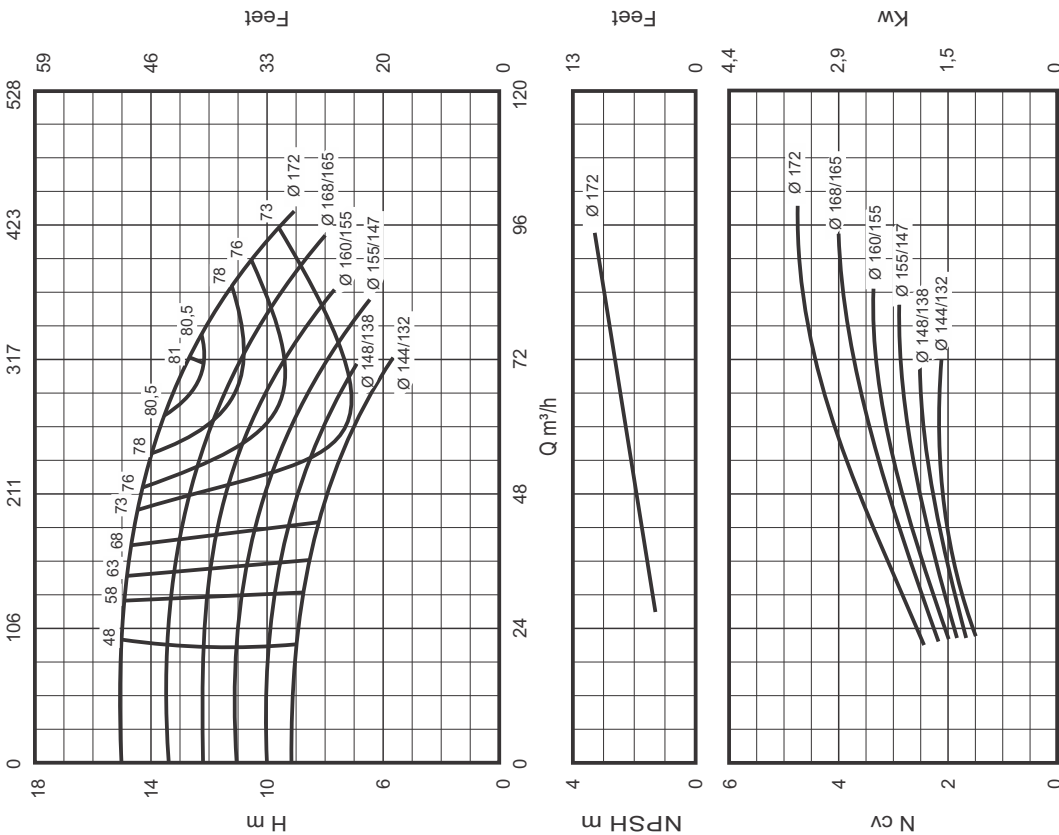


Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 219 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 180 mm  
Largura do Rotor 17 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 65-160 N



Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 172 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 144/132mm  
Largura do Rotor 21 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

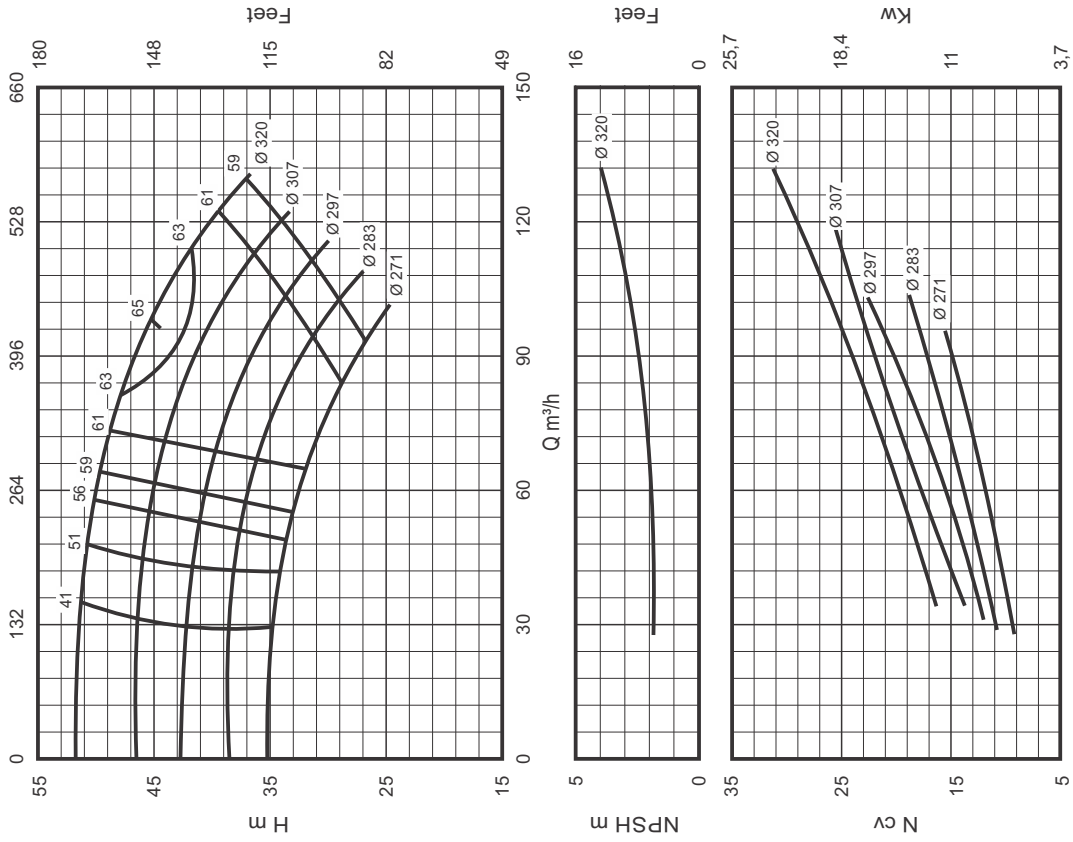
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 65-315 N

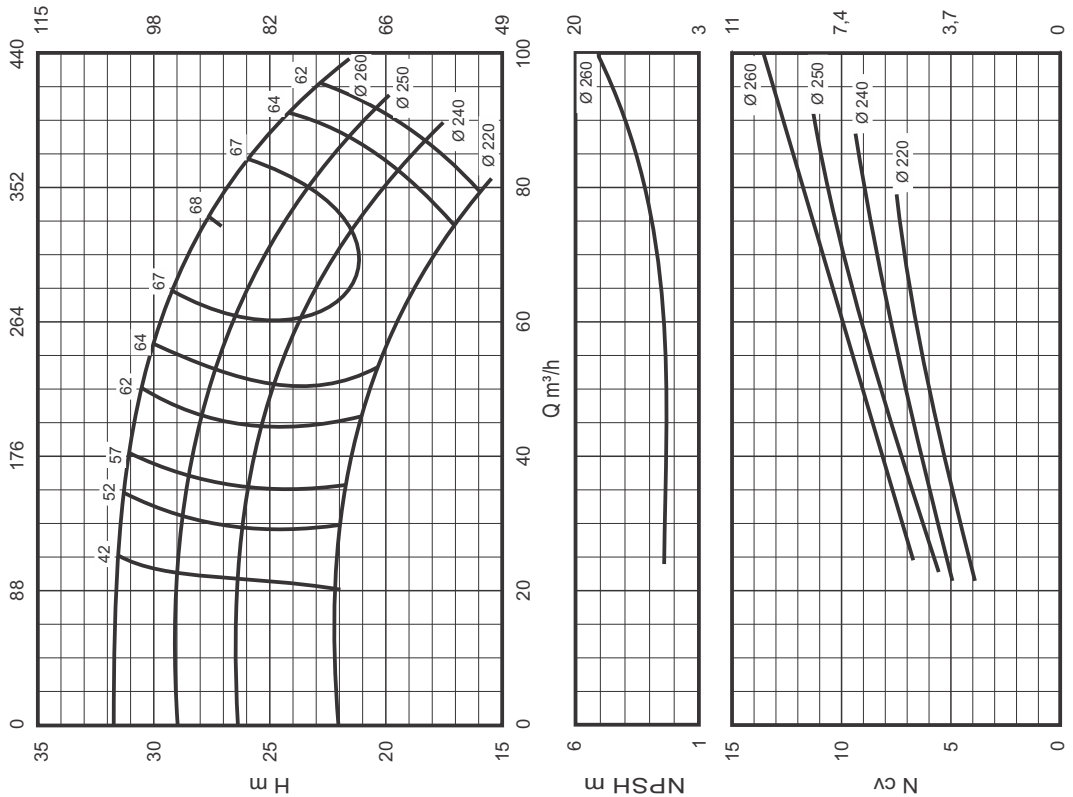


Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 320 mm  
Rotor Ø Mínimo 271 mm  
Largura do Rotor 13 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 65-250 N



Flange de Sucção 100 mm  
Flange de Pressão 65 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 260 mm  
Rotor Ø Mínimo 220 mm  
Largura do Rotor 13 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

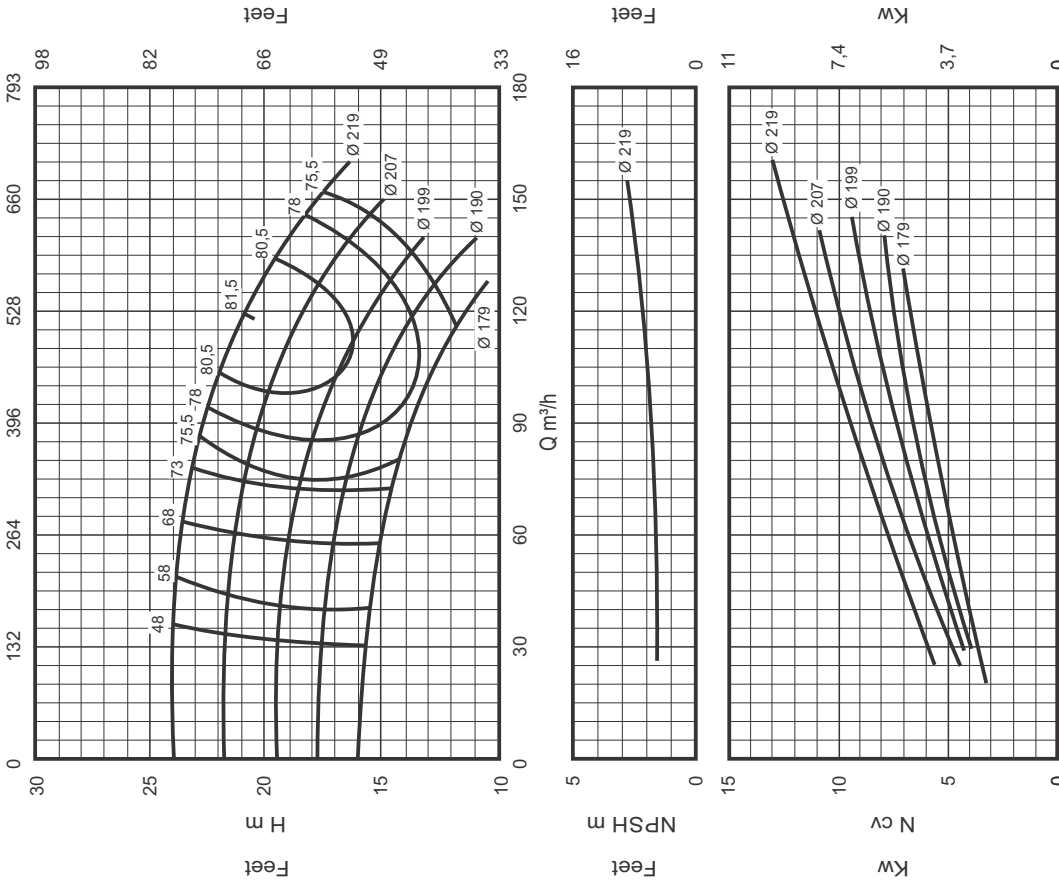
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 80-200 N

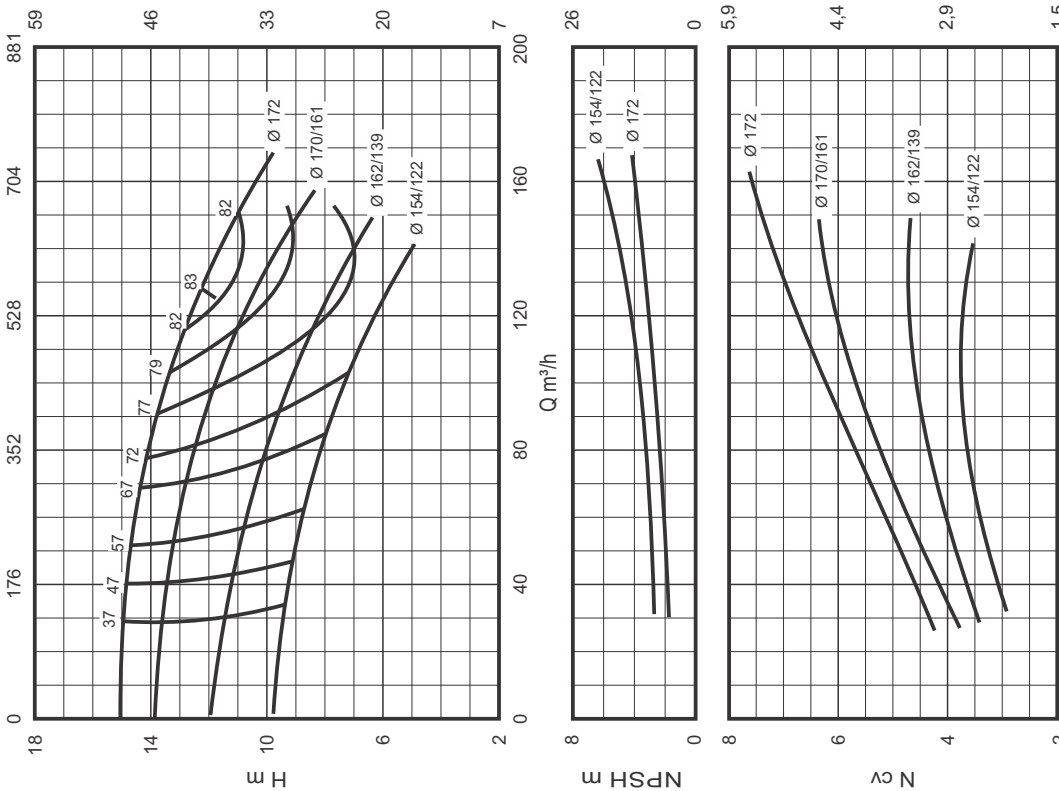


Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 179 mm  
Largura do Rotor 23 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 80-160 N



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 172 mm  
Rotor Ø Mínimo 154/122 mm  
Largura do Rotor 31 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

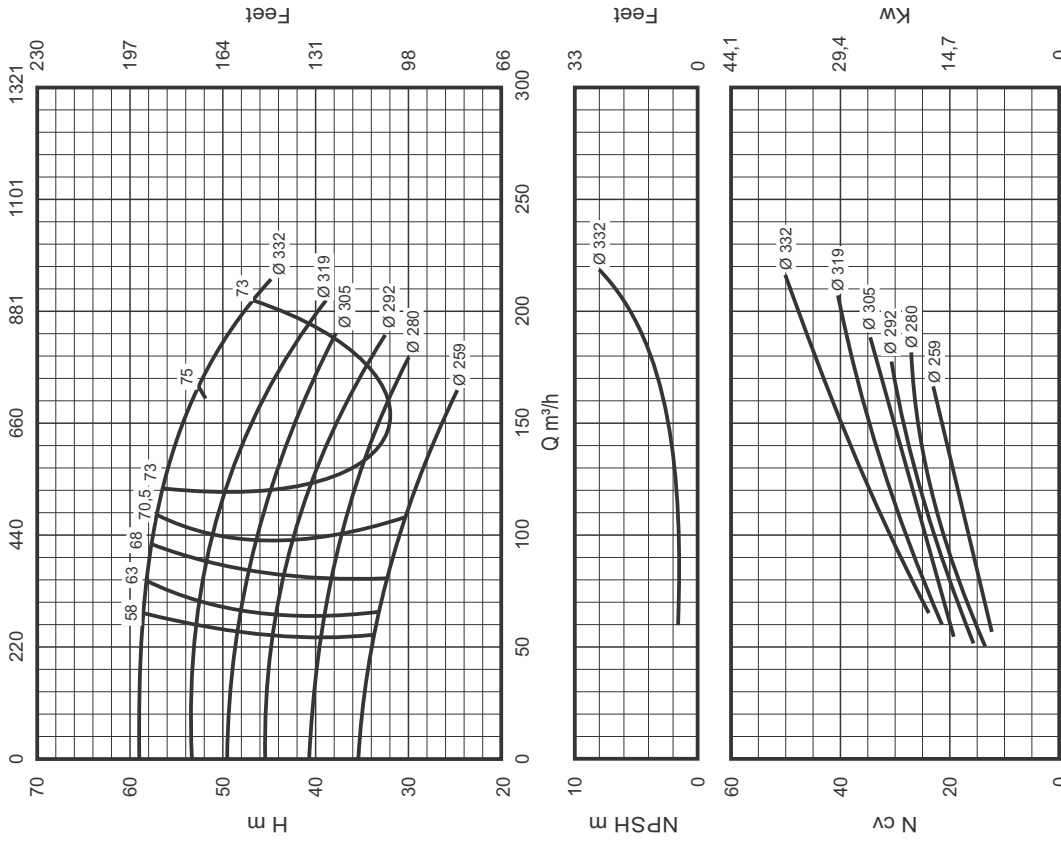
API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 80-315 N

GPM (US)



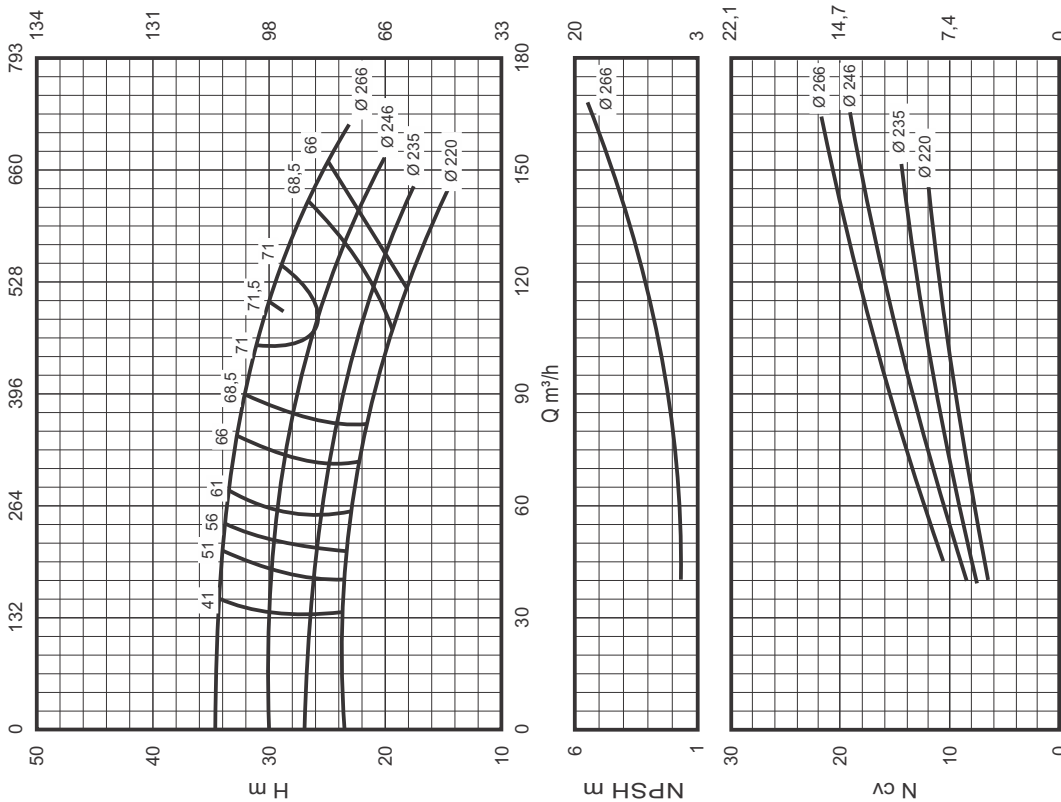
**Flange de Sucção 125 mm**  
**Flange de Pressão 80 mm**  
**Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$**

**Rotor  $\varnothing$  Máximo 332mm**  
**Rotor  $\varnothing$  Mínimo 259 mm**  
**Largura do Rotor 18 mm**  
**Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$**

1750 rpm

PQI 80-250 N

GPM (US)



**Flange de Sucção 125 mm**  
**Flange de Pressão 80 mm**  
**Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$**

**Rotor  $\varnothing$  Máximo 266 mm**  
**Rotor  $\varnothing$  Mínimo 220 mm**  
**Largura do Rotor 19 mm**  
**Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$**



# Bombas PQI

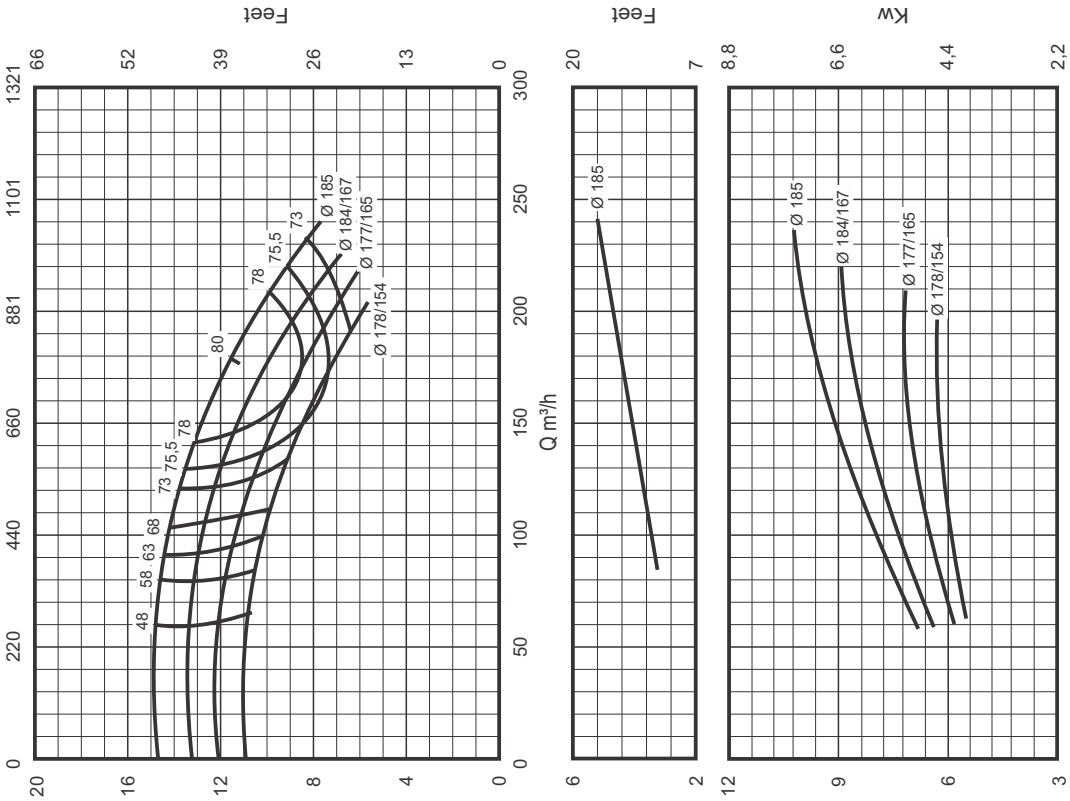
API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 100-160N

GPM (US)



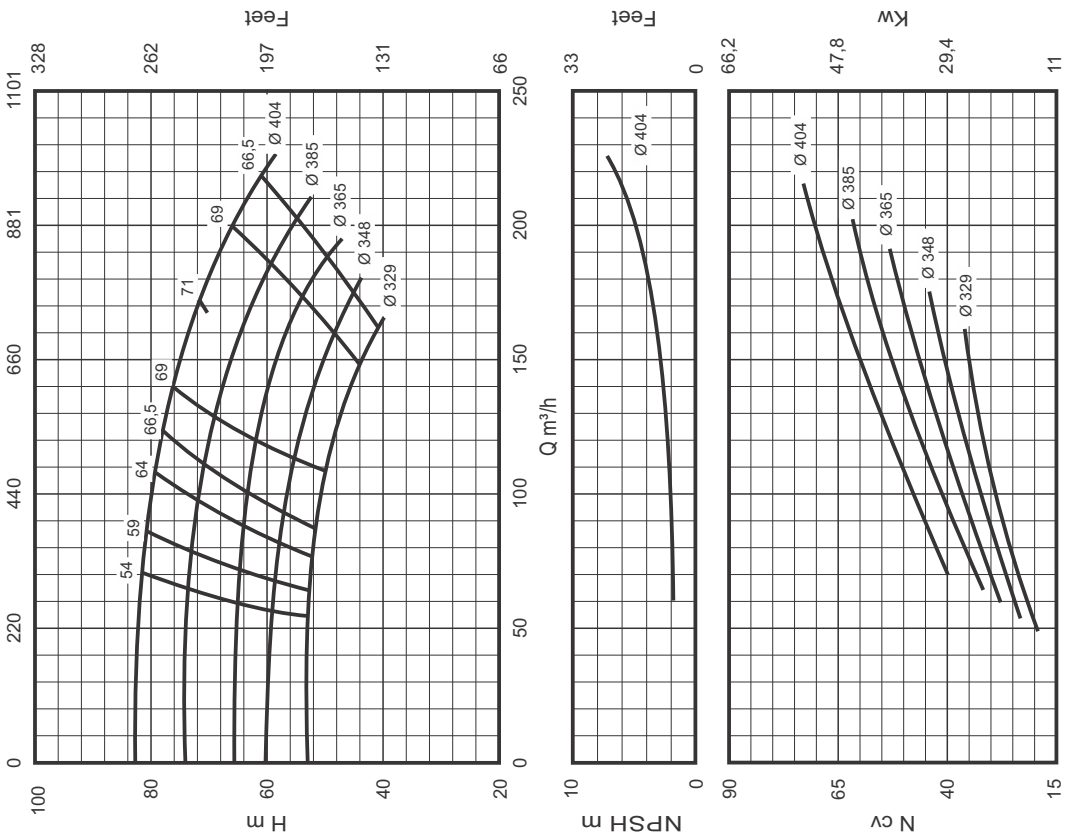
Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 185 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 178/154 mm  
Largura do Rotor 36 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 80-400 N

GPM (US)



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 80 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 404 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 329 mm  
Largura do Rotor 13 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

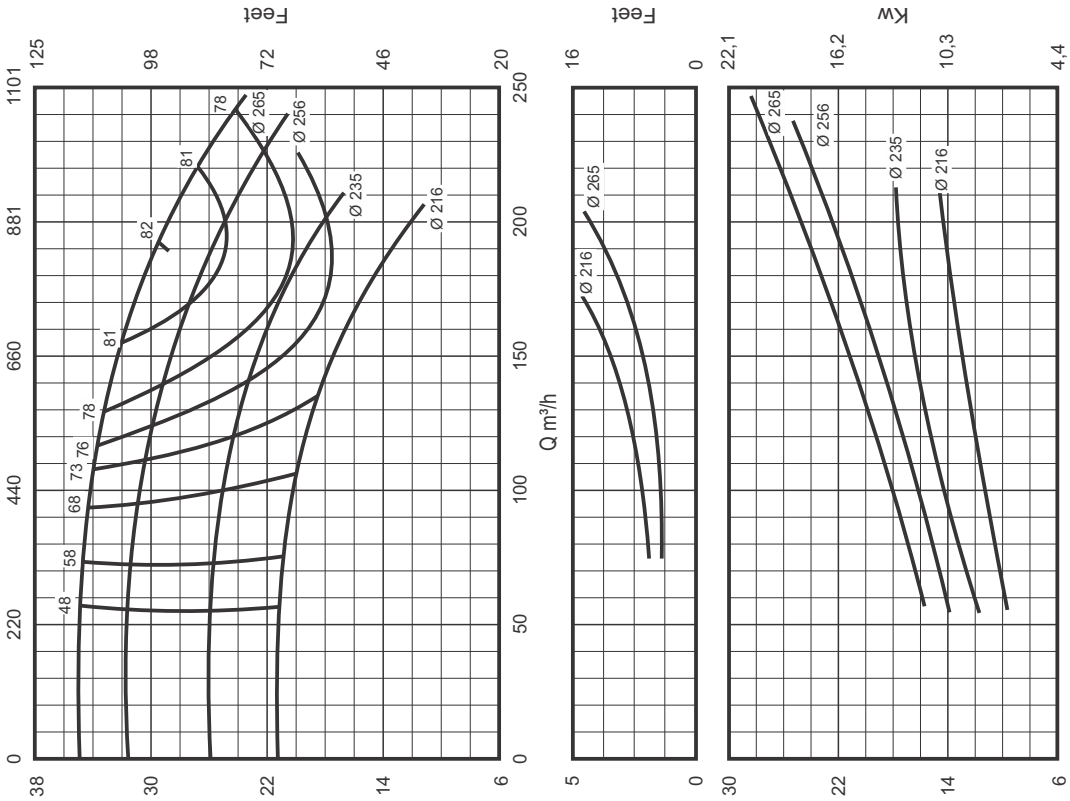
API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 100-250N

GPM (US)



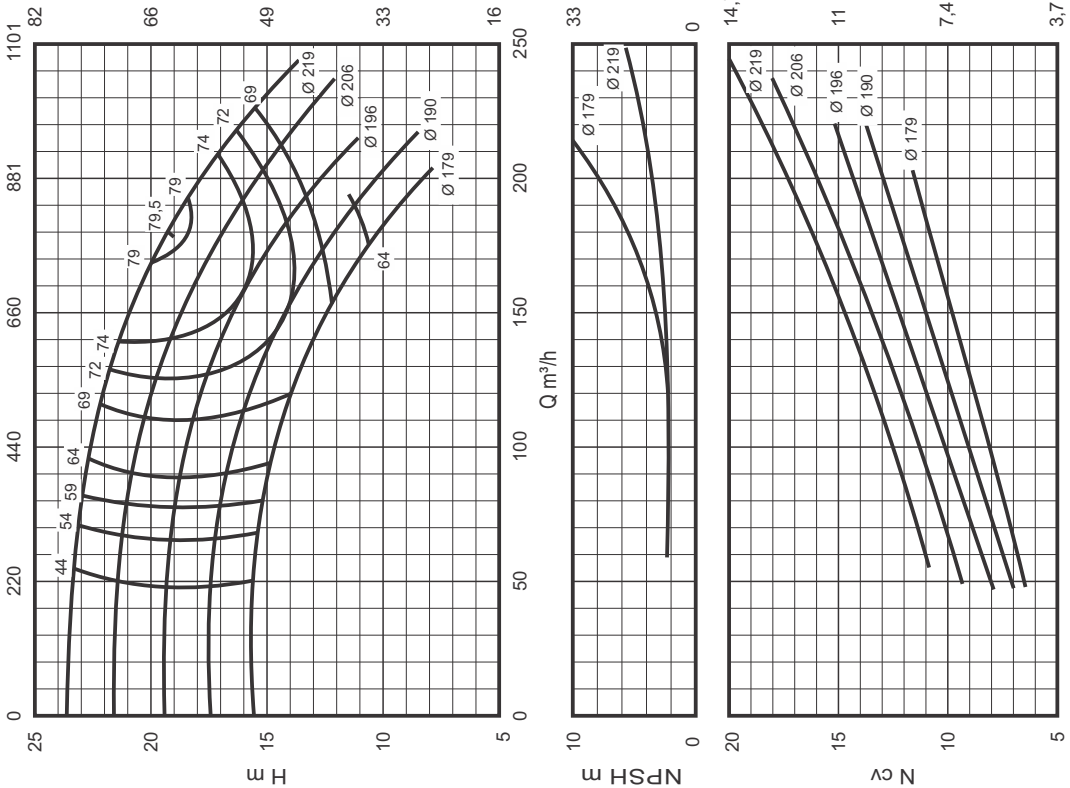
Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 265 mm  
Rotor Ø Mínimo 216 mm  
Largura do Rotor 27 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 100-200N

GPM (US)



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 219 mm  
Rotor Ø Mínimo 179 mm  
Largura do Rotor 32 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

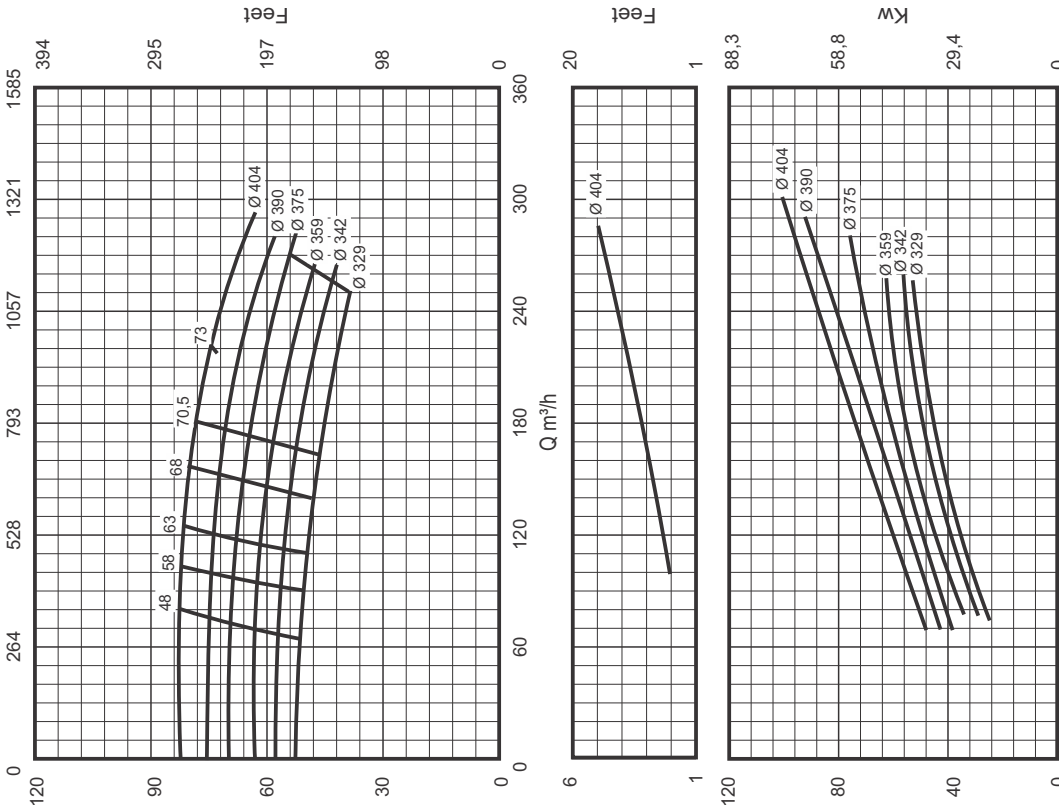
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 100-400N

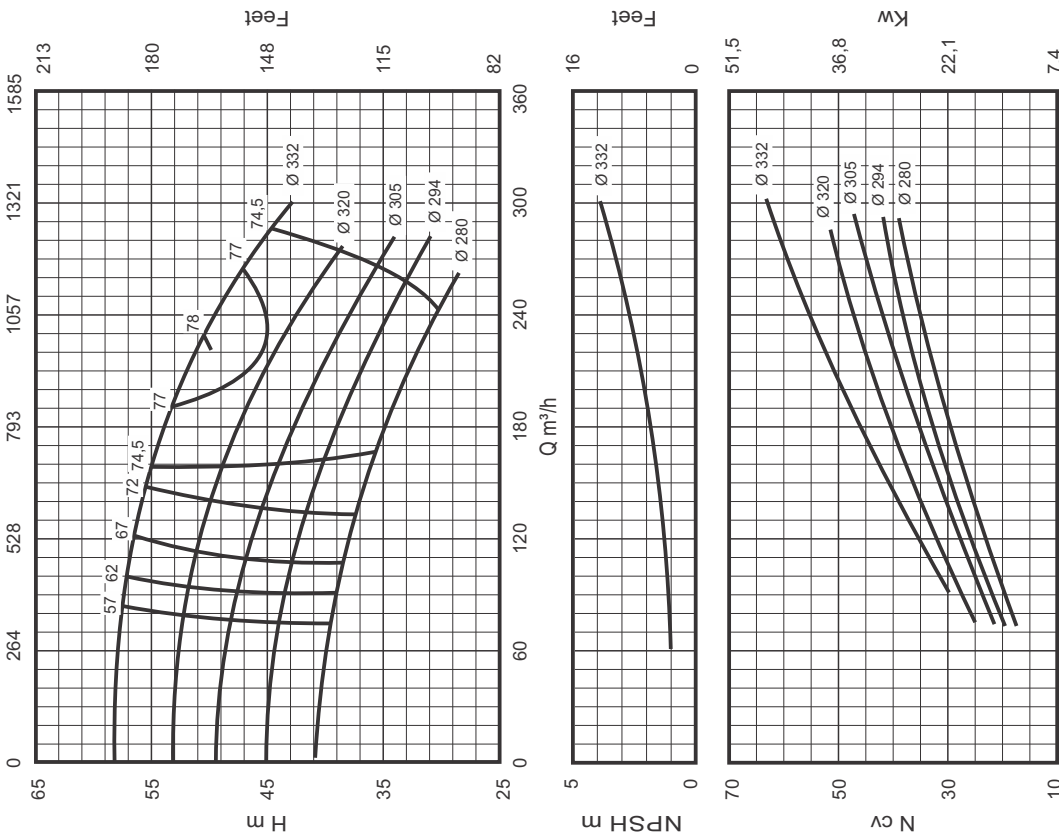


Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 404 mm  
Rotor Ø Mínimo 329 mm  
Largura do Rotor 17 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 100-315N



Flange de Sucção 125 mm  
Flange de Pressão 100 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 332 mm  
Rotor Ø Mínimo 280 mm  
Largura do Rotor 23 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

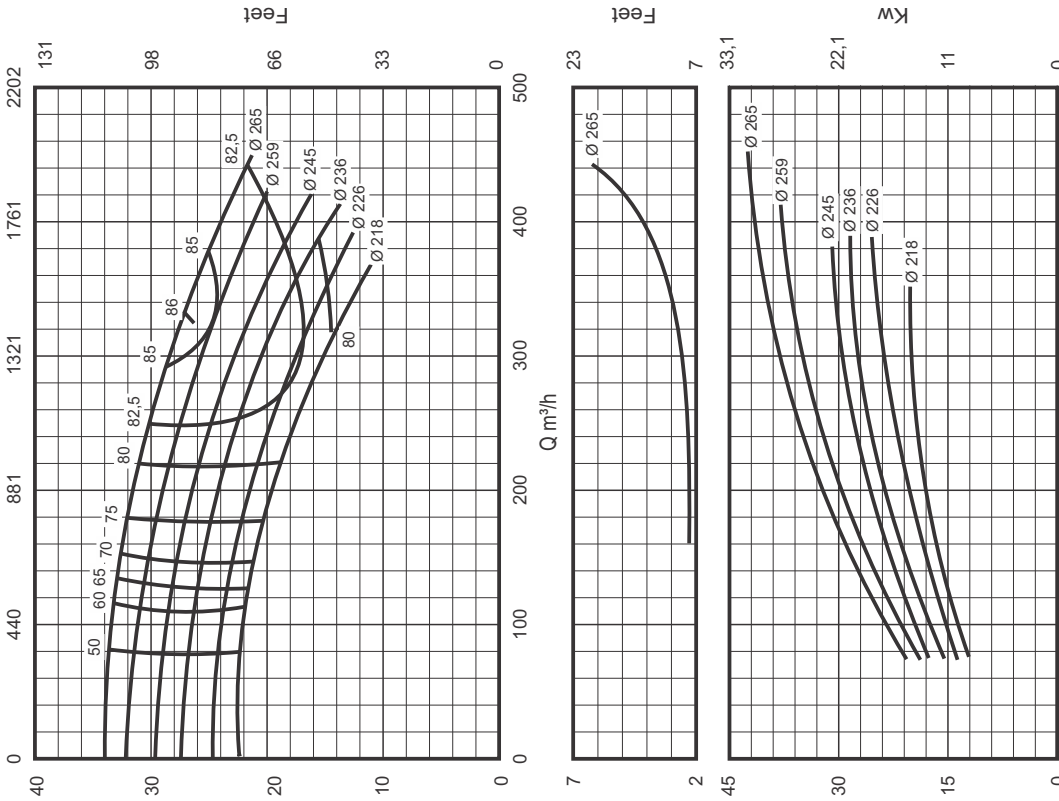
API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 125-250N

GPM (US)



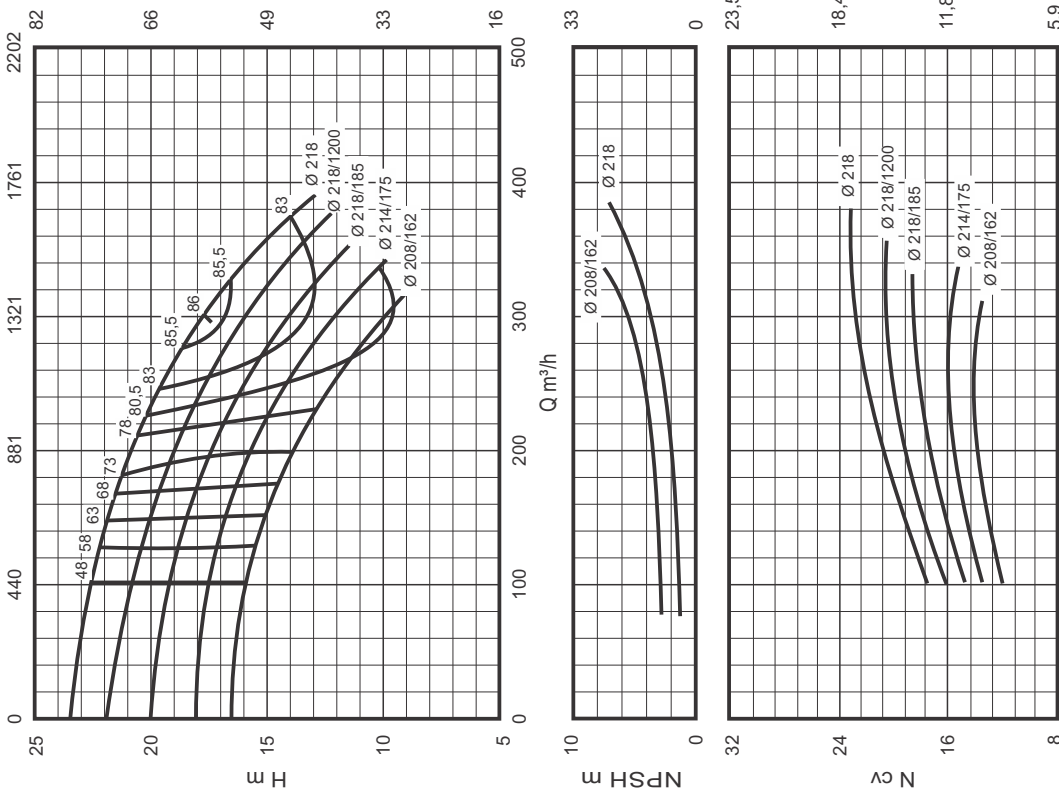
Flange de Sucção 150 mm  
Flange de Pressão 125 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 265 mm  
Rotor Ø Mínimo 218 mm  
Largura do Rotor 37 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 125-200N

GPM (US)



Flange de Sucção 150 mm  
Flange de Pressão 125 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 218 mm  
Rotor Ø Mínimo 208/162 mm  
Largura do Rotor 40 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

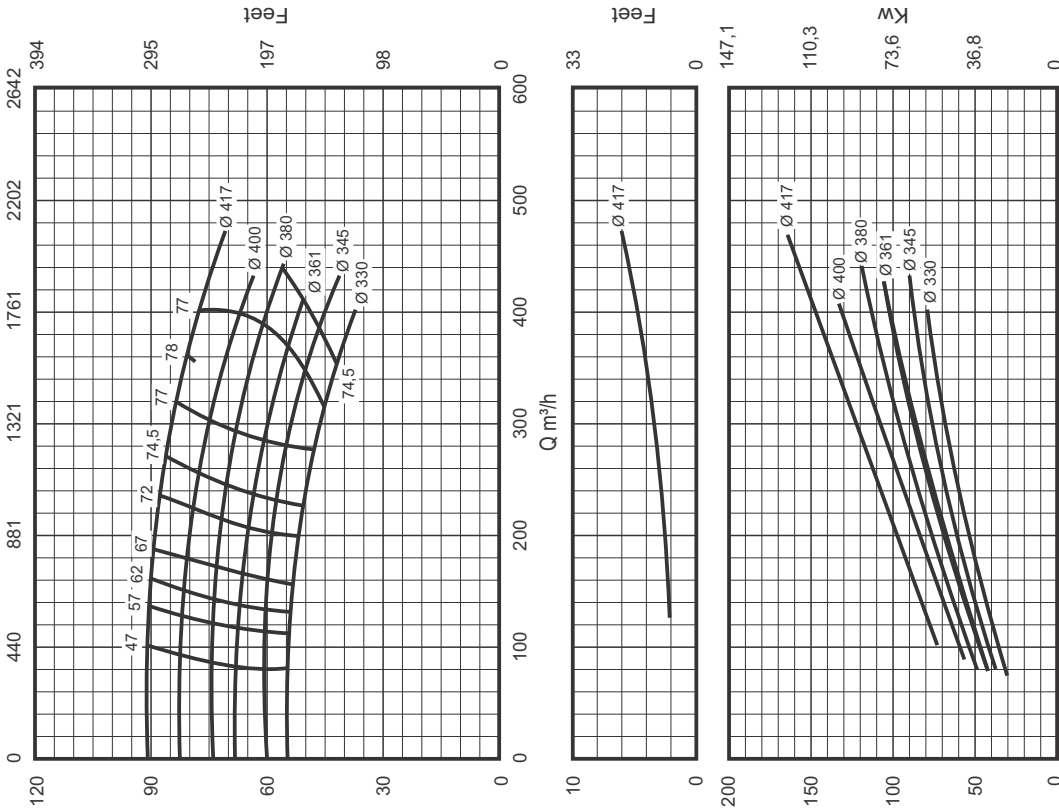
# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 125-400

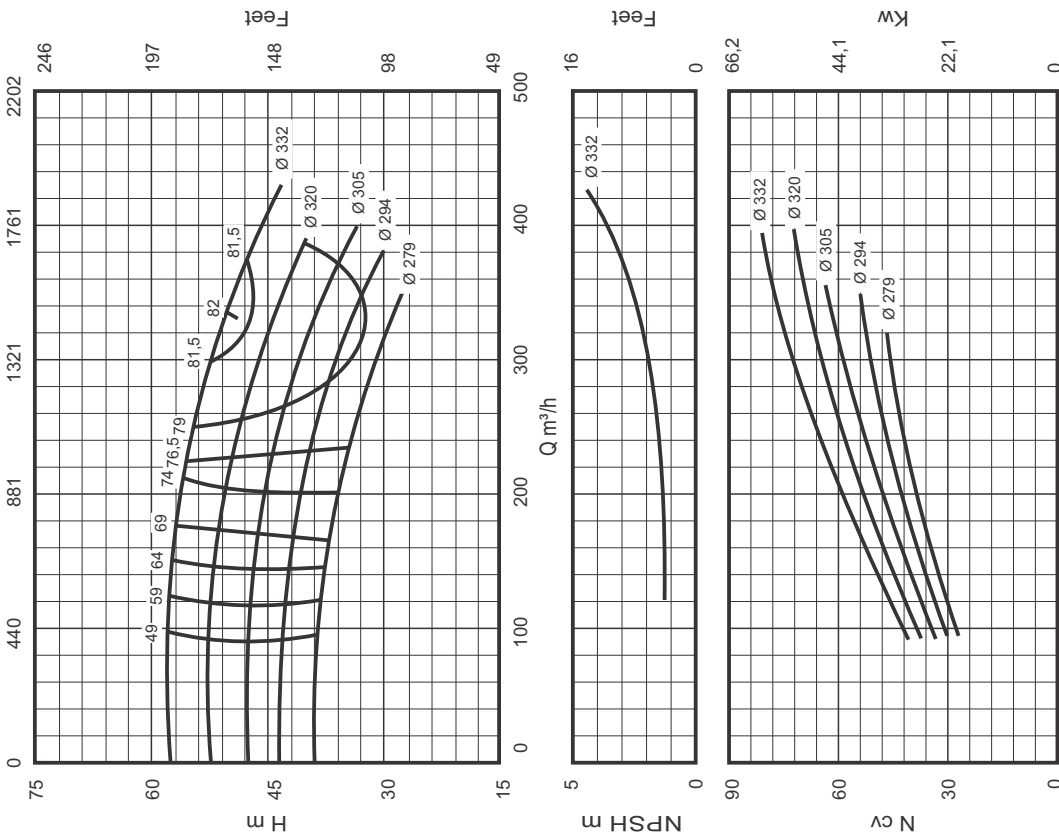


Flange de Sucção 150 mm  
Flange de Pressão 125 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 417 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 330 mm  
Largura do Rotor 25 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 125-315N



Flange de Sucção 150 mm  
Flange de Pressão 125 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 332 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 279 mm  
Largura do Rotor 30 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

# Bombas PQI

API 610 (OH2)



1750 rpm

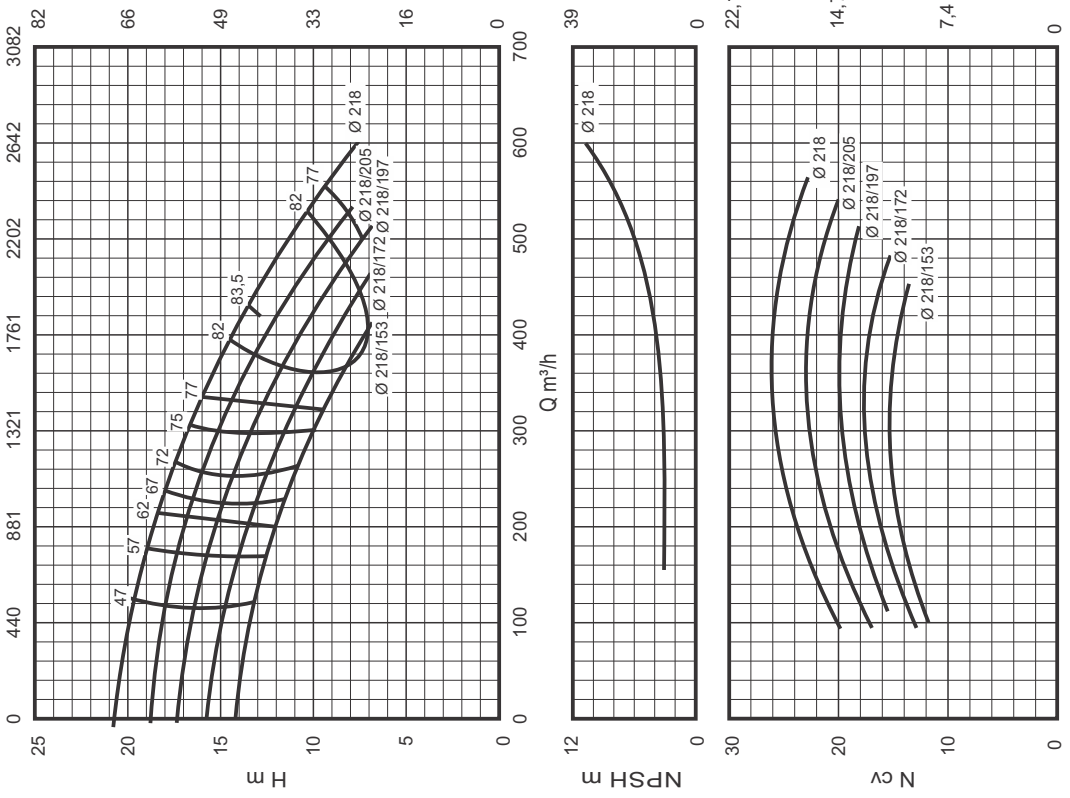
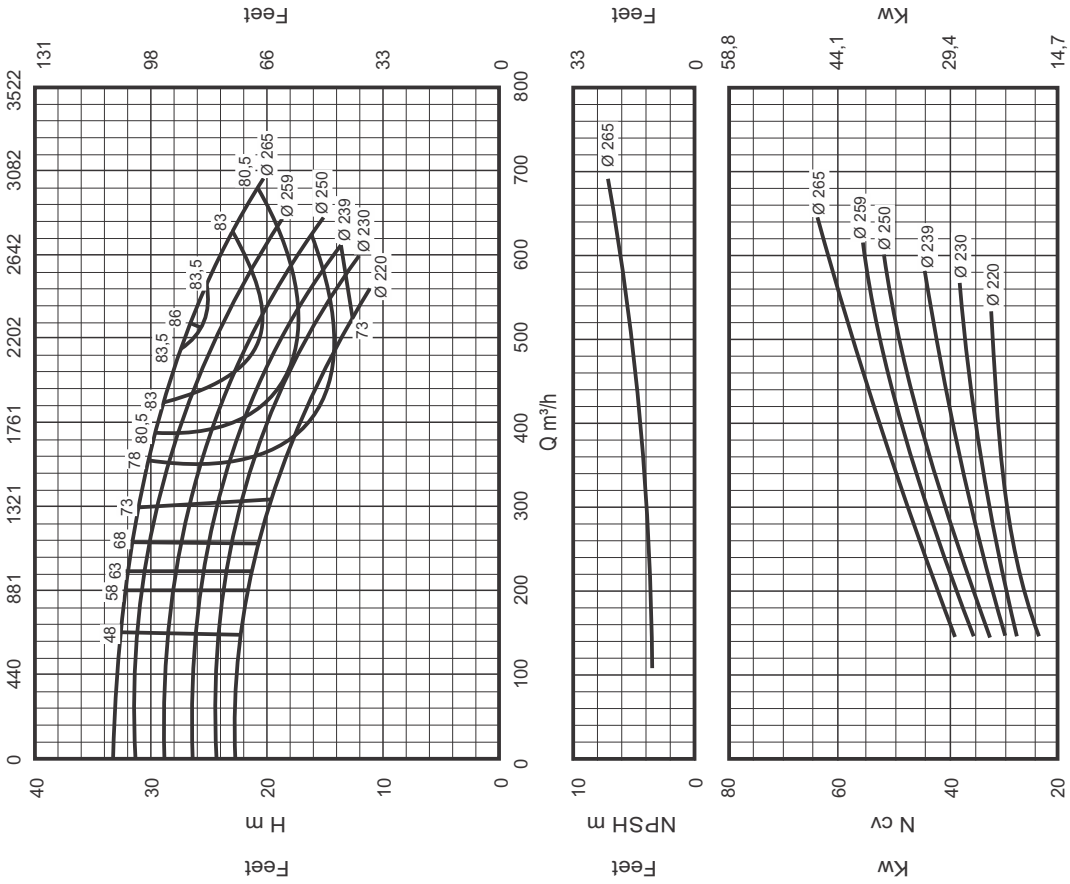
PQI 150-250N

1750 rpm

PQI 150-200N

GPM (US)

GPM (US)



Flange de Sucção 200 mm  
Flange de Pressão 150 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 265 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 220 mm  
Largura do Rotor 48 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

Flange de Sucção 200 mm  
Flange de Pressão 150 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kgf/dm}^3$

Rotor  $\varnothing$  Máximo 218 mm  
Rotor  $\varnothing$  Mínimo 153 mm  
Largura do Rotor 59 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



# Bombas PQI

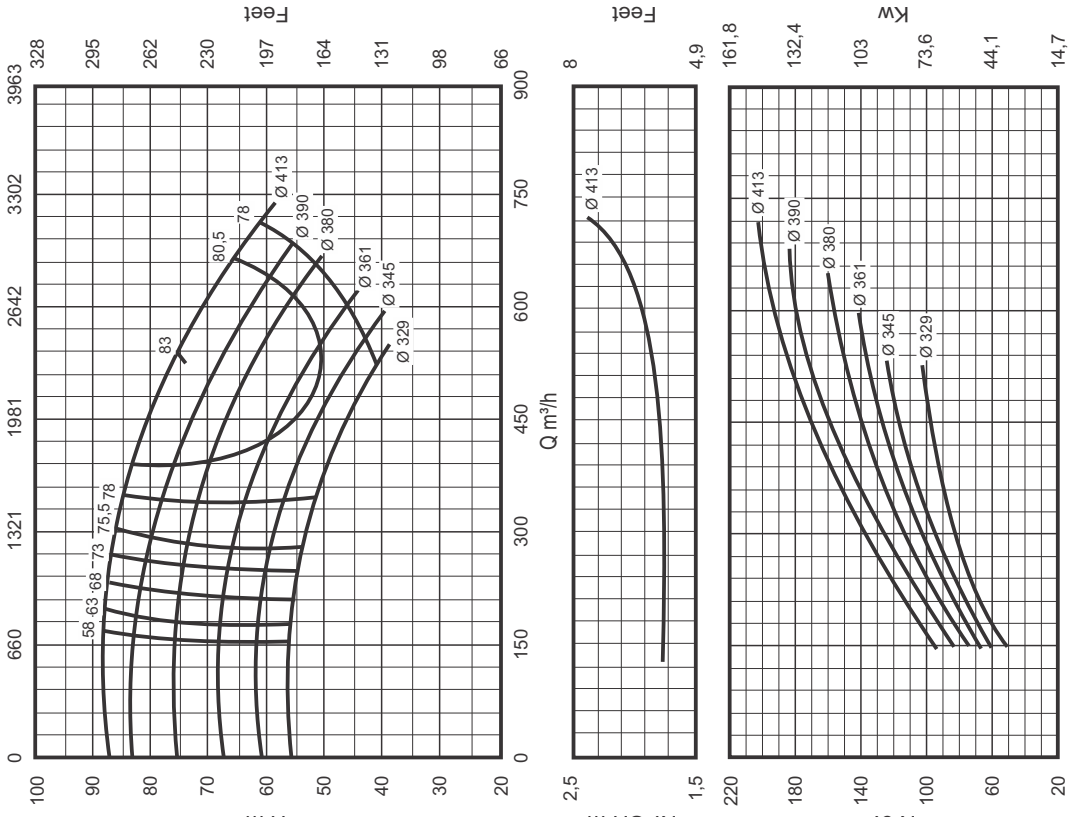
API 610 (OH2)



1750 rpm

PQI 150-400 N

GPM (US)



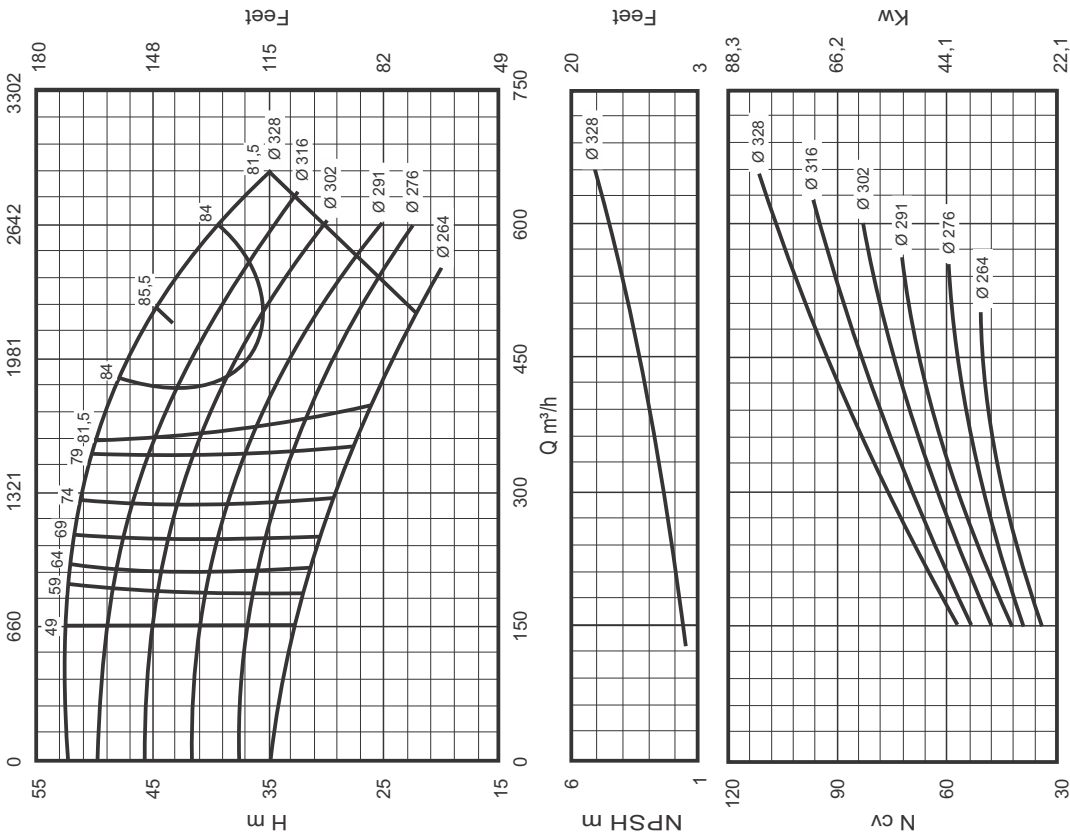
Flange de Sucção 200 mm  
Flange de Pressão 150 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kg/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 413 mm  
Rotor Ø Mínimo 329 mm  
Largura do Rotor 33 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$

1750 rpm

PQI 150-315 N

GPM (US)



Flange de Sucção 200 mm  
Flange de Pressão 150 mm  
Peso Específico  $\gamma = 1 \text{ kg/dm}^3$

Rotor Ø Máximo 328 mm  
Rotor Ø Mínimo 264 mm  
Largura do Rotor 39 mm  
Viscosidade  $\mu = 1 \text{ cP}$



## Bombas PQI

API 610 (OH2)



EMPRESA 100% NATIONAL



ÁREA 120.000M<sup>2</sup>

### IMBIL – Gerando Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120.000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto-suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Alcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

---

# www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br

---